



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202846276 U

(45) 授权公告日 2013. 04. 03

(21) 申请号 201220535393. 2

(22) 申请日 2012. 10. 19

(73) 专利权人 丁宏利

地址 262300 山东省日照市五莲县解放路
156 号山东华龙纺织有限公司

(72) 发明人 丁宏利 孙会军 陈金宝

(51) Int. Cl.

B24B 5/37(2006. 01)

B24B 55/06(2006. 01)

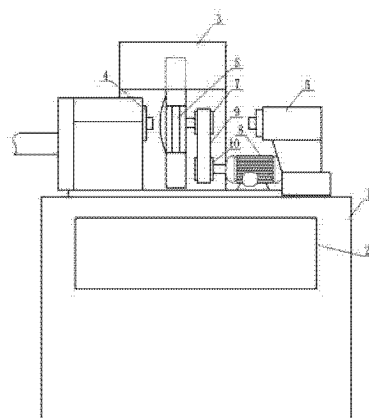
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

磨橡胶皮辊机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种磨橡胶皮辊机,包括工作台,所述工作台的前壁上设有操作控制面板,所述工作台的台面上安装有皮辊转动支撑装置,所述皮辊转动支撑装置一侧设有皮辊磨削装置,所述皮辊磨削装置通过磨削皮带连接有磨削动力装置,所述皮辊磨削装置外周设有集尘罩,所述工作台的后壁上设有吸尘装置,所述吸尘装置的吸尘口位于所述集尘罩内;本实用新型设置的集尘罩和吸尘装置能够及时地将磨削装置研磨下来的橡胶灰尘集中清除,有助于改善磨削工人的工作环境,保证其身体健康。



1. 磨橡胶皮辊机,包括工作台,所述工作台的前壁上设有操作控制面板,所述工作台的台面上安装有皮辊转动支撑装置,所述皮辊转动支撑装置一侧设有皮辊磨削装置,所述皮辊磨削装置通过磨削皮带连接有磨削动力装置,其特征在于:所述皮辊磨削装置外周设有集尘罩,所述工作台的后壁上设有吸尘装置,所述吸尘装置的吸尘口位于所述集尘罩内。

2. 如权利要求1所述的磨橡胶皮辊机,其特征在于:所述皮辊转动支撑装置包括皮辊旋转驱动电机,所述皮辊旋转驱动电机的动力轴连接有电机皮带轮,所述电机皮带轮通过皮带连接有皮辊皮带轮,所述皮辊皮带轮连接有助于接触皮辊端部的固定皮辊支架,与所述固定皮辊支架相对设有滑动安装在所述工作台上的活动皮辊支架。

3. 如权利要求1所述的磨橡胶皮辊机,其特征在于:所述电机皮带轮的宽度设置为40mm。

4. 如权利要求1、2或3所述的磨橡胶皮辊机,其特征在于:所述皮辊磨削装置包括磨削砂轮和设置在所述磨削砂轮侧壁的磨削皮带轮,且所述磨削砂轮的宽度设置为32mm。

5. 如权利要求4所述的磨橡胶皮辊机,其特征在于:所述磨削动力装置包括磨削电机,所述磨削电机的动力轴连接有磨削电机皮带轮,所述磨削电机皮带轮通过所述磨削皮带连接所述磨削皮带轮,且所述磨削皮带的宽度为120mm。

磨橡胶皮辊机

[0001] 技术领域

[0002] 本实用新型涉及一种纺织领域中用于磨削橡胶皮辊的机器。

背景技术

[0003] 纺织机械中橡胶皮辊是纺织主机中的关键件,在纺织设备中的使用频率较高,且运行磨损很大。因此为了正常工作,对磨损的橡胶皮辊都必须进行磨削。橡胶皮辊外圆磨削是橡胶皮辊维护的关键工序之一,随着高端纺机的不断研制与开发,细纱机、粗纱机、紧密纺等使用的橡胶皮辊数量不断增多,再加上生产过程中的橡胶皮辊须反复回磨,磨削橡胶皮辊的工作量越来越大,而且在磨削过程中会产生大量的细小橡胶粉尘,目前使用的磨削机器上还没有任何除尘装置,不利于磨削工人的身体健康。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种能够较大幅度提高橡胶皮辊磨削效果、且使用过程中比较干净的磨橡胶皮辊机。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:磨橡胶皮辊机,包括工作台,所述工作台的前壁上设有操作控制面板,所述工作台的台面上安装有皮辊转动支撑装置,所述皮辊转动支撑装置一侧设有皮辊磨削装置,所述皮辊磨削装置通过磨削皮带连接有磨削动力装置,所述皮辊磨削装置外周设有集尘罩,所述工作台的后壁上设有吸尘装置,所述吸尘装置的吸尘口位于所述集尘罩内。

[0006] 作为优选的技术方案,所述皮辊转动支撑装置包括皮辊旋转驱动电机,所述皮辊旋转驱动电机的动力轴连接有电机皮带轮,所述电机皮带轮通过皮带连接有皮辊皮带轮,所述皮辊皮带轮连接有助于接触皮辊端部的固定皮辊支架,与所述固定皮辊支架相对设有滑动安装在所述工作台上的活动皮辊支架。

[0007] 作为优选的技术方案,所述电机皮带轮的宽度设置为 40mm。

[0008] 作为优选的技术方案,所述皮辊磨削装置包括磨削砂轮和设置在所述磨削砂轮侧壁的磨削皮带轮,且所述磨削砂轮的宽度设置为 32mm。

[0009] 作为对上述技术方案的改进,所述磨削动力装置包括磨削电机,所述磨削电机的动力轴连接有磨削电机皮带轮,所述磨削电机皮带轮通过所述磨削皮带连接所述磨削皮带轮,且所述磨削皮带的宽度为 120mm。

[0010] 由于采用了上述技术方案,磨橡胶皮辊机,包括工作台,所述工作台的前壁上设有操作控制面板,所述工作台的台面上安装有皮辊转动支撑装置,所述皮辊转动支撑装置一侧设有皮辊磨削装置,所述皮辊磨削装置通过磨削皮带连接有磨削动力装置,所述皮辊磨削装置外周设有集尘罩,所述工作台的后壁上设有吸尘装置,所述吸尘装置的吸尘口位于所述集尘罩内;本实用新型的有益效果是:设置的集尘罩和吸尘装置能够及时地将磨削装置研磨下来的橡胶灰尘集中清除,有助于改善磨削工人的工作环境,保证其身体健康。

[0011] 附图说明

[0012] 以下附图仅旨在于对本实用新型做示意性说明和解释,并不限定本实用新型的范围。其中:

[0013] 附图是本实用新型实施例的结构示意图;

[0014] 图中:1-工作台;2-操作控制面板;3-集尘罩;4-固定皮辊支架;5-活动皮辊支架;6-磨削砂轮;7-磨削皮带轮;8-磨削电机;9-磨削皮带;10-磨削电机皮带轮。

具体实施方式

[0015] 下面参照附图详细描述根据本实用新型的示例性实施例。这里,需要注意的是,在附图中,将相同的附图标记赋予结构以及功能基本相同的组成部分,并且为了使说明书更加简明,省略了关于基本上相同的组成部分的冗余描述。

[0016] 如附图所示,磨橡胶皮辊机,包括工作台1,所述工作台1的前壁上设有操作控制面板2,操作控制方便。所述工作台1的台面上安装有皮辊转动支撑装置,所述皮辊转动支撑装置一侧设有皮辊磨削装置,所述皮辊磨削装置通过磨削皮带9连接有磨削动力装置,所述皮辊磨削装置外周设有集尘罩3,所述工作台1的后壁上设有吸尘装置,所述吸尘装置的吸尘口位于所述集尘罩3内,吸尘装置可选择使用现有技术中的任何一种吸尘方式,如采用吸尘电机、吸尘风扇及吸尘管的方式,上述装置为本技术领域内普通技术人员所熟知的内容,在这里不再赘述。

[0017] 本实施例中的所述皮辊转动支撑装置包括皮辊旋转驱动电机,所述皮辊旋转驱动电机的动力轴连接有电机皮带轮,所述电机皮带轮通过皮带连接有皮辊皮带轮,所述皮辊皮带轮连接有助于接触皮辊端部的固定皮辊支架4,与所述固定皮辊支架4相对设有滑动安装在所述工作台1上的活动皮辊支架5,固定皮辊支架4与活动皮辊支架5配合使用,以完成橡胶皮辊的磨削定位,而活动皮辊支架5可以沿工作台1移动,用以调节与固定皮辊支架4之间的距离,以适合不同大小型号的橡胶皮辊研磨使用,操作调节简单,使用方便。且所述电机皮带轮的宽度设置为40mm,使用更加安全。

[0018] 所述皮辊磨削装置包括磨削砂轮6和设置在所述磨削砂轮6侧壁的磨削皮带轮7,且所述磨削砂轮6的宽度设置为32mm,比传统磨削砂轮6的宽度有所增加,有助于提高磨削砂轮的研磨效率,以加速研磨工作。

[0019] 所述磨削动力装置包括磨削电机8,所述磨削电机8的动力轴连接有磨削电机皮带轮10,所述磨削电机皮带轮10通过所述磨削皮带9连接所述磨削皮带轮7,且所述磨削皮带轮7的宽度为120mm,以保证对磨削砂轮6的安全驱动。

[0020] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征及本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

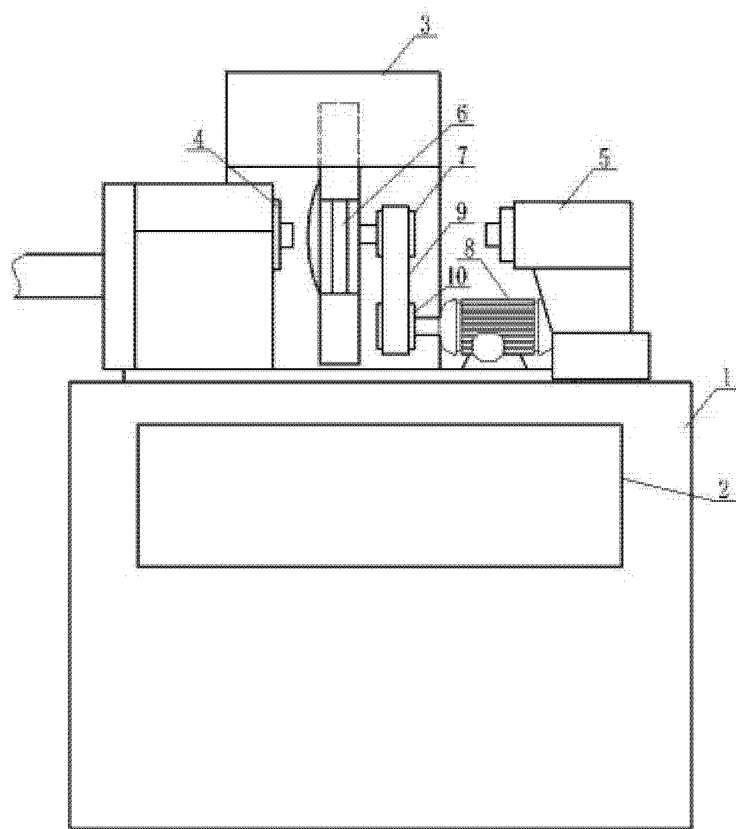


图 1