

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

**OPIS OCHRONNY
WZORU
PRZEMYSŁOWEGO**

(19) **PL** (11) **10597**

(21) Numer zgłoszenia: **9132**

(22) Data zgłoszenia: **20.01.2006**

(51) Klasyfikacja:
15-09

(54)

Paleta piecowa

(30) Pierwszeństwo:

28.09.2005 (PL)

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

29.12.2006 WUP 12/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**POLCAST Andrzej Drotlew, Bogdan Piekarski
Sp.j., Szczecin, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Drotlew Andrzej, Szczecin, (PL)

PL 10597

Nr Rp. ...10597...

Paleta piecowa

Klasa ...15-09...

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest paleta piecowa, stanowiąca nośnik wsadu, przeznaczona do układania na niej detali, które poddawane są obróbce cieplnej.

Znane są palety piecowe, o kształcie prostokąta, składające się z jednego lub kilku ażurowych segmentów utworzonych z żeber obwodowych oraz wewnętrznych, tworzących ażur palety.

Istotę wzoru stanowi nowa postać przedmiotu przejawiająca się w układzie linii tworzących ażur palety.

Przedmiot wzoru przedstawiono w kilku odmianach na rysunku, na którym fig.1 - fig.3 przedstawiają kolejne odmiany palet piecowych.

Paleta piecowa według wzoru ma kształt prostokąta i składa się z jednego ażurowego segmentu 1 utworzonego z żebra obwodowego 2 oraz z żeber wewnętrznych 3 i żeber okrągłych 4 tworzących otwory technologiczne i charakteryzuje się tym, że żebra wewnętrzne 3 tworzą układ powstarczających się wielokątów o zróżnicowanych kształtach i zaokrąglonych narożach, rozmieszczonych symetrycznie względem pionowej i poziomej osi symetrii palety, przy czym każdy z wielokątów zawiera co najmniej dwa boki wzajemnie prostopadłe, jak pokazano na fig. 1.

W drugiej odmianie tego samego wzoru paleta piecowa ma kształt prostokąta i składa się z ażurowych segmentów 1 i 5 połączonych między sobą prowadnicami 6, przy czym segment 1 utworzony jest z żebra obwodowego 2 oraz z żeber wewnętrznych 3 i żeber okrągłych 4 tworzących otwory technologiczne i charakteryzuje się tym, że żebra wewnętrzne 3 tworzą układ powstarczających się wielokątów o zróżnicowanych kształtach i zaokrąglonych narożach, rozmieszczonych symetrycznie względem pionowej i poziomej osi symetrii palety, przy czym każdy z wielokątów zawiera co najmniej dwa boki wzajemnie prostopadłe natomiast segmenty 5 palety piecowej usytuowane po zewnętrznej stronie prowadnic 6, mają ażur utworzony z żebra obwodowego 7 zbliżonego kształtem do wąskiego prostokąta oraz z rozmieszczonych symetrycznie żeber okrągłych 4 i żeber poprzecznych 8 w postaci odcinków

prostopadłych do żebra obwodowego 7 jak pokazano na fig.2.

W kolejnej odmianie wzoru paleta piecowa ma kształt prostokąta i składa się z ażurowych segmentów 9 i 10 połączonych między sobą prowadnicami 11, przy czym segment 9 utworzony jest z żebra obwodowego 12 oraz z żeber wewnętrznych 13 i żeber okrągłych 14 tworzących otwory technologiczne i charakteryzują się tym, że żebra wewnętrzne 13 tworzą układ powstarczających się wielokątów o zróżnicowanych kształtach i zaokrąglonych narożach, rozmieszczonych symetrycznie względem pionowej i poziomej osi symetrii palety, przy czym każdy z wielokątów zawiera co najmniej dwa boki wzajemnie prostopadłe, zaś żebra okrągłe 14 rozmieszczone są wzdłuż osi symetrii palety, natomiast segmenty 10 palety piecowej usytuowane po zewnętrznej stronie prowadnic 11, mają ażur stanowiący powtórzenie części ażuru segmentu 9 jak pokazano na fig.3.

Cechy istotne wzoru:

1. W odmianie pierwszej paleta piecowa według wzoru ma kształt prostokąta i składa się z jednego ażurowego segmentu 1 utworzonego z żebra obwodowego 2 oraz z żeber wewnętrznych 3 i żeber okrągłych 4 tworzących otwory technologiczne i charakteryzuje się tym, że żebra wewnętrzne 3 tworzą układ powstarczających się wielokątów o zróżnicowanych kształtach i zaokrąglonych narożach, rozmieszczonych symetrycznie względem pionowej i poziomej osi symetrii palety, przy czym każdy z wielokątów zawiera co najmniej dwa boki wzajemnie prostopadłe, jak pokazano na fig. 1.
2. W odmianie drugiej paleta piecowa według wzoru ma kształt prostokąta i składa się z ażurowych segmentów 1 i 5 połączonych między sobą prowadnicami 6, przy czym segment 1 utworzony jest z żebra obwodowego 2 oraz z żeber wewnętrznych 3 i żeber okrągłych 4 tworzących otwory technologiczne i charakteryzują się tym, że żebra wewnętrzne 3 tworzą układ powstarczających się wielokątów o zróżnicowanych kształtach i zaokrąglonych narożach, rozmieszczonych symetrycznie względem pionowej i poziomej osi symetrii palety, przy czym każdy z wielokątów

zawiera co najmniej dwa boki wzajemnie prostopadłe natomiast segmenty 5 palety piecowej usytuowane po zewnętrznej stronie prowadnic 6, mają ażur utworzony z żebra obwodowego 7 zbliżonego kształtem do wąskiego prostokąta oraz z rozmieszczonych symetrycznie żeber okrągłych 4 i żeber poprzecznych 8 w postaci odcinków prostopadłych do żebra obwodowego 7 jak pokazano na fig.2.

3. W odmianie trzeciej paleta piecowa według wzoru ma kształt prostokąta i składa się z ażurowych segmentów 9 i 10 połączonych między sobą prowadnicami 11, przy czym segment 9 utworzony jest z żebra obwodowego 12 oraz z żeber wewnętrznych 13 i żeber okrągłych 14 tworzących otwory technologiczne i charakteryzują się tym, że żebra wewnętrzne 13 tworzą układ powstarczających się wielokątów o zróżnicowanych kształtach i zaokrąglonych narożach, rozmieszczonych symetrycznie względem pionowej i poziomej osi symetrii palety, przy czym każdy z wielokątów zawiera co najmniej dwa boki wzajemnie prostopadłe, zaś żebra okrągłe 14 rozmieszczone są wzdłuż osi symetrii palety, natomiast segmenty 10 palety piecowej usytuowane po zewnętrznej stronie prowadnic 11, mają ażur stanowiący powtórzenie części ażuru segmentu 9 jak pokazano na fig.3.

POLCAST
A.Drotlew, B.Piekarski Sp.j.

Pełnomocnik:

RECEPCJA PATENTOWA
Grażyna Basa
Upa. Nr 5110

KANCELARIA PATENTOWA
Grażyna Basa
25-734 Kielce, ul. Jagiellońska 59
Regon 290955725; tel./fax 356-20-05
NIP 959-012-75-09

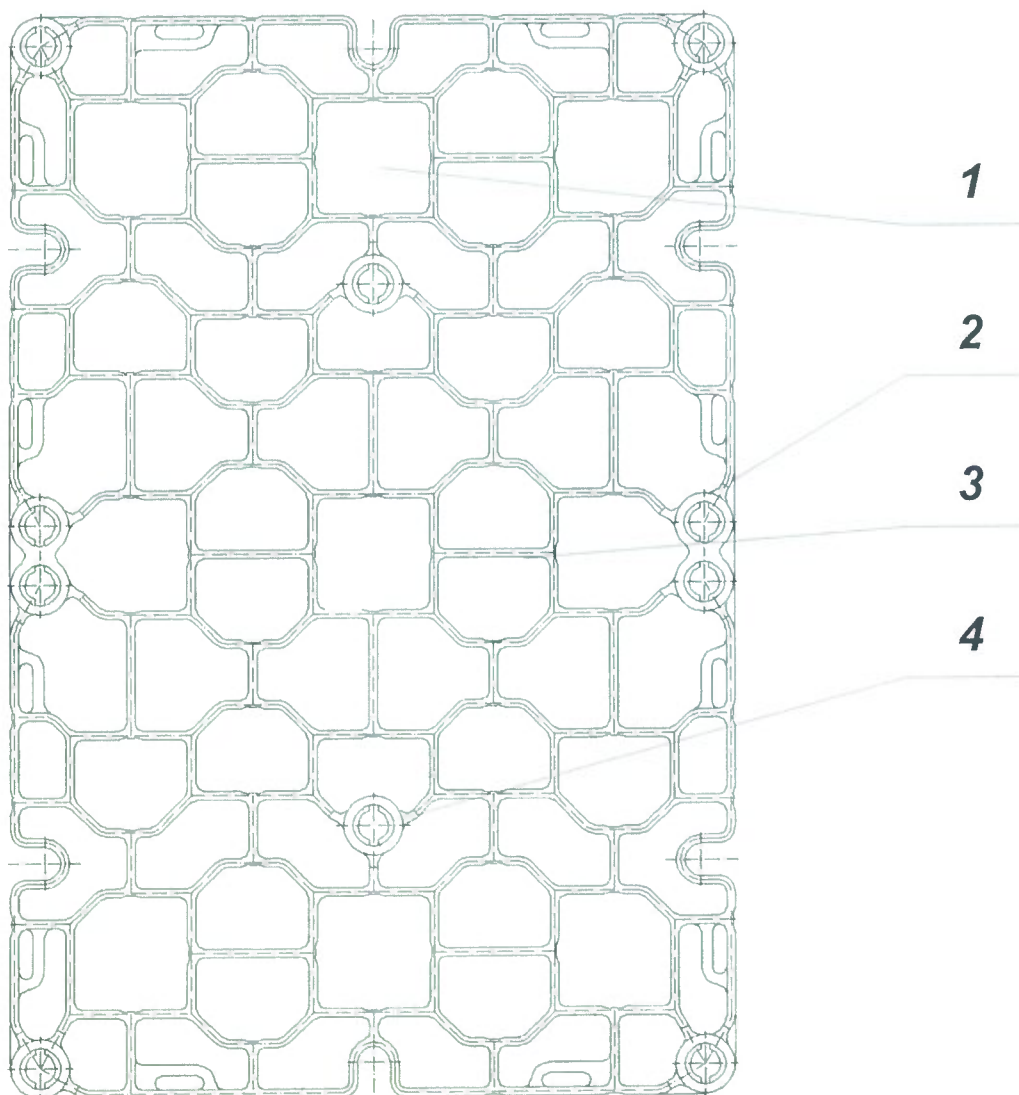


Fig. 1

POLCAST A.Drotlew, B.Piekarski Sp.j.

Pełnomocnik:

KANCELARIA PATENTOWA
Grażyna Basa
25-734 Kielce, ul. Jagiellońska 59
Regon 290955225; tel./fax 366-28-06
NIP 954-012-75-09

WYKONANO W KANCELARII
Wzrost, Grażyna Basa
Upr. Nr 9110

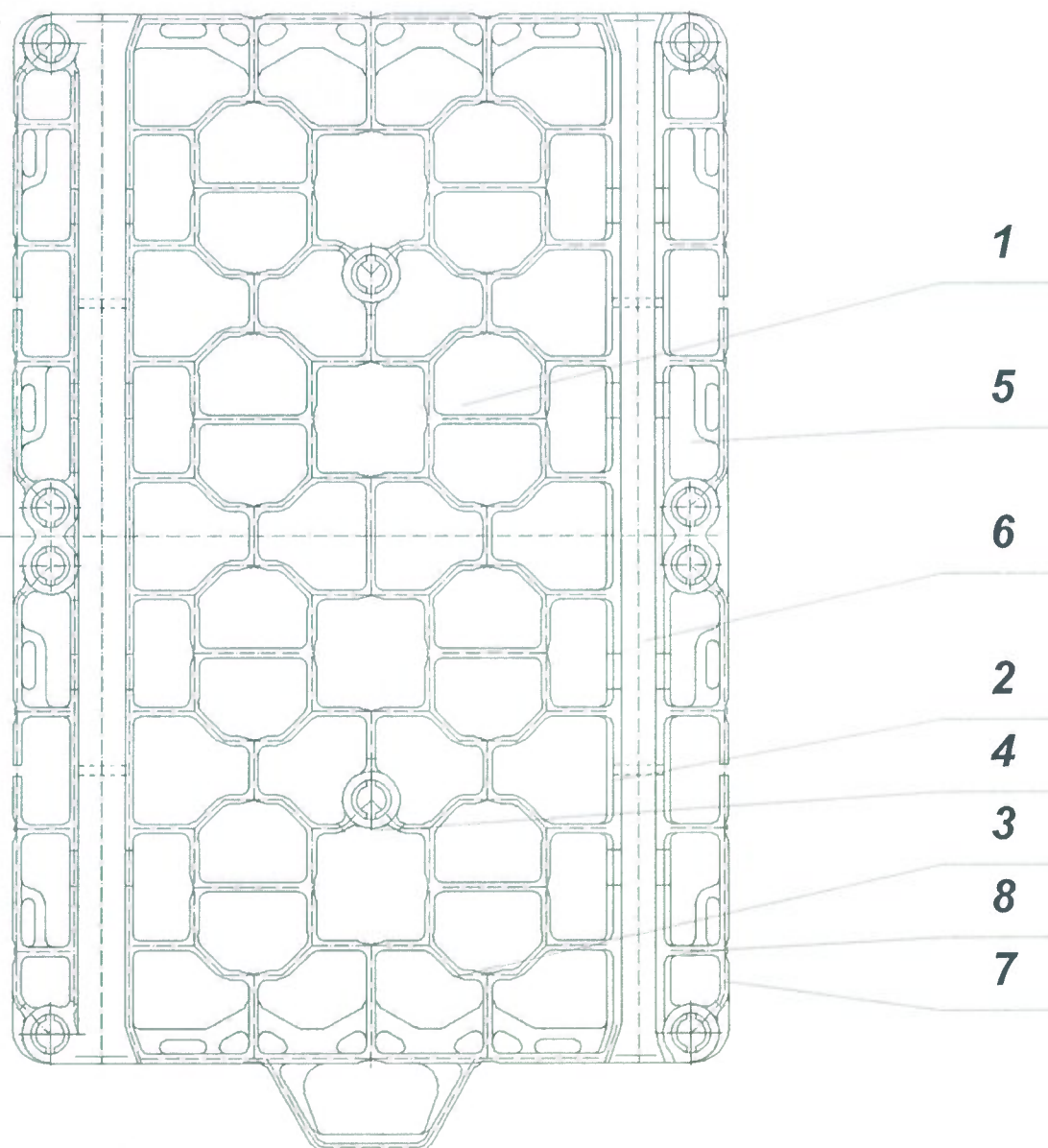
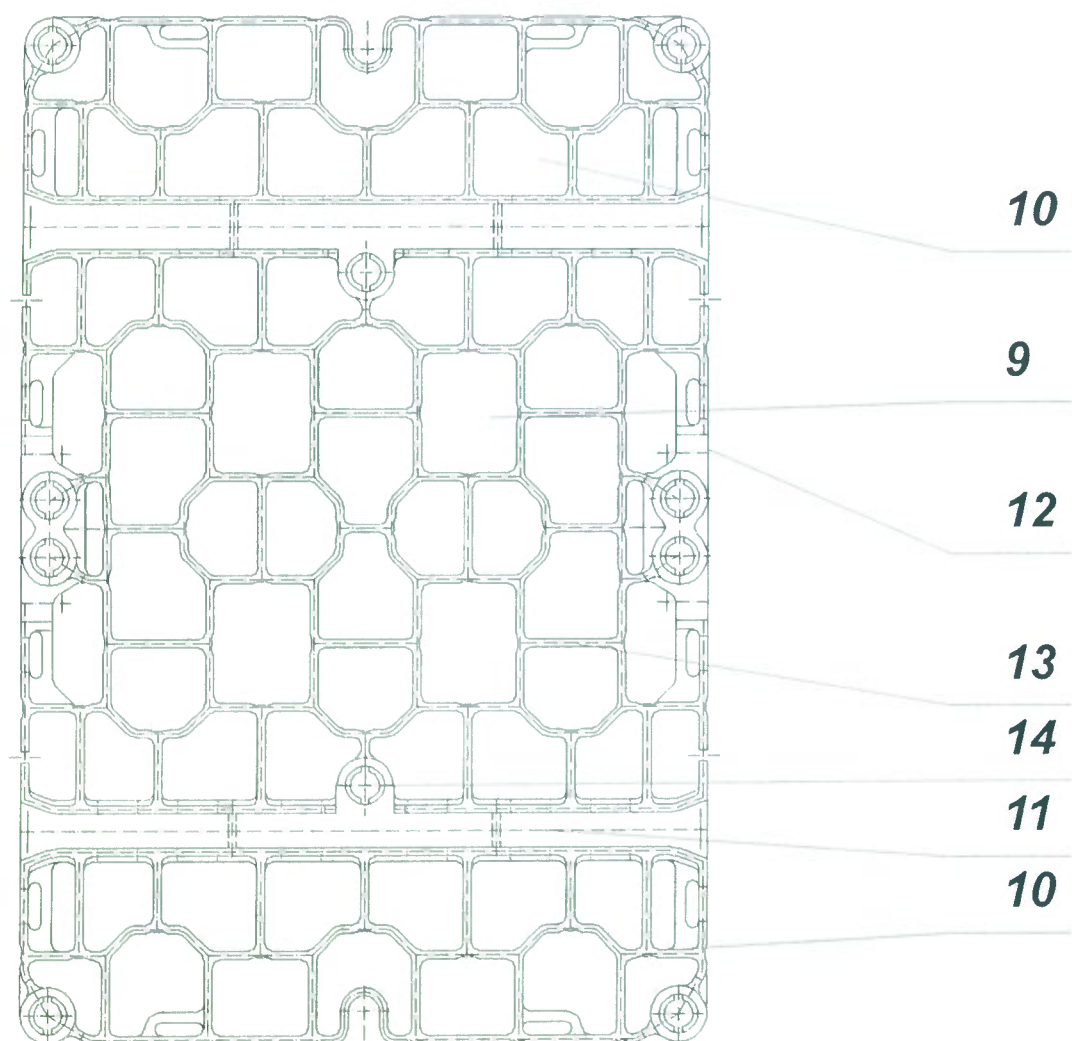


Fig. 2

POLCAST A.Drotlew, B.Piekarski Sp.j.

Pełnomocnik:

KANCELARIA PATENTOWA REZCENNIK PATENTOWY
 Grażyna Baśa
 25-734 Kielce, ul. Jagiellońska 59
 Regon 290955725; tel./fax 366-28-06
 NIP 959-012-75-09
 Upr. Nr 3110

**Fig. 3**

POLCAST A.Drotlew, B.Piekarski Sp.j.

Pełnomocnik:

KANCELARIA PATENTOWA
Crażyna Rawa
25-734 Kielce, ul. Jagiellońska 75
Regon 240945725 tel. 71 35 11 11
agencja.pl

SPATKOWSKI
2011.01.10
10110

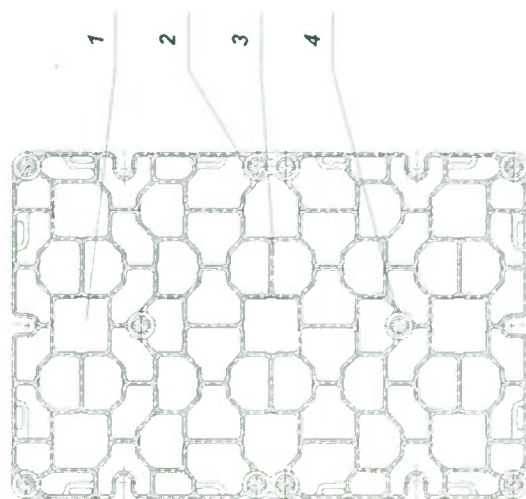


Fig. 1

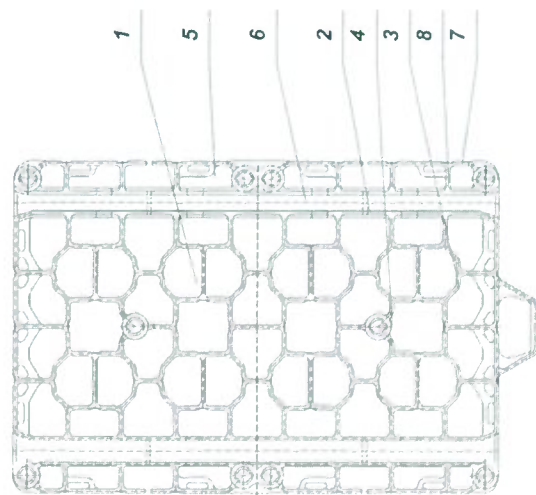


Fig. 2

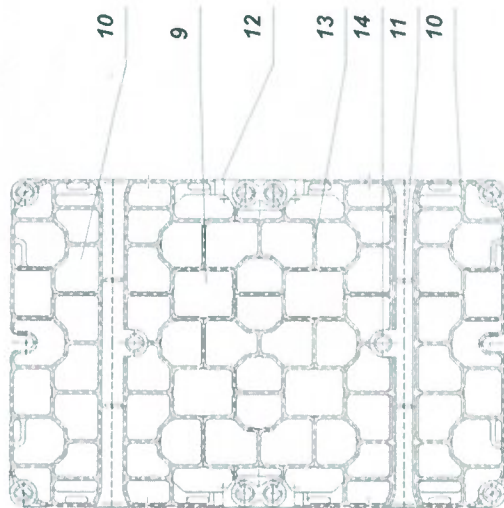


Fig. 3

POLCAST A.Drotlew, B.Piekarski Sp.j.

Pełnomocnik:

KANCELARIA PATENTOWA
Grażyna Basa
25-734 Kielce, ul. Jagiellońska 59
Regon 290955725; tel./fax 366-28-06
NIP 959-017-75-09

Wzrosty Patentowy
Lp. Nr 310

0 0 9 1 3 2