(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207120980 U
(45)授权公告日 2018.03.20

(21)申请号 201720969517.0

(22)申请日 2017.08.04

(73)专利权人 东莞市美盈森环保科技有限公司
地址 523525 广东省东莞市桥头镇东部工业园桥头园区

(72)发明人 杨开栋

(74)专利代理机构 北京品源专利代理有限公司 11332
代理人 胡彬

(51)Int.Cl.
B65D 5/50(2006.01)
B65D 5/20(2006.01)

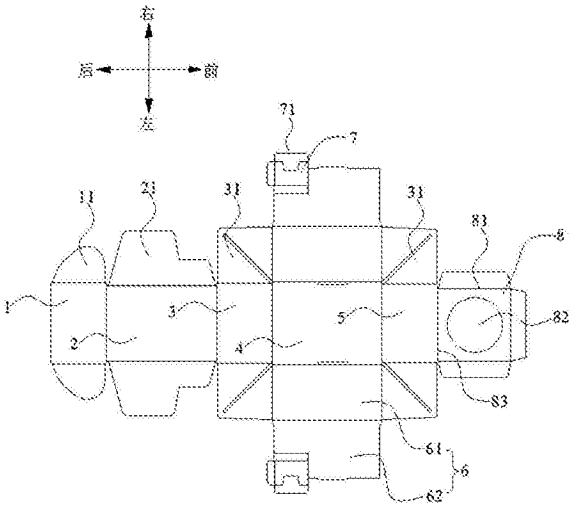
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种设有内卡的包装盒

(57)摘要

本实用新型公开一种设有内卡的包装盒，涉及包装盒技术领域。该包装盒包括盒体和内卡，盒体包括底板，底板的四边分别向外延伸后向上翻折形成有前侧板、后侧板以及对称设置的两个左右侧板；前侧板的顶边向外延伸有内卡板，内卡板与前侧板连接的边缘设置有内卡折痕，内卡板的其他边缘均延伸有内卡侧板，内卡板沿内卡折痕向盒体内折叠后使内卡侧板向下翻折并抵接于底板上，以形成内卡；左右侧板设置有凸台板，凸台板一体成型为凸台，凸台抵接于内卡板垂直于左右侧板的一凸台侧板。本实用新型通过提供一种设有内卡的包装盒，解决了单独设有内卡的包装盒使用不便和成本较高等问题。



CN 207120980 U

1.一种设有内卡的包装盒,包括盒体和内卡,其特征在于,所述盒体包括:

底板(4),所述底板(4)的四边分别向外延伸后向上翻折形成有前侧板(5)、后侧板(3)以及对称设置的两个左右侧板(6);

所述前侧板(5)的顶边向外延伸有内卡板(8),所述内卡板(8)与所述前侧板(5)连接的边缘设置有内卡折痕(83),所述内卡板(8)的其他边缘均延伸有内卡侧板,所述内卡板(8)沿所述内卡折痕(83)向所述盒体内折叠后,使所述内卡侧板向下翻折并抵接于所述底板(4)上,以形成所述内卡;

所述左右侧板(6)设置有凸台板(7),所述凸台板(7)一体成型为凸台,所述凸台抵接于所述内卡板(8)垂直于所述左右侧板的一凸台侧板。

2.根据权利要求1所述的包装盒,其特征在于,所述左右侧板(6)包括第一左右侧板(61)和第二左右侧板(62),所述第二左右侧板(62)远离所述前侧板(5)的一端设置有所述凸台板(7)。

3.根据权利要求2所述的包装盒,其特征在于,所述凸台板(7)包括第一侧边(71),所述内卡板(8)包括第二侧边(81),所述第一侧边(71)和所述第二侧边(81)的长度之和等于所述前侧板(5)和所述后侧板(3)之间的距离。

4.根据权利要求2所述的包装盒,其特征在于,所述第二左右侧板(62)远离所述第一左右侧板(61)的一端设置有卡扣,所述底板(4)与所述第一左右侧板(62)的连接处设置有卡扣孔,所述第二左右侧板(62)向所述盒体内翻折后使所述卡扣卡接于所述卡扣孔。

5.根据权利要求4所述的包装盒,其特征在于,两个所述凸台之间形成有凹形空间(72),所述凹形空间(72)用于放置产品配件。

6.根据权利要求1～5任一项所述的包装盒,其特征在于,所述内卡板(8) 上设置有凹槽(82),所述凹槽(82)用于放置产品。

7.根据权利要求2～5任一项所述的包装盒,其特征在于,所述前侧板(5)和所述后侧板(3)设置有第一插舌(31),所述第一插舌(31)插接于所述第一左右侧板(61)和所述第二左右侧板(62)之间。

8.根据权利要求2～5任一项所述的包装盒,其特征在于,所述后侧板(3)的顶边向外延伸后向所述盒体的开口处翻折有上盖板(2),所述上盖板(2)沿左右方向分布的两侧分别设置有第二插舌(21),所述第二插舌(21)插接于所述内卡与所述第二左右侧板(62)之间。

9.根据权利要求8所述的包装盒,其特征在于,所述上盖板(2)的顶边向外延伸形成外侧板(1),所述外侧板(1)沿左右方向分布的两侧分别设置有第三插舌(11),所述第三插舌(11)插接于所述第一左右侧板(61)和所述第二左右侧板(62)之间。

10.根据权利要求1～4任一项所述的包装盒,其特征在于,所述包装盒由瓦楞纸一体折叠而成。

一种设有内卡的包装盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装盒技术领域，尤其涉及一种设有内卡的包装盒。

背景技术

[0002] 当前，用于电子产品或高精密设备的包装盒通常设有保护性的内卡，以保护盒内产品，避免其因震动或冲撞而受损伤。

[0003] 通常的内卡是单独附设在包装盒内，通过包装盒壁四周的支撑而形成与被保护产品相配合的保护空间，夹持被保护产品，从而提高抗震和抗压性能。例如，常见的一些电子产品如手机、测量仪器等皆通过单独附设的由塑料泡沫或瓦楞纸制成的内卡保护盒内产品，使得盒内产品在储存、运输的过程中免于因振动、冲撞或挤压而受到损坏。

[0004] 然而，由于该种内卡是单独附设于包装盒内，使用时十分不便，且该单独附设之内卡需要使用额外的原料，增加了包装盒的生产成本。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种包装盒，用于解决单独设有内卡的包装盒使用不便和成本较高等问题。

[0006] 为达此目的，本实用新型采用以下技术方案：

[0007] 一种设有内卡的包装盒，包括盒体和内卡，所述盒体与所述内卡一体成型，所述盒体包括：

[0008] 底板，所述底板的四边分别向外延伸后向上翻折形成有前侧板、后侧板以及对称设置的两个左右侧板；

[0009] 所述前侧板的顶边向外延伸有内卡板，所述内卡板与所述前侧板连接的边缘设置有内卡折痕，所述内卡板的其他边缘均延伸有内卡侧板，所述内卡板沿所述内卡折痕向所述盒体内折叠后，使所述内卡侧板向下翻折并抵接于所述底板上，以形成所述内卡；

[0010] 所述左右侧板设置有凸台板，所述凸台板一体成型为凸台，所述凸台抵接于所述内卡板垂直于所述左右侧板的一凸台侧板。

[0011] 作为优选，所述左右侧板包括第一左右侧板和第二左右侧板，所述第二左右侧板远离前侧板的一端设置有凸台板。

[0012] 作为优选，所述凸台板包括第一侧边，所述内卡板包括第二侧边，所述第一侧边和所述第二侧边的长度之和等于所述前侧板和所述后侧板之间的距离，保证凸台可以抵靠住内卡，使其不能晃动。

[0013] 作为优选，所述第二左右侧板远离所述第一左右侧板的一端设置有卡扣，所述底板与所述第一左右侧板的连接处设置有卡扣孔，所述卡扣卡接于所述卡扣孔，用于将所述第一左右侧板和所述第二左右侧板相贴合。

[0014] 作为优选，两个所述凸台之间形成的凹形空间，所述凹形空间用于放置产品配件，凹形空间还可以限定内卡的位置。

[0015] 作为优选，所述内卡上设置有凹槽，所述凹槽用于放置产品。

[0016] 作为优选，所述前侧板和所述后侧板设置有第一插舌，折叠后，所述第一插舌插接于所述第一左右侧板和所述第二左右侧板中间，用于固定前侧板和后侧板。

[0017] 作为优选，所述后侧板向外延伸形成上盖板，所述上盖板沿左右方向分布的两侧分别设置有第二插舌，折叠后，所述第二插舌插接于所述内卡与所述第二左右侧板之间，用于固定上盖板。

[0018] 作为优选，所述上盖板向外延伸形成外侧板，所述外侧板沿左右方向分布的两侧分别设置有第三插舌，折叠后，所述第三插舌插接于所述第一左右侧板和所述第二左右侧板之间，用于固定外侧板。

[0019] 作为优选，所述包装盒由瓦楞纸制成，具有成本低、质量轻和强度大等优点。

[0020] 本实用新型的有益效果：

[0021] 本实用新型通过提供一种设有内卡的包装盒，限定凸台与内卡的位置关系，使得凸台限制了内卡的位置，并防止内卡在包装盒内晃动；采用包装盒一体成型设计，使得制造成本更低；采用包装盒的插舌的相互卡接配合，避免了粘合成型，降低了成本，提高了生产效率；采用凸台与盒体及内卡形成的凹形空间，使得包装盒结构稳定，同时还能放置产品配件。

附图说明

[0022] 图1是本实用新型实施方式提供的包装盒的平面展开图；

[0023] 图2是图1包装盒折叠后打开状态下的内卡示意图。

[0024] 图中标记如下：

[0025] 1、外侧板；11、第三插舌；

[0026] 2、上盖板；21、第二插舌；

[0027] 3、后侧板；31、第一插舌；

[0028] 4、底板；

[0029] 5、前侧板；

[0030] 6、左右侧板；61、第一左右侧板；62、第二左右侧板；

[0031] 7、凸台板；71、第一侧边；72、凹形空间；

[0032] 8、内卡板；81、第二侧边；82、凹槽；83、内卡折痕。

具体实施方式

[0033] 下面结合附图并通过具体实施方式来进一步说明本实用新型的技术方案。

[0034] 本实用新型中限定了一些方位词，在未作出相反说明的情况下，所使用的方位词如“前”“后”“左”“右”是指本实用新型提供的包装盒在正常使用情况下定义的，并与图1～图2中所示的前后左右方向一致，“内”、“外”是指相对于包装盒本身轮廓的内外，这些方位词是为了便于理解而采用的，因而不构成本实用新型保护范围的限制。

[0035] 如图1～图2所示，本实施方式提供了一种设有内卡的包装盒，用于解决单独设有内卡的包装盒使用不便和成本较高等问题。该包装盒包括盒体和内卡，盒体与内卡一体成型，盒体包括：底板4，分别由底板4的四边向外延伸形成的前侧板5、后侧板3和左右侧板6；

前侧板5，向外延伸有内卡板8，内卡板8设置有内卡折痕83和内卡侧板，沿内卡折痕83向内折叠，且将内卡侧板抵接于底板4上形成内卡，内卡位于盒体内部；后侧板3，向外延伸有上盖板2和外侧板1，折叠后，外侧板1与前侧板5相贴合；左右侧板6，包括第一左右侧板61和第二左右侧板62，第二左右侧板62设置有凸台板7，凸台板7设置有凸台折痕和凸台侧板，沿凸台折痕向内折叠，且将凸台侧板抵接于底板4上形成凸台，凸台位于盒体内部。盒体与内卡一体成型，保证了包装盒的加工成型方便且制造成本低，而凸台与内卡的位置关系，使得凸台限定了内卡的位置，并防止内卡在包装盒内晃动。

[0036] 具体地，凸台板7包括第一侧边71，内卡板8包括第二侧边81，第一侧边71和第二侧边81的长度之和等于底板4的长度，以此约束条件对内卡的位置进行限制，进而保证内卡不能随意晃动。

[0037] 具体地，第二左右侧板62设置有卡扣，底板4上设置有卡扣孔，卡扣卡接于卡扣孔，用于将第一左右侧板61和第二左右侧板62相贴合，也避免了通过胶水的粘结，提高了生产效率，降低了生产成本。

[0038] 具体地，盒体还包括凸台板7经折叠后形成的凹形空间72，凹形空间72用于放置产品配件。

[0039] 具体地，前侧板5和后侧板3设置有第一插舌31，折叠后，第一插舌31插接于第一左右侧板61和第二左右侧板62中间，用于固定前侧板3和后侧板5。上盖板2设置有第二插舌21，折叠后，第二插舌21插接于内卡与第二左右侧板62中间，用于固定上盖板2。外侧板1设置有第三插舌11，折叠后，第三插舌11插接于第一左右侧板61和第二左右侧板62中间，用于固定外侧板1。插舌可以在包装盒的折叠过程中与各个侧板进行交叉配合，方便了包装盒的一体成型，从而避免了通过胶水将包装盒各部件粘合，提高了生产效率，降低了生产成本。

[0040] 具体地，内卡上设置有凹槽82，凹槽82用于放置产品，特别的，凹槽82优选为圆形，方便放置圆形或半圆形产品，当然凹槽82还可设置为其他形状，根据实际产品的形状进行改变。

[0041] 具体地，内卡设置有三条内卡侧板，内卡折叠后，内卡侧板底边抵接于底板4上，用于支撑缓冲产品，避免产品碰触底板4，碰坏产品。另外，该包装盒优选为由瓦楞纸制成，因为瓦楞纸具有成本低、质量轻、加工易、强度大、印刷适应性样优良和储存搬运方便等优点。

[0042] 显然，本实用新型的上述实施例仅仅是为了清楚说明本实用新型所作的举例，而并非是对本实用新型的实施方式的限定。对于所属领域的普通技术人员来说，在上述说明的基础上还可以做出其它不同形式的变化或变动。这里无需也无法对所有的实施方式予以穷举。凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等，均应包含在本实用新型权利要求的保护范围之内。

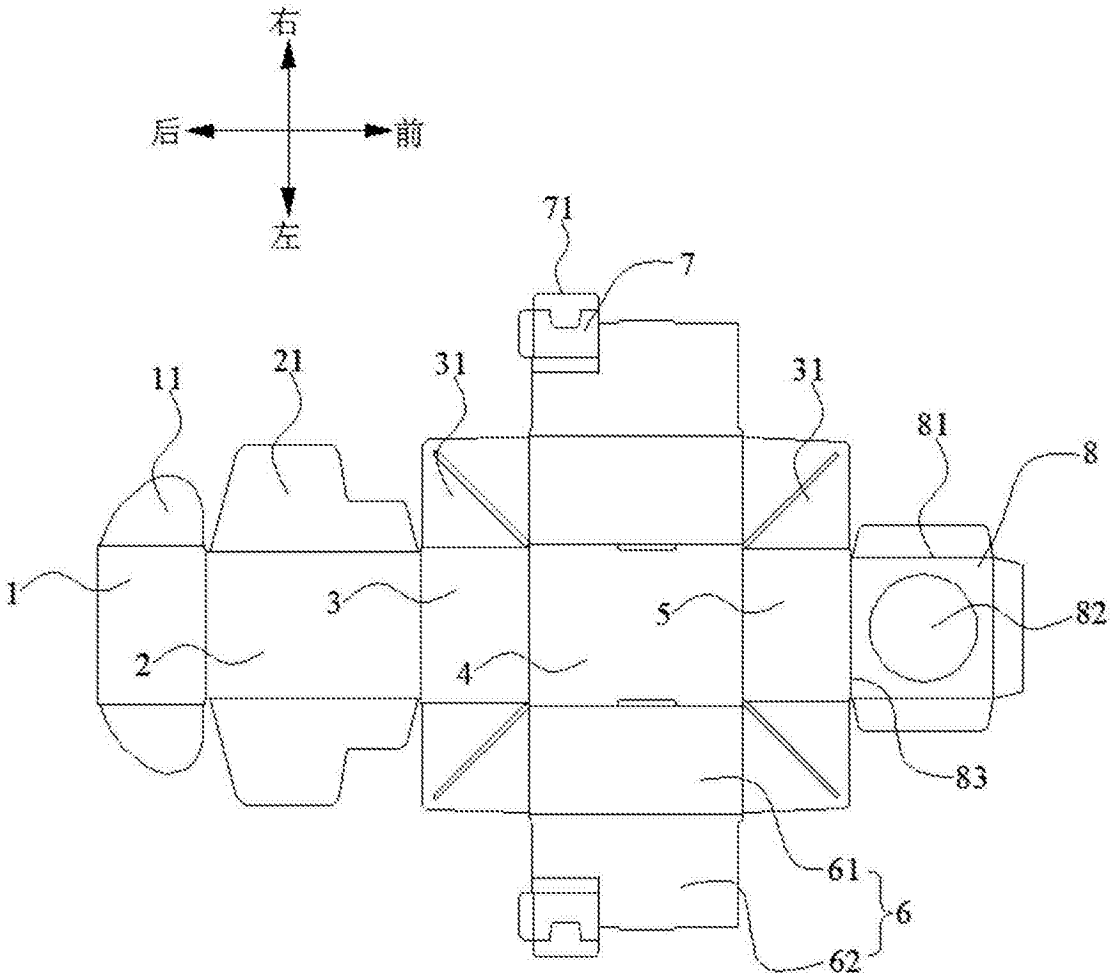


图1

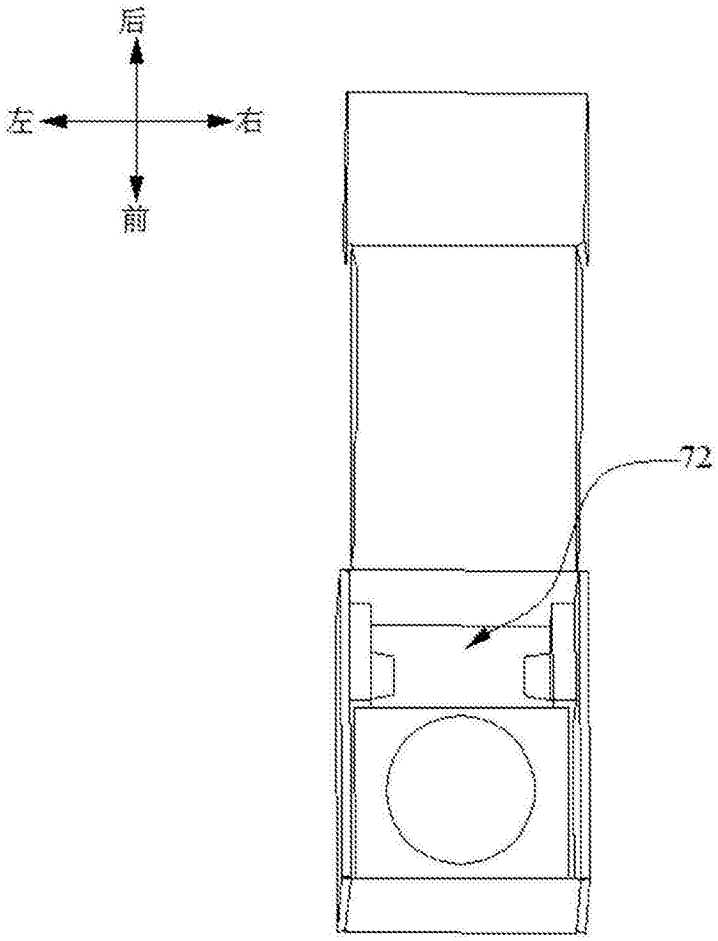


图2