



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220227968 U

(45) 授权公告日 2023. 12. 22

(21) 申请号 202321318410.1

(22) 申请日 2023.05.29

(73) 专利权人 开平市钧霖卫浴有限公司
地址 529300 广东省江门市开平市水口镇
祥和路2号之二(一址多照)

(72) 发明人 吴国财

(74) 专利代理机构 安徽华晟智恒知识产权代理
事务所(普通合伙) 34193
专利代理师 黄艳

(51) Int. Cl.
F16K 27/00 (2006.01)
F16K 41/02 (2006.01)

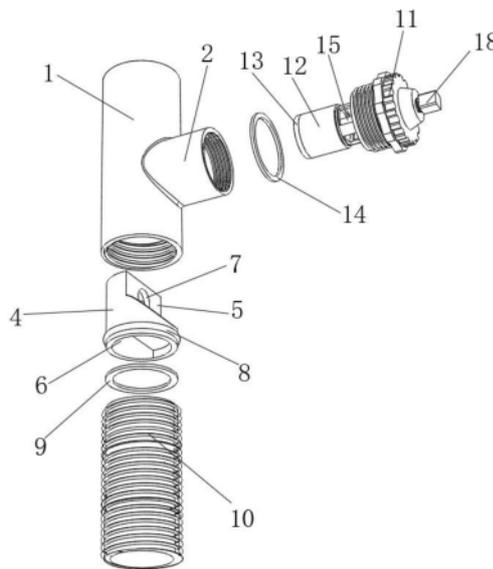
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种新型阀门结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型阀门结构,包括阀管,所述阀管的一侧固定连接有安装管,安装管的一端固定连接有延长管,延长管位于阀管内,所述阀管内插接有阀芯,阀芯的顶部设有卡槽,延长管与卡槽卡接,阀芯的底部设有通孔,阀芯的一侧设有连接孔,连接孔与通孔连通,所述阀管的底端螺纹插接有螺纹管,螺纹管的顶端与阀芯的底端接触,所述安装管的一端螺纹插接有密封阀盖,密封阀盖的一端滑动连接有阀头,阀头的一端粘接有橡胶圈,所述密封阀盖的一端设有螺纹槽。本实用新型通过拧下螺纹管,再向下拉动阀芯使得延长管与卡槽分离,从而便于对阀芯的拆卸,进而便于对阀芯的更换,因此,当阀门损坏时,只需更换阀芯,成本低。



1. 一种新型阀门结构,包括阀管(1),其特征在于,所述阀管(1)的一侧固定连接有安装管(2),安装管(2)的一端固定连接有延长管(3),延长管(3)位于阀管(1)内,所述阀管(1)内插接有阀芯(4),阀芯(4)的顶部设有卡槽(5),延长管(3)与卡槽(5)卡接,阀芯(4)的底部设有通孔(6),阀芯(4)的一侧设有连接孔(7),连接孔(7)与通孔(6)连通,所述阀管(1)的底端螺纹插接有螺纹管(10),螺纹管(10)的顶端与阀芯(4)的底端接触,所述安装管(2)的一端螺纹插接有密封阀盖(11),密封阀盖(11)的一端滑动连接有阀头(12),阀头(12)的一端粘接有橡胶圈(13),所述密封阀盖(11)的一端设有螺纹槽(16),螺纹槽(16)内螺纹插接有阀杆(15),阀杆(15)的一端穿过密封阀盖(11)与阀头(12)转动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种新型阀门结构,其特征在于,所述阀芯(4)的外壁卡接有第一防水胶圈(8)。

3. 根据权利要求1所述的一种新型阀门结构,其特征在于,所述螺纹管(10)的顶端粘接有第一密封圈(9),第一密封圈(9)与阀芯(4)的底端接触。

4. 根据权利要求1所述的一种新型阀门结构,其特征在于,所述密封阀盖(11)的外壁套接有第二密封圈(14)。

5. 根据权利要求1所述的一种新型阀门结构,其特征在于,所述密封阀盖(11)内卡接有第二防水胶圈(17),第二防水胶圈(17)与阀杆(15)套接。

6. 根据权利要求1所述的一种新型阀门结构,其特征在于,所述阀杆(15)的一端固定连接连接有连接头(18)。

7. 根据权利要求1所述的一种新型阀门结构,其特征在于,所述阀芯(4)具体为塑胶件。

一种新型阀门结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及阀门技术领域,尤其涉及一种新型阀门结构。

背景技术

[0002] 阀门是用来开闭管路、控制流向、调节和控制输送介质的参数(温度、压力和流量)的管路附件,根据其功能,可分为关断阀、止回阀、调节阀等,阀门可用于控制空气、水、蒸汽、各种腐蚀性介质、泥浆、油品、液态金属和放射性介质等各种类型流体的流动。

[0003] 但是现有的阀门由于长时间的使用,会导致阀芯出现腐蚀损坏,以前的阀门大多是一体成型的,当阀门损坏后,只能更换整个阀门,不仅成本较高,而且影响阀门的使用寿命。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种新型阀门结构。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种新型阀门结构,包括阀管,所述阀管的一侧固定连接有安装管,安装管的一端固定连接有延长管,延长管位于阀管内,所述阀管内插接有阀芯,阀芯的顶部设有卡槽,延长管与卡槽卡接,阀芯的底部设有通孔,阀芯的一侧设有连接孔,连接孔与通孔连通,所述阀管的底端螺纹插接有螺纹管,螺纹管的顶端与阀芯的底端接触,所述安装管的一端螺纹插接有密封阀盖,密封阀盖的一端滑动连接有阀头,阀头的一端粘接有橡胶圈,所述密封阀盖的一端设有螺纹槽,螺纹槽内螺纹插接有阀杆,阀杆的一端穿过密封阀盖与阀头转动连接。

[0007] 进一步的,所述阀芯的外壁卡接有第一防水胶圈。

[0008] 进一步的,所述螺纹管的顶端粘接有第一密封圈,第一密封圈与阀芯的底端接触。

[0009] 进一步的,所述密封阀盖的外壁套接有第二密封圈。

[0010] 进一步的,所述密封阀盖内卡接有第二防水胶圈,第二防水胶圈与阀杆套接。

[0011] 进一步的,所述阀杆的一端固定连接有连接头。

[0012] 进一步的,所述阀芯具体为塑胶件。

[0013] 本实用新型的有益效果为:

[0014] 1.通过拧下螺纹管,再向下拉动阀芯使得延长管与卡槽分离,从而便于对阀芯的拆卸,进而便于对阀芯的更换,因此,当阀门损坏时,只需更换阀芯,成本低。

[0015] 2.通过拧动阀杆,再在阀杆与螺纹槽螺纹连接的作用下使得阀杆进行移动,从而带动阀头进行移动,进而根据实际需求调节出水量的大小,提高阀门的实用性。

[0016] 3.通过第一密封圈的设置能够对阀芯与螺纹管之间进行密封,进而避免螺纹管与阀芯的连接处漏水,再通过第二密封圈的设置能够对密封阀盖与安装管之间进行密封,从而提升阀门的密封性。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的一种新型阀门结构的立体结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型提出的一种新型阀门结构的爆炸结构示意图；

[0019] 图3为本实用新型提出的一种新型阀门结构的部分爆炸结构示意图；

[0020] 图4为本实用新型提出的一种新型阀门结构的部分剖视结构示意图。

[0021] 图中：1、阀管；2、安装管；3、延长管；4、阀芯；5、卡槽；6、通孔；7、连接孔；8、第一防水胶圈；9、第一密封圈；10、螺纹管；11、密封阀盖；12、阀头；13、橡胶圈；14、第二密封圈；15、阀杆；16、螺纹槽；17、第二防水胶圈；18、连接头。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0023] 参照图1-图4，一种新型阀门结构，包括阀管1，阀管1的一侧焊接有安装管2，安装管2的一端焊接有延长管3，延长管3位于阀管1内，阀管1内插接有阀芯4，阀芯4的顶部设有卡槽5，延长管3与卡槽5卡接，阀芯4的底部设有通孔6，阀芯4的一侧设有连接孔7，连接孔7与通孔6连通，阀管1的底端螺纹插接有螺纹管10，螺纹管10的顶端与阀芯4的底端接触，拧下螺纹管10，再向下拉动阀芯4使得延长管3与卡槽5分离，从而便于对阀芯4的拆卸，进而便于对阀芯4的更换，安装管2的一端螺纹插接有密封阀盖11，密封阀盖11的一端滑动连接有阀头12，阀头12的一端粘接有橡胶圈13，密封阀盖11的一端设有螺纹槽16，螺纹槽16内螺纹插接有阀杆15，阀杆15的一端穿过密封阀盖11与阀头12转动连接，拧动阀杆15，再在阀杆15与螺纹槽16螺纹连接的作用下使得阀杆15进行移动，从而带动阀头12进行移动，进而根据实际需求调节出水量的大小。

[0024] 阀芯4的外壁卡接有第一防水胶圈8，螺纹管10的顶端粘接有第一密封圈9，第一密封圈9与阀芯4的底端接触，从而对阀芯4与螺纹管10之间进行密封，进而避免螺纹管10与阀芯4的连接处漏水，密封阀盖11的外壁套接有第二密封圈14，从而对密封阀盖11与安装管2之间进行密封，密封阀盖11内卡接有第二防水胶圈17，第二防水胶圈17与阀杆15套接，阀杆15的一端焊接有连接头18，从而便于对阀杆15的操作，阀芯4具体为塑胶件，有利于成本的降低。

[0025] 工作原理：使用时，首先，将阀门与管道连接，然后，拧动连接头18带动阀杆15进行转动，再在阀杆15与螺纹槽16螺纹连接的作用下使得阀杆15进行移动，从而带动阀头12进行移动，进而根据实际需求调节出水量的大小，接着，水流从螺纹管10进入通孔6内，再经连接孔7向外输送，当需要对阀芯4进行更换时，拧下螺纹管10，再向下拉动阀芯4使得延长管3与卡槽5分离，从而便于对阀芯4的拆卸，进而便于对阀芯4的更换。

[0026] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

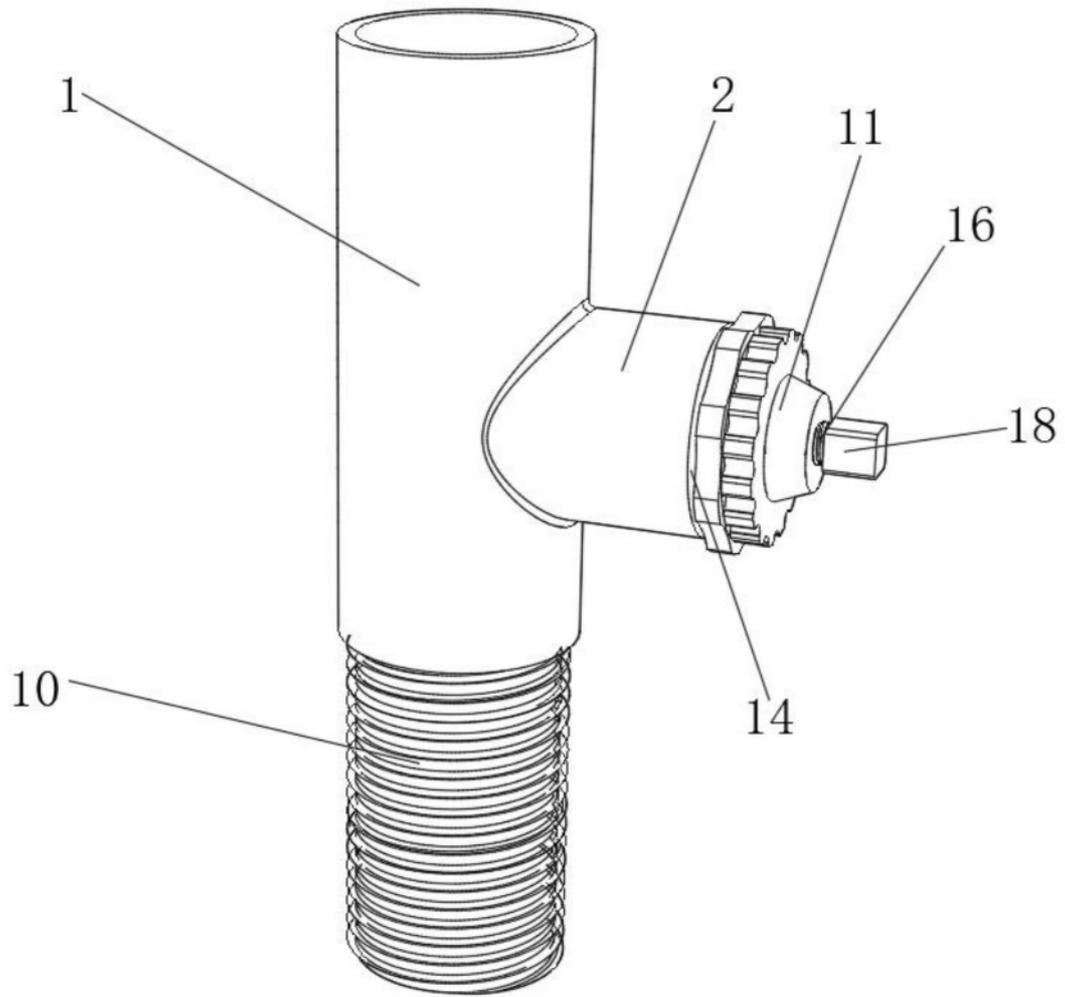


图1

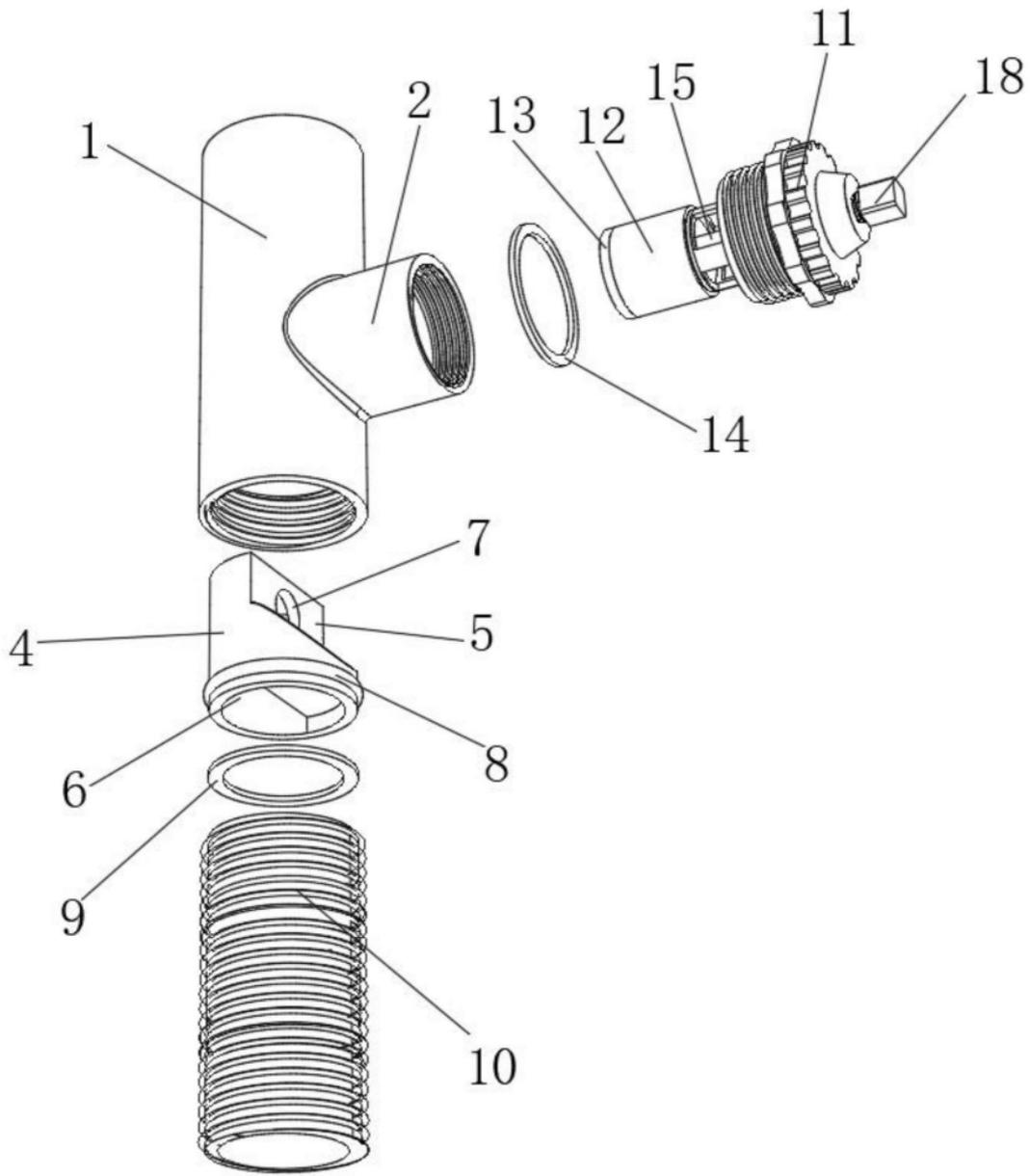


图2

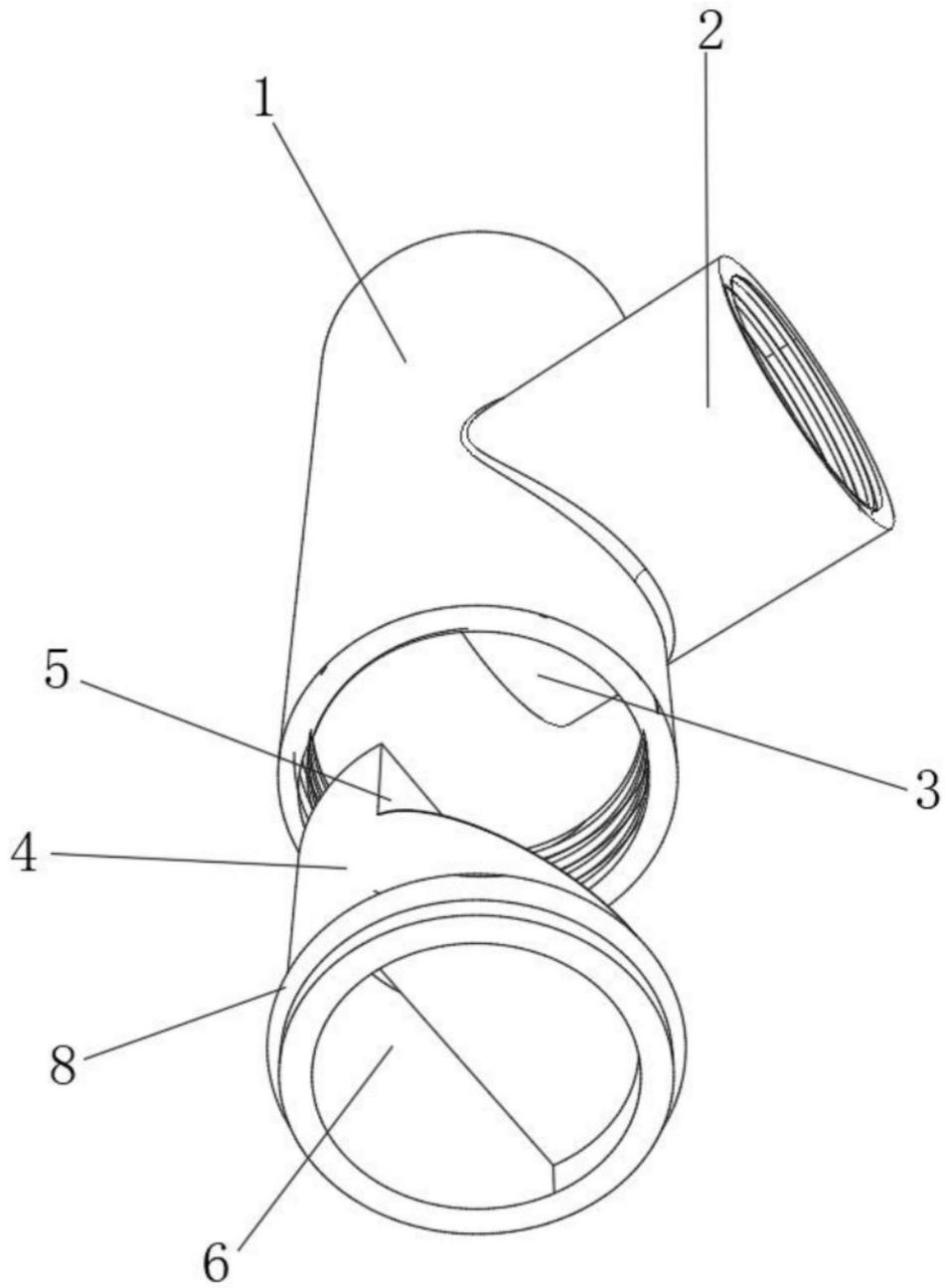


图3

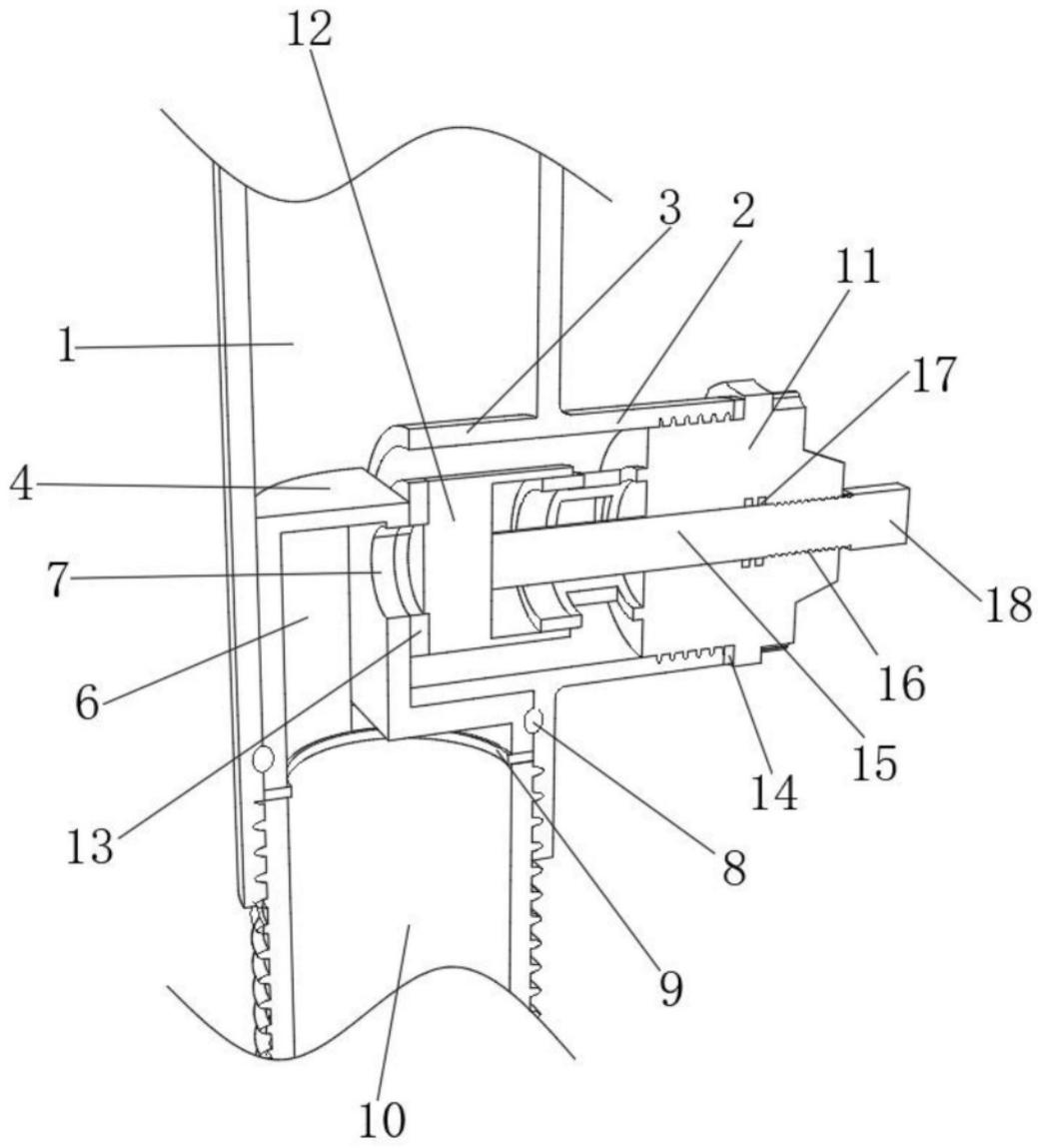


图4