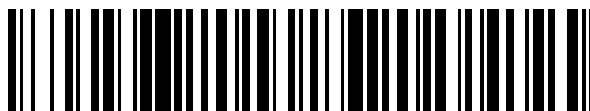


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 555 062**

51 Int. Cl.:

C04B 111/00 (2006.01)

C04B 26/02 (2006.01)

C04B 28/24 (2006.01)

C04B 28/26 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **02.11.2011** **E 11008741 (8)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **02.09.2015** **EP 2589579**

54 Título: **Composición para el tratamiento de áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso y su utilización para el tratamiento de áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
28.12.2015

73 Titular/es:
DAW SE (100.0%)
Rossdörfer Strasse 50
64372 Ober-Ramstadt, DE

72 Inventor/es:
BEFURT, UWE;
WALTER, CHRISTIAN y
BRENNER, THOMAS

74 Agente/Representante:
CURELL AGUILÁ, Mireia

ES 2 555 062 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Composición para el tratamiento de áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso y su utilización para el tratamiento de áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso.

La presente invención se refiere a la utilización de una composición para el tratamiento de áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso, así como a un procedimiento para el tratamiento de áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso de este tipo.

El rellenado de las juntas de placas de yeso adyacentes con yeso es lo suficientemente conocido de la construcción en seco y se está utilizando desde hace mucho tiempo, con el fin de obtener una superficie lisa, llana que puede ser provista, por ejemplo, con un fondo, una capa de yeso, una pintura, una tela, por ejemplo una tela de vidrio o un papel pintado. La aplicación de recubrimientos de este tipo, por ejemplo en los rellenados de las denominadas clases C1, C2 y C3, en particular en los rellenados de C3, puede ocasionar a veces una mala adhesión a la base o incluso un desprendimiento del recubrimiento, debido a una formación de burbujas o de arrugaciones en la superficie. Este fenómeno se observa por ejemplo en particular en zonas de juntas con capas muy delgadas de yeso, en las que la capa de yeso aplicada presenta un bajo espesor por ejemplo menor que 500 µm. Se supone que el responsable de esto es una conversión incompleta del hemihidrato al doble hidrato de sulfato de calcio. El problema citado anteriormente es conocido ya desde hace muchas décadas. Hasta la actualidad, no se ha encontrado una solución satisfactoria. Mientras tanto, el éter carboximetilcelulosa (CMC) ha sido responsabilizado de las arrugaciones y formaciones de burbujas observadas. Sin embargo, incluso cuando se utilizan sistemas libres de CMC, no ha sido posible eliminar las reclamaciones citadas.

El documento JP 2006 117812 A persigue el objetivo de proporcionar una composición que puede unirse bien tanto a las bases de paredes como tales como a los recubrimientos finales aplicados a dichas bases. Además de esto, según el documento JP 2006117812 A, la composición debería conducir a superficies que son resistentes al tratamiento con agua caliente. Las composiciones apropiadas se basan, según el documento JP 2006117812, en una mezcla de vidrio soluble y un copolímero de vinilo muy específico, obtenido por polimerización en emulsión de un (met)acrilato de C₁₋₁₈-alquilo, un compuesto monomérico insaturado polimerizable que contiene un grupo ácido y un compuesto monomérico insaturado polimerizable que contiene grupos sililo en presencia de un 0,3 a un 6% en peso, con respecto a la cantidad de monómeros, de un compuesto tensoactivo reactivo.

El documento DE 43 09 625 C1 propone llegar a formulaciones estables durante su almacenamiento, libres de coagulados que contienen silicato potásico y polimerizados mixtos de acrilato a base de una dispersión de una resina sintética calentando los dos componentes citados anteriormente temporalmente a aproximadamente 50°C con agitación.

El documento US 3 450 661 A tiene por objetivo proporcionar composiciones de recubrimientos de silicato acrílico particularmente homogéneas, que son aptas como aglutinantes para pinturas y barnices. Esto se consigue supuestamente calentando 60 a 95 partes en peso de un silicato de metal alcalino y 5 a 40 partes en peso de un copolímero constituido por 5 a 50 partes en peso de acrilnitrilo y 10 a 50 partes en peso de ácido acrílico en condiciones de reflujo.

El documento US 4 267 089 A tiene por objetivo obtener una composición de recubrimiento ignífuga que puede aplicarse a paredes. Para conseguir dicho objetivo, se propone utilizar una dispersión acuosa que contiene nefelina, sienita, hidrato de aluminio, silicato sódico, wollastonita, dióxido de titanio, resina acrílica, óxido de cinc y silicato de aluminio y magnesio hidratado.

El documento DE 10 2006 046860 persigue el objetivo de proporcionar composiciones que pueden formularse para dar enlucidos y pinturas que se distinguen por una buena resistencia a la abrasión, baja tendencia de contaminación, alta permeabilidad al vapor de agua, buena adhesión y buena resistencia a la intemperie. Para conseguir dicho objetivo, el documento DE 10 2006 046860 propone una composición que contiene una carga mineral, un pigmento, dióxido de silicio coloidal y una dispersión de plástico acuosa obtenida por polimerización en emulsión de un total de cuatro comonómeros distintos. Opcionalmente, pueden estar presentes también silicatos hidrosolubles o resinas de silicona.

Mingjie Hua et al., "Verification of lime and water glass stabilized FGD gypsum as road sub-base", 1 de agosto de 2010, describe posibles utilidades de yeso obtenido de instalaciones de desulfuración. El yeso de este tipo, en particular al ser tratado con vidrio soluble, debería ser apto para la construcción de carreteras.

El objetivo del documento EP 0 614 858 A1 es proporcionar una placa para construcción de yeso con mejor resistencia al fuego y al agua. Una placa para construcción de yeso de este tipo puede obtenerse, según el documento EP 0 614 858 A1, mezclando una lechada de yeso con una denominada masa de adhesión de geopolímero que comprende una solución de silicato de metal alcalino, un endurecedor químico y un espesante.

Por consiguiente, el objetivo de la presente invención era eliminar los problemas de adhesión en conexión con las áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso, así como proporcionar en particular fondos, pinturas y morteros de yeso que no permitan la formación de burbujas o arrugaciones en las áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso en las que el yeso se ha convertido mal o sólo incompletamente, y garanticen en particular una buena adhesión, de modo que la aplicación ulterior de una pintura, fondo o yeso no dé lugar a reclamaciones.

Conforme a esto, se ha hallado la utilización de una composición según la reivindicación 1. El silicato disuelto en agua es en particular vidrio soluble. Dicho vidrio está presente en la composición preferentemente no de forma coloidal. La composición, en particular la composición que contiene agua, es básica y dispone de un valor de pH mayor o igual a 9,5. En la composición que contiene agua, el silicato soluble en agua está presente ventajosamente disuelto en agua.

Para los fines de presente invención, el yeso puede ser yeso o yeso que contiene un aglutinante o co- aglutinante, por ejemplo acetato de vinilo, y/o un retardador, por ejemplo ácido tartárico. Principalmente, puede utilizarse cualquier formulación de yeso disponible en el mercado. Para los fines de la presente invención, un área rellenada con yeso, con el yeso retirado o enlucida con yeso es una estructura tridimensional, por ejemplo en forma de una capa o recubrimiento, tales como los que se conocen también, entre otros, de los fondos, enlucidos de yesos o pinturas.

Preferentemente, el valor de pH de las composiciones es mayor o igual a 10,0, más preferentemente mayor o igual a 10,5, y de forma particularmente preferida mayor o igual a 11,0.

El vidrio soluble utilizado es un vidrio hidrosoluble o un vidrio disuelto en agua. La solución acuosa se denomina también como vidrio soluble líquido.

Preferentemente, se utilizan silicato sódico, silicato de litio y/o silicato potásico, siendo a menudo ventajoso utilizar silicato potásico. Para las composiciones, se utiliza a menudo una solución de vidrio soluble acuosa al 15 hasta al 40% en peso, en particular al 20 hasta al 35% en peso. En una forma de realización ventajosa, puede utilizarse una solución de vidrio soluble acuosa al 28% en peso, en particular una solución de este tipo de silicato potásico.

En una forma de realización, las composiciones contienen vidrio soluble líquido en una cantidad comprendida entre un 0,005 y un 23% en peso, preferentemente entre un 0,3 y un 10% en peso.

Según una forma de realización ventajosa, el contenido en peso de las composiciones, es decir, el contenido de sólidos, con respecto al peso total de la composición, en silicato disuelto en agua, en particular en vidrio soluble y/o sol de sílice, está comprendido entre un 0,001 y un 3,5% en peso, preferentemente entre un 0,01 y un 3% en peso, de forma particularmente preferida entre un 0,05 y un 2,5% en peso, y en particular entre un 0,1 y un 2% en peso.

Resulta particularmente ventajoso ajustar el contenido de silicato disuelto en agua de tal forma que el silicato disuelto en agua penetre o difunda en las zonas cercanas a la superficie y, si se desea, también en las zonas lejanas a dichas áreas, antes de que el mismo reaccione con los iones de calcio procedentes del yeso en particular no fraguado, rellenado, aplicado en capa delgada o enlucido. Es decir, para conseguir una profundidad de penetración ventajosa para el silicato disuelto y la formación de un compuesto de yeso/silicato, la composición debería disponer de una concentración lo suficientemente baja de silicato disuelto. La selección de concentraciones demasiado altas conlleva el riesgo de que la reacción con los iones de calcio tenga lugar exclusivamente o casi exclusivamente en la superficie de yeso, lo cual puede dar lugar al cierre de la superficie con la consecuencia de que las hendiduras y poros en dichas áreas pueden quedar bloqueados de forma prematura, lo cual impediría la penetración de los silicatos disueltos en agua, en particular de vidrio soluble, en las zonas cercanas a la superficie y en particular en las zonas lejanas a la superficie.

Resulta también particularmente ventajoso en este contexto que el contenido en peso del aglutinante orgánico dispersado en agua, es decir, el contenido de sólidos orgánicos, con respecto al peso total de la composición, es mayor, en particular por lo menos dos o tres veces mayor, que el contenido en peso, es decir, el contenido de sólidos, con respecto al peso total de la composición, de silicato disuelto en agua, en particular de vidrio soluble y/o sol de sílice.

Una forma de realización apta prevé que el contenido en peso del aglutinante orgánico dispersado en agua esté comprendido entre un 0,002 y un 30% en peso, preferentemente entre un 0,02 y un 25% en peso, de forma particularmente preferida entre un 0,1 y un 20% en peso, y en particular entre un 0,2 y un 15% en peso.

Preferentemente, se utilizan las composiciones en las que el contenido en peso de silicato disuelto en agua, en particular de vidrio soluble y/o sol de sílice, está comprendido entre un 0,1 y un 2% en peso, en las que el contenido del aglutinante orgánico dispersable en agua está comprendido entre un 0,2 y un 15% en peso y en las que el contenido en peso del aglutinante orgánico dispersado en agua es mayor, en particular por lo menos dos o tres veces mayor, que el contenido en peso de silicato disuelto en agua, en particular de vidrio soluble y/o sol de sílice.

En una forma de realización preferida, el aglutinante orgánico comprende partículas de plástico preferentemente esféricas presentes en particular en una dispersión acuosa, en particular con un diámetro medio de menos de 3 µm, preferentemente de menos de 2 µm, de forma particularmente preferida de menos de 1 µm, que contienen o están constituidos en particular por al menos un homo- y/o copolímero de acrilato, estireno, en particular de acrilato de estireno, acetato de vinilo, propionato de vinilo y/o uretano o cualquier mezcla de los mismos. En una forma de realización particularmente ventajosa, las partículas o esferas de plástico citadas presentan un diámetro medio menor que 500 nm, en particular menor que 250 nm o 200 nm, por ejemplo alrededor de 150 nm. En una forma de realización preferida, el aglutinante orgánico está presente en forma de una dispersión, en particular en forma de una dispersión de copolímero de acrilato de estireno.

Las dispersiones de poli(acetato de vinilo) apropiadas comprenden entre otros las que presentan un efecto plastificante externo, por ejemplo dibutilenhexilenglicol, y también las que presentan un efecto plastificante interno. En este último caso, el poli(acetato de vinilo) está presente como copolímero, por ejemplo con ésteres vinílicos, maleinatos, fumaratos, acrilatos o etileno, o como terpolímero con etileno y cloruro de vinilo. Las dispersiones de poli(propionato de vinilo) utilizan el poli(propionato de vinilo) por ejemplo como homopolímero o como copolímero, por ejemplo con acrilatos. En las dispersiones de poliestireno apropiadas, el poliestireno está presente por ejemplo como homopolímero o como copolímero. Se prefieren los copolímeros de estireno, por ejemplo los con acrilatos y butadieno. Se prefieren en particular los copolímeros de acrilato de estireno para su utilización como dispersión de aglutinante. Entre los ejemplos de poli(acrilatos) apropiados, se incluyen los homo- y copolímeros. En los copolímeros apropiados, se utiliza ácido acrílico y/o ácido metacrílico así como los ésteres de los mismos. En una forma de realización ventajosa, el aglutinante orgánico es una dispersión acuosa del aglutinante orgánico al 30 hasta al 75% en peso, en particular al 40 hasta al 65% en peso.

En una primera forma de realización, las composiciones pueden contener también arena, en particular arena de cuarzo y/o polvo de cuarzo y por tanto pueden formar un fondo, o comprenden por lo menos un agregado o enlucido granulado, en particular uno a base de mármol y/o dolomita y/o silicato, así como un material fibroso inorgánico y/u orgánico y por tanto pueden formar un denominado mortero de yeso, en particular pastoso, para el enlucido interior y exterior. Además de esto, las composiciones pueden ser una pintura si está presente por lo menos un pigmento. Naturalmente, el fondo puede contener también un enlucido granulador, además de arena, y el mortero de yeso puede contener también un enlucido granulado, además de arena, tal como se ha especificado anteriormente.

Además, las composiciones pueden comprender cargas y/o pigmentos y/o aditivos adicionales. Las cargas adecuadas pueden estar seleccionadas por ejemplo del grupo constituido por cuarcita, dolomitas, hectoritas, calicitas, silicatos, por ejemplo silicatos estratificados, vulcanitas, sílice y tierras de diatomeas. Los pigmentos apropiados pueden estar seleccionados por ejemplo del grupo constituido por pigmentos inorgánicos y/u orgánicos sintéticos y naturales. En una variante, se prefiere utilizar dióxido de titanio.

Las cargas apropiadas pueden comprender carbonato de calcio, silicatos, en particular caolín y/o mica y/o talcos y/o mezclas de los mismos.

Los aditivos apropiados pueden estar seleccionados, por ejemplo, del grupo constituido por espesantes, antiespumantes, agentes tensoactivos, preparaciones de cera, conservantes, estabilizantes o mezclas de los mismos.

Según otra forma de realización, las composiciones pueden contener además por lo menos un material fibroso orgánico o inorgánico o mezclas de los mismos. Entre los ejemplos de fibras inorgánicas apropiadas, se incluyen fibras de vidrio y/o fibras minerales y entre los ejemplos de fibras orgánicas apropiadas, se incluyen fibras de celulosa y/o fibras acrílicas.

Entre los espesantes apropiados, se incluyen polisacáridos, preferentemente éteres de celulosa, espesantes de poliuretano, espesantes de acrilato, espesantes inorgánicos naturales o sintéticos, en particular hectoritas, bentonitas y/o esmectitas, almidón modificado, xantano, guar o cualquier mezcla de los mismos. De forma particularmente preferida, el espesante utilizado es hidroxietilcelulosa.

Resulta también particularmente ventajosa la presencia en las composiciones de una solución de resina de silicona acuosa, en particular una que contiene silconato de metilo de potasio.

Las preparaciones de cera apropiadas para las composiciones comprenden ceras de polietileno, en particular de polietileno de alta densidad, parafina, montana, carnauba y amida o mezclas de las mismas.

Según otro aspecto, el objetivo de la invención se consigue por medio de un procedimiento en el que se aplica una composición a áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso. En dicho procedimiento, el yeso de dichas áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso se ha sometido a una etapa de secado, antes de aplicarse la composición.

Utilizando las composiciones o el procedimiento según la invención, se obtiene un área rellenada con yeso, con el yeso retirado o enlucida con yeso con la superficie tratada. El área rellenada con yeso, con el yeso retirado o enlucida con yeso con la superficie tratada obtenible por medio del procedimiento según la invención dispone de una capa de yeso, en particular secada o fraguada, con una parte inferior y una superior, conteniendo la capa de yeso por lo menos en la zona de la parte superior o sobre el espesor total de la capa de yeso un hidrato de silicato de calcio, en particular una capa de compuesto (es decir, el compuesto de yeso/silicato) que contiene yeso, y presentando o formando hidrato de silicato de calcio preferentemente intercalado en la misma.

La capa de compuesto, es decir, el compuesto de yeso/silicato, es una parte integral de la capa de yeso o la forma si el silicato soluble penetra sobre el espesor total de la capa de yeso. El espesor medio de la capa de compuesto es generalmente igual a la profundidad de penetración del silicato disuelto. En una forma de realización, la capa de compuesto puede presentar un espesor medio de hasta 150 μm o de hasta 500 μm . En la capa de compuesto, está regularmente presente hidrato de silicato de calcio, además de yeso.

Un procedimiento para la preparación de un área rellenada con yeso, con el yeso retirado o enlucida con yeso con la superficie tratada comprende las etapas de

- a) preparar un área rellenada con yeso, con el yeso retirado o enlucida con yeso, que contiene en particular zonas con un espesor menor que 500 μm , sobre una base,
- b) secar el área rellenada con yeso, con el yeso retirado o enlucida con yeso,
- c) aplicar la composición al área rellenada con yeso, con el yeso retirado o enlucida con yeso,
- d) secar la composición aplicada al área rellenada con yeso, con el yeso retirado o enlucida con yeso y,
- e) si se desea, aplicar, al área rellenada con yeso, con el yeso retirado o enlucida con yeso que contiene la composición, una pintura, un papel pintado, un enlucido, una tela u otro recubrimiento o cubierta.

Un procedimiento para la preparación de la composición comprende las etapas de

- a) proporcionar un silicato disuelto en agua, en particular vidrio soluble, de forma particularmente preferida silicato potásico, preferentemente como una solución de silicato o vidrio soluble acuosa al 15 hasta al 40% en peso, en particular al 20 hasta al 35% en peso,
- b) proporcionar un aglutinante orgánico dispersado en agua, en particular en forma de partículas de plástico, en particular esferas de plástico, preferentemente con un diámetro medio menor que 3 μm , preferentemente menor que 2 μm ,
- c) mezclar la solución y dispersión obtenidas en etapas a) y b), respectivamente, y,
- d) si es necesario, ajustar el valor de pH de la composición en un valor mayor o igual a 9,5. El aglutinante dispersado en agua puede constituir por ejemplo una dispersión de aglutinante acuosa al 30 hasta al 75% en peso, en particular al 40 hasta al 60% en peso.

Las composiciones son aptas para el tratamiento de áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso. Dichas composiciones permiten impedir en particular los desprendimientos de áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso, es decir, que los recubrimientos aplicados ulteriormente, por ejemplo capas de pintura, presentan siempre una óptima adhesión y una superficie libre de desperfectos. Por tanto, dichas composiciones permiten desactivar el yeso no fraguado de las áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso, en particular también precisamente en las áreas de este tipo que presentan un espesor crítico por debajo de 500 μm .

Las composiciones ejemplares según la invención como mortero de yeso, fondo y pintura pueden estar compuestas con relación a su porcentaje en peso como sigue a continuación:

Mortero de yeso:

Agua	10 – 36% en peso, preferentemente 15 – 25% en peso,
Pigmento	0 – 10% en peso, preferentemente 1,5 – 5% en peso,
Cargas	40 – 89,8% en peso, preferentemente 46,5 – 81,8% en peso,
Fibras	0 – 10% en peso, preferentemente 0,5 – 5% en peso,

	Preparación de cera	0 – 10% en peso, preferentemente 0,1 – 5% en peso,
	Dispersión de aglutinante	0,1 – 10% en peso, preferentemente 0,5 – 6% en peso,
5	Vidrio soluble	0,1 – 4% en peso, preferentemente 0,5 – 2,5% en peso,
	Aditivo	0 – 10% en peso, preferentemente 0,1 – 5% en peso,
	<u>Fondo:</u>	
10	Agua	20 – 55% en peso, preferentemente 22 – 40% en peso,
	Pigmento	0 – 10% en peso, preferentemente 1,5 – 5% en peso,
15	Cargas	20 – 79,4% en peso, preferentemente 27,5 – 74,9% en peso,
	Preparación de cera	0 – 10% en peso, preferentemente 0,1 – 5% en peso,
	Dispersión de aglutinante	0,5 – 20% en peso, preferentemente 0,5 – 15% en peso,
20	Vidrio soluble	0,1 – 5% en peso, preferentemente 0,5 – 2,5% en peso,
	Aditivo	0 – 10% en peso, preferentemente 0,5 – 5% en peso,
25	<u>Pintura:</u>	
	Agua	15 – 78,3% en peso, preferentemente 20 – 70% en peso,
	Pigmento	1 – 15% en peso, preferentemente 1,5 – 12% en peso,
30	Cargas	20 – 53% en peso, preferentemente 27 – 51,5% en peso,
	Dispersión de aglutinante	0,5 – 12% en peso, preferentemente 0,5 – 10% en peso,
35	Vidrio soluble	0,1 – 5% en peso, preferentemente 0,5 – 2,5% en peso,
	Aditivo	0 – 5% en peso, preferentemente 0,5 – 4% en peso.
	.	
40	La base de la presente invención era el hallazgo sorprendente que los problemas de desprendimiento, formación de burbujas o arrugaciones observados hasta la actualidad en las áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso pueden eliminarse por medio del tratamiento con la composición descrita anteriormente. Como ventaja especial, hay que destacar que incluso el yeso inicialmente fraguado de forma sólo incompleta no da lugar a problemas de adhesión, en particular tampoco en aquellas zonas en las que la capa de yeso aplicada presenta un espesor menor que 500 µm. Otra ventaja que puede mencionarse es que las composiciones según la invención, incluidas las que se utilizan como mortero de yeso, fondo o pintura, no necesitan la presencia de conservantes convencionales algunas para ser estables durante su almacenamiento.	
45		
50	Las características de la invención dadas a conocer en la descripción y en las reivindicaciones pueden ser esenciales para la realización de la invención en sus diferentes formas de realización tanto a nivel individual como en cualquier combinación.	

REIVINDICACIONES

- 5 1. Utilización de una composición que contiene agua, que comprende por lo menos un silicato disuelto en agua, en particular por lo menos un vidrio soluble disuelto en agua y/o sol de sílice, y por lo menos un aglutinante orgánico dispersado en agua, siendo el valor de pH de dicha composición básica, para el tratamiento de áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso.
- 10 2. Utilización según la reivindicación 1, caracterizada por que el valor de pH de la composición es mayor o igual que 9,5, preferentemente mayor o igual que 10,5, y de forma particularmente preferida mayor o igual que 11,0.
- 15 3. Utilización según la reivindicación 1 o 2, caracterizada por que en la composición, el contenido en peso de silicato disuelto en agua, en particular de vidrio soluble y/o sol de sílice, con respecto al peso total de la composición, está comprendido entre un 0,001 y un 3,5% en peso, preferentemente entre un 0,01 y un 3% en peso, de forma particularmente preferida entre un 0,05 y un 2,5% en peso, y en particular entre un 0,1 y un 2% en peso.
- 20 4. Utilización según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por que en la composición el contenido en peso del aglutinante orgánico dispersado en agua, es mayor, en particular por lo menos dos o tres veces mayor, que el contenido en peso, de silicato disuelto en agua, en particular de vidrio soluble y/o sol de sílice.
- 25 5. Utilización según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por que en la composición el contenido en peso del aglutinante orgánico dispersado en agua, con respecto al peso total de la composición, está comprendido entre un 0,002 y un 30% en peso, preferentemente entre un 0,02 y un 25% en peso, de forma particularmente preferida entre un 0,1 y un 20% en peso, y en particular entre un 0,2 y un 15% en peso.
- 30 6. Utilización según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por que el vidrio soluble es silicato sódico, silicato de litio y/o silicato potásico, o cualquier mezcla de los mismos, en particular de silicato potásico.
- 35 7. Utilización según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por que el aglutinante orgánico comprende partículas de plástico, en particular esféricas, en particular con un diámetro medio menor que 3 μm , preferentemente menor que 2 μm , el cual contiene o está constituido en particular por al menos un homo- y/o copolímero de acrilato, estireno, en particular de acrilato de estireno, acetato de vinilo, propionato de vinilo y/o poliuretano o cualquier mezcla de los mismos.
- 40 8. Utilización según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por que la composición comprende arena, en particular arena de cuarzo y/o polvo de cuarzo, y/o por lo menos un enlucido granular y/o por lo menos un pigmento.
- 45 9. Utilización según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por que la composición comprende unas cargas adicionales y/o aditivos y/o por lo menos un material fibroso orgánico o inorgánico o mezclas de los mismos.
- 50 10. Utilización según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por que la composición comprende una solución de resina de silicona acuosa, en particular siliconato de metilo de potasio.
- 55 11. Utilización según una de las reivindicaciones 1 a 10 para impedir los desprendimientos de áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso y/o para desactivar el yeso no fraguado en las áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso.
12. Utilización según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizada por que las áreas presentan un espesor menor que 500 μm por lo menos en algunas partes.
13. Procedimiento para el tratamiento de áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso, caracterizado por que se ha aplicado una composición según una de las reivindicaciones 1 a 10 a unas áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso, habiendo sido el yeso de dichas áreas rellenadas con yeso, con el yeso retirado o enlucidas con yeso sometido a una etapa de secado, antes de aplicarse la composición según las reivindicaciones 1 a 10.