



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202492217 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220129884. 7

(22) 申请日 2012. 03. 30

(73) 专利权人 铜陵金鹰包装材料有限公司

地址 244000 安徽省铜陵市经济技术开发区
泰山大道 120 号

(72) 发明人 许德秋

(74) 专利代理机构 铜陵市天成专利事务所

34105

代理人 马元生

(51) Int. Cl.

B65H 23/26 (2006. 01)

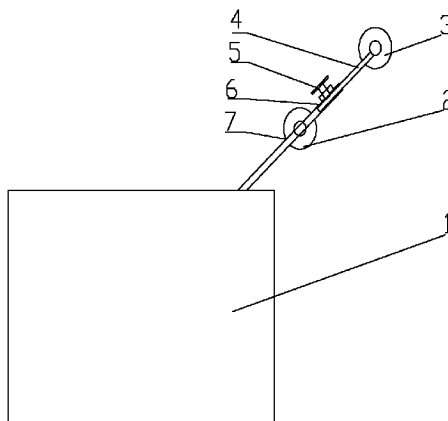
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种塑料收卷机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种塑料收卷机,它解决了在塑料收卷过程中由于张力不可调节而导致断裂情况的发生。本实用新型包括牵引机(1)、和支撑臂(7),支撑臂(7)上设置有收卷筒(2)和张力的筒(3),支撑臂(7)一端固定在牵引机(1)上,所述的支撑臂(7)是可伸缩式支撑臂。本实用新型使收卷的产品易卸卷,同时根据不同生产情况下收卷塑料时对张力的不同需求及时调节将塑料压靠在收卷筒上,防止塑料收卷时出现断裂。



1. 一种塑料收卷机,它包括牵引机(1)、支撑臂(7),支撑臂(7)上设置有收卷筒(2)和张 力筒(3),支撑臂(7)一端固定在牵引机(1)上,其特征在于所述的支撑臂(7)是可伸缩式 支撑臂。

2. 根据权利要求 1 所述的塑料收卷机,其特征在于所述支撑臂(7)包括钢管(6)和能 在钢管(6)管腔中自由滑动的支撑轴(4),在收卷筒(2)和张 力筒(3)之间的钢管(6)上开 设径向螺纹孔,径向螺纹孔内适配有能够紧固支撑轴(4)的紧固螺栓(5)。

一种塑料收卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料收卷机,特别涉及塑料收卷机支撑臂。

背景技术

[0002] 塑料卷收机是塑料制品生产中应用最为广泛的设备之一。收卷张力的大小直接影响产品收卷的质量及收卷率。张力过大,收卷过紧,塑料薄膜容易产生皱纹;张力不足带入塑料薄膜之间的空气太多,母卷薄膜的密度小,薄膜容易在收卷筒上产生轴向滑移以及严重的错位,以致造成无法卸卷。目前市面上出现的塑料收卷机大部分是单盘手卷机这种收卷机虽然结构简单生产成本低但是最大的缺陷在于不能调节收卷时的收卷张力。而普通双轮收卷机通过收卷筒与张力筒交叉布置产生张力而保障张力收卷,但是这种塑料收卷机由于不能调节收卷张力而导致生产中时常出现收卷时出现断裂。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的就是解决塑料收卷机张力不易调整,造成无法卸卷或出现断裂情况的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种塑料收卷机,它包括牵引机、支撑臂,支撑臂上设置有收卷筒和张力的筒,支撑臂一端固定在牵引机上,所述的支撑臂是可伸缩式支撑臂。

[0005] 上述支撑臂包括钢管和能在钢管管腔中自由滑动的支撑轴,在收卷筒和张力的筒之间的钢管上开设径向螺纹孔,径向螺纹孔内适配有能够紧固支撑轴的紧固螺栓。

[0006] 本实用新型取得的有益效果是:所述的塑料收卷机通过支撑轴在钢管中自由滑动调整张力的筒与收卷筒之间的距离从而达到调整张力的目的,使收卷的产品易卸卷,同时根据不同生产情况下收卷塑料时对张力的不同需求及时调节将塑料压靠在收卷筒上,防止塑料收卷时出现断裂。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型示意图。

[0008] 图中所示:1、牵引机,2、收卷筒,3、张力的筒,4、支撑轴,5、紧固螺栓,6、钢管,7、支撑臂。

具体实施方式

[0009] 如图1所示,一种塑料收卷机,它包括牵引机1,收卷筒2,张力的筒3和支撑臂7,支撑臂7一端铰链连接在牵引机1上,支撑臂7包括钢管6和可在钢管6中自由滑动的支撑轴4,支撑轴4为圆钢,支撑轴4上端固定有可自由转动的张力的筒3,钢管6中部固定有可自由转动的收卷筒2,在张力的筒和收卷筒之间的钢管6上开设有径向螺孔,径向螺孔适配有可紧固支撑轴4与钢管6的紧固螺栓5。支撑轴4伸入钢管6中,通过紧固螺栓5即可实现调

整支撑臂 7 的长度。收卷筒 2 直径可调节,直径范围为 16mm 至 110mm。收卷筒 2 的线速度设定为牵引机 1 输出速度的 105% 至 110%。工作时,将收卷筒的线速度设定为牵引机输出速度的 105% 至 110%。本实用新型塑料收卷机可以根据根据塑料收卷时对张力的需要,调节支撑轴与钢管的距离以达到调节收卷张力。

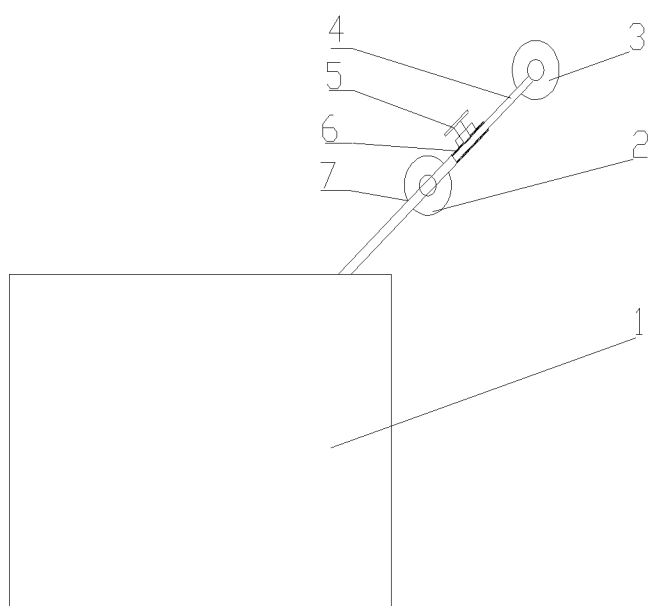


图 1