(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 215887770 U
(45)授权公告日 2022.02.22

(21)申请号 202121956038.8

(22)申请日 2021.08.19

(73)专利权人 河南顺美国际家居股份有限公司
地址 453000 河南省新乡市新乡县七里营镇工业园区

(72)发明人 何利 殷立伟 杨惠玲 杜军毅 杜志辉

(51)Int.Cl.
D21H 27/20(2006.01)

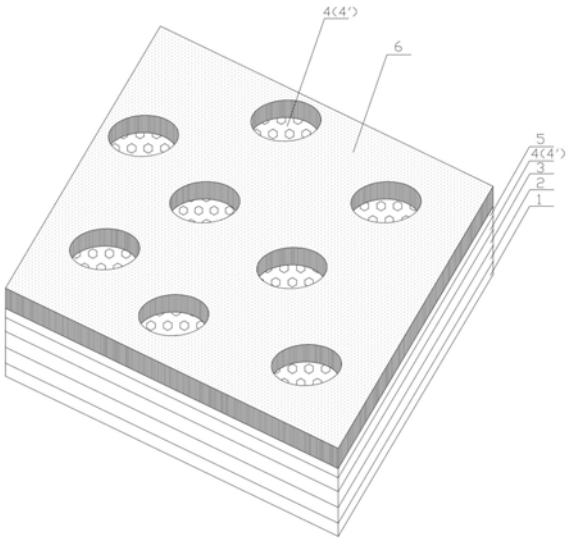
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种植绒壁纸

(57)摘要

本实用新型提供一种植绒壁纸，包括无纺纸，在无纺纸上设有一层PVC涂层，在PVC涂层上设有一层水性油墨印刷层，在水性油墨印刷层上设有一层热熔胶层，在热熔胶层的表面设有植绒层。该壁纸的表面通过绒毛形成一层植绒层，从而产生手摸毛茸茸感觉，而且绒毛可以起到吸音的极佳效果，此外，通过热熔胶层的不同形状设计，可以实现各种形状或图案的植绒层设置，另外，在水性油墨印刷层上选择性的涂覆一层铝制粉末、珠光粉、不规则珠片，可以使植绒层的空白区域呈现一定斑驳点、色彩及亮度，相对更美观。



CN 215887770 U

1.一种植绒壁纸,其特征在于:包括无纺纸,在无纺纸上设有一层PVC涂层,在PVC涂层上设有一层水性油墨印刷层,在水性油墨印刷层上设有一层热熔胶层,在热熔胶层的表面设有植绒层,所述植绒层为静电植绒层,其材质为绒毛、尼龙或羊毛;所述水性油墨印刷层上设有一层银墨或一层透明浆料,所述一层银墨或一层透明浆料设置于水性油墨印刷层和热熔胶层之间。

一种植绒壁纸

技术领域

[0001] 本实用新型涉及墙面装饰技术领域，特别是涉及一种植绒壁纸。

背景技术

[0002] 壁纸又被称为墙纸，是专门对墙面进行装修，对单调墙面进行装饰，使整个空间富有立体感。由于壁纸所具有的特殊性，其装修的色彩和风格的选择成为整个家庭的基调，而壁纸的多样化完全符合家庭装饰中“轻装修、重装饰”的原则，深受广大消费者的喜爱。其中，植绒壁纸是壁纸中一个很主要的种类，也是很多家庭在装修时会选择的一种产品，它立体感比其他任何壁纸都要出色，绒面带来的独特质感会使得图案表现效果更好，这种立体的材质同时还能增加壁纸的质感，得到一种完全不同于纸质品的特殊视觉效果。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供一种植绒壁纸，外观漂亮，质感强烈，立体感十足，手摸有毛茸茸感觉，不反光，而且环保无异味。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是：一种植绒壁纸，包括无纺纸，在无纺纸上设有一层PVC涂层，在PVC涂层上设有一层水性油墨印刷层，在水性油墨印刷层上设有一层热熔胶层，在热熔胶层的表面设有植绒层。

[0005] 作为优选的，所述热熔胶层呈一定形状或图案涂布在水性油墨印刷层上。

[0006] 作为优选的，所述水性油墨印刷层上设有一层银墨，所述银墨由调银油和银粉浆调配而成。

[0007] 作为优选的，所述水性油墨印刷层上设有一层透明浆料，所述透明浆料内调配有珠光粉或亮片。

[0008] 作为优选的，所述植绒层为静电植绒层，其材质为绒毛、尼龙或羊毛。

[0009] 采用上述方案后，本实用新型产生的有益效果为：该壁纸的表面通过绒毛形成一层植绒层，从而产生手摸毛茸茸感觉，而且绒毛可以起到吸音的极佳效果，此外，通过热熔胶层的不同形状设计，可以实现各种形状或图案的植绒层设置，另外，在水性油墨印刷层上选择性的涂覆一层铝制粉末、珠光粉、不规则珠片，可以使植绒层的空白区域呈现一定斑驳点、色彩及亮度，相对更美观，色彩更绚丽，适合很多不同年龄，不同地域，不同身份的消费者，可用于住宅、别墅、电影院、KTV等场所的装饰布局。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0011] 图中：1、无纺纸；2、PVC涂层；3、水性油墨印刷层；4、银墨；4’、透明浆料；5、热熔胶层；6、植绒层。

具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 参阅图1所示，本实用新型的植绒壁纸，采用无纺纸1做底纸，在无纺纸表面涂布一层PVC涂层2，该PVC涂层由聚氯乙烯树脂、增塑剂、钛白粉，填料等其它功能助剂混合搅拌而成，用于增加无纺纸的强性和韧性；待烘干后，在PVC涂层2上涂覆一层水性油墨印刷层3，该水性油墨印刷层采用市场上普通的壁纸印刷专用水性油墨辊涂而成，具有白色、水介、原红、蓝色等各种颜色，可以根据需要选择不同颜色水性油墨，使印刷后形成有相应颜色；待烘干后，在水性油墨印刷层3上涂覆一层热熔胶层5，在热熔胶层的表面通过静电植绒形成有植绒层6，该植绒层的主要原料是彩色短纤维，如绒毛、尼龙或羊毛等纤维，其长度为0.2-1mm。

[0014] 考虑到壁纸整体的美观性，将热熔胶层呈一定形状或图案涂布在水性油墨印刷层上，使得植绒层呈现一定的形状或图案。例如，热熔胶按照圆形或心形镂空状涂覆，绒毛利用静电植绒机沾附在热熔胶上，多余绒毛利用抽风机抽走，其空白部位成圆点或心形，且圆点或心形区域成一定颜色。

[0015] 当选用白色或水介的水性油墨印刷层时，植绒层之间的空白区域呈白色或原色，较为单调，因此，在水性油墨印刷层上涂覆一层银墨4，所述一层银墨设置于水性油墨印刷层和热熔胶层之间，该银墨由调银油和银粉浆配制而成，银粉浆的主体材质是一种银色的铝制粉末，颗粒比较大，且颗粒大小不同。该银墨涂覆干燥后，会形成大小不同的斑驳点，配合相应花纹的植绒层，会增加壁纸质感，使之适用于住宅、别墅等场所。

[0016] 此外，植绒层之间的空白区域，也可以利用稀疏的珠光粉和亮片填充。具体的，水性油墨印刷层上涂覆一层透明浆料4’，所述一层透明浆料设置于水性油墨印刷层和热熔胶层之间，该透明浆料内调配有珠光粉或亮片。

[0017] 具体的，该透明浆料包括pvc糊树脂、增塑剂、珠光粉或亮片。其中，增塑剂采用市场上通用N-一邻苯二甲酸二异壬酯(DINP)和邻苯二甲酸二乙基己酯(DEHP，或叫DOP)。具体的制备方法为，选用200L不锈钢圆桶，按重量份配比先投入增塑剂，低速搅拌中放入pvc糊树脂，中速搅拌至糊料无明显团状颗粒，然后缓慢加入珠光粉(或亮片)，中速搅拌均匀即可获得pvc透明浆料。通过珠光粉或亮片，可以提高壁纸的炫彩程度，使之适用于电影院、KTV等场所。

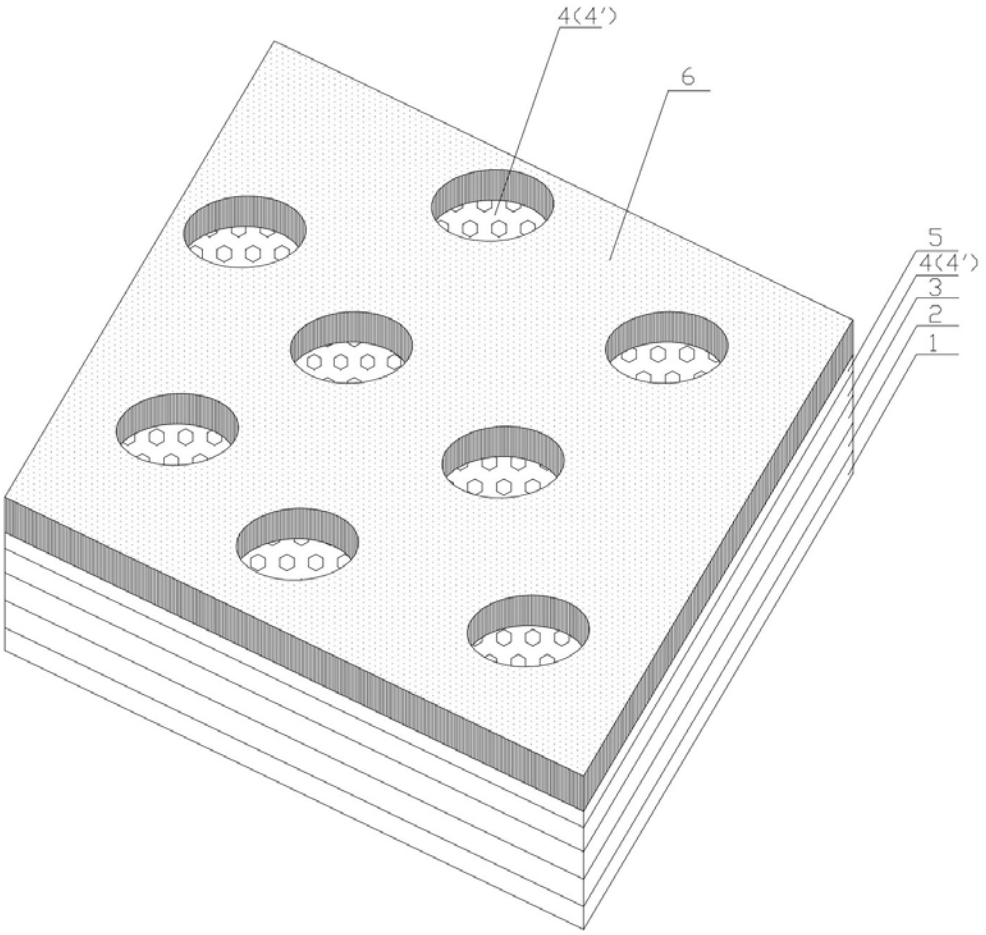


图1