



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213567556 U

(45) 授权公告日 2021.06.29

(21) 申请号 202021960810.9

(22) 申请日 2020.09.09

(73) 专利权人 深圳市富创优越科技有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙岗区宝龙街
道宝龙社区宝龙四路3号海能达科技
厂区2号厂房401

(72) 发明人 杨克华 许贵 黎树发 李贤晓

(74) 专利代理机构 深圳市中科创为专利代理有
限公司 44384

代理人 彭西洋 谢亮

(51) Int.Cl.

B65D 81/05 (2006.01)

B65D 25/10 (2006.01)

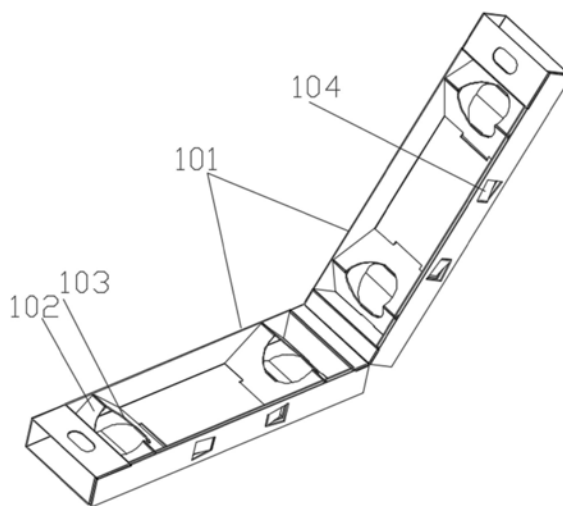
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种适用于圆柱体产品的通用缓冲纸内卡

(57) 摘要

本实用新型公开一种适用于圆柱体产品的通用缓冲纸内卡,包括一张矩形纸卡,所述矩形纸卡上裁剪有若干开口和折痕线,该矩形纸卡沿折痕线折叠可形成两个连接的带凹槽的型腔,且两个型腔可沿连接处旋转。本实用新型的纸卡在结构设计上能够起到实包装减量、减工艺的效果,同时能够降低包装材料成本、运输及储存成本,包装简易通用化而且外形简洁美观。



1. 一种适用于圆柱体产品的通用缓冲纸内卡,其特征在于:包括一张矩形纸卡,所述矩形纸卡上裁剪有若干开口和折痕线,该矩形纸卡沿折痕线折叠可形成两个连接的带凹槽的型腔,且两个型腔可沿连接处旋转,所述型腔的两侧还设置有凸台,所述凸台上还设置有弧形凹槽,用于放置圆柱形产品。

2. 根据权利要求1所述的适用于圆柱体产品的通用缓冲纸内卡,其特征在于:所述型腔的侧壁还设置有锁扣。

3. 根据权利要求1所述的适用于圆柱体产品的通用缓冲纸内卡,其特征在于:所述矩形纸卡采用瓦楞纸制作。

4. 根据权利要求1所述的适用于圆柱体产品的通用缓冲纸内卡,其特征在于:所述型腔的旋转角度为0-180°。

5. 根据权利要求1所述的适用于圆柱体产品的通用缓冲纸内卡,其特征在于:所述矩形纸卡沿折痕线折叠可形成两个上下对称设置的带凹槽的型腔。

一种适用于圆柱体产品的通用缓冲纸内卡

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒技术领域,具体涉及一种适用于圆柱体产品的通用缓冲纸内卡。

背景技术

[0002] 目前市面上的圆柱体类的产品,诸如蓝牙音箱、玻璃瓶、玻璃杯工艺品等等,其销售包装基本上都是采用彩盒+缓冲构件+PE袋的包装方式。常用的缓冲构件材料有瓦楞纸、纸浆托、吸塑(PET)、气泡袋、珍珠棉和泡沫等。而圆柱体类的产品其自身固有的特点是产品受力的弧面较多,加之一些玻璃制品易碎,保护此类产品的缓冲构件必须承受足够的强度,才能达到保护产品的目的。对于这一特点,大多数生产商出于保护产品角度考虑,常选择纸浆托、气泡袋、珍珠棉等作为缓冲结构件,但这些产品成本相对较高。

[0003] 因此,需要一种更为理想的包装结构,不仅能够保护产品而且能够更好的节约成本。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的问题,本实用新型提供一种适用于圆柱体产品的通用缓冲纸内卡。

[0005] 本实用新型的技术方案是:

[0006] 一种适用于圆柱体产品的通用缓冲纸内卡,包括一张矩形纸卡,所述矩形纸卡上裁剪有若干开口和折痕线,该矩形纸卡沿折痕线折叠可形成两个连接的带凹槽的型腔,且两个型腔可沿连接处旋转,所述型腔的两侧还设置有凸台,所述凸台上还设置有弧形凹槽,用于放置圆柱形产品。

[0007] 较佳地,所述型腔的侧壁还设置有锁扣。

[0008] 较佳地,所述矩形纸卡采用瓦楞纸制作。

[0009] 较佳地,所述型腔的旋转角度为0-180°。

[0010] 较佳地,所述矩形纸卡沿折痕线折叠可形成两个上下对称设置的带凹槽的型腔。

[0011] 采用本实用新型的技术方案,具有以下有益效果:本实用新型的纸卡可折叠为带凹槽的型腔,圆柱类通用产品利用纸卡内部成型的弧形卡槽使其受力均匀,且整个产品的前后左右上下均受到纸卡的缓冲保护,能够起到实包装减量、减工艺的效果,同时能够降低包装材料成本、运输及储存成本,包装简易通用化而且外形简洁美观。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的纸卡折叠图;

[0013] 图2为本实用新型纸卡展开图;

[0014] 图3为本实用新型纸卡使用状态图。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图和具体实施例,对本实用新型进一步说明。

[0016] 参照图1至图3,本实用新型提供一种适用于圆柱体产品的通用缓冲纸内卡,包括一张矩形纸卡1,所述矩形纸卡1上裁剪有若干开口11和折痕线12,该矩形纸卡1沿折痕线12折叠可形成两个连接的带凹槽的型腔101,且两个型腔101可沿连接处旋转,所述型腔101的两侧还设置有凸台102,所述凸台102上还设置有弧形凹槽103,用于放置圆柱形产品。两个对称设置的型腔101之间可沿折痕线翻转 $0\sim 180^{\circ}$,当型腔翻转 180° 时,两个型腔可相互扣合形成一封闭式型腔,对圆柱形产品进行全方位保护。

[0017] 所述型腔101的侧壁还设置有锁扣104,能够替代常规胶水粘合方式,操作更加简单环保。

[0018] 综上所述,考虑到环保以及成本,所述矩形纸卡1采用瓦楞纸制作。

[0019] 本实用新型工作原理为:首先,将图2的瓦楞纸板沿折痕线折叠,成形为图1的上下两块连接的型腔,且连接处可沿 $0\sim 180$ 度自由旋转折叠,同时上下两块型腔的内部有折叠成弧形凸台结构;然后,将圆柱形产品型腔,将上下两块成型型腔,按照图3所示沿折叠线折叠成封闭式型腔,圆柱形产品本体嵌入型腔内部的弧形避空凸台,形成全方位缓冲保护;最后,将成型后的纸卡结构件一起放入传统的包装盒完成包装。

[0020] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是在本实用新型的实用新型构思下,利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构变换,或直接/间接运用在其他相关的技术领域均包括在本实用新型的专利保护范围内。

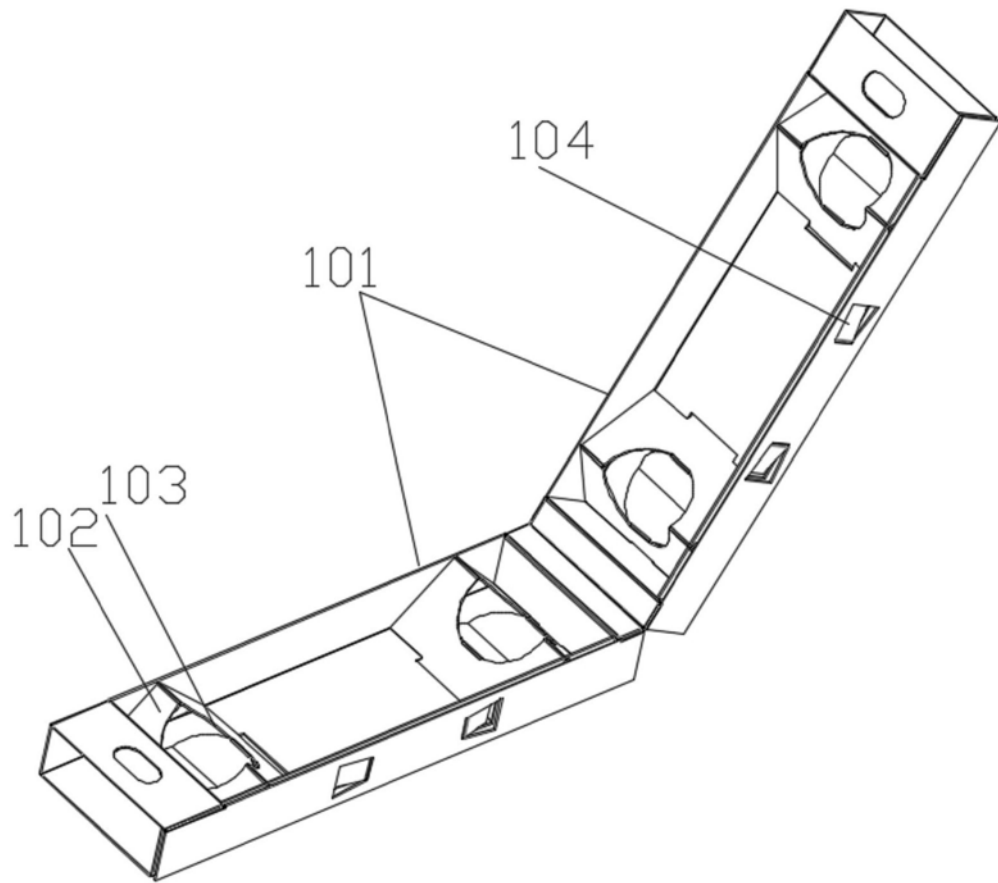


图1

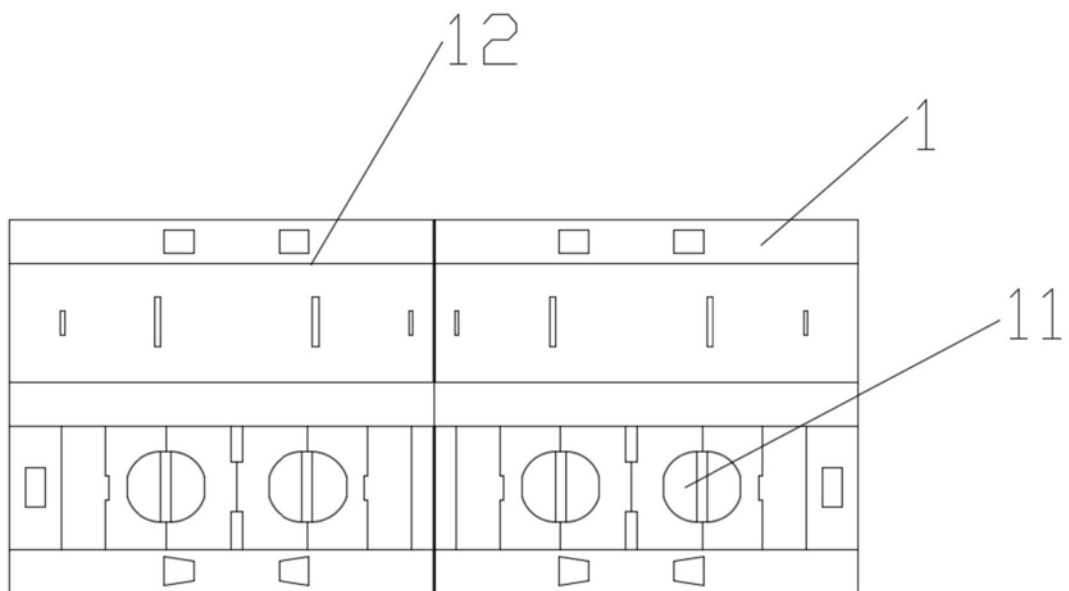


图2

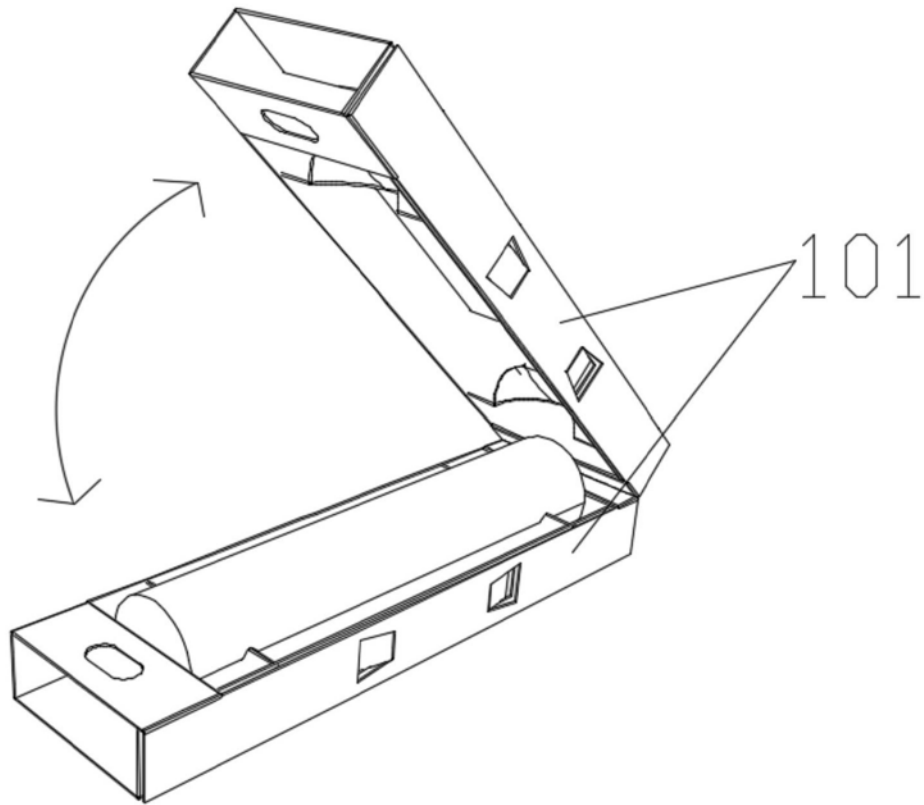


图3