

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第4区分

【発行日】平成17年8月4日(2005.8.4)

【公開番号】特開2003-236882(P2003-236882A)

【公開日】平成15年8月26日(2003.8.26)

【出願番号】特願2002-37630(P2002-37630)

【国際特許分類第7版】

B 2 9 C 45/17

B 2 9 C 45/72

【F I】

B 2 9 C 45/17

B 2 9 C 45/72

【手続補正書】

【提出日】平成17年1月7日(2005.1.7)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0021

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0021】

次に、成形品熱処理装置1による冷却処理作用を説明する。

先ず、金型内から取り出された成形品3を冷却するには、樹脂成形機の金型内に溶融した合成樹脂を射出し、金型内で成形品3が約50～80℃に冷却されると、成形品取出機により型開した金型内から成形品3を取り出して一方の第1保持部材7上に載置させる。このとき、第1保持部材7上にセットされた成形品3は上記した約50～80℃の熱を保っている。

【手続補正2】

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図5

【補正方法】変更

【補正の内容】

【図5】

