

6 kwietnia 1925 r. 4

URZĄD PATENTOWY



D21j, 7100

## RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

No 1190.

Kl. 54 e.

Walter Henry Drake,  
Cleveland, Ohio (St. Zj. Am.).

### Sposób i urządzenie do wyrobu przedmiotów z masy papierowej.

Zgłoszono: 29 marca 1921 r.

Udzielono: 10 grudnia 1924 r.

Pierwszeństwo: 28 czerwca 1917 r. (St. Zj. Am.).

Wynalazek dotyczy sposobu i przyrządu do wyrobu przedmiotów z masy papierowej i odznacza się tem, że masa ta w płynnym stanie prowadzona zostaje pod ciśnieniem do formy, sporządzonej z materiału o charakterze sita. Ciśnienie zostaje wywarte zapomocą powietrza lub t. p. przez otwór niedaleko dna formy, w celu ściśnięcia masy na bokach formy, ku górze i w celu wyciśnięcia w tym samym czasie wody przez otwory samej formy.

Przyrząd odznacza się tem, że ta część jego, przez którą wchodzi środek tłoczący do formy, może być zmieniana. Dalej forma odznacza się tem, że składa się z poszczególnych części, które zawieszono są przechylnie, w celu umożliwienia otwarcia formy przez przechylenie w bok i wgóre tych części.

Fig. 1 przedstawia formę w pionowym przekroju w zamkniętym stanie.

Fig. 2 przedstawia otwartą formę.

Skrzynia 10 zawiera masę papierową, a od tej skrzyni prowadzi przewód 12 ku dołowi do formy. Zasuwa 14 w tym przewodzie może służyć do zamykania go. Przewód zaopatrzony jest w boczny wylot 15, przez który można wprowadzić powietrze sprężone.

Forma składa się z kilku części 16 i 17, które mogą się przechylać nazewnątrz, a które sporządzone są z materiału, używanego do wyrobu sit. Przez wprowadzenie powietrza sprężonego może być wyparta nazewnątrz woda z masy papierowej przez oczka sita.

Z górnej części formy wychodzi w kierunku osi formy przedłużenie przewodu 12

w postaci rury 18. Sprężone powietrze wchodzi zatem do rury 12, następnie do jej przedłużenia 18, a od końca tego przedłużenia znowu w górę do komory 20 pomiędzy ścianą formy, a rurą 18. Zapomocą tego środka tłoczącego zostaje masa papierowa tłoczona w jednostajnie grubej warstwie do powierzchni części formy i temsamem zostaje wypchnięta woda. Grubość, która na dnie formy może być różna od grubości ściany bocznej, regulowana jest tem, że odstęp pomiędzy końcem wylotu rury 18, a ścianą dna formy zmienia się. Do tego celu załączony jest nastawialnie na dolnym końcu rury kielich śrubowy 18.

Przy sposobie według wynalazku, przy odpowiednim nastawieniu zasuw 14 przechodzi masa papierowa ze skrzyni 10 do przewodu 12 i do rury 18. Następnie zostaje zasuw 14 zamknięta i, prowadzone przez wylot 15, powietrze ściśnione, tłoczy masą w rurze 18 ku dołowi i w komorze 20 ku górze tak, że masa papierowa zostaje równomiernie rozdzielona wzdłuż ścian części formy 16 i 17. Tak ukształtowany przedmiot wysuwa się z tych części, gdy zostaną one przechylone w pozycji, przedstawionej na fig. 2.

Zaletą tego wynalazku jest to, że mechanizm do nadawania formy jest nadzwyczaj prosty. Możliwe jest np. sporządzanie flaszek do mleka z masy papierowej, przyczem naturalnie takie flaszki mogą być użyte tylko jeden raz. Przy znanych sposobach wyrabiania flaszek z takiej masy, były ściany zawsze bardzo szorstkie, a

przedmioty musiały być dodatkowo wygładzane. Według niniejszego wynalazku, gdzie tłoczenie formy do ścian odbywa się zapomocą powietrza sprężonego, osadza się materiał równomiernie na tych ścianach.

Sposób i przyrząd nadają się naturalnie także do wyrobu zbiorników dla innych środków spożywczych, lub inne przedmioty, a zamiast powietrza ściśnionego może być stosowana para. Forma sama może być naturalnie zamknięta w specjalnej oprawie.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu przedmiotów z masy papierowej, tem znamieny, że masa ta zostaje wprowadzona do formy, sporządzonej z materiału o charakterze sita, przez otwór rury niedaleko dna formy, a następnie przez ten sam otwór wprowadzonym powietrzem sprężonym tłoczona do ścian formy wzdłuż ku górze.

2. Przyrząd do wyrobu przedmiotów z masy papierowej lub jej podobnej, tem znamieny, że rura (18), dochodząca do wnętrza formy (16, 17), aż prawie do jej dna, w miarę potrzeby uzbrojona jest na swym dolnym końcu w nastawialny kielich (18), zapomocą którego może być regulowany odstęp rury (18) od dna formy.

3. Przyrząd według zastrz. 2, tem znamieny, że części formy (16, 17) można przechylać około poziomych osi, i, że te osie położone są niedaleko górnych końców części formy tak, że wskutek przechylenia części formy w bok i do góry zostaje ona otwarta.

**Walter Henry Drake.**

Zastępca: M. Kryzan,  
rzecznik patentowy.



