



Patent dodatkowy
do patentu nr 102 309

Zgłoszono: 18.11.77 (P. 202293)

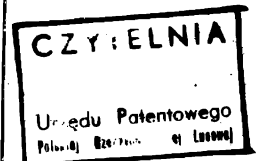
Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 04.06.79

Opis patentowy opublikowano: 20.05.1983

Int. Cl.³

F26B 13/10



Twórcy wynalazku: Eugeniusz Karczmarczyk, Stanisław Smarkusz
Uprawniony z patentu: Instytut Maszyn Spożywczych, Warszawa
(Polska)

Suszarka osłonki wędliniarskiej

1

Przedmiotem wynalazku jest suszarka osłonki wędliniarskiej, zwłaszcza osłonki białkowej. Suro-
wa osłonka wędliniarska uformowana w postaci
rury wypełnionej powietrzem suszona jest gorą-
cym powietrzem podczas przemieszczania w tune-
lach suszarniczych, przy czym przemieszczenie
odbywa się w sposób ciągły za pośrednictwem
przenośnika rolkowego.

Znana jest suszarka osłonki wędliniarskiej
z polskiego opisu patentowego nr 102 309. Suszar-
ka składa się z tuneli suszarniczych zaopatrzonych
w poziome przegrody, które z dnem tunelu i ścian-
kami bocznymi tworzą kolektor powietrza suszą-
cego. W każdym tunelu umieszczony jest prze-
nośnik rolkowy złożony z dwóch rolek nawrotnych,
między którymi umieszczone są rolki transporto-
we. Rolki transportowe napędzane są indywidu-
alnie strumieniem powietrza skierowanym na te
rolki przez specjalne dysze.

Celem wynalazku jest zwiększenie sprawności
przenośnika rolkowego osłonki przez zainstalowa-
nie do rolek dodatkowego napędu zasilanego
z innego źródła.

Istotą wynalazku jest suszarka osłonki wędli-
niarskiej posiadająca przenośnik rolkowy osłonki
złożony z dwóch rolek nawrotnych, między któ-
rymi umieszczone są rolki transportowe.

Zarówno rolki nawrotne i rolki transportowe
napędzane są strumieniem powietrza skierowanym
na te rolki przez specjalne dysze. Ponadto część

2

rolek transportowych i rolki nawrotne są napę-
dzane układem wspomagania, który zbudowany
jest z rolki napędowej napędzającej bezpośrednio
poprzez tarcie rolkę nawrotną, lub transportową.
Z kolei rolka napędowa jest napędzana poprzez
dwie przekładnie silnikiem elektrycznym, przy
czym jedna przekładnia, oraz rolka napędowa
umieszczone są na wspólnym wahliwym ramieniu.

Przedmiot wynalazku jest wyjaśniony w przy-
kładzie wykonania na rysunku, który przedstawia
przenośnik rolkowy osłonki w widoku z boku.
Przenośnik zbudowany jest z dwóch rolek nawrot-
nych 1, na które nawinięta jest osłonka wędli-
niarska 2. Między rolkami nawrotnymi 1 pod gór-
nym i dolnym pasmem osłonki 2 rozmieszczone są
rolki transportowe 3, które równocześnie napę-
dzają i podtrzymują osłonkę. Dodatkowo rolki
nawrotne 1 oraz niektóre rolki transportowe 3 po-
siadają równoczesny napęd z układu wspomaga-
nia 4, który to układ złożony jest z rolki napędo-
wej 5 napędzanej przez dwie przekładnie pasowe
6 i 7, oraz silnik elektryczny 8. Przekładnia pas-
owa 6 i rolka napędowa 5 osadzone są na wspól-
nym ramieniu 9, które przegubowo ułożyskowane
jest na wspólnym wałku 10 obu przekładni pas-
owych 6 i 7. Zakres odchylenia ramienia i docisku
rolki napędowej 5 do rolki nawrotnej 1 lub tran-
sportowej 3 może być regulowany sprężyną do-
ciskową. Przenoszenie napędu z układu wspoma-
gania odbywa się przez zetknięcie się tworzących

rolki napędowej i rolki nawrotnej lub transportowej. Siła tarcia wywołana przez docisk powoduje przenoszenie obrotu. Suszarka osłonki wędliniarskiej wykonana według wynalazku jest zawsze pełnosprawna niezależnie od warunków suszenia i rodzaju suszonej osłonki i jest wskazana do stosowania szczególnie przy produkcji osłonek dużego kalibru.

Zastrzeżenie patentowe

Suszarka osłonki wędliniarskiej złożona z kilku tuneli suszarniczych i zawierająca w każdym

tunelu przenośnik rolkowy składający się z dwóch rolek nawrotnych, między którymi umieszczone są rolki transportowe, przy czym zarówno rolki nawrotne jak i transportowe napędzane są strumieniem powietrza według patentu nr 102 309, znamienna tym, że posiada co najmniej jeden układ wspomagania (4) związany z rolką nawrotną (1) i/lub rolką transportową (3) zbudowany z rolki napędowej (5) napędzanej przez przekładnię (6 i 7), przy czym jedna przekładnia (6) i rolka napędowa (5) osadzone są na wspólnym ramieniu (9), które to ramię przegubowo ułożyskowane jest na wspólnym wałku (10) i dociskane z regulowaną siłą dociskową.

