



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206343999 U

(45)授权公告日 2017. 07. 21

(21)申请号 201621251828.5

(22)申请日 2016.11.15

(73)专利权人 广东维尔科技股份有限公司

地址 516085 广东省惠州市大亚湾西区塘
布村邓屋

(72)发明人 宁建强

(74)专利代理机构 广州三环专利商标代理有限
公司 44202

代理人 章兰芳

(51)Int.Cl.

B24B 27/00(2006.01)

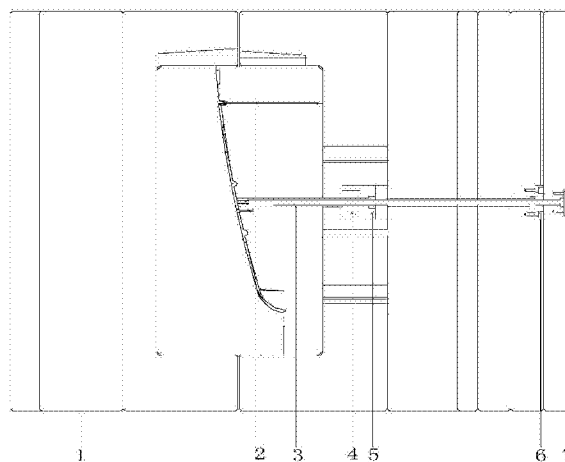
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种用于加工空调净化器组件的磨具

(57)摘要

本实用新型一种用于加工空调净化器组件的磨具,包括基座,还包括第一后模镶件、第二后模镶件、第一固定块、第二固定块、第一压块、第二压块、顶杆和顶杆套,所述第一后模镶件、所述第二后模镶件、所述第一固定块、所述第二固定块固定、所述第一压块和第二压块在所述基座上,所述第一固定块、所述第二固定块和所述第一压块、第二压块之间连接有顶杆,所述顶杆套套置在所述顶杆上,本实用新型所提供的一种用于加工空调净化器组件的磨具具有使用方便、精度高、工作效率高等优点,在降低生产和加工成本的同时,也提高了产品的质量,具有较大的经济使用价值。



1.一种用于加工空调净化器组件的磨具,包括基座,其特征在于:还包括第一后模镶件、第二后模镶件、第一固定块、第二固定块、第一压块、第二压块、顶杆和顶杆套,所述第一后模镶件、所述第二后模镶件、所述第一固定块、所述第二固定块固定、第一压块和第二压块在所述基座上,所述第一固定块、第二固定块和所述第一压块、第二压块之间连接有顶杆,所述顶杆套套置在所述顶杆上。

2.根据权利要求1所述的用于加工空调净化器组件的磨具,其特征在于:所述基座上设置有斜面,所述斜面上设置有一对卡体。

一种用于加工空调净化器组件的磨具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及空调净化器组件加工技术领域,具体涉及一种用于加工空调净化器组件的磨具。

背景技术

[0002] 空气净化领域处于领先地位,适用于各种大型公共场所、室内的空气净化,具有清新空气、除尘、杀菌等功能。产品已在北京西客站、中国铁道建筑总公司办公楼、中国电影集团总公司放映厅等大型中央空调中应用,在空气净化器中,静电场采用负输出,电场中的负离子含量在105个/cm²以上,相对于森林、瀑布区,具有自然痊愈力;负离子空气对人体的健康特别有利,能使人神清气爽,心情愉快,具有镇痛、催眠、止咳、止喘、解汗、降低血压、减轻疲劳等作用,增加空气中负离子含量具有特殊的意义。所以,负氧离子空气净化器在捕捉粉尘、杀菌净化空气的同时,也将大量的负离子送到空气中,使得空气更加清新,然而在空调净化器组件加工过程中,往往存在一些问题,比如精度不够、效率低等原因浪费了原料,同时提高了生产成本,有待进一步的改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于针对现有技术的不足而提供一种精度高、效率高、使用方便的用于加工空调净化器组件的磨具。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案为:

[0005] 本实用新型一种用于加工空调净化器组件的磨具,包括基座,还包括第一后模镶件、第二后模镶件、第一固定块、第二固定块、第一压块、第二压块、顶杆和顶杆套,所述第一后模镶件、所述第二后模镶件、第一固定块、第二固定块固定、第一压块和第二压块在所述基座上,所述第一固定块、第二固定块和所述第一压块、第二压块之间连接有顶杆,所述顶杆套套置在所述顶杆上。

[0006] 进一步地,所述基座上设置有斜面,所述斜面上设置有一对卡体。

[0007] 本实用新型的有益效果在于:

[0008] 本实用新型所提供的一种用于加工空调净化器组件的磨具具有使用方便、精度高、工作效率高等优点,在降低生产和加工成本的同时,也提高了产品的质量,具有较大的经济使用价值。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型所提供的一种用于加工空调净化器组件的磨具结构示意图;

[0010] 图2是本实用新型所提供的一种用于加工空调净化器组件的磨具的另一结构示意图;

[0011] 图3是本实用新型所提供的一种用于加工空调净化器组件的磨具的卡体结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图具体阐明本实用新型的实施方式,附图仅供参考和说明使用,不构成对本实用新型专利保护范围的限制。

[0013] 如图1至图3所示,本实用新型一种用于加工空调净化器组件的磨具,包括基座1,还包括第一后模镶件2、第二后模镶件3、第一固定块4、第二固定块5、第一压块6、第二压块7、顶杆8和顶杆套9,所述第一后模镶件2、所述第二后模镶件3、第一固定块4、第二固定块5、第一压块6和第二压块7在所述基座1上,所述第一固定块4、第二固定块5和所述第一压块6、第二压块7之间连接有顶杆8,所述顶杆套9套置在所述顶杆8上。

[0014] 本实施例中,所述基座1上设置有斜面11,所述斜面11上设置有一对卡体12。

[0015] 本实用新型所提供的一种用于加工空调净化器组件的磨具具有使用方便、精度高、工作效率高等优点,在降低生产和加工成本的同时,也提高了产品的质量,具有较大的经济使用价值。

[0016] 以上所揭露的仅为本实用新型的较佳实施例,不能以此来限定本实用新型的权利保护范围,因此依本实用新型申请专利范围所作的等同变化,仍属本实用新型所涵盖的范围。

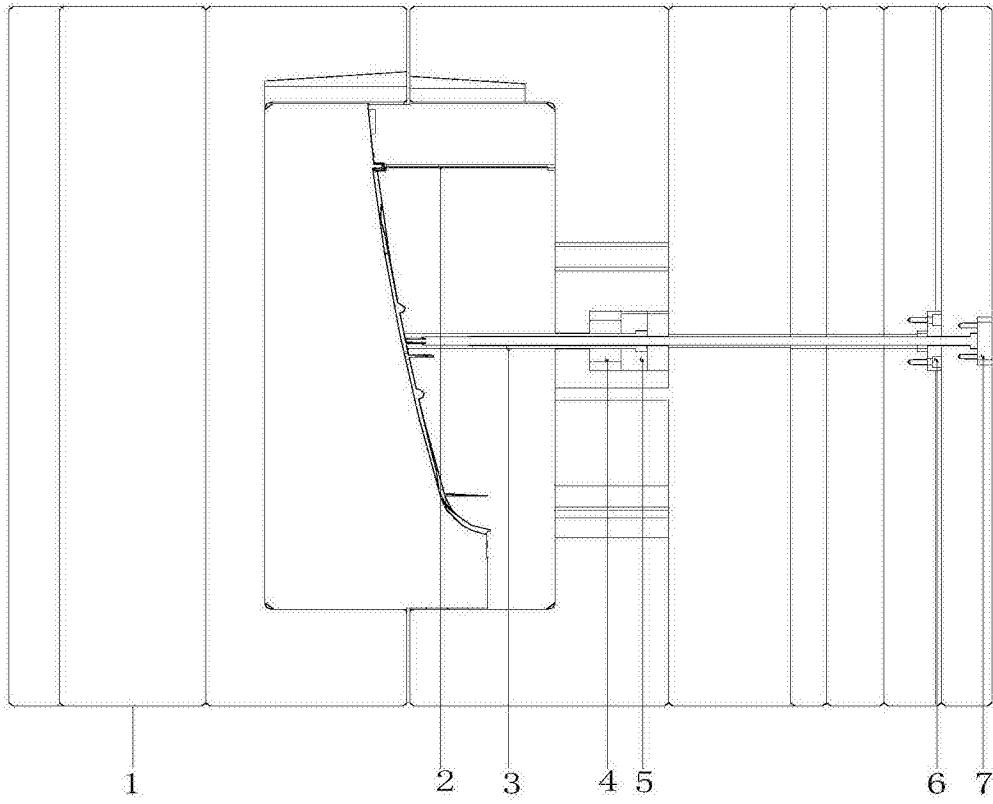


图1

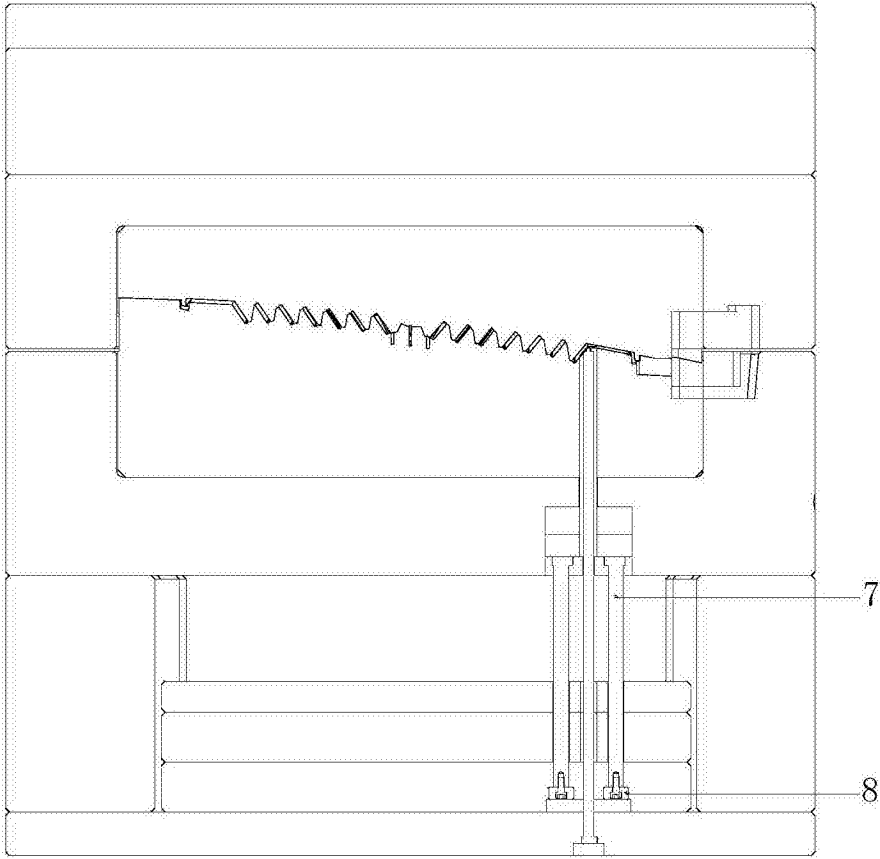


图2

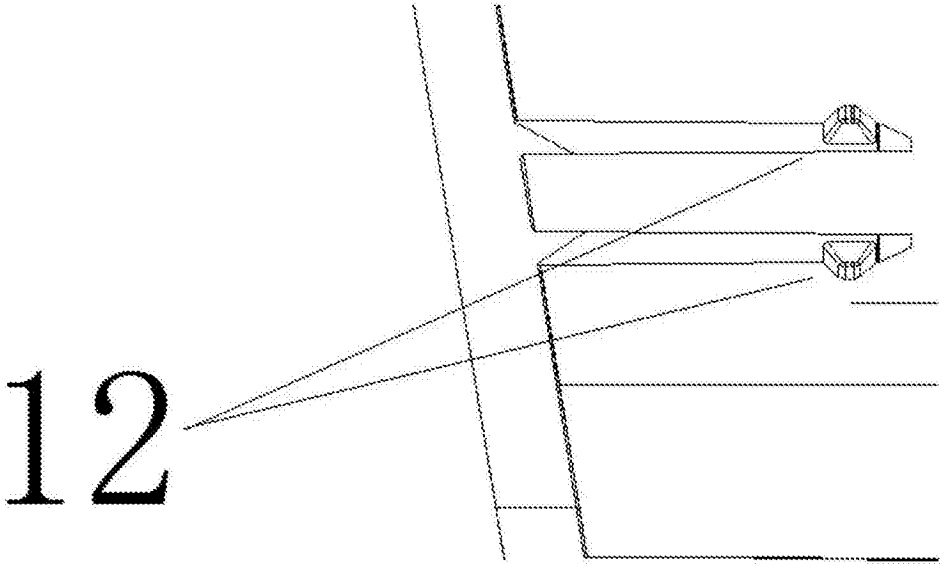


图3