(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221140633 U
(45)授权公告日 2024.06.14

(21)申请号 202323274596.8

(22)申请日 2023.12.02

(73)专利权人 洛阳三秀堂缂丝有限公司
地址 471000 河南省洛阳市高新区炎黄路1号

(72)发明人 王丽敏

(74)专利代理机构 北京中仟知识产权代理事务所(普通合伙) 11825
专利代理师 栗芸茜

(51)Int.Cl.
B65H 54/40(2006.01)
B65H 54/54(2006.01)

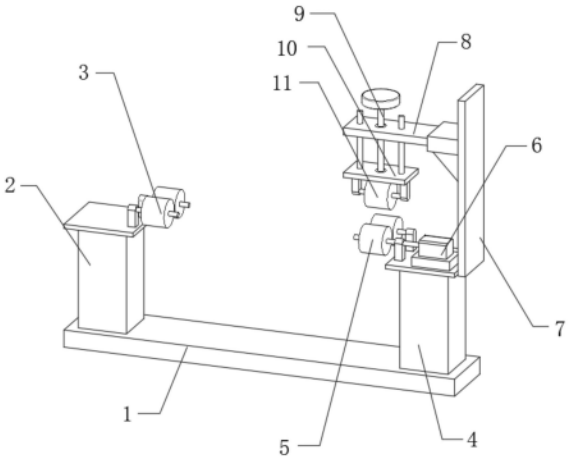
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种雀羽绣花线加工收卷装置

(57)摘要

本实用新型公开一种雀羽绣花线加工收卷装置,涉及绣花线加工领域。该雀羽绣花线加工收卷装置包括固定在地面上的固定底座,固定底座的顶部设有第一支撑柱和第二支撑柱,第一支撑柱上转动连接有第一支撑轮,第二支撑柱上转动连接有第二支撑轮,第二支撑柱上设有电机主体,电机主体输出端与第二支撑轮相连。该雀羽绣花线加工收卷装置方便将收卷雀羽绣花线的卷辊在设备上进行快速卡接定位,利用第一支撑轮和第二支撑轮进行卷辊的承载,通过电机主体提供旋转动力,同时,配合调节式的调节台和卡紧轮使得卷辊的位置卡接方便,卷辊在进行雀羽绣花线的收卷时,不易松动或晃动,保证收卷过程稳定,后续卷辊也方便拆解。



CN 221140633 U

1.一种雀羽绣花线加工收卷装置,包括固定在地面上的固定底座(1),所述固定底座(1)的顶部设有第一支撑柱(2)和第二支撑柱(4),所述第一支撑柱(2)上转动连接有第一支撑轮(3),所述第二支撑柱(4)上转动连接有第二支撑轮(5),其特征在于:所述第二支撑柱(4)上设有电机主体(6),所述电机主体(6)输出端与第二支撑轮(5)相连;

所述第一支撑轮(3)和第二支撑轮(5)用于对卷辊支撑;

所述第二支撑轮(5)的上方设有调节式的调节台(10),所述调节台(10)上设有卡紧轮(11),所述卡紧轮(11)用于对卷辊卡紧限位;

所述第二支撑柱(4)上设有与调节台(10)相对应的快速调节机构。

2.根据权利要求1所述的一种雀羽绣花线加工收卷装置,其特征在于:所述快速调节机构包括固定连接在第二支撑柱(4)上的站板(7),所述站板(7)上固定连接有支撑固定台(8),所述支撑固定台(8)上螺纹连接有丝杆(9),所述丝杆(9)的底部与调节台(10)转动相连。

3.根据权利要求2所述的一种雀羽绣花线加工收卷装置,其特征在于:所述调节台(10)上固定连接有侧向支撑杆(1001),所述侧向支撑杆(1001)穿过支撑固定台(8)并向上延伸。

4.根据权利要求2所述的一种雀羽绣花线加工收卷装置,其特征在于:所述丝杆(9)上设有转动把手(901)。

5.根据权利要求2所述的一种雀羽绣花线加工收卷装置,其特征在于:所述站板(7)和支撑固定台(8)之间固定连接有加强筋(701)。

6.根据权利要求4所述的一种雀羽绣花线加工收卷装置,其特征在于:所述支撑固定台(8)上设有与丝杆(9)相对应的螺母座。

一种雀羽绣花线加工收卷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及绣花线加工技术领域,具体为一种雀羽绣花线加工收卷装置。

背景技术

[0002] 绣花线用优质天然纤维或化学纤维经纺纱加工而成的刺绣用线,绣花线品种繁多,依原料分为丝、毛、棉绣花线等,其中,在厂区生产过程中,还涉及到雀羽绣花线的加工和收卷。

[0003] 在进行雀羽绣花线的收卷时,传统的收卷方式需要使用到卷辊进行收卷,而卷辊在进行设备架上的限位时,操作不便,拆装不便,而且在将卷辊安装在设备架上时,还容易受力不均而产生晃动或震动,使得收卷过程不稳定,针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种雀羽绣花线加工收卷装置,以解决上述问题。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种雀羽绣花线加工收卷装置,方便将收卷雀羽绣花线的卷辊在设备上进行快速卡接定位,利用第一支撑轮和第二支撑轮进行卷辊的承载,通过电机主体提供旋转动力,同时,配合调节式的调节台和卡紧轮使得卷辊的位置卡接方便,卷辊在进行雀羽绣花线的收卷时,不易松动或晃动,保证收卷过程稳定,后续卷辊也方便拆解,满足使用需求。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种雀羽绣花线加工收卷装置,包括固定在地面上的固定底座,所述固定底座的顶部设有第一支撑柱和第二支撑柱,所述第一支撑柱上转动连接有第一支撑轮,所述第二支撑柱上转动连接有第二支撑轮,所述第二支撑柱上设有电机主体,所述电机主体输出端与第二支撑轮相连;

[0008] 所述第一支撑轮和第二支撑轮用于对卷辊支撑;

[0009] 所述第二支撑轮的上方设有调节式的调节台,所述调节台上设有卡紧轮,所述卡紧轮用于对卷辊卡紧限位;

[0010] 所述第二支撑柱上设有与调节台相对应的快速调节机构。

[0011] 优选的,所述快速调节机构包括固定连接在第二支撑柱上的站板,所述站板上固定连接有支撑固定台,所述支撑固定台上螺纹连接有丝杆,所述丝杆的底部与调节台转动相连。

[0012] 优选的,所述调节台上固定连接有侧向支撑杆,所述侧向支撑杆穿过支撑固定台并向上延伸。

[0013] 优选的,所述丝杆上设有转动把手。

[0014] 优选的,所述站板和支撑固定台之间固定连接有加强筋。

[0015] 优选的,所述支撑固定台上设有与丝杆相对应的螺母座。

[0016] 本实用新型公开了一种雀羽绣花线加工收卷装置,其具备的有益效果如下:

[0017] 该雀羽绣花线加工收卷装置,方便将收卷雀羽绣花线的卷辊在设备上进行快速卡接定位,利用第一支撑轮和第二支撑轮进行卷辊的承载,通过电机主体提供旋转动力,同时,配合调节式的调节台和卡紧轮使得卷辊的位置卡接方便,卷辊在进行雀羽绣花线的收卷时,不易松动或晃动,保证收卷过程稳定,后续卷辊也方便拆解,满足使用需求。

附图说明

[0018] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0019] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型加强筋的结构图;

[0021] 图3为本实用新型卡紧轮的结构示意图。

[0022] 图中:1、固定底座;2、第一支撑柱;3、第一支撑轮;4、第二支撑柱;5、第二支撑轮;6、电机主体;7、站板;701、加强筋;8、支撑固定台;9、丝杆;901、转动把手;10、调节台;1001、侧向支撑杆;11、卡紧轮。

具体实施方式

[0023] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 本申请实施例通过提供一种雀羽绣花线加工收卷装置,解决了在进行雀羽绣花线的收卷时,传统的收卷方式需要使用到卷辊进行收卷,而卷辊在进行设备架上的限位时,操作不便,拆装不便,而且在将卷辊安装在设备架上时,还容易受力不均而产生晃动或震动,使得收卷过程不稳定的问题。

[0025] 为了更好的理解上述技术方案,下面将结合说明书附图以及具体的实施方式对上述技术方案进行详细的说明。

[0026] 本实用新型实施例公开一种雀羽绣花线加工收卷装置,根据附图1-3所示,包括固定在地面上的固定底座1,固定底座1的顶部设有第一支撑柱2和第二支撑柱4,第一支撑柱2上转动连接有第一支撑轮3,第二支撑柱4上转动连接有第二支撑轮5,第二支撑柱4上设有电机主体6,电机主体6输出端与第二支撑轮5相连;

[0027] 第一支撑轮3和第二支撑轮5用于对卷辊支撑;

[0028] 第二支撑轮5的上方设有调节式的调节台10,调节台10上设有卡紧轮11,卡紧轮11用于对卷辊卡紧限位;

[0029] 第二支撑柱4上设有与调节台10相对应的快速调节机构。

[0030] 具体的,快速调节机构包括固定连接在第二支撑柱4上的站板7,站板7上固定连接有支撑固定台8,支撑固定台8上螺纹连接有丝杆9,丝杆9的底部与调节台10转动相连,设置

的快速调节机构的整体结构简单,运行稳定,通过丝杆9对调节台10的高度调节,从而使得调节台10和卡紧轮11的高度调节方便。

[0031] 进一步的,调节台10上固定连接有侧向支撑杆1001,侧向支撑杆1001穿过支撑固定台8并向上延伸。设置的侧向支撑杆1001实现对调节台10提供侧向支撑,保证调节台10的受力稳定。

[0032] 具体的,丝杆9上设有转动把手901,设置的转动把手901方便实现对丝杆9转动时省力方便。

[0033] 进一步的,站板7和支撑固定台8之间固定连接有加强筋701,设置的加强筋701方便使得站板7和支撑固定台8之间连接稳定,强度高,不易变形。

[0034] 具体的,支撑固定台8上设有与丝杆9相对应的螺母座,设置的螺母座实现对丝杆9定位。

[0035] 该雀羽绣花线加工收卷装置,在进行雀羽绣花线的加工收卷时,方便将卷辊放置在第一支撑轮3和第二支撑轮5上,然后利用调节式的卡紧轮11来对卷辊进卡紧,从而使得雀羽绣花线加工收卷方便,后续也便于快速将卷辊进行取下;

[0036] 在调节卡紧轮11高度来对卷辊进行卡紧时,直接旋转转动把手901即可,操作方便,转动把手901带动丝杆9转动,丝杆9推动调节台10运动,调节台10带动卡紧轮11运动,同时调节台10带动侧向支撑杆1001沿着支撑固定台8滑动,最终卡紧轮11对卷辊表面卡紧,实现对卷辊限位,当需要将卷辊拆解时,与上述卡接过程反之即可。

[0037] 综上,该雀羽绣花线加工收卷装置,方便将收卷雀羽绣花线的卷辊在设备上进行快速卡接定位,利用第一支撑轮3和第二支撑轮5进行卷辊的承载,通过电机主体6提供旋转动力,同时,配合调节式的调节台10和卡紧轮11使得卷辊的位置卡接方便,卷辊在进行雀羽绣花线的收卷时,不易松动或晃动,保证收卷过程稳定,后续卷辊也方便拆解,满足使用需求。

[0038] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

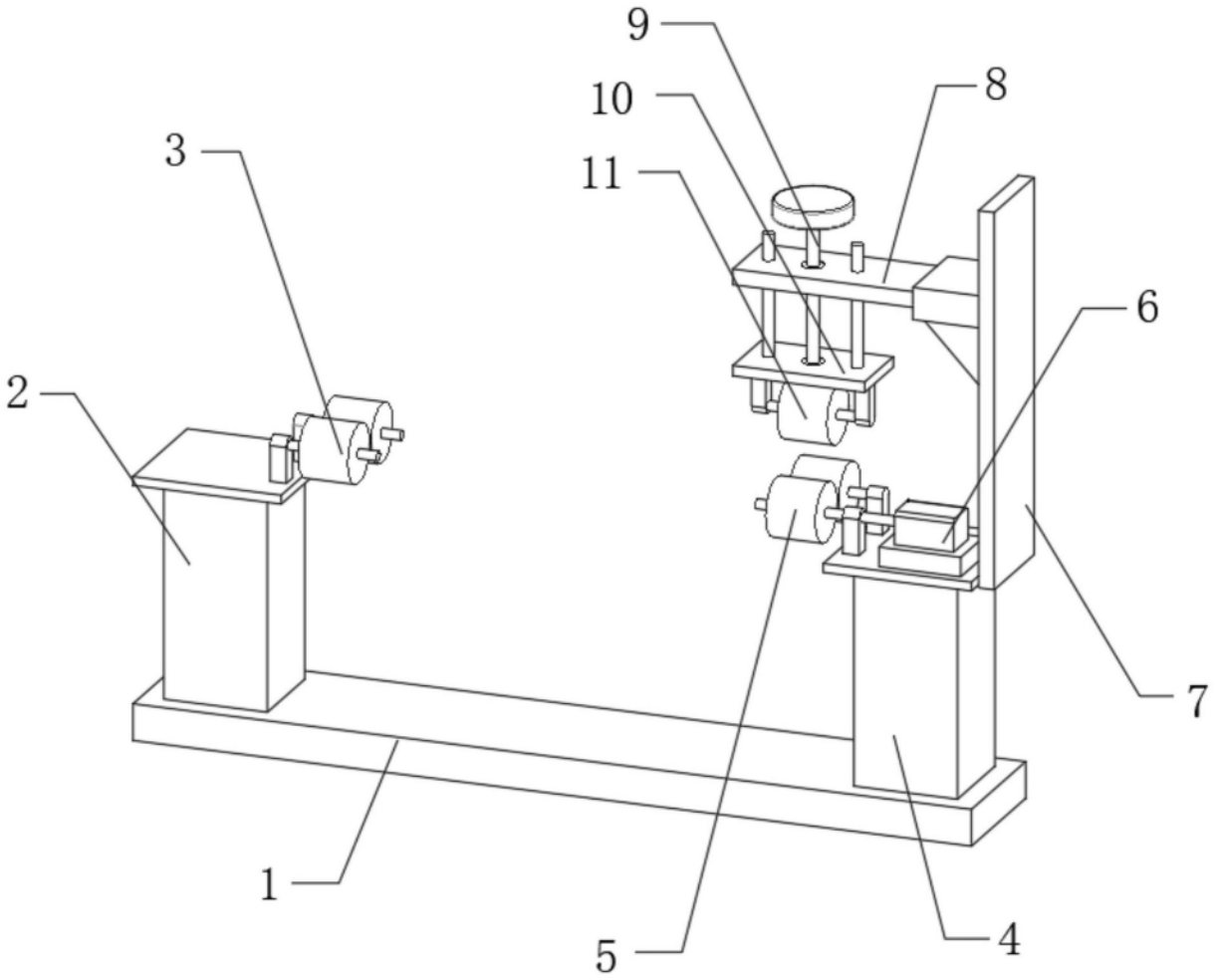


图1

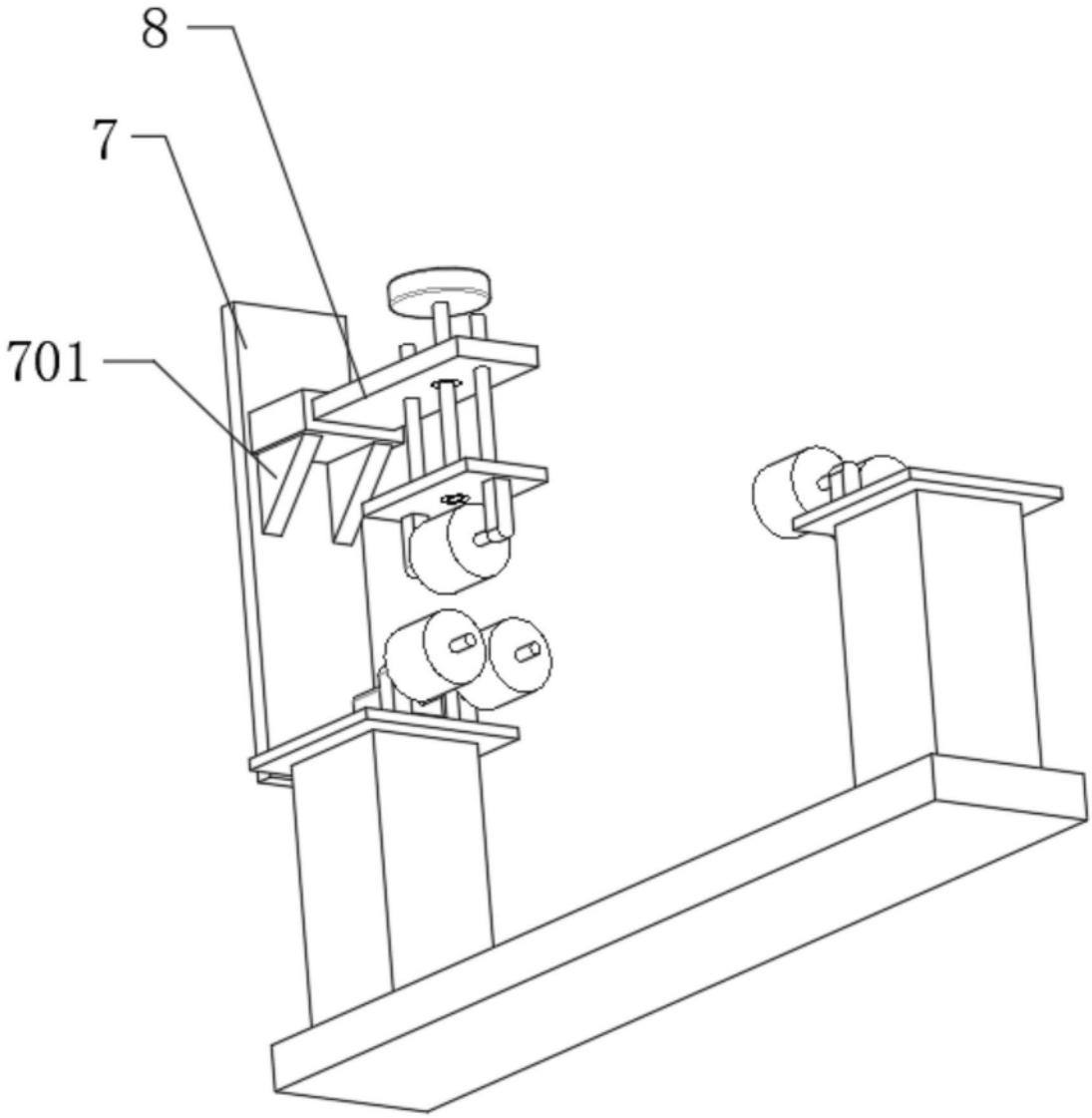


图2

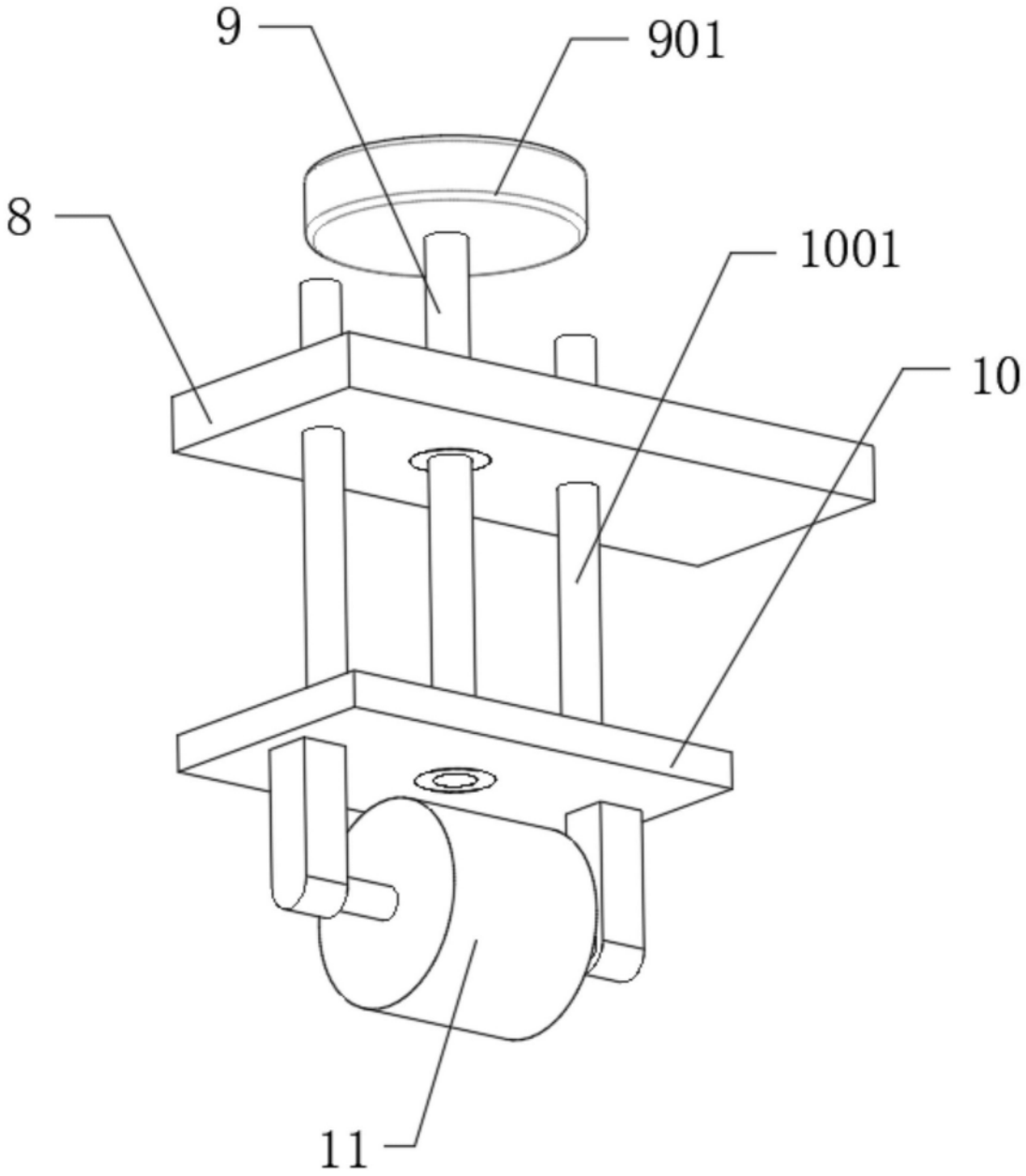


图3