

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 44462

Kl. 69, 12

N. V. Philips' Gloeilampenfabrieken

Eindhoven, Holandia

Aparat do golenia na sucho oraz element ścinający o wielu ostrzach ścinających

Patent trwa od dnia 5 maja 1960 r.

Pierwszeństwo: 19 maja 1959 r. (Holandia).

Wynalazek dotyczy aparatu do golenia na sucho z głowicą golącą, która składa się z zaopatrzonej w otwory płytki ścinającej i ruchomo osadzonego za nią elementu ścinającego, wyposażonego co najmniej w jedno ostrze ścinające, które współdziała z ściankami ograniczającymi otwory w płytce ścinającej.

W znanych aparatach do golenia na sucho wspomnianego wyżej rodzaju, podczas ich użytkowania ostrze ścinające (ostrza ścinające) jest poruszane (są poruszane) wzdłuż powierzchni płytki ścinającej i jest zazwyczaj do niej dociskane za pomocą sprężyny. Zarówno płytka ścinająca jak i element ścinający wykonane są z metalu, a zatem w celu zmniejszenia strat na tarcie i w celu zapobieżenia ich wzajemnemu zacieraniu, wskazane jest zastosowanie środka smarującego pomiędzy powierzchniami roboczymi płytki ścinającej i ostrzy ścinających. Do tego celu nadaje się najlepiej wydzielony przez skórę tłuszcz, ale na skutek kształtu znanych ostrzy ścinających, tłuszcz ten jest zeskrobywa-

ny zarówno ze skóry jak i z powierzchni roboczych płytki ścinającej. Powodem tego jest kształt znanych ostrzy ścinających, które na ogół mają ostry kąt skrawania.

Celem wynalazku jest pełne wykorzystanie rozporządzalnego tłuszczu skóry do smarowania powierzchni roboczych płytki ścinającej i ostrza ścinającego.

Według wynalazku zarys przynajmniej jednego ostrza ścinającego, poruszającego się po powierzchni roboczej płytki ścinającej, jest taki, że tłuszcz zeskrobywany ze skóry przenikającej od otworów płytki ścinającej, zostaje następnie rozprowadzony po powierzchni roboczej tej płytki.

Wprowadzie radanie zgodnego z wynalazkiem kształtu ostrza ścinającemu (ostrzom ścinającym), pociąga za sobą pewne zmniejszenie skuteczności ścinania, ale wada ta jest z nadwyżką skompensowana taką zaletą, że uzyskane zostaje samoczynne skuteczne smarowanie pomiędzy płytką ścinającą i elementem ścinającym.

Ponadto można w tym celu przewidzieć jedno lub kilka dodatkowych ostrzy ścinających na elementcie ścinającym aby istniejące dotychczas ostrza ścinające były wykorzystywane tylko do czynności ścinania.

Według jednej z najkorzystniejszych postaci wykonania wynalazku, co najmniej jedno ostrze ścinające zostaje z przodu zukosowane i w ten sposób przekrój poprzeczny materiału tworzy tu kąt rozwarty.

Z przodu tego rozwartego kąta gromadzi się zeskrobany przez ostrze ścinające tłuszcz, który na skutek kształtu przedniej części ostrza ścinającego zostaje następnie równomiernie rozprowadzony po powierzchni roboczej płytki ścinającej.

Według następnej cechy wynalazku, w powierzchni roboczej co najmniej jednego ostrza ścinającego jest przewidziany otwór, który podczas użytkowania aparatu służy jako zbiorniczek tłuszczu skóry.

Wynalazek dotyczy ponadto specjalnego elementu ścinającego.

Wynalazek jest szczegółowiej opisany z powołaniem się na przykład jego wykonania.

Fig. 1 przedstawia w częściowym przekroju głowicę golącą, składającą się z płytki ścinającej i ostrza ścinającego, a fig. 2 — rzut z góry na ostrze ścinające, pokazane na fig. 1.

Płytką ścinającą 1 jest zaopatrzona w przebieżnie promieniowo skierowane szczeliny 2. Za płytką ścinającą jest umieszczony obrotowo element ścinający 3, który jest zaopatrzony w ostrza ścinające 4, 5 i 6. Przy pokazanej na rysunku postaci ostrzy ścinających, kierunek obrotu wskazuje strzałka. Ostrza ścinające współdziałają ze ściankami ograniczającymi 7 szczelin 2 w płytce ścinającej. Ostrze ścinające 5 jest z przodu zukosowane i w ten sposób w przekroju wypada kąt rozwarty 8. Dzięki temu tłuszcz skóry gromadzi się na ograniczającej ściance 9 tego ostrza ścinającego, a następnie na skutek ruchu obrotowego elementu ścinającego 2 zostaje rozprowadzony po powierzchni roboczej 10 płytki ścinającej 1.

Ostrze ścinające 6 jest z przodu zaostrome. Powierzchnia robocza 15 tego ostrza ścinającego jest jednakże zaopatrzona w szczelinę 16, która rozciąga się aż do ograniczającej ścianki ostrza ścinającego 6. W ten sposób zapewnione zo-

stało, że również walcowe, współśrodkowe ścianki środkujące płytki ścinającej również są smarowane. Powierzchnię roboczą jednego ostrza ścinającego można również zaopatrzyć w okrągły otwór, taki jak oznaczony liczbą 17 na fig. 2. Szczelina 16 lub otwór 17 nie mają żadnego ujemnego wpływu na skuteczność działania rozpatrywanego ostrza ścinającego, gdyż ostry przód takiego ostrza ścinającego może pozostać niezmieniony.

Zastrzeżenia patentowe

1. Aparat do golenia na sucho z głowicą golącą, która składa się z zaopatrzonej w otwory płytki ścinającej i ruchomo osadzonego w nią elementu ścinającego, wyposażonego w najmniej jedno ostrze ścinające, które współdziała ze ściankami ograniczającymi otwory w płytce ścinającej, znamienny tym, że zarys co najmniej jednego ostrza ścinającego, poruszającego się po powierzchni roboczej płytki ścinającej, jest taki, że tłuszcz zeskrobany ze skóry, przenikający przez otwory płytki ścinającej, rozprowadzany zostaje na powierzchni roboczej płytki ścinającej.
2. Aparat do golenia na sucho według zastrz. 1, znamienny tym, że co najmniej jedno ostrze ścinające jest z przodu zukosowane i w ten sposób przekrój poprzeczny materiału ma kąt rozwarty.
3. Aparat do golenia na sucho, według zastrz. 1 lub 2, znamienny tym, że na powierzchni roboczej co najmniej jednego ostrza ścinającego przewidziany jest otwór, który służy jako zbiorniczek tłuszczu skóry.
4. Element ścinający o wielu ostrzach ścinających, znamienny tym, że co najmniej jedno ostrze ścinające jest z przodu zukosowane i w ten sposób przekrój poprzeczny materiału ma kąt rozwarty.
5. Element ścinający o wielu ostrzach ścinających, znamienny tym, że na powierzchni roboczej co najmniej jednego ostrza ścinającego przewidziany jest otwór.

N. V. Philips'
Gloeilampenfabrieken

Zastępca: mgr Józef Kamiński
rzecznik patentowy

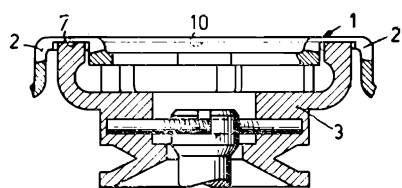


FIG. 1

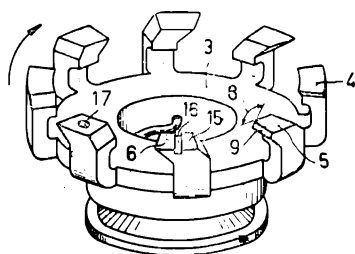


FIG. 2