

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
【部門区分】第 2 部門第 4 区分
【発行日】平成 17 年 8 月 4 日 (2005.8.4)

【公開番号】特開 2003-236882 (P2003-236882A)
【公開日】平成 15 年 8 月 26 日 (2003.8.26)
【出願番号】特願 2002-37630 (P2002-37630)
【国際特許分類第 7 版】
 B 2 9 C 45/17
 B 2 9 C 45/72
【F I】
 B 2 9 C 45/17
 B 2 9 C 45/72

【手続補正書】
【提出日】平成 17 年 1 月 7 日 (2005.1.7)
【手続補正 1】
【補正対象書類名】明細書
【補正対象項目名】0 0 2 1
【補正方法】変更
【補正の内容】
【0 0 2 1】

次に、成型品熱処理装置 1 による冷却処理作用を説明する。

先ず、金型内から取り出された成型品 3 を冷却するには、樹脂成形機の金型内に溶融した合成樹脂を射出し、金型内で成型品 3 が約 50 ～ 80 に冷却されると、成型品取出機により型開した金型内から成型品 3 を取り出して一方の第 1 保持部材 7 上に載置させる。このとき、第 1 保持部材 7 上にセットされた成型品 3 は上記した約 50 ～ 80 の熱を保っている。

【手続補正 2】
【補正対象書類名】図面
【補正対象項目名】図 5
【補正方法】変更
【補正の内容】

