



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202865308 U

(45) 授权公告日 2013.04.10

(21) 申请号 201220505180.5

(22) 申请日 2012.09.28

(73) 专利权人 浙江华电器材检测研究所

地址 310015 浙江省杭州市台州路 217 号

专利权人 国家电网公司

(72) 发明人 余虹云 李瑞 柯定芳 陈庆吟
汪立锋 王梁 洪静

(74) 专利代理机构 杭州华鼎知识产权代理事务
所(普通合伙) 33217

代理人 胡根良

(51) Int. Cl.

C23C 2/00 (2006.01)

C23C 2/06 (2006.01)

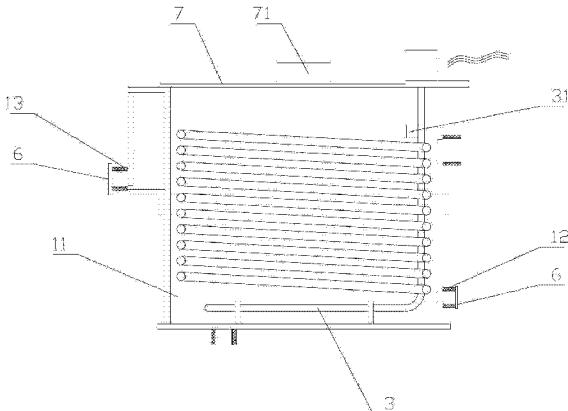
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

自动热浸锌层均匀性试验机试验槽

(57) 摘要

本实用新型涉及自动热浸锌层均匀性试验机试验槽，包括顶端设有凹腔的槽体、贮液副槽，所述槽体与贮液副槽相连，所述槽体内设有便于沉淀物处理的收集装置，所述贮液副槽上设有进水管接头、排水管接头，所述进水管接头、排水管接头上均设有控制水流量的开关，所述贮液副槽内设有加热装置、空气搅拌系统；本实用新型的优点：通过槽体内设有的加热装置、空气搅拌系统对浸锌层产品进行试验操作时，结构简单，操作简单，使用效果好，成本低，生产质量好。



1. 自动热浸锌层均匀性试验机试验槽,其特征在于:包括顶端设有凹腔的槽体(1)、贮液副槽(11),所述槽体(1)与贮液副槽(11)相连,所述槽体(1)内设有便于沉淀物处理的收集装置(2),所述贮液副槽(11)内设有进水管接头(12)、排水管接头(13),所述进水管接头(12)、排水管接头(13)上均设有控制水流量的开关(6),所述贮液副槽(11)内设有加热装置(3)、空气搅拌系统。

2. 根据权利要求书1所述的自动热浸锌层均匀性试验机试验槽,其特征在于:所述加热装置(3)为两条加热管,所述加热管上设有保护装置(31)。

3. 根据权利要求书2所述的自动热浸锌层均匀性试验机试验槽,其特征在于:所述保护装置(31)为浮球开关。

4. 根据权利要求书1所述的自动热浸锌层均匀性试验机试验槽,其特征在于:所述开关(6)为球阀。

5. 根据权利要求书1所述的自动热浸锌层均匀性试验机试验槽,其特征在于:所述收集装置(2)为托网。

6. 根据权利要求书1所述的自动热浸锌层均匀性试验机试验槽,其特征在于:所述贮液副槽(11)上还设有槽盖(7),所述槽盖(7)上设有便于槽盖(7)打开的把手(71)。

自动热浸锌层均匀性试验机试验槽

技术领域

[0001] 本实用新型涉及自动热浸锌层均匀性试验机试验槽。

背景技术

[0002] 现有产品的浸锌层大部分需提供硫酸铜试验操作,现有的硫酸铜剂在进行试验时,只对产品在硫酸铜剂内,这样操作使用效果差,对产品的试验质量使用不好,操作困难,成本高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是现有试验技术存在操作困难,使用性能下降,从而提供自动热浸锌层均匀性试验机试验槽。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型是通过以下技术方案实现的:自动热浸锌层均匀性试验机试验槽,包括顶端设有凹腔的槽体、贮液副槽,所述槽体与贮液副槽相连,所述槽体内设有便于沉淀物处理的收集装置,所述贮液副槽上设有进水管接头、排水管接头,所述进水管接头、排水管接头上均设有控制水流量的开关,所述贮液副槽内设有加热装置、空气搅拌系统。

[0005] 优选的,所述加热装置为两条加热管,所述加热管上设有保护装置,结构简单,热效率高,机械强度好,对恶劣的环境有良好的适应性,通过保护装置的设置,保证了加热管的性能不受影响。

[0006] 优选的,所述保护装置为浮球开关,安装方便,便于维护,耐酸碱性好,不易损坏,使用年限长。

[0007] 优选的,所述开关为球阀,也可以为其他便于控制水流量的开关,球阀流体阻力小,结构简单、体积小、重量轻,紧密可靠,操作方便,开闭迅速,维修方便。

[0008] 优选的,所述收集装置为托网,也可以为其他便于沉淀物收集的装置,托网结构简单,使用方便,便于沉淀物的处理。

[0009] 优选的,所述贮液副槽上还设有槽盖,所述槽盖上设有便于槽盖打开的把手,通过槽盖的设置,使槽体内不受外界的影响,使用性能更好,把手的设置使用更方便,结构简单。

[0010] 综上所述,本实用新型的优点:通过槽体内设有的加热装置、空气搅拌系统对浸锌层产品进行试验操作时,结构简单,操作简单,使用效果好,成本低,生产质量好。

附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0012] 图1为本实用新型自动热浸锌层均匀性试验机试验槽的结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型贮液副槽的结构示意图。

具体实施方式

[0014] 如图 1、图 2 所示，自动热浸锌层均匀性试验机试验槽，包括顶端设有凹腔的槽体 1、贮液副槽 11，所述槽体 1 与贮液副槽 11 相连，所述槽体 1 内设有便于沉淀物处理的收集装置 2，所述贮液副槽 11 上设有进水管接头 12、排水管接头 13，所述进水管接头 12、排水管接头 13 上均设有控制水流量的开关 6，所述贮液副槽 11 内设有加热装置 3、空气搅拌系统，所述空气搅拌系统为向槽体 1 内充气的气源装置，所述加热装置 3 为两条加热管，所述加热管上设有保护装置 31，结构简单，热效率高，机械强度好，对恶劣的环境有良好的适应性，通过保护装置 31 的设置，保证了加热管的性能不受影响，所述保护装置 31 为浮球开关，安装方便，便于维护，耐酸碱性好，不易损坏，使用年限长，所述开关 6 为球阀，也可以为其他便于控制水流量的开关，球阀流体阻力小，结构简单、体积小、重量轻，紧密可靠，操作方便，开闭迅速，维修方便，所述收集装置 2 为托网，也可以为其他便于沉淀物收集装置 2，托网结构简单，使用方便，便于沉淀物的处理，所述贮液副槽 11 上还设有槽盖 7，所述槽盖 7 上设有便于槽盖 7 打开的把手 71，通过槽盖 7 的设置，使槽体 1 内不受外界的影响，使用性能更好，把手的设置使用更方便，结构简单。

[0015] 将浸锌层产品放置在设有硫酸铜剂溶液的贮液副槽 11 内，通过设置在贮液副槽 11 内的加热装置 3，空气搅拌系统将浸锌层上的表面处理，处理后的沉淀物积累在设置在槽体内的收集装置 2 上。

[0016] 通过槽体内设有的加热装置、空气搅拌系统对浸锌层产品进行试验操作时，结构简单，操作简单，使用效果好，成本低，生产质量好。

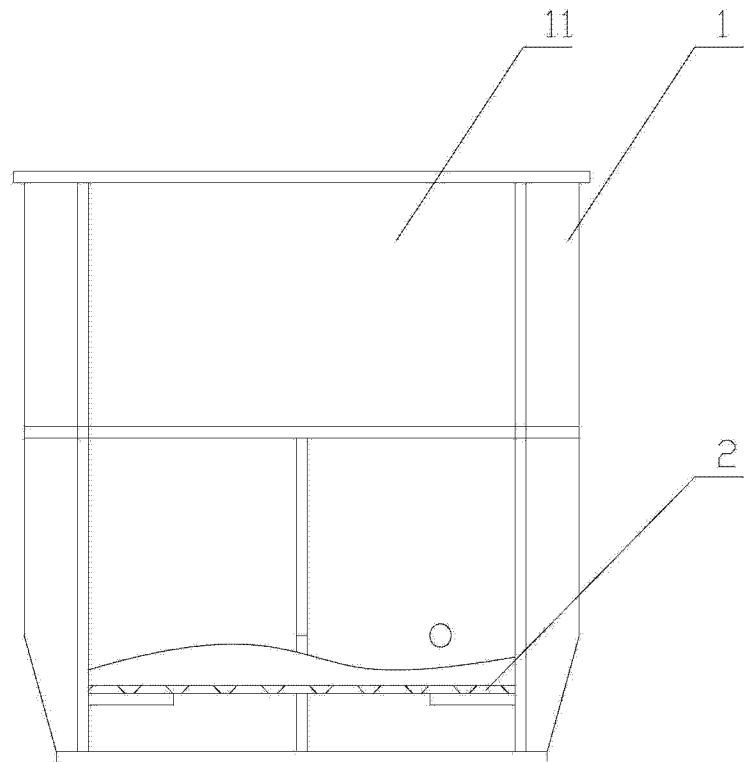


图 1

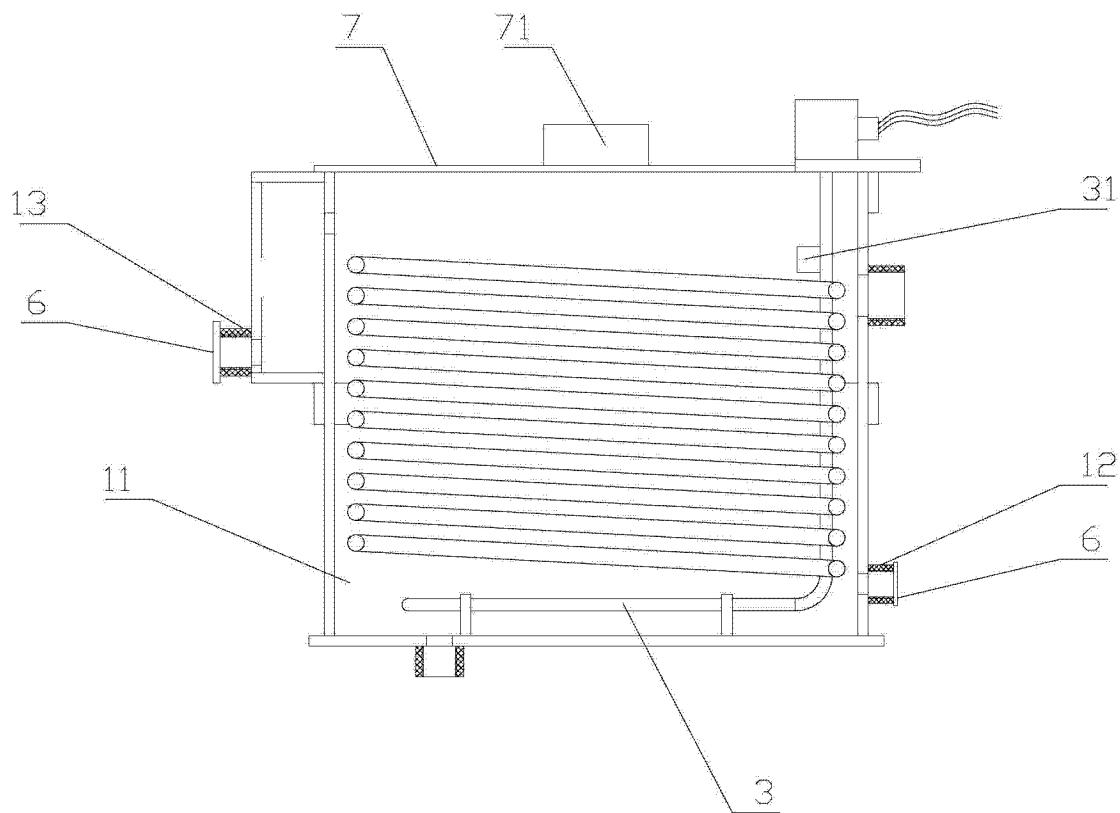


图 2