



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102642713 A

(43) 申请公布日 2012. 08. 22

(21) 申请号 201210127536. 0

(22) 申请日 2012. 04. 27

(71) 申请人 江苏国新金属制品有限公司

地址 215600 江苏省苏州市张家港市塘桥镇

妙桥勤丰村江苏国新金属制品有限公
司

(72) 发明人 金允基

(74) 专利代理机构 张家港市高松专利事务所

(普通合伙) 32209

代理人 孙高

(51) Int. Cl.

B65G 47/74 (2006. 01)

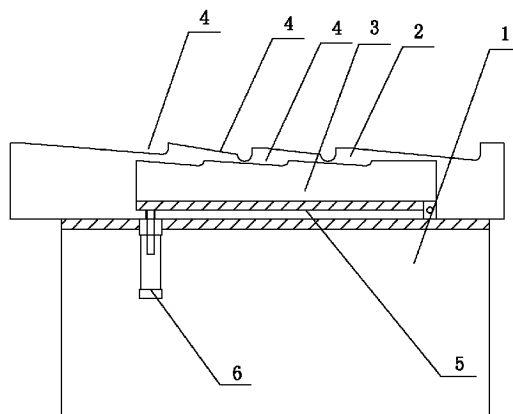
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种管材棒材拨料装置

(57) 摘要

本发明公开了一种管材棒材拨料装置,包括机架,机架上平行设置两侧板,机架上两侧板中间平行与侧板设置有两活动板,两活动板的上表面低于两侧板的上表面,侧板上设置有若干楔形定位槽,活动板上对应于侧板上相邻两楔形定位槽中间的位置也设置有楔形定位槽,活动板的一端铰接在机架上,活动板的另一端与设置在机架上的升降座相连接,升降座与设置在机架上的驱动装置相连接。由于侧板上设置有若干楔形定位槽,活动板的相应位置也设置有相同的楔形定位槽,升降座向上运动使活动板倾斜,管材或棒材从楔形槽中滚出落到侧板的下一定位楔形槽中,并在重力作用下运动至最底端即至工作工位上,整个装置结构简单、使用方便、定位准确。



1. 一种管材棒材拨料装置,其特征在于:包括机架,机架上平行设置两侧板,机架上两侧板中间平行与侧板设置有两活动板,两活动板的上表面低于两侧板的上表面,侧板上设置有若干楔形定位槽,活动板上对应于侧板上相邻两楔形定位槽中间的位置也设置有楔形定位槽,活动板的一端铰接在机架上,活动板的另一端与设置在机架上的升降座相连接,升降座与设置在机架上的驱动装置相连接。

2. 如权利要求 1 所述的一种管材棒材拨料装置,其特征在于:所述驱动装置为气缸或油缸。

一种管材棒材拨料装置

技术领域

[0001] 本发明涉及拨料装置,尤其涉及一种管材棒材拨料装置。

背景技术

[0002] 管材或棒材在生产线上加工时,从一个工位送料至下一工位时,为了准确定位常采用电控定位方式,如采用控制电机转动时间来控制输送带的运动长度;或采用光电开关配合来控制电机的转动停止来确保输送带将工件输送到位。

[0003] 这类送料装置虽然定位准确,但用于近距离工位间送料时,设备成本较高。所以生产中常常使用人工送料的方式,人工送料速度较慢,影响生产效率,且人力耗费较大。

发明内容

[0004] 本发明所要解决的技术问题是:提供一种结构简单、使用方便、定位准确的管材棒材拨料装置。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明所采用的技术方案为:一种管材棒材拨料装置,包括机架,机架上平行设置两侧板,机架上两侧板中间平行与侧板设置有两活动板,两活动板的上表面低于两侧板的上表面,侧板上设置有若干楔形定位槽,活动板上对应于侧板上相邻两楔形定位槽中间的位置也设置有楔形定位槽,活动板的一端铰接在机架上,活动板的另一端与设置在机架上的升降座相连接,升降座与设置在机架上的驱动装置相连接。

[0006] 所述驱动装置为气缸或油缸。

[0007] 本发明的有益效果是:由于侧板上设置有若干楔形定位槽,活动板的相应位置也设置有相同的楔形定位槽,升降座向上运动使活动板倾斜,管材或棒材从楔形槽中滚出落到侧板的下一定位楔形槽中,并在重力作用下运动至最底端即至工作工位上,整个装置结构简单、使用方便、定位准确。

附图说明

[0008] 图1是本发明的主视结构示意图。

[0009] 图2是本发明的左视剖视结构示意图。

[0010] 图1至图2中:1. 机架,2. 侧板,3. 活动板,4. 楔形定位槽,5. 升降座,6. 驱动装置。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图,详细描述本发明的具体实施方案。

[0012] 如图1-2所示,一种管材棒材拨料装置,包括机架1,机架1上平行设置两侧板2,机架1上两侧板2中间平行与侧板2设置有两活动板3,两活动板3的上表面低于两侧板2的上表面,侧板2上设置有若干楔形定位槽4,活动板3上对应于侧板2上相邻两楔形定位槽4中间的位置也设置有相同的楔形定位槽4,活动板3的一端铰接在机架1上,活动板

3 的另一端与设置在机架 1 上的升降座 5 相连接,升降座 5 与设置在机架 1 上的驱动装置 6(气缸)相连接。

[0013] 由于侧板 2 上设置有若干楔形定位槽 4,活动板 3 的相应位置也设置有楔形定位槽 4,升降座 5 向上运动使活动板 3 倾斜,管材或棒材从楔形槽中滚出落到侧板 2 的下一定位楔形槽中,并在重力作用下运动至最底端即至工作工位上,整个装置结构简单、使用方便、定位准确。拨料后,升降座 5 复位,即可对管材或棒材进行生产加工了。

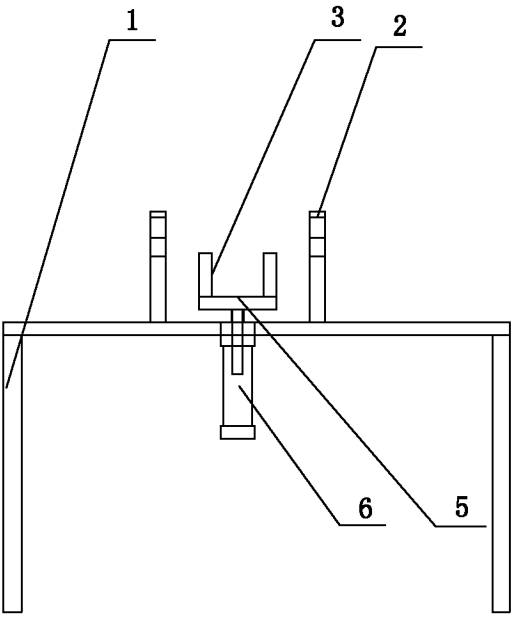


图 1

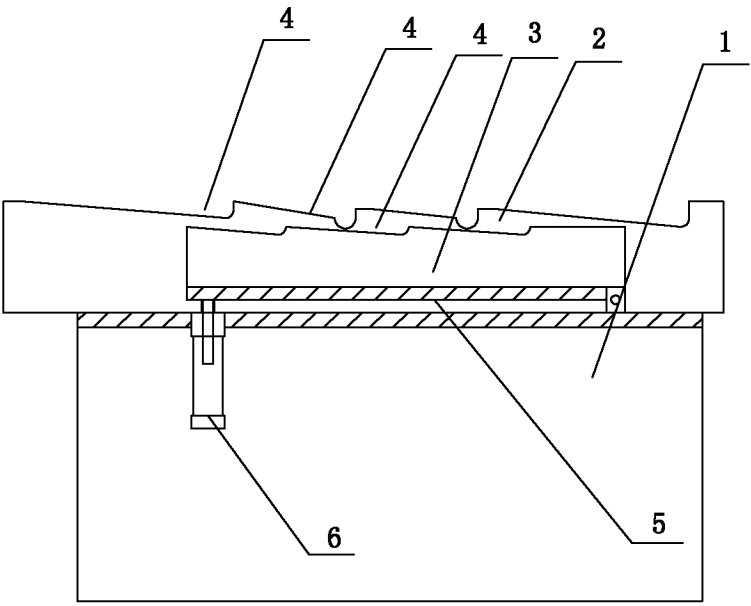


图 2