



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215699673 U

(45) 授权公告日 2022. 02. 01

(21) 申请号 202122332042.3

(22) 申请日 2021.09.26

(73) 专利权人 宁波艾莫一自动化科技有限公司

地址 315000 浙江省宁波市慈溪市宗汉街
道兴园路6、8号

(72) 发明人 程启光 杨双红

(74) 专利代理机构 宁波华拓同亿专利代理事务
所(普通合伙) 33432

代理人 丁国勇

(51) Int. Cl.

B23P 23/04 (2006.01)

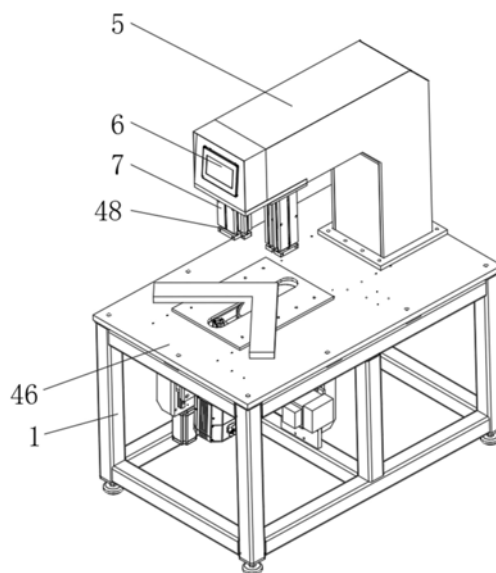
权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54) 实用新型名称

一种单面焊缝铣磨机

(57) 摘要

本实用新型涉及单面焊缝铣磨机技术领域，公开了一种单面焊缝铣磨机，包括机架，所述机架的上侧设置有前进模组，所述前进模组包括第一安装板，所述第一安装板的下侧分别固定安装有铣刀机组和打磨机组，所述工作面板的上侧固定安装有支架，所述支架的下侧固定安装有两个第一气缸。本实用新型通过设置的铣刀机组和打磨机组，能够解决现有抛光机只靠打磨抛光为主，因而效率低下的问题，通过将铣刀机组和打磨机组设置在工作面板的下方，能够实现将工件的焊缝朝下放置，能够保护作业人员不受到飞屑的伤害，通过设置的吸尘器、吸尘管和集尘口，能够解决现有的焊缝抛光机抛光焊缝时会产生较多粉尘，危害作业员身体健康。



1. 一种单面焊缝铣磨机, 包括机架(1), 其特征在于: 所述机架(1)的上侧设置有前进模组(2), 所述前进模组(2)包括工作面板(46), 所述工作面板(46)的下侧固定安装有两个第一导轨(20), 两个所述第一导轨(20)上均插接有两个第一滑块(23), 两个所述第一导轨(20)与四个第一滑块(23)均为滑动连接, 四个所述第一滑块(23)的下侧均固定安装有第一安装板(26), 所述第一安装板(26)的下侧分别固定安装有铣刀机组(3)和打磨机组(4), 所述工作面板(46)的上侧固定安装有支架(5), 所述支架(5)的下侧固定安装有两个第一气缸(7), 两个所述第一气缸(7)的内部均插接有伸缩压杆(48), 且第一气缸(7)与伸缩压杆(48)活动连接, 所述支架(5)的一侧固定安装有控制器(6), 所述控制器(6)内置有操控面板。

2. 根据权利要求1所述的一种单面焊缝铣磨机, 其特征在于: 所述工作面板(46)上开设有铣磨通孔(45), 所述工作面板(46)的下侧固定安装有第一电机座(8), 所述第一电机座(8)的一侧固定安装有第一电机(10), 所述第一电机(10)的转轴一端固定安装有第一丝杠(14), 所述第一丝杠(14)的一端插接有第一支撑块(16), 所述第一丝杠(14)与第一支撑块(16)活动连接, 所述第一支撑块(16)的上侧与工作面板(46)固定连接, 所述第一电机座(8)与第一支撑块(16)之间设置有第一连接块(18), 所述第一连接块(18)套接在第一丝杠(14)上, 且第一连接块(18)与第一丝杠(14)螺纹连接, 所述第一连接块(18)一侧与第一安装板(26)固定连接, 所述第一安装板(26)上分别开设有方形通孔(29)和圆形通孔(30)。

3. 根据权利要求2所述的一种单面焊缝铣磨机, 其特征在于: 所述第一安装板(26)的下侧固定安装有第一安装座(31), 所述第一安装座(31)上固定安装有第二电机座(9), 所述第二电机座(9)一侧固定安装有第二电机(11), 所述第二电机(11)的转轴一端固定安装有第二丝杠(15), 所述第二丝杠(15)的一端插接有第二支撑块(17), 所述第二丝杠(15)与第二支撑块(17)活动连接, 所述第二电机座(9)与第二支撑块(17)之间设置有第二连接块(19), 所述第二丝杠(15)插接过第二连接块(19)的内部, 所述第二丝杠(15)与第二连接块(19)通过螺纹配合连接。

4. 根据权利要求3所述的一种单面焊缝铣磨机, 其特征在于: 所述第一安装座(31)上开设有第一安装通孔(33), 所述第一安装通孔(33)开设在第二丝杠(15)的一侧, 所述第一安装座(31)的一侧固定安装有两个第二导轨(21), 两个所述第二导轨(21)上各插接有两个第二滑块(24), 且两个第二导轨(21)与各插接有的两个第二滑块(24)均为滑动连接, 四个所述第二滑块(24)的一端均固定安装有第二安装板(27), 所述第二连接块(19)穿插过第一安装通孔(33)与第二安装板(27)固定连接, 所述第二连接块(19)与第一安装通孔(33)活动连接, 所述第二安装板(27)的一侧固定安装有第三电机(12), 所述第三电机(12)的转轴一端插接有铣刀(35), 所述铣刀(35)与圆形通孔(30)和铣磨通孔(45)的位置对应设置, 且铣刀(35)可穿插过圆形通孔(30)和铣磨通孔(45)。

5. 根据权利要求3所述的一种单面焊缝铣磨机, 其特征在于: 所述第一安装板(26)的下侧固定安装有第二安装座(32), 所述第二安装座(32)上开设有第二安装通孔(34), 所述第二安装通孔(34)内固定安装有第二气缸(36), 所述第二气缸(36)内插接有伸缩推杆(37), 所述第二气缸(36)与伸缩推杆(37)活动连接, 所述伸缩推杆(37)顶端固定安装有连接板(47)。

6. 根据权利要求5所述的一种单面焊缝铣磨机, 其特征在于: 所述第二安装座(32)一侧固定安装有两个第三导轨(22), 两个所述第三导轨(22)的上部中间设置有限位块(43), 所

述限位块(43)的一侧与第二安装座(32)固定连接,两个所述第三导轨(22)上各插接有两个第三滑块(25),且两个第三导轨(22)与各插接的两个第三滑块(25)均为活动连接,四个所述第三滑块(25)的一侧均固定安装有第三安装板(28),所述第三安装板(28)的一侧固定安装有第四电机(13),所述第四电机(13)的转轴一端固定安装有打磨主轴(44),所述打磨主轴(44)上套接有第一抛光轮(40),所述第三安装板(28)的一侧固定安装有第一支撑板(38),所述打磨主轴(44)穿插过第一支撑板(38),所述第一支撑板(38)固定安装有第二支撑板(39),所述第一支撑板(38)与第二支撑板(39)之间设置有第二抛光轮(41),所述第二抛光轮(41)的两侧均设置有转轴,两个所述转轴各插接在第一支撑板(38)和第二支撑板(39),所述第二抛光轮(41)通过转轴与第一支撑板(38)和第二支撑板(39)活动连接,所述第一抛光轮(40)和第二抛光轮(41)的圆周外表面套接有砂带(42),且第一抛光轮(40)和第二抛光轮(41)均与砂带(42)活动连接。

7.根据权利要求2所述的一种单面焊缝铣磨机,其特征在于:所述工作面板(46)的下端固定安装有吸尘器(49),所述吸尘器(49)的一侧固定安装有吸尘管(50),所述吸尘管(50)的一端固定安装有集尘口(51),所述集尘口(51)与工作面板(46)的下侧固定连接。

8.根据权利要求7所述的一种单面焊缝铣磨机,其特征在于:所述控制器(6)、第一电机(10)、第二电机(11)、第三电机(12)、第四电机(13)和吸尘器(49)均与外部电源电性连接,所述第一电机(10)、第二电机(11)、第三电机(12)、第四电机(13)和吸尘器(49)的输入端均与控制器(6)的输出端电性连接。

一种单面焊缝铣磨机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及单面焊缝铣磨机技术领域,特别涉及一种单面焊缝铣磨机。

背景技术

[0002] 在现代的工业生产中,有较多需要焊接的工件,而这些工件被焊接后存在较大焊缝,有较大焊缝的工件对对工件的后序使用,为满足对工件的使用及工艺需求,便产生了焊缝抛光机,然而现在市面上的焊缝抛光机结构简单且存在诸多问题,为此,便产生单面焊缝铣磨机。

[0003] 现有的单面焊缝铣磨机在使用时存在一定的弊端,首先,现有的焊缝抛光机靠打磨抛光为主,因而存在效率低下的问题,其次,现有的焊缝抛光机通常为手工打磨,使作业员的操作安全得不到有效保障,最后,现有的焊缝抛光机抛光焊缝时会产生较多粉尘,会危害作业员身体健康,为此,我们提出一种单面焊缝铣磨机。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种单面焊缝铣磨机,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种单面焊缝铣磨机,包括机架,所述机架的上侧设置有前进模组,所述前进模组包括工作面板,所述工作面板的下侧固定安装有两个第一导轨,两个所述第一导轨上均插接有两个第一滑块,两个所述第一导轨与四个第一滑块均为滑动连接,四个所述第一滑块的下侧均固定安装有第一安装板,所述第一安装板的下侧分别固定安装有铣刀机组和打磨机组,所述工作面板的上侧固定安装有支架,所述支架的下侧固定安装有两个第一气缸,两个所述第一气缸的内部均插接有伸缩压杆,且第一气缸与伸缩压杆活动连接,所述支架的一侧固定安装有控制器,所述控制器内置有操控面板。

[0007] 优选的,所述工作面板上开设有铣磨通孔,所述工作面板的下侧固定安装有第一电机座,所述第一电机座的一侧固定安装有第一电机,所述第一电机的转轴一端固定安装有第一丝杠,所述第一丝杠的一端插接有第一支撑块,所述第一丝杠与第一支撑块活动连接,所述第一支撑块的上侧与工作面板固定连接,所述第一电机座与第一支撑块之间设置有第一连接块,所述第一连接块套接在第一丝杠上,且第一连接块与第一丝杠螺纹连接,所述第一连接块一侧与第一安装板固定连接,所述第一安装板上分别开设有方形通孔和圆形通孔。

[0008] 优选的,所述第一安装板的下侧固定安装有第一安装座,所述第一安装座上固定安装有第二电机座,所述第二电机座一侧固定安装有第二电机,所述第二电机的转轴一端固定安装有第二丝杠,所述第二丝杠的一端插接有第二支撑块,所述第二丝杠与第二支撑块活动连接,所述第二电机座与第二支撑块之间设置有第二连接块,所述第二丝杠插接过第二连接块的内部,所述第二丝杠与第二连接块通过螺纹配合连接。

[0009] 优选的,所述第一安装座上开设有第一安装通孔,所述第一安装通孔开设在第二丝杠的一侧,所述第一安装座的一侧固定安装有两个第二导轨,两个所述第二导轨上各插接有两个第二滑块,且两个第二导轨与各插接有的两个第二滑块均为滑动连接,四个所述第二滑块的一端均固定安装有第二安装板,所述第二连接块穿插过第一安装通孔与第二安装板固定连接,所述第二连接块与第一安装通孔活动连接,所述第二安装板的一侧固定安装有第三电机,所述第三电机的转轴一端插接有铣刀,所述铣刀与圆形通孔和铣磨通孔的位置对应设置,且铣刀可穿插过圆形通孔和铣磨通孔。

[0010] 优选的,所述第一安装板的下侧固定安装有第二安装座,所述第二安装座上开设有第二安装通孔,所述第二安装通孔内固定安装有第二气缸,所述第二气缸内插接有伸缩推杆,所述第二气缸与伸缩推杆活动连接,所述伸缩推杆顶端固定安装有连接板。

[0011] 优选的,所述第二安装座一侧固定安装有两个第三导轨,两个所述第三导轨的上部中间设置有限位块,所述限位块的一侧与第二安装座固定连接,两个所述第三导轨上各插接有两个第三滑块,且两个第三导轨与各插接的两个第三滑块均为活动连接,四个所述第三滑块的一侧均固定安装有第三安装板,所述第三安装板的一侧固定安装有第四电机,所述第四电机的转轴一端固定安装有打磨主轴,所述打磨主轴上套接有第一抛光轮,所述第三安装板的一侧固定安装有第一支撑板,所述打磨主轴穿插过第一支撑板,所述第一支撑板固定安装有第二支撑板,所述第一支撑板与第二支撑板之间设置有第二抛光轮,所述第二抛光轮的两侧均设置有转轴,两个所述转轴各插接在第一支撑板和第二支撑板,所述第二抛光轮通过转轴与第一支撑板和第二支撑板活动连接,所述第一抛光轮和第二抛光轮的圆周外表面套接有砂带,且第一抛光轮和第二抛光轮均与砂带活动连接。

[0012] 优选的,所述工作面板的下端固定安装有吸尘器,所述吸尘器的一侧固定安装有吸尘管,所述吸尘管的一端固定安装有集尘口,所述集尘口与工作面板的下侧固定连接。

[0013] 优选的,所述控制器、第一电机、第二电机、第三电机、第四电机和吸尘器均与外部电源电性连接,所述第一电机、第二电机、第三电机、第四电机和吸尘器的输入端均与控制器的输出端电性连接。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0015] 1、本实用新型通过设置的铣刀机组和打磨机组,能够解决现有的焊缝抛光机靠打磨抛光为主,因而存在效率低下的问题,通过设置的铣刀机组包含的各部件,利用第三电机旋转带动铣刀对工件的焊缝进行切削,能够节省后序打磨机组对工件打磨的时间,从而达到提升效率的目的,通过设置的打磨机组包含的各部件,能够对工件焊缝进行打磨,首先通过控制第四电机旋转,进而带动打磨主轴以及第一抛光轮转动,由第一抛光轮的转动,能够带动第一抛光轮和第二抛光轮上套接的砂带转动,由砂带高速转动,能够对切削后的工件焊缝进行抛光打磨。

[0016] 2、通过将铣刀机组和打磨机组设置在工作面板的下方,能够实现将工件上的焊缝朝下放置,工作面板上对应铣磨通孔,并通过设置的铣刀机组和打磨机组对工件的焊缝进行切削打磨,由于加工平面在工件的下方,能够保护作业人员不受到飞屑的伤害,进而保证工作安全。

[0017] 3.通过设置的吸尘器、吸尘管和集尘口,能够解决现有的焊缝抛光机抛光焊缝时会产生较多粉尘,危害作业员身体健康的问题,使用时,通过给吸尘器接通外部电源,吸尘

器会产生较强吸力,当本铣磨机对工件焊缝进行铣削打磨时,产生的粉尘,会通过工作台下方集尘口对绝大部分粉尘定向收集,并通过吸尘管吸入到吸尘器内,能够减少粉尘污染进而避免由粉尘引发的安全事故。

[0018] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型一种单面焊缝铣磨机的整体结构示意图。

[0020] 图2为本实用新型一种单面焊缝铣磨机的去除机架与支架的上侧示意图。

[0021] 图3为本实用新型一种单面焊缝铣磨机的去除机架与支架的下侧示意图。

[0022] 图4为本实用新型一种单面焊缝铣磨机的前进模组的示意图。

[0023] 图5为本实用新型一种单面焊缝铣磨机的吸尘器的安装示意图。

[0024] 图6为本实用新型一种单面焊缝铣磨机的铣刀机组的一侧示意图。

[0025] 图7为本实用新型一种单面焊缝铣磨机的铣刀机组的另一侧示意图。

[0026] 图8为本实用新型一种单面焊缝铣磨机的打磨机组的一侧示意图。

[0027] 图9为本实用新型一种单面焊缝铣磨机的打磨机组的另一侧示意图。

[0028] 图中:1、机架;2、前进模组;3、铣刀机组;4、打磨机组;5、支架;6、控制器;7、第一气缸;8、第一电机座;9、第二电机座;10、第一电机;11、第二电机;12、第三电机;13、第四电机;14、第一丝杠;15、第二丝杠;16、第一支撑块;17、第二支撑块;18、第一连接块;19、第二连接块;20、第一导轨;21、第二导轨;22、第三导轨;23、第一滑块;24、第二滑块;25、第三滑块;26、第一安装板;27、第二安装板;28、第三安装板;29、方形通孔;30、圆形通孔;31、第一安装座;32、第二安装座;33、第一安装通孔;34、第二安装通孔;35、铣刀;36、第二气缸;37、伸缩推杆;38、第一支撑板;39、第二支撑板;40、第一抛光轮;41、第二抛光轮;42、砂带;43、限位块;44、打磨主轴;45、铣磨通孔;46、工作面板;47、连接板;48、伸缩压杆;49、吸尘器;50、吸尘管;51、集尘口。

具体实施方式

[0029] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0030] 如图1与-图9所示,一种单面焊缝铣磨机,包括机架1,机架1的上侧设置有前进模组2,前进模组2包括工作面板46,工作面板46的下侧固定安装有两个第一导轨20,两个第一导轨20上均插接有两个第一滑块23,两个第一导轨20与四个第一滑块23均为滑动连接,四个第一滑块23的下侧均固定安装有第一安装板26,第一安装板26的下侧分别固定安装有铣刀机组3和打磨机组4,工作面板46的上侧固定安装有支架5,支架5的下侧固定安装有两个第一气缸7,两个第一气缸7的内部均插接有伸缩压杆48,且第一气缸7与伸缩压杆48活动连接,支架5的一侧固定安装有控制器6,控制器6内置有操控面板,两个第一气缸7接通有外部高压气管,设置的铣刀机组3和打磨机组4,能够解决现有的焊缝抛光机靠打磨抛光为主,因而存在效率低下的问题。

[0031] 工作面板46上开设有铣磨通孔45,工作面板46的下侧固定安装有第一电机座8,第一电机座8的一侧固定安装有第一电机10,第一电机10的转轴一端固定安装有第一丝杠14,

第一丝杠14的一端插接有第一支撑块16,第一丝杠14与第一支撑块16活动连接,第一支撑块16的上侧与工作面板46固定连接,第一电机座8与第一支撑块16之间设置有第一连接块18,第一连接块18套接在第一丝杠14上,且第一连接块18与第一丝杠14螺纹连接,第一连接块18一侧与第一安装板26固定连接,第一安装板26上分别开设有方形通孔29和圆形通孔30,铣磨通孔45与方形通孔29和圆形通孔30的位置上下对应开设。

[0032] 第一安装板26的下侧固定安装有第一安装座31,第一安装座31上固定安装有第二电机座9,第二电机座9一侧固定安装有第二电机11,第二电机11的转轴一端固定安装有第二丝杠15,第二丝杠15的一端插接有第二支撑块17,第二丝杠15与第二支撑块17活动连接,第二电机座9与第二支撑块17之间设置有第二连接块19,第二丝杠15插接过第二连接块19的内部,第二丝杠15与第二连接块19通过螺纹配合连接。

[0033] 第一安装座31上开设有第一安装通孔33,第一安装通孔33开设在第二丝杠15的一侧,第一安装座31的一侧固定安装有两个第二导轨21,两个第二导轨21上各插接有两个第二滑块24,且两个第二导轨21与各插接有的两个第二滑块24均为滑动连接,四个第二滑块24的一端均固定安装有第二安装板27,第二连接块19穿插过第一安装通孔33与第二安装板27固定连接,第二连接块19与第一安装通孔33活动连接,第二安装板27的一侧固定安装有第三电机12,第三电机12的转轴一端插接有铣刀35,铣刀35与圆形通孔30和铣磨通孔45的位置对应设置,且铣刀35可穿插过圆形通孔30和铣磨通孔45。

[0034] 第一安装板26的下侧固定安装有第二安装座32,第二安装座32上开设有第二安装通孔34,第二安装通孔34内固定安装有第二气缸36,第二气缸36内插接有伸缩推杆37,第二气缸36与伸缩推杆37活动连接,伸缩推杆37顶端固定安装有连接板47,第二气缸36接通有外部高压气管。

[0035] 第二安装座32一侧固定安装有两个第三导轨22,两个第三导轨22的上部中间设置有限位块43,限位块43的一侧与第二安装座32固定连接,两个第三导轨22上各插接有两个第三滑块25,且两个第三导轨22与各插接的两个第三滑块25均为活动连接,四个第三滑块25的一侧均固定安装有第三安装板28,第三安装板28的一侧固定安装有第四电机13,第四电机13的转轴一端固定安装有打磨主轴44,打磨主轴44上套接有第一抛光轮40,第三安装板28的一侧固定安装有第一支撑板38,打磨主轴44穿插过第一支撑板38,第一支撑板38固定安装有第二支撑板39,第一支撑板38与第二支撑板39之间设置有第二抛光轮41,第二抛光轮41的两侧均设置有转轴,两个转轴各插接在第一支撑板38和第二支撑板39,第二抛光轮41通过转轴与第一支撑板38和第二支撑板39活动连接,第一抛光轮40和第二抛光轮41的圆周外表面套接有砂带42,且第一抛光轮40和第二抛光轮41均与砂带42活动连接。

[0036] 本实施例中,通过设置的铣刀机组3包含的各部件,利用第三电机12旋转带动铣刀35对工件的焊缝进行切削,能够节省后序打磨机组4对工件打磨的时间,从而达到提升效率的目的,通过设置的打磨机组4包含的各部件,能够对工件焊缝进行打磨,首先通过控制第四电机13旋转,进而带动打磨主轴44以及第一抛光轮40转动,由第一抛光轮40的转动,能够带动第一抛光轮40和第二抛光轮41上套接的砂带42转动,由砂带42高速转动,能够对切削后的工件焊缝进行抛光打磨。

[0037] 如图1-图9所示,工作面板46上开设有铣磨通孔45,工作面板46的下侧固定安装有第一电机座8,第一电机座8的一侧固定安装有第一电机10,第一电机10的转轴一端固定安

装有第一丝杠14,第一丝杠14的一端插接有第一支撑块16,第一丝杠14与第一支撑块16活动连接,第一支撑块16的上侧与工作面板46固定连接,第一电机座8与第一支撑块16之间设置有第一连接块18,第一连接块18套接在第一丝杠14上,且第一连接块18与第一丝杠14螺纹连接,第一连接块18一侧与第一安装板26固定连接,第一安装板26上分别开设有方形通孔29和圆形通孔30。

[0038] 通过采用上述技术方案:通过将铣刀机组3和打磨机组4设置在工作面板46的下方,能够实现将工件上的焊缝朝下放置,工作面板46上对应铣磨通孔45,并通过设置的铣刀机组3和打磨机组4对工件的焊缝进行切削打磨,由于加工平面在工件的下方,能够保护作业人员不受到飞屑的伤害,进而保证工作安全。

[0039] 如图1-图9所示,工作面板46的下端固定安装有吸尘器49,吸尘器49的一侧固定安装有吸尘管50,吸尘管50的一端固定安装有集尘口51,集尘口51与工作面板46的下侧固定连接。

[0040] 控制器6、第一电机10、第二电机11、第三电机12、第四电机13和吸尘器49均与外部电源电性连接,第一电机10、第二电机11、第三电机12、第四电机13和吸尘器49的输入端均与控制器6的输出端电性连接。

[0041] 本实施例中,设置的吸尘器49、吸尘管50和集尘口51,能够解决现有的焊缝抛光机抛光焊缝时会产生较多粉尘,危害作业员身体健康的问题,使用时,通过给吸尘器49接通外部电源,吸尘器49会产生较强吸力,当本铣磨机对工件焊缝进行铣削打磨时,产生的粉尘,会通过工作台下方集尘口51对绝大部分粉尘定向收集,并通过吸尘管50吸入到吸尘器49内,能够减少粉尘污染进而避免由粉尘引发的安全事故。

[0042] 需要说明的是,本实用新型为一种单面焊缝铣磨机,在使用时,首先,将本单面铣磨机放置在水平地面上,然后将留有焊缝的工件放置在工作面板46上,并将焊缝的位置放置在铣磨通孔45的正上方,然后给第一气缸7通过气管接通高压空气,使伸缩压杆48下降,并抵触到工件上,通过工作面板46、支架5和第一气缸7上伸缩压杆48的配合,能够将工件固定在工作面板46上,然后由工作人员操作控制器6内置有操控面板,然后由控制器6执行控制第二电机11旋转,同时连带第二连接块19、第二安装板27、第三电机12和铣刀35向上移动,在铣刀35向上移动的过程中,需工作人员操作操控面板,控制第三电机12接通外部电源,使第三电机12转动,从而带动铣刀35转动,当铣刀35到达需求高度,停止对第二电机11的控制,使铣刀35保持在需求高度,然后控制给第二气缸36通过气管接通高压空气,使伸缩推杆37上升,并通过连接板47带动第三安装板28上升,直到由限位块43限制停止上升,然后由工作人员操作控制器6内置有操控面板,然后由控制器6执行控制第四电机13旋转,经过第一抛光轮40和打磨主轴44的动力传递,并由第二抛光轮41的支撑,使砂带42快速旋转,进而能够达到对零件焊缝打磨抛光的目的,然后由工作人员操作控制器6内置有操控面板,然后由控制器6执行控制第一电机10旋转,进而带动第一丝杠14旋转,由第一丝杠14的旋转,使第一连接块18与第一安装板26平移,当旋转的铣刀35接触到焊缝便开始对焊缝进行铣削,对焊缝切削完成后,通过控制第一电机10旋转,使砂带42接近完成焊缝切,并对其打磨抛光,当本铣磨机对工件焊缝进行铣削打磨时,产生的粉尘,会通过工作台下方集尘口51对绝大部分粉尘定向收集,并通过吸尘管50吸入到吸尘器49内,完成上述操作,便完成对工件焊缝的铣削打磨。

[0043] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

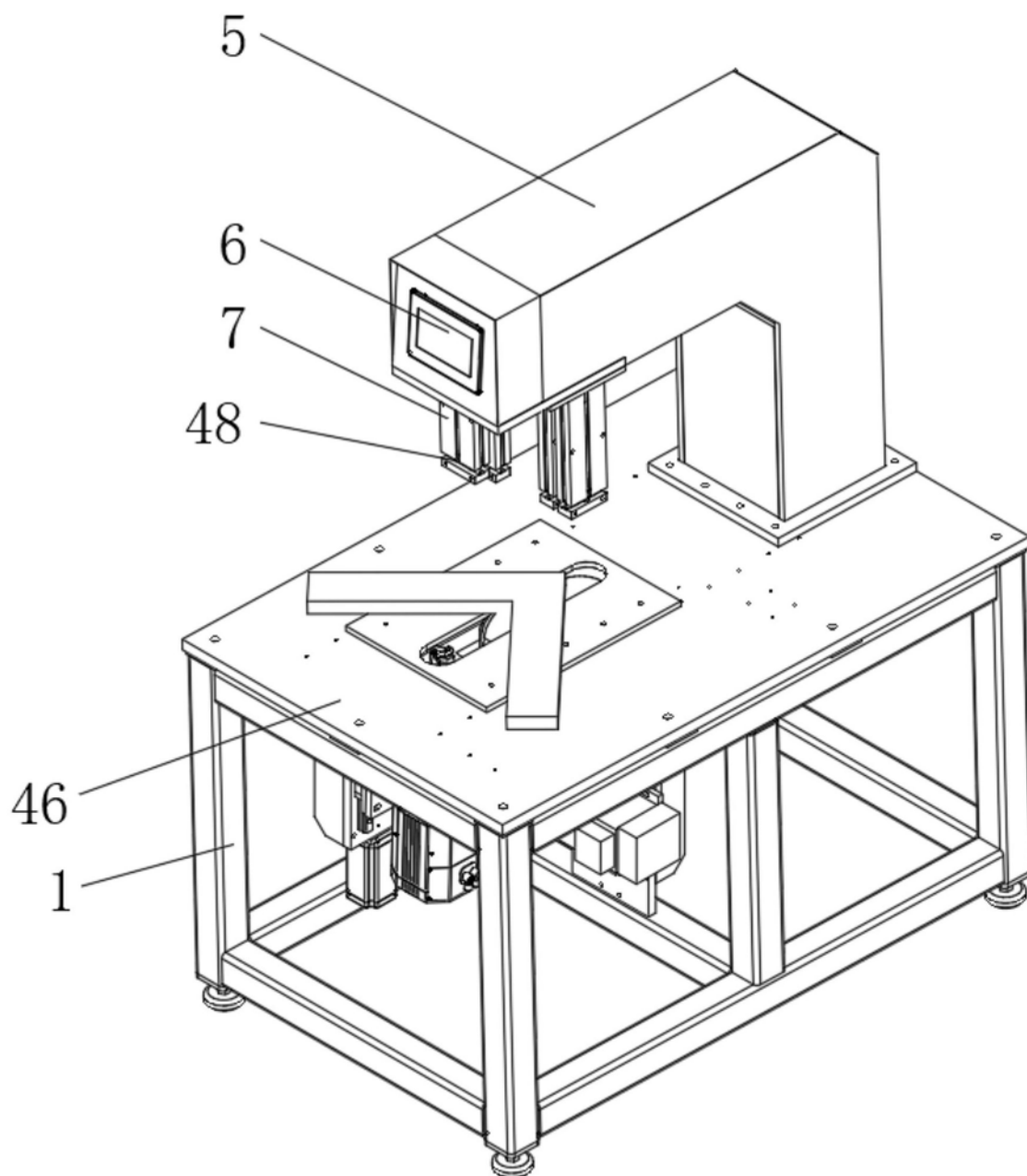


图1

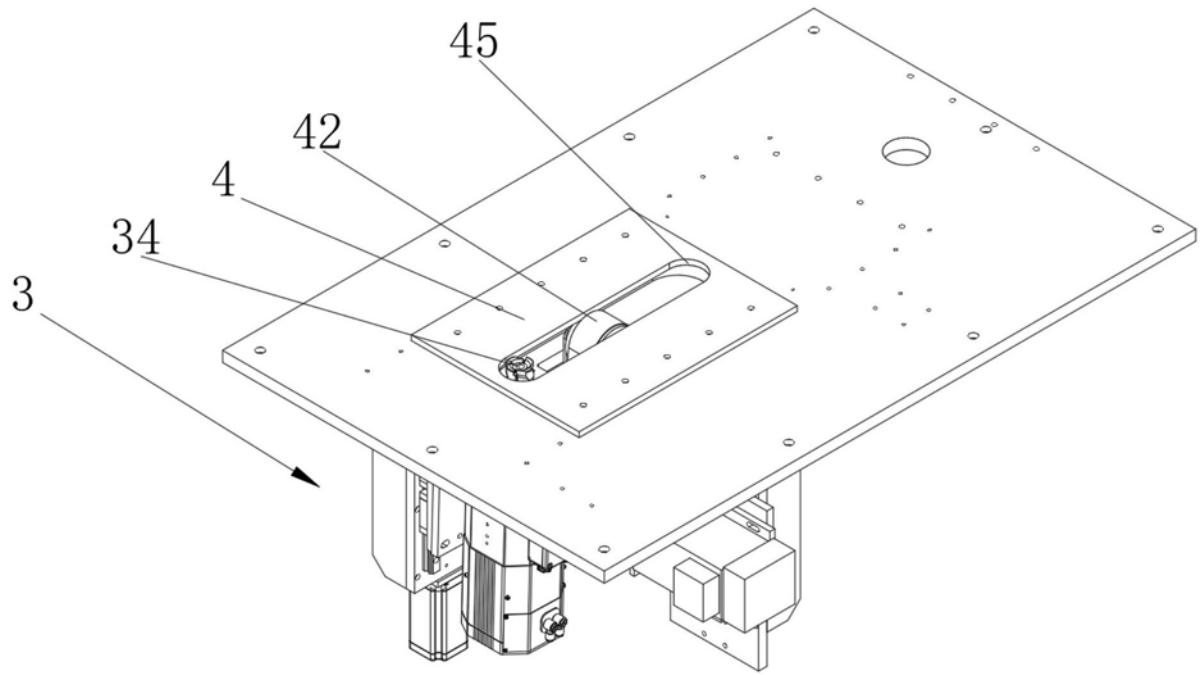


图2

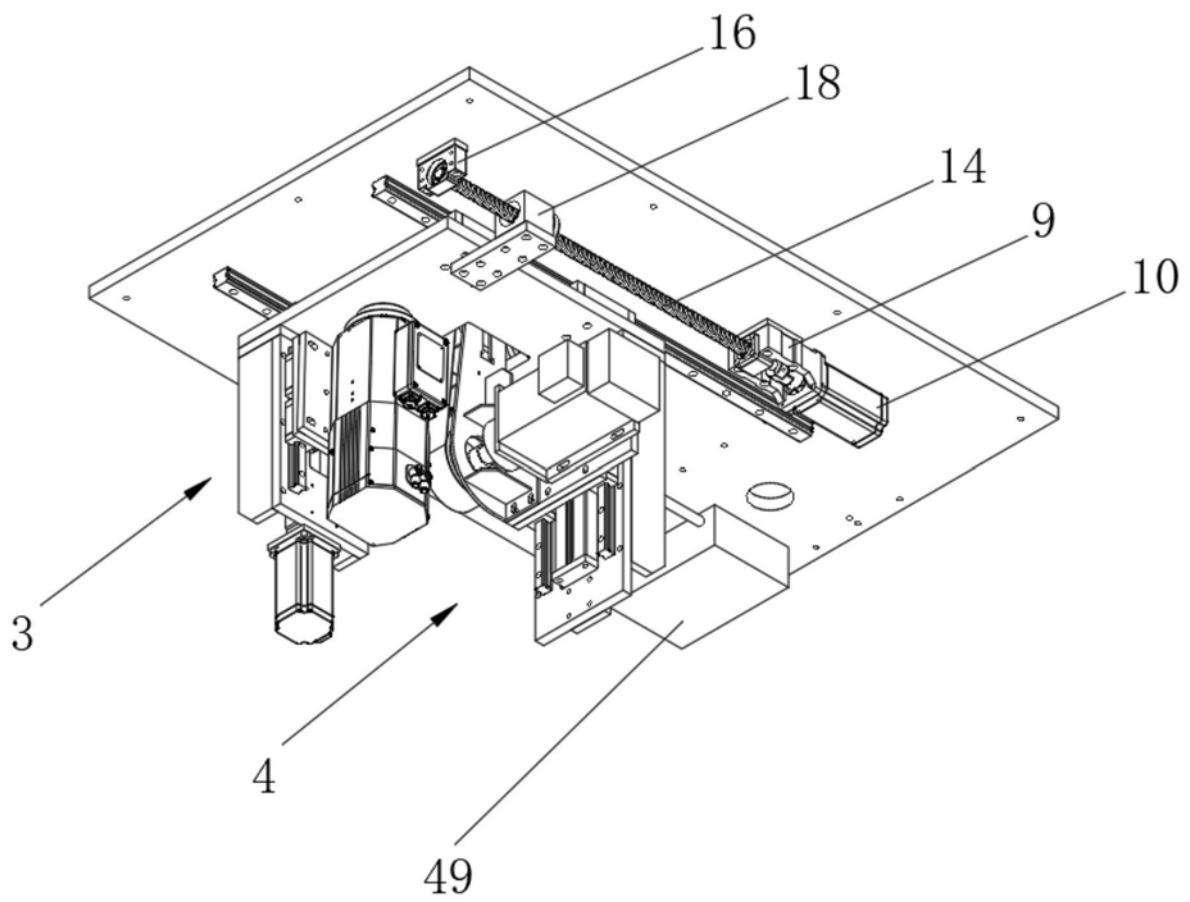


图3

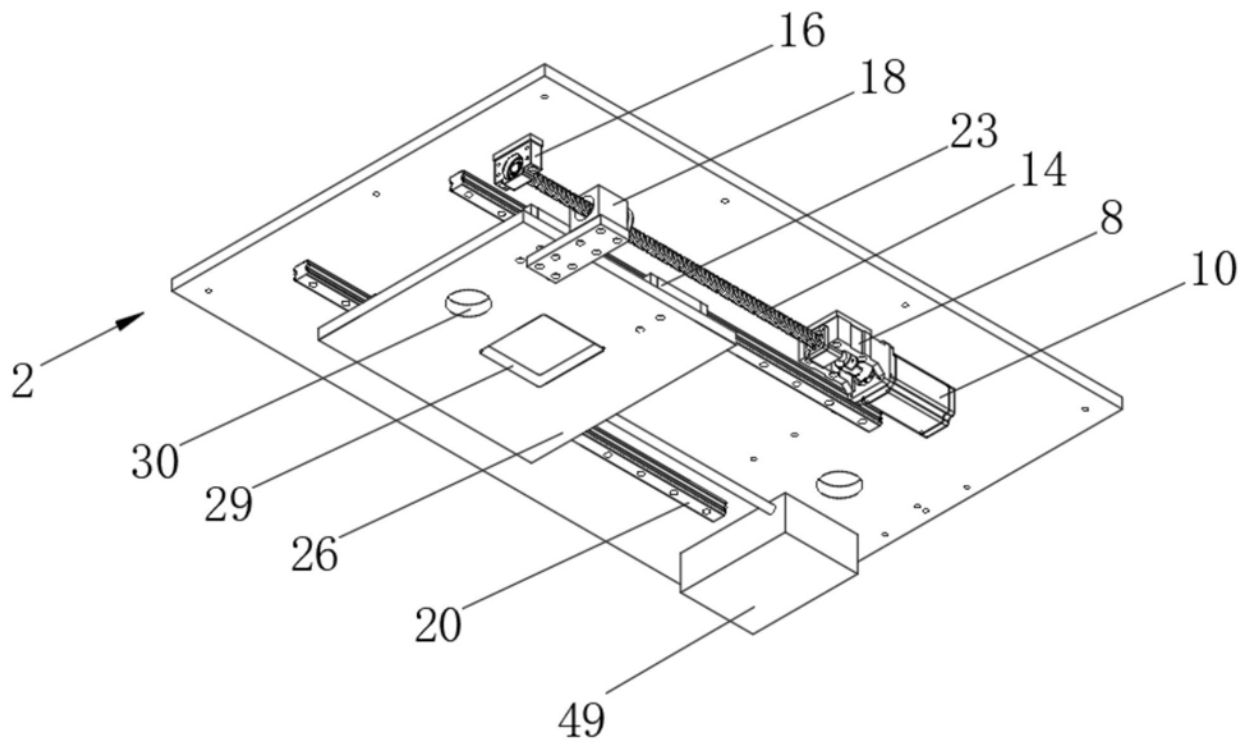


图4

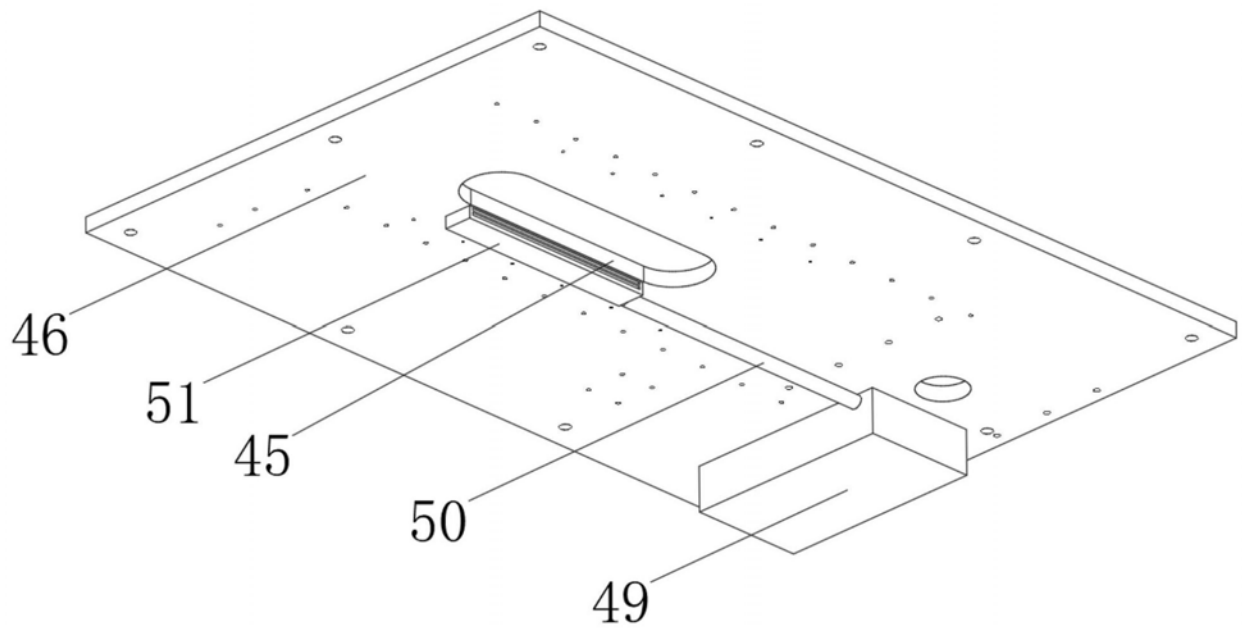


图5

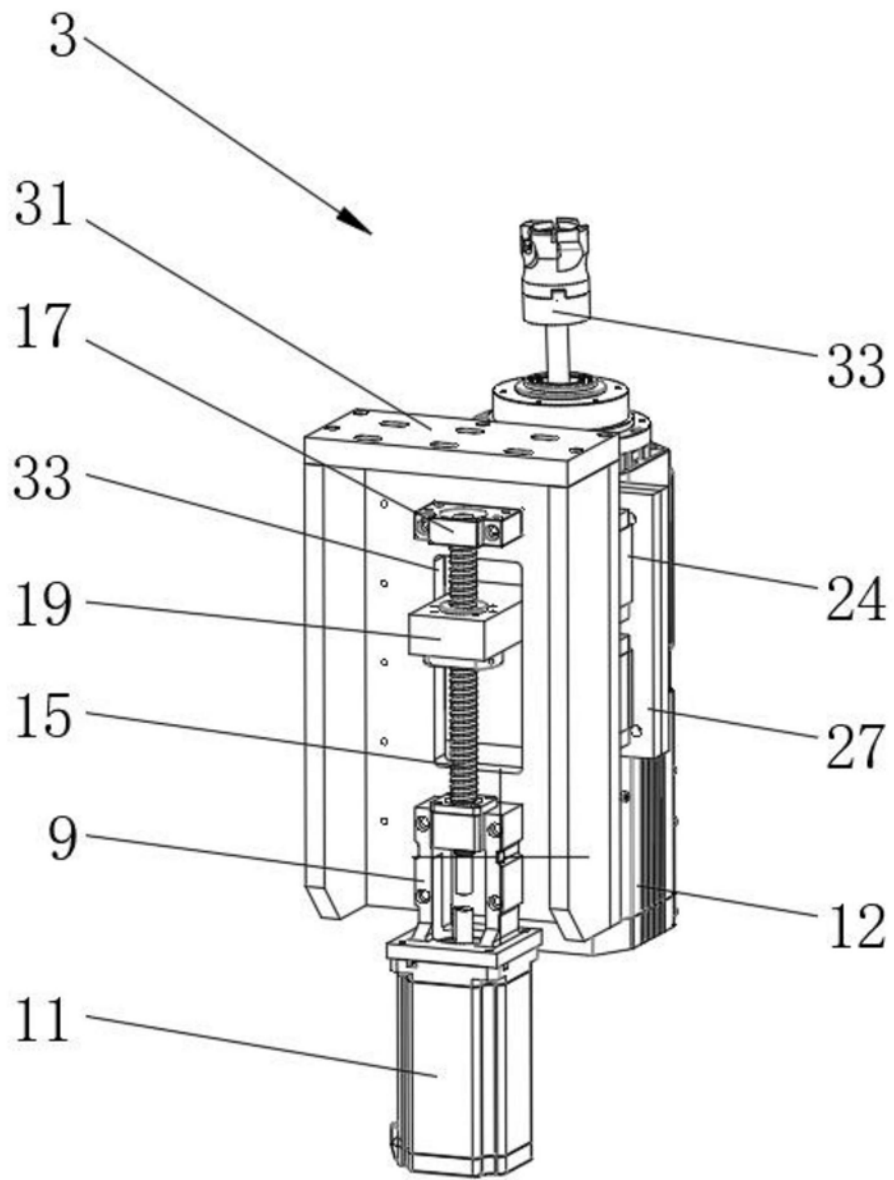


图6

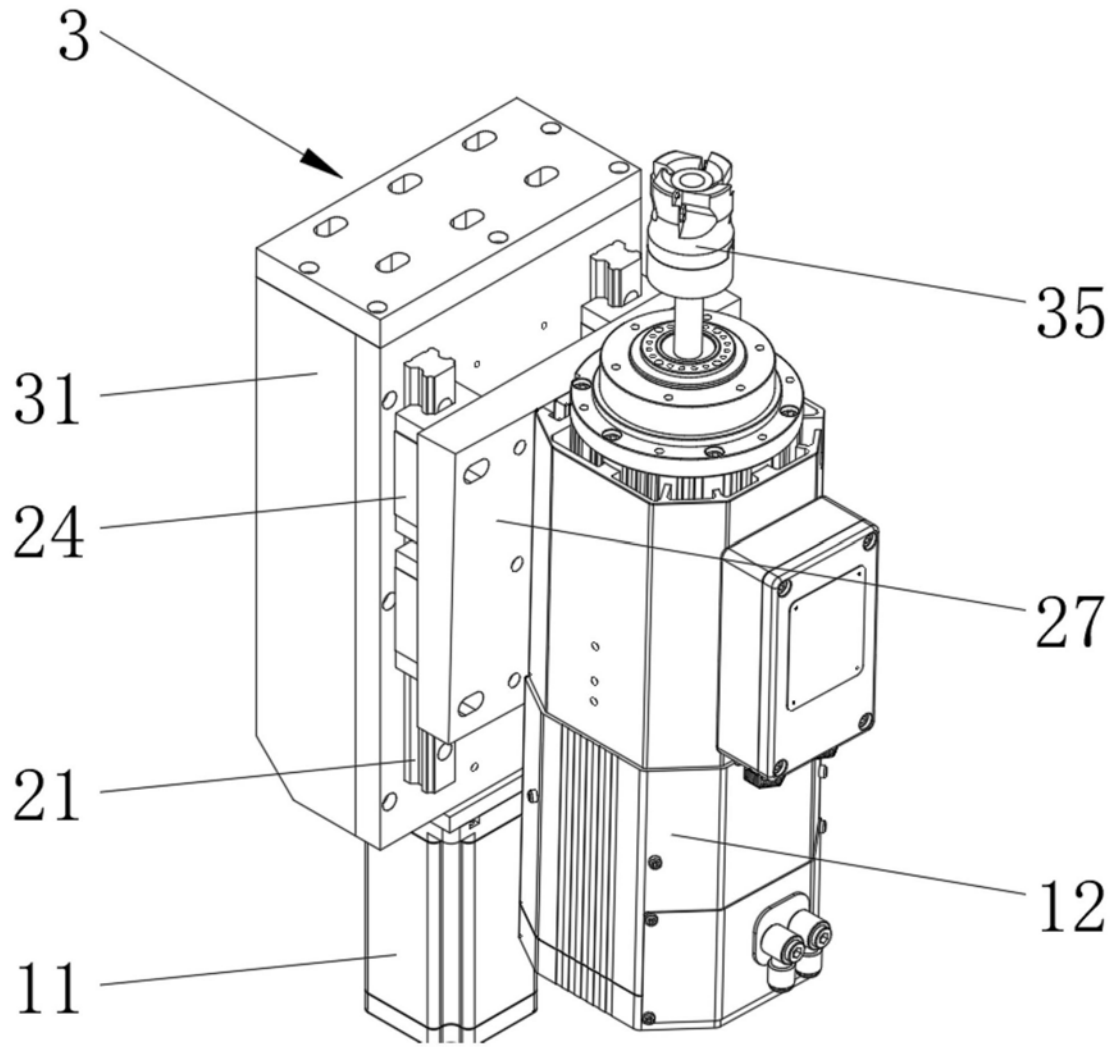


图7

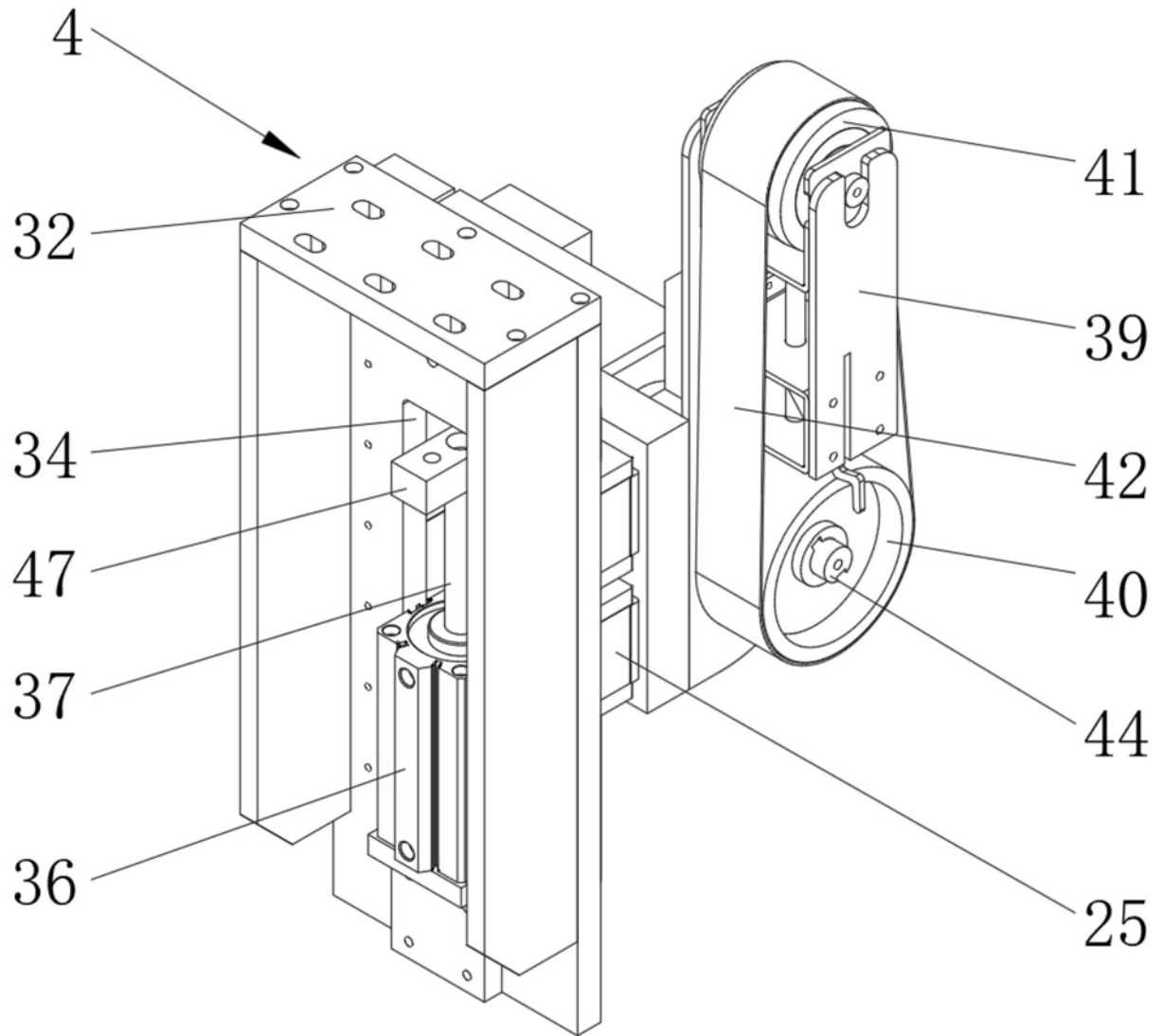


图8

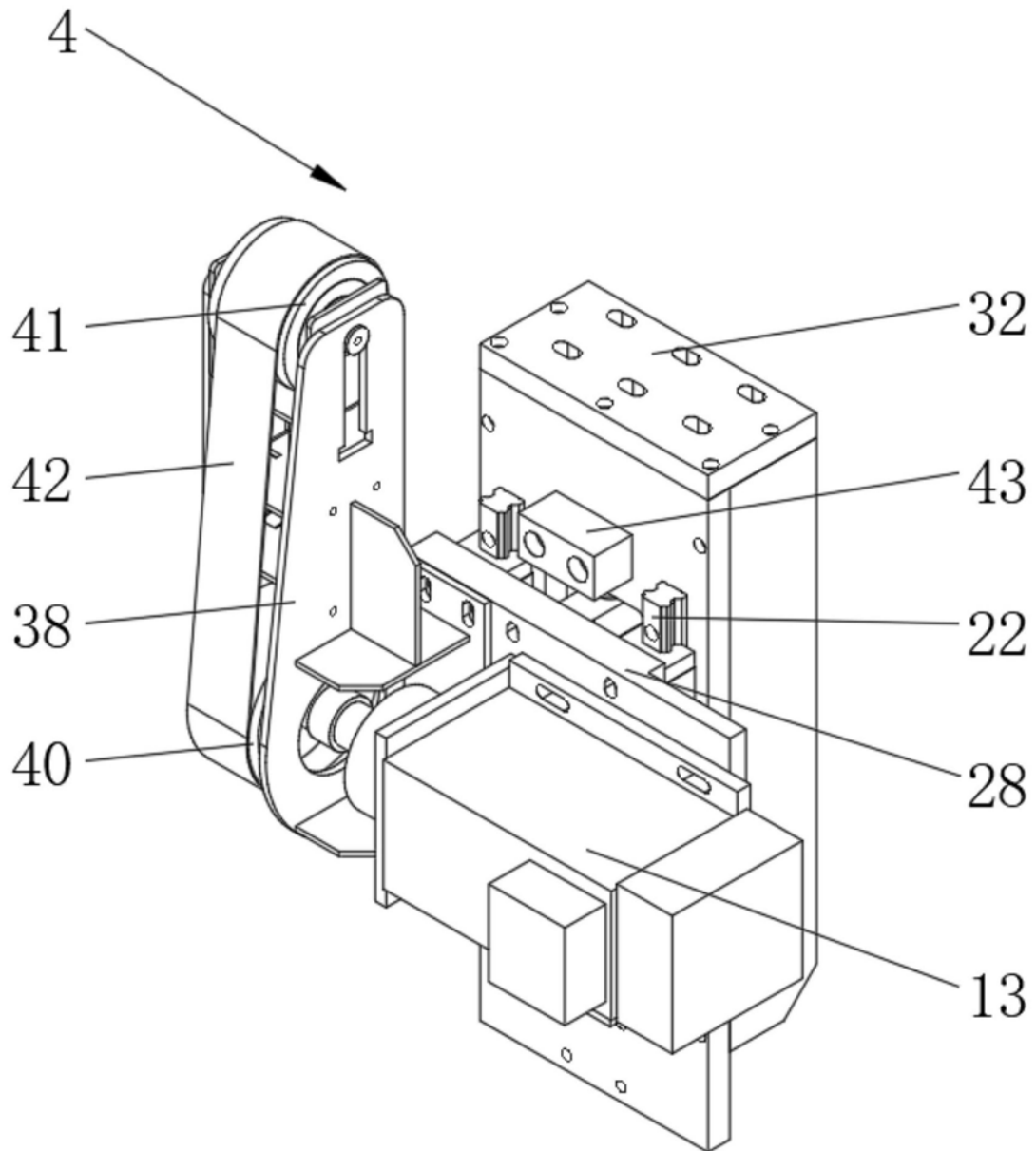


图9