



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202460225 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201220057064. 1

(22) 申请日 2012. 02. 22

(73) 专利权人 江苏恒业机械有限公司

地址 225267 江苏省扬州市江都区仙女镇新  
河工业园

(72) 发明人 徐柏力 刘雯

(74) 专利代理机构 扬州市锦江专利事务所  
32106

代理人 杨秀达

(51) Int. Cl.

B01D 21/24 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

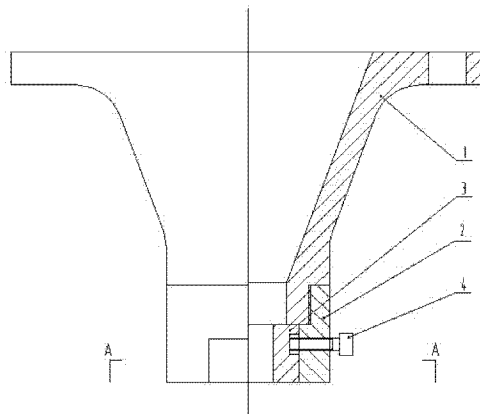
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

一种浓密机出口锥套

### (57) 摘要

一种浓密机出口锥套, 涉及机械领域, 特别涉及一种浓密机的配件。包括锥套, 在锥套的下端螺纹连接接头, 在接头内配合连接套管, 套管通过螺钉固定在锥套主体内。这样设置易拆卸, 方便维修, 且方便清理。



1. 一种浓密机出口锥套,包括锥套,其特征在于在所述锥套的下端螺纹连接接头,在所述接头内配合连接套管,所述套管通过螺钉固定在所述锥套内。

## 一种浓密机出口锥套

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械领域，特别涉及一种浓密机的配件。

### 背景技术

[0002] 现有浓密机的出料口处会连接一锥套，锥套方便料浆的收集，现有锥套多为整体铸造，其堵塞后不易清理，维修困难。

### 发明内容

[0003] 本实用新型提供一种浓密机出口锥套，目的在于解决现有浓密机出口维修困难，不易清理的问题。

[0004] 本实用新型包括锥套，在所述锥套的下端螺纹连接接头，在所述接头内配合连接套管，所述套管通过螺钉固定在所述锥套主体内。

[0005] 本实用新型接头与锥套通过简单的螺纹连接，内部套管通过螺钉与锥套连接，这样设置易拆卸，方便维修，且方便清理。

### 附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的一种结构示意图；

[0007] 图 2 为图 1 的 A-A 向视图。

[0008] 图中，1、锥套，2、接头，3、套管，4、螺钉。

### 具体实施方式

[0009] 如图 1 所示，本浓密机出口锥套，包括锥套 1，在所述锥套的下端螺纹连接接头 2，在接头 2 内配合连接套管 3，套管 3 通过螺钉 4 固定在锥套 1 内。

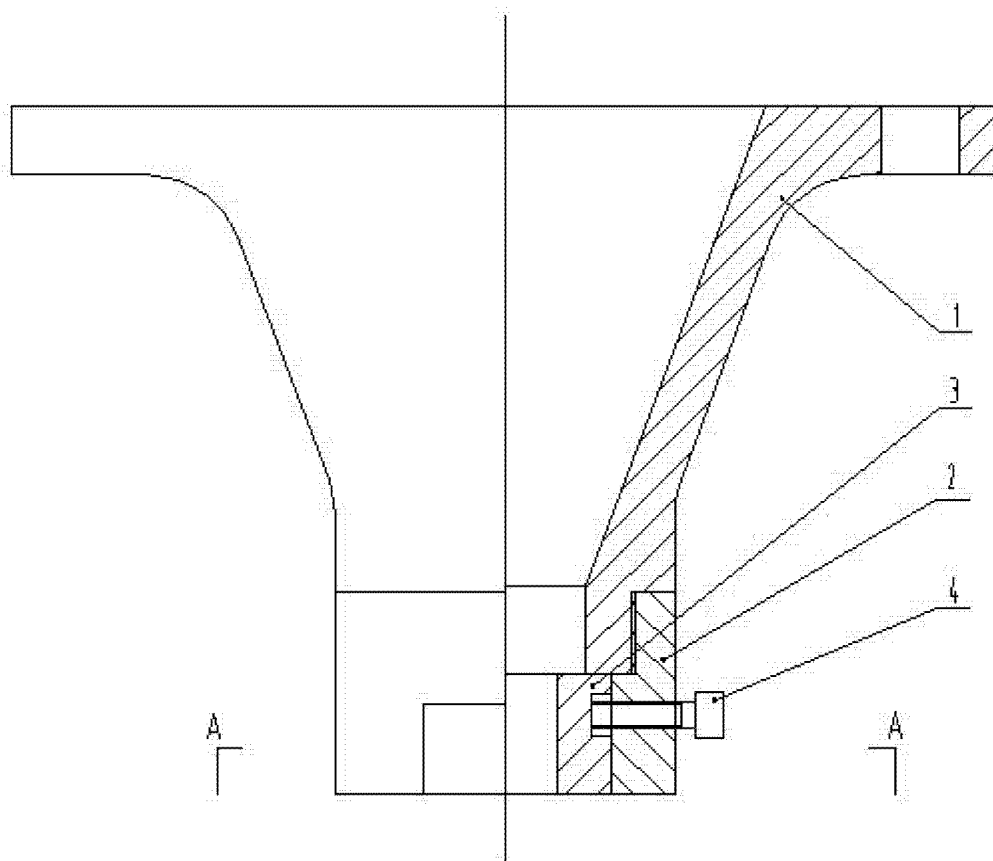


图 1

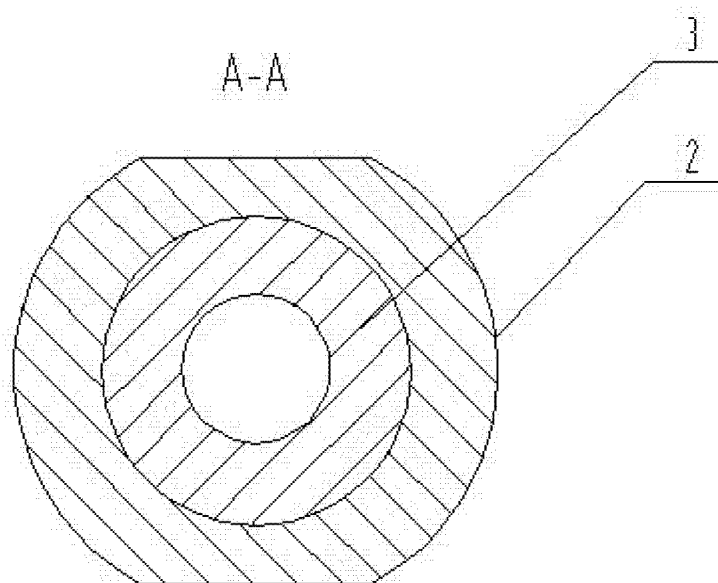


图 2