



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210970067 U

(45)授权公告日 2020.07.10

(21)申请号 201920782995.X

(22)申请日 2019.05.28

(73)专利权人 福州环宇工艺品有限公司

地址 350101 福建省福州市闽侯县甘蔗街
道闽侯经济技术开发区凤仙路1号1#、
2#厂房整座

(72)发明人 徐杨杰

(74)专利代理机构 北京化育知识产权代理有限
公司 11833

代理人 尹均利

(51)Int.Cl.

B30B 15/02(2006.01)

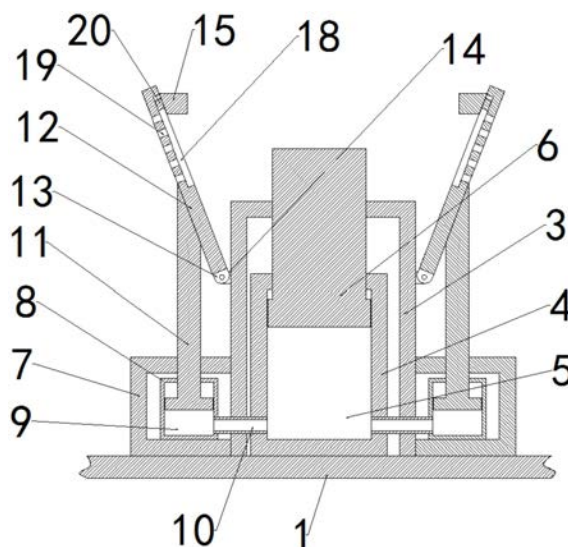
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种方便更换模具的模具与模具架的连接
机构

(57)摘要

本实用新型涉及模具技术领域,且公开了一种方便更换模具的模具与模具架的连接机构,包括模具架和模具本体,所述模具架的顶部设置有连接筒,所述连接筒内的底部设置有溶液筒一,所述溶液筒一内设置有溶液腔一,所述溶液腔一内设置有连接柱,且所述连接柱贯穿所述溶液筒一的顶部和所述连接筒的顶部,所述连接筒的两侧均设置有连接箱,所述连接箱内的底部均设置有溶液筒二,所述溶液筒二内均设置有溶液腔二,所述溶液腔二均通过管道与所述溶液腔一连通,且所述管道均贯穿所述溶液筒二的侧边、所述连接筒的侧边和所述溶液筒一的侧边,所述溶液腔二内设置有液压柱。有益效果:这种连接机构的结构简单,设计合理,操作方便,便于实现。



1. 一种方便更换模具的模具与模具架的连接机构,包括模具架(1)和模具本体(2),其特征在于:所述模具架(1)的顶部设置有连接筒(3),所述连接筒(3)内的底部设置有溶液筒一(4),所述溶液筒一(4)内设置有溶液腔一(5),所述溶液腔一(5)内设置有连接柱(6),且所述连接柱(6)贯穿所述溶液筒一(4)的顶部和所述连接筒(3)的顶部,所述连接筒(3)的两侧均设置有连接箱(7),所述连接箱(7)内的底部均设置有溶液筒二(8),所述溶液筒二(8)内均设置有溶液腔二(9),所述溶液腔二(9)均通过管道(10)与所述溶液腔一(5)连通,且所述管道(10)均贯穿所述溶液筒二(8)的侧边、所述连接筒(3)的侧边和所述溶液筒一(4)的侧边,所述溶液腔二(9)内设置有液压柱(11),所述液压柱(11)的顶端均设置有夹紧板(12),所述夹紧板(12)的底端均设置有连接件一(13),所述连接件一(13)的一侧均设置有连接件二(14),且所述连接件二(14)互相靠近的一侧均分别固定于所述连接筒(3)的两侧,所述夹紧板(12)的相对应侧边的顶部均设置有限位块(15),所述模具本体(2)的底部设置有与所述连接柱(6)相适配的限位孔一(16),所述模具本体(2)的两侧均设置有与所述限位块(15)相适配的限位孔二(17)。

2. 根据权利要求1所述的一种方便更换模具的模具与模具架的连接机构,其特征在于:所述连接件一(13)的一侧均通过连接轴与所述连接件二(14)的相对应侧边转动连接。

3. 根据权利要求1所述的一种方便更换模具的模具与模具架的连接机构,其特征在于:所述夹紧板(12)的相对应侧边均设置有滑槽(18),所述滑槽(18)内的底部均设置有若干个通孔(19),且所述通孔(19)均贯穿所述夹紧板(12),所述滑槽(18)内均设置有与所述滑槽(18)相适配的滑块(20),且所述滑块(20)均固定于所述限位块(15)的一侧且靠近所述夹紧板(12)的一侧。

4. 根据权利要求1所述的一种方便更换模具的模具与模具架的连接机构,其特征在于:所述连接柱(6)的底部与所述溶液腔一(5)、所述管道(10)、所述溶液腔二(9)以及所述液压柱(11)的底部之间形成密闭空间。

5. 根据权利要求1所述的一种方便更换模具的模具与模具架的连接机构,其特征在于:所述连接柱(6)的底部和所述液压柱(11)的底部截面尺寸分别大于所述连接柱(6)和所述液压柱(11)的中部截面尺寸。

一种方便更换模具的模具与模具架的连接机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及模具技术领域,具体为一种方便更换模具的模具与模具架的连接机构。

背景技术

[0002] 模具是工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具。目前,模具与模具架的连接方式通常采用焊接,焊接的连接方式使得模具不方便移动和更换,降低了模具的灵活性。

实用新型内容

[0003] 针对上述问题,本实用新型的目的在于提供一种方便更换模具的模具与模具架的连接机构,具有通过限位块对模具本体进行固定,起到将模具本体和模具架连接的效果,这种连接机构可以避免焊接对模具架和模具本体造成的损坏,延长模具架和模具本体的使用寿命,且这种连接机构相较于焊接来说灵活性得到了显著提升,方便对模具本体进行安装和拆卸,同时这种连接机构的结构简单,设计合理,操作方便,便于实现的优点。

[0004] 本实用新型为实现技术目的采用如下技术方案:包括模具架和模具本体,其特征在于:所述模具架的顶部设置有连接筒,所述连接筒内的底部设置有溶液筒一,所述溶液筒一内设置有溶液腔一,所述溶液腔一内设置有连接柱,且所述连接柱贯穿所述溶液筒一的顶部和所述连接筒的顶部,所述连接筒的两侧均设置有连接箱,所述连接箱内的底部均设置有溶液筒二,所述溶液筒二内均设置有溶液腔二,所述溶液腔二均通过管道与所述溶液腔一连通,且所述管道均贯穿所述溶液筒二的侧边、所述连接筒的侧边和所述溶液筒一的侧边,所述溶液腔二内设置有液压柱,所述液压柱的顶端均设置有夹紧板,所述夹紧板的底端均设置有连接件一,所述连接件一的一侧均设置有连接件二,且所述连接件二互相靠近的一侧均分别固定于所述连接筒的两侧,所述夹紧板的相对应侧边的顶部均设置有限位块,所述模具本体的底部设置有与所述连接柱相适配的限位孔一,所述模具本体的两侧均设置有与所述限位块相适配的限位孔二。

[0005] 进一步,所述连接件一的一侧均通过连接轴与所述连接件二的相对应侧边转动连接。

[0006] 进一步,所述夹紧板的相对应侧边均设置有滑槽,所述滑槽内的底部均设置有若干个通孔,且所述通孔均贯穿所述夹紧板,所述滑槽内均设置有与所述滑槽相适配的滑块,且所述滑块均固定于所述限位块的一侧且靠近所述夹紧板的一侧。

[0007] 进一步,所述连接柱的底部与所述溶液腔一、所述管道、所述溶液腔二以及所述液压柱的底部之间形成密闭空间。

[0008] 进一步,所述连接柱的底部和所述液压柱的底部截面尺寸分别大于所述连接柱和所述液压柱的中部截面尺寸。

[0009] 本实用新型具备以下有益效果:

[0010] 该方便更换模具的模具与模具架的连接机构,通过限位块对模具本体进行固定,起到将模具本体和模具架连接的效果,这种连接机构可以避免焊接对模具架和模具本体造成的损坏,延长模具架和模具本体的使用寿命,且这种连接机构相较于焊接来说灵活性得到了显著的提升,方便对模具本体进行安装和拆卸,同时这种连接机构的结构简单,设计合理,操作方便,便于实现。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的模具架结构示意图。

[0012] 图2为本实用新型的模具结构示意图。

[0013] 图中:1、模具架;2、模具本体;3、连接筒;4、溶液筒一;5、溶液腔一;6、连接柱;7、连接箱;8、溶液筒二;9、溶液腔二;10、管道;11、液压柱;12、夹紧板;13、连接件一;14、连接件二;15、限位块;16、限位孔一;17、限位孔二;18、滑槽;19、通孔;20、滑块。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-2,包括模具架1和模具本体2,模具架1的顶部设置有连接筒3,连接筒3内的底部设置有溶液筒一4,溶液筒一4内设置有溶液腔一5,溶液腔一5内设置有连接柱6,且连接柱6贯穿溶液筒一4的顶部和连接筒3的顶部,连接筒3的两侧均设置有连接箱7,连接箱7内的底部均设置有溶液筒二8,溶液筒二8内均设置有溶液腔二9,溶液腔二9均通过管道10与溶液腔一5连通,且管道10均贯穿溶液筒二8的侧边、连接筒3的侧边和溶液筒一4的侧边,连接柱6的底部与溶液腔一5、管道10、溶液腔二9以及液压柱11的底部之间形成密闭空间,溶液腔二9内设置有液压柱11,液压柱11的顶端均设置有夹紧板12,夹紧板12的相对应侧边均设置有滑槽18,滑槽18内的底部均设置有若干个通孔19,且通孔19均贯穿夹紧板12,滑槽18内均设置有与滑槽18相适配的滑块20,且滑块20均固定于限位块15的一侧且靠近夹紧板12的一侧,当需要调节限位块15位置时,可以移动限位块15,调至需要的位置时,将限位销插入相应的通孔19内,对滑块20进行固定,夹紧板12的底端均设置有连接件一13,连接件一13的一侧均设置有连接件二14,连接件一13的一侧均通过连接轴与连接件二14的相对应侧边转动连接,且连接件二14互相靠近的一侧均分别固定于连接筒3的两侧,夹紧板12的相对应侧边的顶部均设置有限位块15,模具本体2的底部设置有与连接柱6相适配的限位孔一16,模具本体2的的两侧均设置有与限位块15相适配的限位孔二17。

[0016] 在使用时,将模具本体2的底部限位孔一16对准连接柱6并进行挤压,连接柱6与连接筒3和溶液筒一4滑动连接,因此连接柱6挤压溶液腔一5内的液体,由于溶液腔一5、管道10以及溶液腔二9内均充满液体,且互相连通,所以溶液腔一5内的液体受到挤压后推动管道10和溶液腔二9内的液体,溶液腔二9内的液体受到挤压后可以推动液压柱11向上运动,液压柱11可以带动与之固定连接的夹紧板12绕连接件一13转动,且会使得限位块15卡入模具本体2侧边的限位孔二17内,对模具本体2起到固定的作用。

[0017] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

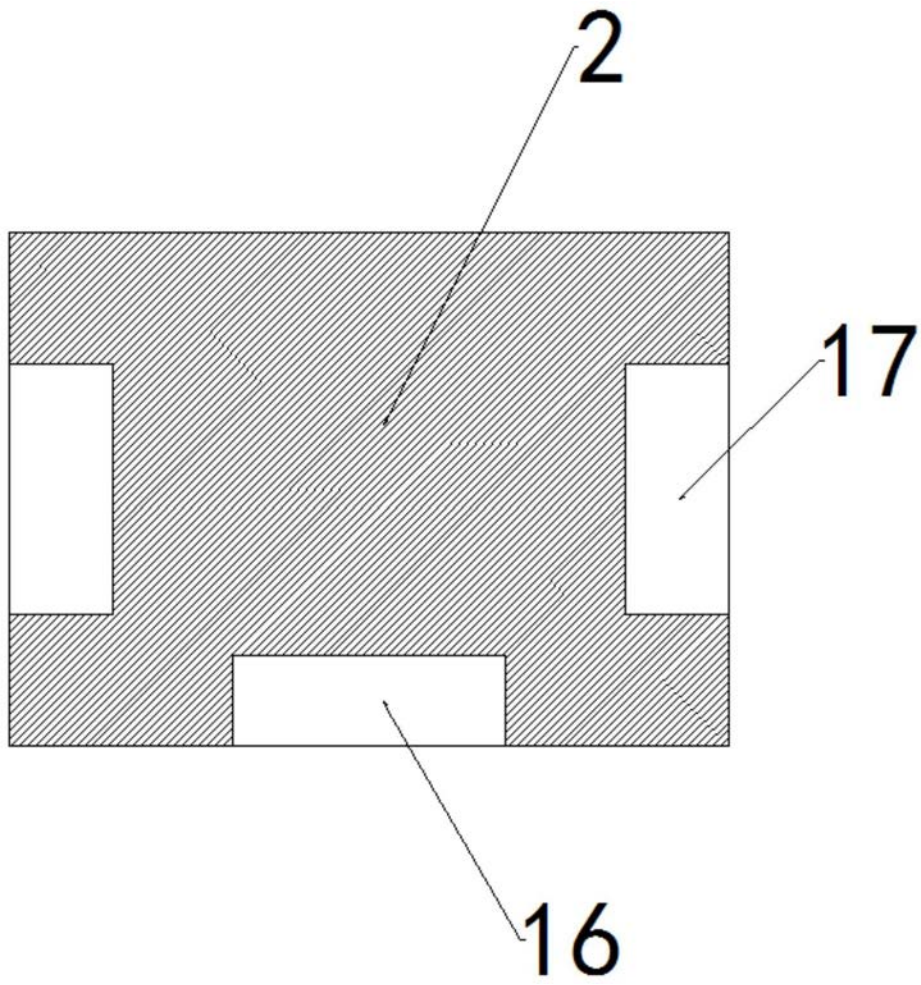


图2