[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
H02G 1/02 (2006.01)

[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920024095.5

[45] 授权公告日 2010 年 1 月 6 日

[11] 授权公告号 CN 201378706Y

[22] 申请日 2009.3.17

[21] 申请号 200920024095.5

[73] 专利权人 山东鱼台电力制造业有限公司

地址 272300 山东省济宁市鱼台县城北大桥西

[72] 发明人 陈东升 庞 军 古 彬 侯 军 吴玉顺 刘 智 程文德

[74] 专利代理机构 济宁众城专利事务所

代理人 李效宁

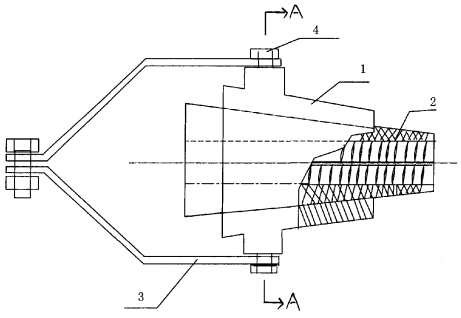
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

平行集束电缆集束架空金具

[57] 摘要

一种平行集束电缆集束架空金具，它有一个连接体，连接体两侧固定连接臂，连接臂用于与施工处的线杆连接，连接体有一个侧部开缝的楔形内孔，形成半包围结构，连接体的内孔中放置有对应楔形的夹线体，夹线体由两半相扣组成，每半夹线体的中部有内沟槽，夹线体两半的沟槽相对组成夹线槽，夹线体两半之间设置彼此对应的凹凸防脱扣，夹线体内沟槽表面有防滑的横状突起。 本实用新型与传统的平行集束架空绝缘电缆金具相比，不用剥线，施工省时省力，运行安全隐患小。



1、一种平行集束电缆集束架空金具，有一个连接体，连接体两侧固定连接臂，其特征在于：连接体（1）有一个侧部开缝的楔形内孔，连接体（1）的内孔中放置有对应楔形的夹线体（2），夹线体（2）由两半相扣组成，每半夹线体（2）的中部有内沟槽，夹线体（2）两半的沟槽相对组成夹线槽，夹线体（2）两半之间设置彼此对应的凹凸防脱扣（5）。

2、根据权利要求 1 所述的平行集束电缆集束架空金具，其特征在于：夹线体（2）内沟槽表面有防滑的横状突起。

平行集束电缆集束架空金具

技术领域：

本实用新型涉及一种平行集束架空绝缘电缆的架设敷设工具，尤其是一种平行集束电缆集束架空金具。

背景技术：

平行集束电缆的架设是采用专门的金具进行架空架设，原有金具采取的方法是人为地分离集束电缆，分成上下两块夹紧的形式以楔形件的结构进行夹紧架设，并用螺栓和铁夹板固定。在施工过程中安装时间长，特别是在电杆头的紧线操作费时费力，不易于施工。

发明内容：

本实用新型的目的是提供一种平行集束电缆集束架空金具，解决原有平行集束架空绝缘电缆专用金具需要分离集束电缆，施工费时费力的技术问题。

本实用新型的目的是以如下方式实现的：有一个连接体，连接体两侧固定连接臂，连接臂用于与施工处的线杆等连接，连接体有一个侧部开缝的楔形内孔，形成半包围结构，连接体的内孔中放置有对应楔形的夹线体，夹线体由两半相扣组成，每半夹线体的中部有内沟槽，夹线体两半的沟槽相对组成夹线槽，夹线体两半之间设置彼此对应的凹凸防脱扣。

夹线体内沟槽表面有防滑的横状突起，这样可以有效地防止导线的滑脱。

夹线体采用两块结构对称的 ABS 楔形结构，其内部夹线槽形状结合电缆的平行集束结构特点设计，可为四芯的半包围槽状结构，每一槽沟内侧有防滑的横状突起，楔形结构外形是与连接体内部形状类似并且相匹配，连接体的半包围结构以便于电缆的施工：在电缆外侧用夹线体进行预夹紧后放置于连接体楔形孔中，由于连接体一端大一端小，利用夹线体内侧的防滑横状突起结构与电缆之间的磨擦力及电缆的自重，就会拖动夹线体向连接体小端位移，从而使夹线体紧密夹紧电缆，可以牢固地固定电缆。将预夹紧的夹线体及电缆一同放入连接体中，就可以把电缆的拉力通过楔形结构转化为线缆与夹线体之间的摩擦力，从而把线缆完全紧固，并且自动归方，其优点是不用剥离线缆，不用螺栓紧固，省时省力。

本实用新型具有的有益效果是：与传统的平行集束架空绝缘电缆金具相比，

不用剥线，施工省时省力，运行安全隐患小。

附图说明：

图 1 是本实用新型的主视图。

图 2 是图 1 中的 A—A 剖视图。

图 3 是夹线体的结构示意图。

具体实施方式：

参照图 1、图 2，有一个连接体 1，连接体 1 两侧通过螺栓 4 固定连接臂 3，连接臂 3 用于与施工处的线杆连接，连接体 1 有一个侧部开缝的楔形内孔，形成半包围结构，连接体 1 的内孔中放置有对应楔形的夹线体 2，夹线体 2 由两半相扣组成，每半夹线体 2 的中部有内沟槽，夹线体 2 两半的沟槽相对组成夹线槽，夹线体 2 内沟槽表面有防滑的横状突起。

参照图 3，夹线体 2 两半之间设置彼此对应的凹凸防脱扣 5，防止彼此之间沿长度方向上滑脱。

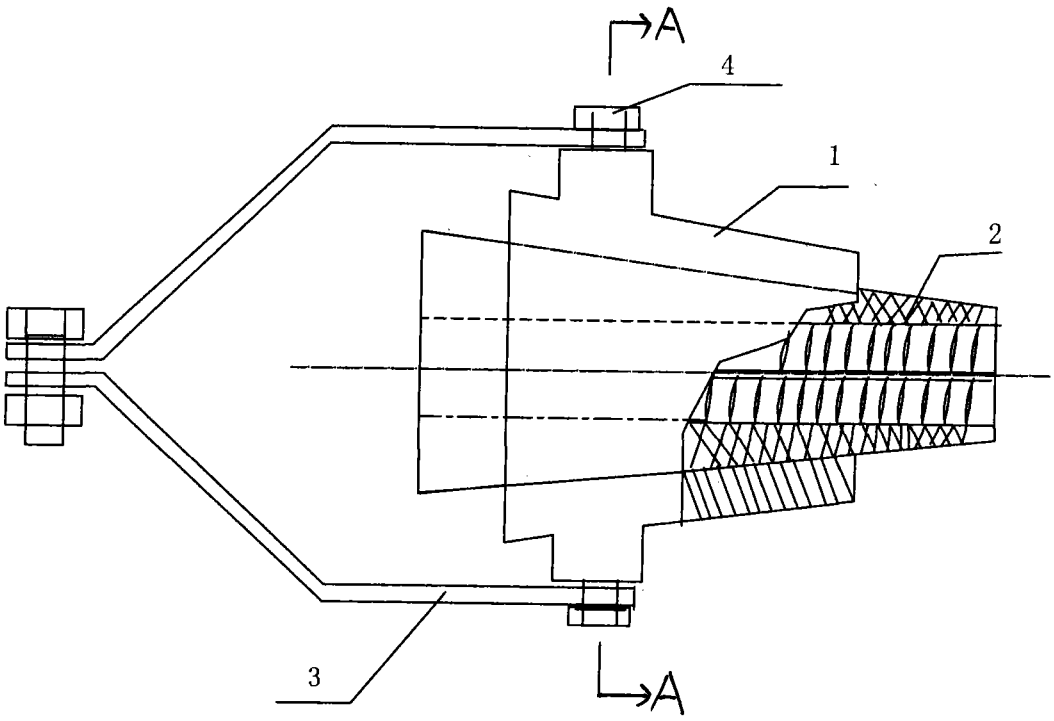


图 1

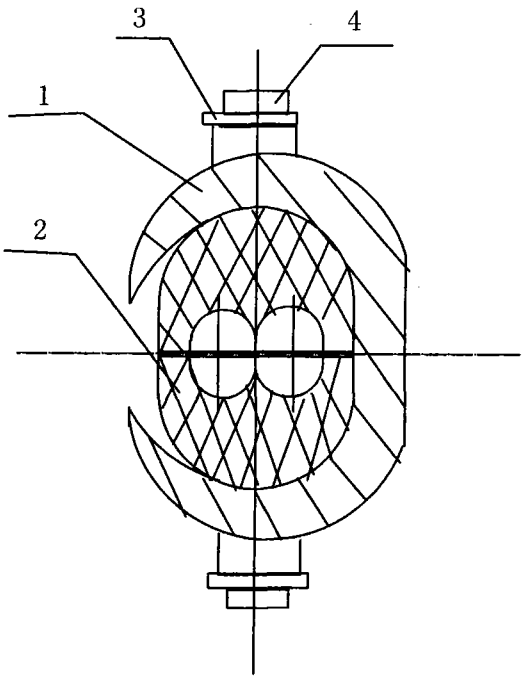


图 2

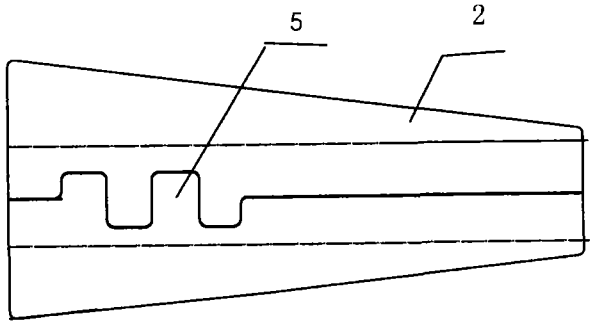


图 3