



(21) 申请号 202320335674.1

B32B 21/04 (2006.01)

(22) 申请日 2023.02.28

B32B 21/02 (2006.01)

(73) 专利权人 江西新森岱塑木科技有限公司

地址 344700 江西省抚州市南城县金山口
工业园区

(72) 发明人 严正

(74) 专利代理机构 厦门天诚欣创知识产权代理
事务所(普通合伙) 35266

专利代理师 何妍

(51) Int.Cl.

B32B 3/24 (2006.01)

B32B 3/26 (2006.01)

B32B 7/12 (2006.01)

B32B 33/00 (2006.01)

B32B 27/06 (2006.01)

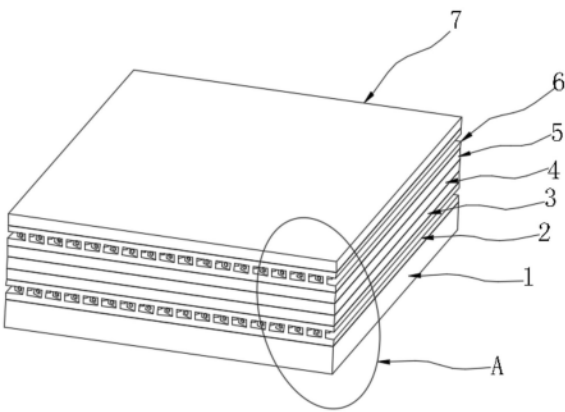
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种防腐型高强度塑木复合板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防腐型高强度塑木复合板,涉及复合板技术领域,包括基板、防腐层与阻燃层,所述基板的一侧设置有第一抗压层,所述第一抗压层的外侧依次设置有防腐层、阻燃层、第一耐磨层、第二抗压层与第二耐磨层,第一抗压层与第二抗压层包括第一抗压板、第二抗压板、折纹板与通孔,所述第一抗压板与第二抗压板之间均匀排列有多组折纹板。本实用新型通过将第一抗压层与第二抗压层皆设计成由第一抗压板、第二抗压板以及折纹板与通孔组成,使得整体的抗压能力大大提升,并且在阻燃层的外侧还设计了第一耐磨层与第二耐磨层以及第二抗压层,以此提高产品的耐磨性,因此不易对产品表面进行刮擦,进而保证了产品在使用时外观的完整性。



1. 一种防腐型高强度塑木复合板,包括基板(1)、防腐层(3)与阻燃层(4),其特征在于:所述基板(1)的一侧设置有第一抗压层(2),所述第一抗压层(2)的外侧依次设置有防腐层(3)、阻燃层(4)、第一耐磨层(5)、第二抗压层(6)与第二耐磨层(7)。

2. 根据权利要求1所述的防腐型高强度塑木复合板,其特征在于:所述第一抗压层(2)与第二抗压层(6)包括第一抗压板(8)、第二抗压板(9)、折纹板(10)与通孔(11),所述第一抗压板(8)与第二抗压板(9)之间均匀排列有多组折纹板(10),且折纹板(10)的内部皆开设有通孔(11)。

3. 根据权利要求1所述的防腐型高强度塑木复合板,其特征在于:所述第一抗压层(2)、防腐层(3)、阻燃层(4)、第一耐磨层(5)、第二抗压层(6)与第二耐磨层(7)之间通过粘黏剂连接。

4. 根据权利要求1所述的防腐型高强度塑木复合板,其特征在于:所述第一抗压层(2)、防腐层(3)、阻燃层(4)、第一耐磨层(5)、第二抗压层(6)与第二耐磨层(7)的边缘皆设置有包边。

5. 根据权利要求1所述的防腐型高强度塑木复合板,其特征在于:所述基板(1)的材质选用高密度板材。

一种防腐型高强度塑木复合板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及复合板技术领域,具体为一种防腐型高强度塑木复合板。

背景技术

[0002] 复合板一般分为:金属复合板,木材复合板,彩钢复合板,岩棉复合板等等。复合板具有不同功能的不同材料分层构成的板,例如屋面用的混凝土、泡沫隔热层及表面防水层的三合一板,夹芯板也是复合板的一。

[0003] 现有的复合板在使用时,一般在复合板最外侧直接刷一层耐磨的薄膜,以便于增强其耐磨与耐腐蚀性,而这样在长期使用后,当将薄膜刮花后,复合板内部的材料将会快速氧化腐蚀,这样不仅仅影响到使用,而且整体的外观造成的严重的损坏,影响观看。

实用新型内容

[0004] 基于此,本实用新型的目的是提供一种防腐型高强度塑木复合板,以解决在长期使用后,当将薄膜刮花后,复合板内部的材料将会快速氧化腐蚀,这样不仅仅影响到使用,而且整体的外观造成的严重的损坏,影响观看的技术问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种防腐型高强度塑木复合板,包括基板、防腐层与阻燃层,所述基板的一侧设置有第一抗压层,所述第一抗压层的外侧依次设置有防腐层、阻燃层、第一耐磨层、第二抗压层与第二耐磨层。

[0006] 通过采用上述技术方案,通过将第一抗压层与第二抗压层皆设计成由第一抗压板、第二抗压板以及折纹板与通孔组成,使得整体的抗压能力大大提升,并且在阻燃层的外侧还设计了第一耐磨层与第二耐磨层以及第二抗压层,以此提高产品的耐磨性,因此不易对产品表面进行刮擦,进而保证了产品在使用时外观的完整性。

[0007] 本实用新型进一步设置为,所述第一抗压层与第二抗压层包括第一抗压板、第二抗压板、折纹板与通孔,所述第一抗压板与第二抗压板之间均匀排列有多组折纹板,且折纹板的内部皆开设有通孔。

[0008] 通过采用上述技术方案,通过将第一抗压层与第二抗压层皆设计成由第一抗压板、第二抗压板以及折纹板与通孔组成,使得整体的抗压能力大大提升。

[0009] 本实用新型进一步设置为,所述第一抗压层、防腐层、阻燃层、第一耐磨层、第二抗压层与第二耐磨层之间通过粘黏剂连接。

[0010] 通过采用上述技术方案,以便保证产品的完整性。

[0011] 本实用新型进一步设置为,所述第一抗压层、防腐层、阻燃层、第一耐磨层、第二抗压层与第二耐磨层的边缘皆设置有包边。

[0012] 通过采用上述技术方案,保证产品中当个层次的美观,因此使得整体更加美观。

[0013] 本实用新型进一步设置为,所述基板的材质选用高密度板材。

[0014] 通过采用上述技术方案,保证产品的完整性。

[0015] 综上所述,本实用新型主要具有以下有益效果:本实用新型通过将第一抗压层与

第二抗压层皆设计成由第一抗压板、第二抗压板以及折纹板与通孔组成,使得整体的抗压能力大大提升,并且在阻燃层的外侧还设计了第一耐磨层与第二耐磨层以及第二抗压层,以此提高产品的耐磨性,因此不易对产品表面进行刮擦,进而保证了产品在使用时外观的完整性。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型图1的A处放大图。

[0018] 图中:1、基板;2、第一抗压层;3、防腐层;4、阻燃层;5、第一耐磨层;6、第二抗压层;7、第二耐磨层;8、第一抗压板;9、第二抗压板;10、折纹板;11、通孔。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,仅用于解释本实用新型,而不能理解为对本实用新型的限制。

[0020] 下面根据本实用新型的整体结构,对其实施例进行说明。

[0021] 一种防腐型高强度塑木复合板,如图1-2所示,包括基板1、防腐层3与阻燃层4,基板1的一侧设置有第一抗压层2,第一抗压层2的外侧依次设置有防腐层3、阻燃层4、第一耐磨层5、第二抗压层6与第二耐磨层7,在阻燃层4的外侧还设计了第一耐磨层5与第二耐磨层7以及第二抗压层6,以此提高产品的耐磨性,因此不易对产品表面进行刮擦,进而保证了产品在使用时外观的完整性,第一抗压层2与第二抗压层6包括第一抗压板8、第二抗压板9、折纹板10与通孔11,第一抗压板8与第二抗压板9之间均匀排列有多组折纹板10,且折纹板10的内部皆开设有通孔11,通过将第一抗压层2与第二抗压层6皆设计成由第一抗压板8、第二抗压板9以及折纹板10与通孔11组成,使得整体的抗压能力大大提升。

[0022] 请参阅图1,第一抗压层2、防腐层3、阻燃层4、第一耐磨层5、第二抗压层6与第二耐磨层7之间通过粘黏剂连接,以便保证产品的完整性,以便使得产品更加稳定,基板1的材质选用高密度板材,保证产品的完整性。

[0023] 请参阅图1,第一抗压层2、防腐层3、阻燃层4、第一耐磨层5、第二抗压层6与第二耐磨层7的边缘皆设置有包边,保证产品中当个层次的美观,因此使得整体更加美观。

[0024] 本实用新型的工作原理为:通过将第一抗压层2与第二抗压层6皆设计成由第一抗压板8、第二抗压板9以及折纹板10与通孔11组成,使得整体的抗压能力大大提升,具体的是,当承受压力时多组折纹板10之间将压力均分,再利用通孔11的作用,使其隔音效果大大提升,并且在阻燃层4的外侧还设计了第一耐磨层5与第二耐磨层7以及第二抗压层6,以此提高产品的耐磨性,因此不易对产品表面进行刮擦,进而保证了产品在使用时外观的完整性,并且利用阻燃层4的作用,避免起火,提高安全性,再利用防腐层3的作用,以便于对基板1进行保护,提高其使用寿命。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,但本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对实用新型的限制,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合,本领域技术人员在阅读完本说明书后可在

不脱离本实用新型的原理和宗旨的情况下,可以根据需要对实施例做出没有创造性贡献的修改、替换和变型等,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

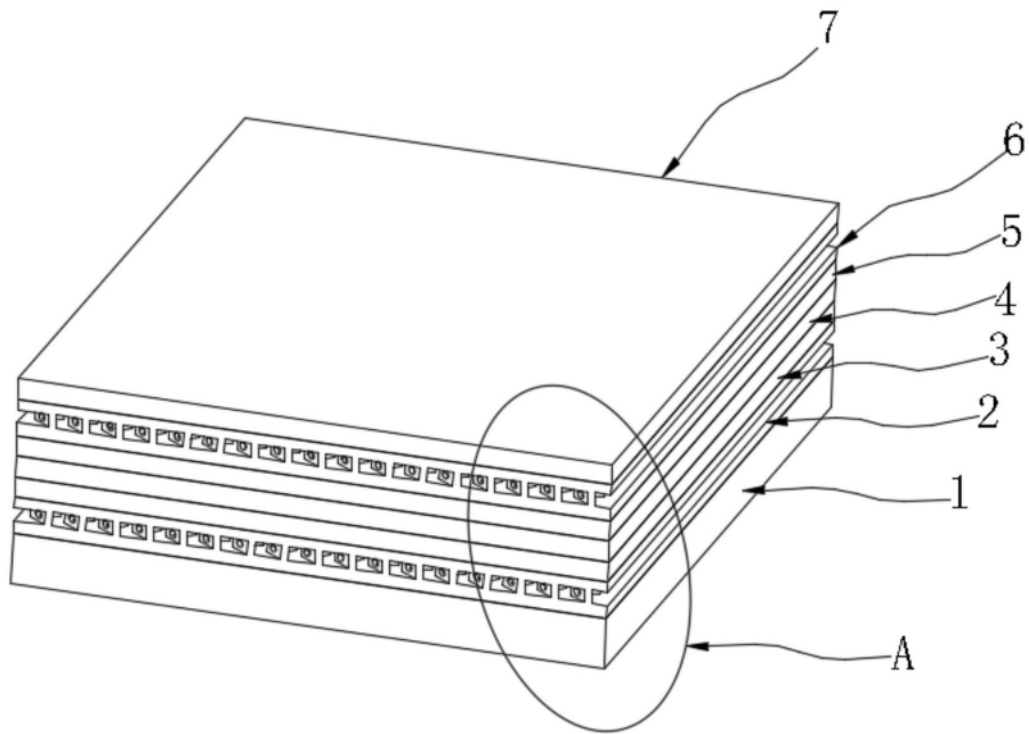


图1

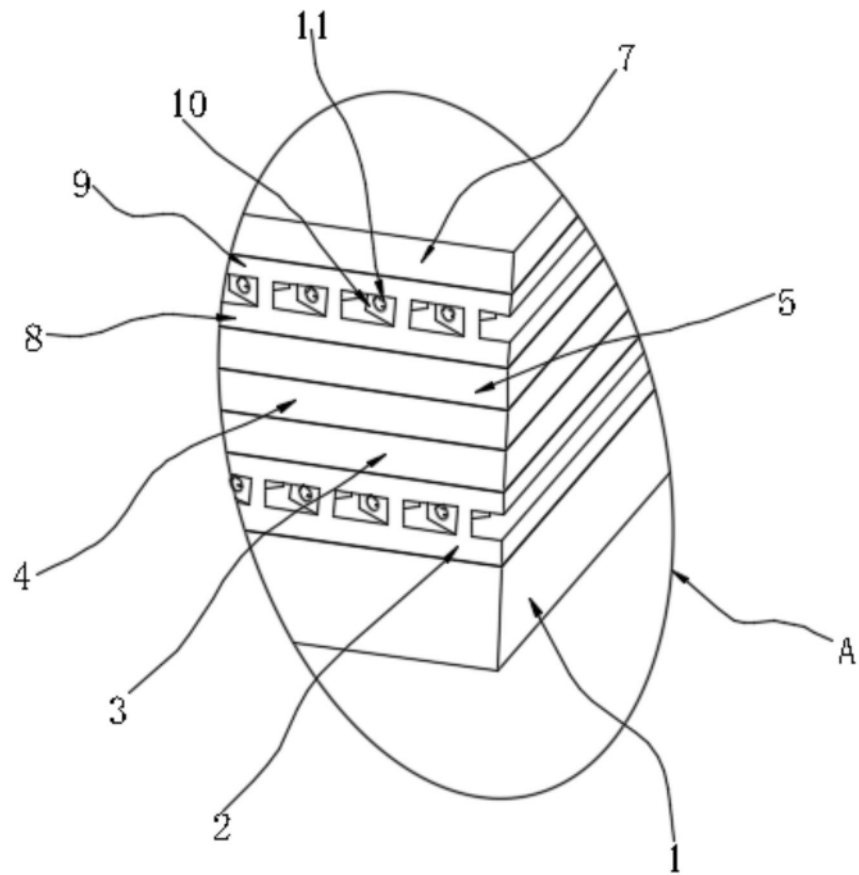


图2