



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115573503 A

(43) 申请公布日 2023. 01. 06

(21) 申请号 202210984301.7

E04B 9/10 (2006.01)

(22) 申请日 2022.08.16

E04B 9/18 (2006.01)

E04G 21/14 (2006.01)

(71) 申请人 苏州来装速配科技有限公司

地址 215127 江苏省苏州市工业园区民生路5号F栋六层

(72) 发明人 彭伟 孙文 陆志强 史法亮 马艳婷

(74) 专利代理机构 苏州安永知识产权代理事务所(普通合伙) 32510

专利代理师 王国华

(51) Int. Cl.

E04B 9/00 (2006.01)

E04B 9/04 (2006.01)

E04B 9/06 (2006.01)

E04B 9/22 (2006.01)

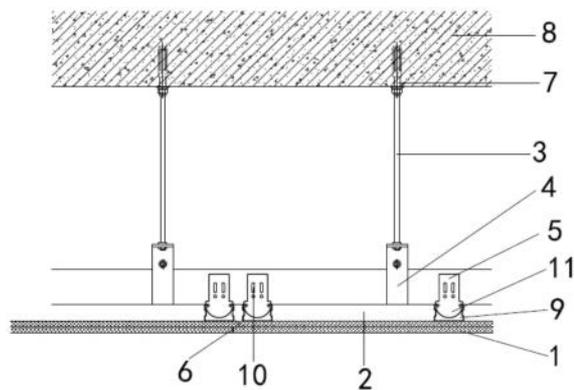
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 发明名称

一种装配式吊顶的安装方法

(57) 摘要

本发明公开了一种装配式吊顶的安装方法,属于吊顶技术领域,包括以下步骤:S1:后场批量化按排版图加工好石膏板尺寸,并用副龙骨用螺丝固定;S2:根据排版图安装吊筋及主龙骨;S3:所述副龙骨与所述石膏板用螺丝固定完成后,后场操作台批量钉眼处理、腻子刮平、打磨、第一遍乳胶漆形成半成品饰面板;S4:半成品饰面板与所述主龙骨通过扣件固定、调平;S5:安装所有所述半成品饰面板后使用接缝材料对接缝进行处理,处理后完成后续乳胶漆饰面工作。本发明通过后场批量化批腻子、打磨、做乳胶漆,现场吊筋及主龙骨安装完成后即可装配式安装副龙骨及石膏板乳胶漆饰面板,此结构无需等自然风干,大大缩短工期,且整体结构简单,易安装。



1. 一种装配式吊顶的安装方法,其特征在于,包括以下步骤:

S1:后场批量化按排版图加工好石膏板(1)尺寸,并用副龙骨(2)用螺丝固定;

S2:根据排版图安装吊筋(3)及主龙骨(4);

S3:所述副龙骨(2)与所述石膏板(1)用螺丝固定完成后,后场操作台批量钉眼处理、腻子刮平、打磨、第一遍乳胶漆形成半成品饰面板;

S4:半成品饰面板与所述主龙骨(4)通过扣件(5)固定、调平;

S5:安装所有所述半成品饰面板后使用接缝材料(6)对接缝进行处理,处理后完成后续乳胶漆饰面工作。

2. 根据权利要求1所述的一种装配式吊顶的安装方法,其特征在于,所述吊筋(3)为全牙丝杆,所述吊筋(3)通过锚栓(7)固定连接在原建筑钢筋混凝土楼板(8)。

3. 根据权利要求2所述的一种装配式吊顶的安装方法,其特征在于,所述副龙骨(2)上设置有卡接槽(9),所述扣件(5)固定连接在所述主龙骨(4)上,所述扣件(5)对应卡接在所述卡接槽(9)内。

4. 根据权利要求1所述的一种装配式吊顶的安装方法,其特征在于,所述接缝材料(6)为接缝王。

5. 根据权利要求3所述的一种装配式吊顶的安装方法,其特征在于,所述扣件(5)上设置有固定孔(10),螺钉穿过所述固定孔(10)固定连接在所述主龙骨(4)上。

6. 根据权利要求5所述的一种装配式吊顶的安装方法,其特征在于,所述扣件(5)上设置有扇形调平块(11),所述扇形调平块(11)对应卡接在所述卡接槽(9)内。

一种装配式吊顶的安装方法

技术领域

[0001] 本发明属于吊顶技术领域,尤其涉及一种装配式吊顶的安装方法。

背景技术

[0002] 现有传统石膏板吊顶技术中,因为空间小,工序多,造成石膏板吊顶经常小空间交叉施工,且批腻子工序受天气影响较大,导致石膏板吊顶总工期受影响。传统石膏板吊顶技术中通常是先确定标高,然后制作边龙骨、吊筋、主龙骨、副龙骨、封石膏板、批腻子、打磨、乳胶漆。每一道施工工序必须按部就班,且会受到天气影响导致腻子自然风干时间有所延迟,间接耽误工期。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于:为了解决现有传统石膏板吊顶安装过程中,安装的每一道施工工序必须按部就班,且会受到天气影响导致腻子自然风干时间有所延迟,间接耽误工期而提出的一种装配式吊顶的安装方法。

[0004] 为了实现上述目的,本发明采用了如下技术方案:一种装配式吊顶的安装方法,包括以下步骤:

[0005] S1:后场批量化按排版图加工好石膏板尺寸,并用副龙骨用螺丝固定;

[0006] S2:根据排版图安装吊筋及主龙骨;

[0007] S3:所述副龙骨与所述石膏板用螺丝固定完成后,后场操作台批量钉眼处理、腻子刮平、打磨、第一遍乳胶漆形成半成品饰面板;

[0008] S4:半成品饰面板与所述主龙骨通过扣件固定、调平;

[0009] S5:安装所有所述半成品饰面板后使用接缝材料对接缝进行处理,处理后完成后续乳胶漆饰面工作。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述吊筋为全牙丝杆,所述吊筋通过锚固定连接在原建筑钢筋混凝土楼板。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述副龙骨上设置有卡接槽,所述扣件固定连接在所述主龙骨上,所述扣件对应卡接在所述卡接槽内。

[0014] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0015] 所述接缝材料为接缝王。

[0016] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0017] 所述扣件上设置有固定孔,螺钉穿过所述固定孔固定连接在所述主龙骨上。

[0018] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0019] 所述扣件上设置有扇形调平块,所述扇形调平块对应卡接在所述卡接槽内。

[0020] 综上所述,由于采用了上述技术方案,本发明的有益效果是:

[0021] 1、本发明中,通过在后场批量化批腻子、打磨、做乳胶漆形成半成品饰面板,现场

吊筋及主龙骨安装完成后即可装配式安装副龙骨及石膏板乳胶漆饰面板,主龙骨上设置有扣件,通过将扣件对应卡接在副龙骨的卡接槽内,安装完成后对饰面板接缝处进行勾缝处理,此结构的设计,无需等自然风干,大大缩短工期,且整体结构简单,易安装。

[0022] 2、本发明中,通过将扣件上设置扇形调平块,扇形调平块对应卡接在卡接槽,扇形调节块的顶端内侧壁抵接在卡接槽内侧壁上,可以对副龙骨的安装进行调平,从而保证石膏板安装的平整度,提高安装的外观效果。

附图说明

[0023] 为了更清楚地说明本发明实施例的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本发明的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0024] 图1为一种装配式吊顶的安装方法的安装结构示意图。

[0025] 图例说明:

[0026] 1-石膏板;2-副龙骨;3-吊筋;4-主龙骨;5-扣件;6-接缝材料;7-锚栓;8-原建筑钢筋混凝土楼板;9-卡接槽;10-固定孔;11-扇形调平块。

具体实施方式

[0027] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0028] 为使本发明实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。通常在此处附图中描述和示出的本发明实施例的组件可以以各种不同的配置来布置和设计。

[0029] 因此,以下对在附图中提供的本发明的实施例的详细描述并非旨在限制要求保护的本发明的范围,而是仅仅表示本发明的选定实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0030] 应注意到:相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项,因此,一旦某一项在一个附图中被定义,则在随后的附图中不需要对其进行进一步定义和解释。

[0031] 在本发明实施例的描述中,需要说明的是,术语“上”、“内”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,或者是该发明产品使用时惯常摆放的方位或位置关系,仅是为了便于描述本发明和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本发明的限制。

[0032] 在本发明的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。

对于本领域的普通技术人员而言,可以具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义。

[0033] 请参阅图1,本发明提供一种技术方案:一种装配式吊顶的安装方法,包括以下步骤:

[0034] S1:后场批量化按排版图加工好石膏板1尺寸,并用副龙骨2用螺丝固定;

[0035] S2:根据排版图安装吊筋3及主龙骨4;

[0036] S3:所述副龙骨2与所述石膏板1用螺丝固定完成后,后场操作台批量钉眼处理、腻子刮平、打磨、第一遍乳胶漆形成半成品饰面板;

[0037] S4:半成品饰面板与所述主龙骨4通过扣件5固定、调平;

[0038] S5:安装所有所述半成品饰面板后使用接缝材料6对接缝进行处理,处理后完成后续乳胶漆饰面工作。

[0039] 所述吊筋3为全牙丝杆,所述吊筋3通过锚栓7固定连接在原建筑钢筋混凝土楼板8。

[0040] 所述副龙骨2上设置有卡接槽9,所述扣件5固定连接在所述主龙骨4上,所述扣件5对应卡接在所述卡接槽9内。

[0041] 所述接缝材料6为接缝王。

[0042] 所述扣件5上设置有固定孔10,螺钉穿过所述固定孔10固定连接在所述主龙骨4上。提高扣件与主龙骨之间连接的稳固性。

[0043] 所述扣件5上设置有扇形调平块11,所述扇形调平块11对应卡接在所述卡接槽9内。通过将扣件上设置扇形调平块,扇形调平块对应卡接在卡接槽,扇形调节块的顶端内侧壁抵接在卡接槽内侧壁上,可以对副龙骨的安装进行调平,从而保证石膏板安装的平整度,提高安装的外观效果。

[0044] 工作原理:通过后场批量化批腻子、打磨、做乳胶漆形成半成品饰面板,现场吊筋及主龙骨安装完成后即可装配式安装副龙骨及石膏板乳胶漆饰面板,主龙骨上设置有扣件,通过将扣件对应卡接在副龙骨的卡接槽内,安装完成后对饰面板接缝处进行勾缝处理,此结构的设计,无需等自然风干,大大缩短工期,且整体结构简单,易安装。

[0045] 以上所述,仅为本发明较佳的具体实施方式,但本发明的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内,根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本发明的保护范围之内。

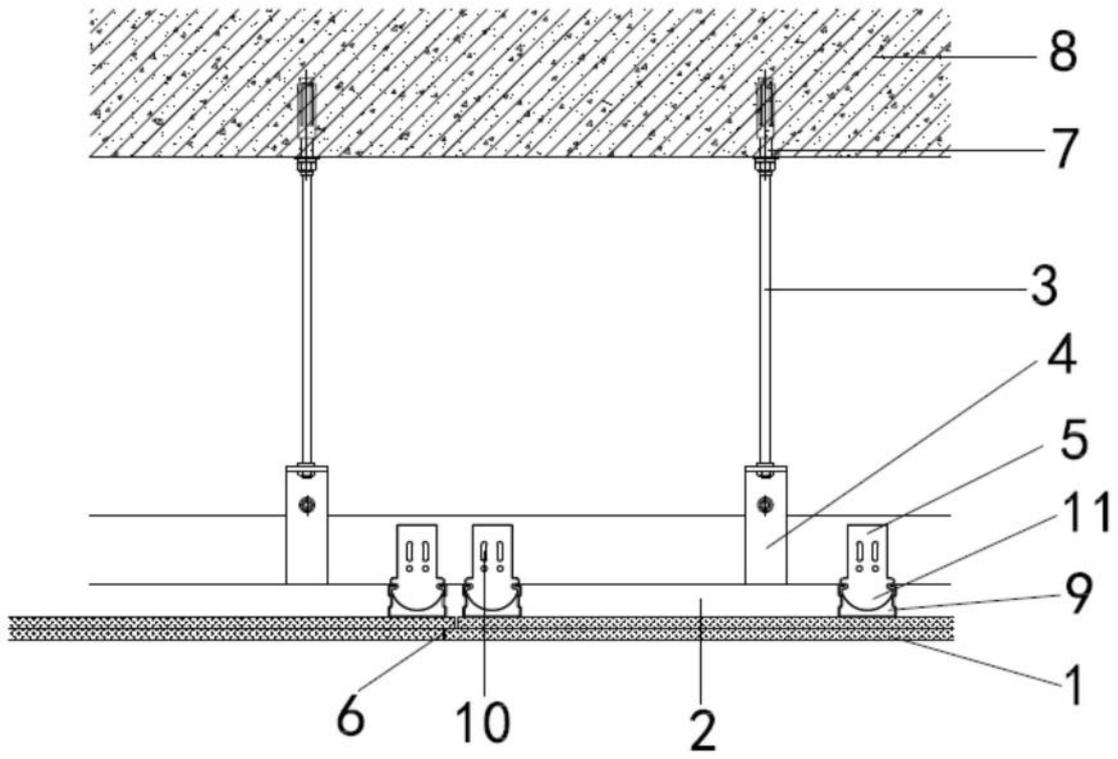


图1