

# POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

258815

(11)

(B1)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY  
A OBJEVY

(22) Přihlášeno 03 12 85

(21) PV 8806-85

(40) Zveřejněno 15 01 88

(45) Vydáno 14 04 89

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>

A 21 C 9/00

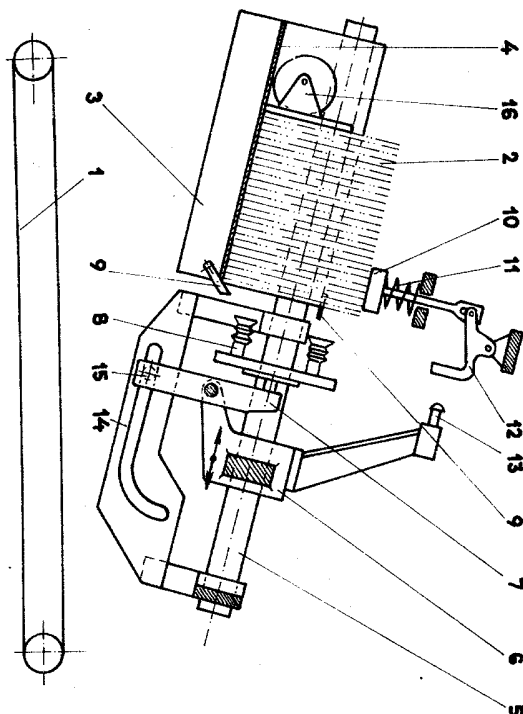
(75)

Autor vynálezu

POLEDNE JAROSLAV, DUBAY IVAN, MIK PAVEL, PRAHA

## (54) Vkládací zařízení oplatkových plátů

Vkládací zařízení oplatkových plátů umožňuje vkládání tenkých a křehkých oplatkových plátů různých tvarů ze šikmého zásobníku na dopravník mazacího či jiného stroje nebo vložení vrchního plátu na oplatkové složky. Pláty jsou ze zásobníku vyjímány savicemi, napojenými na přerušovatelný přívod podtlakového vzduchu, přes tenké ocelové nože umístěné po obvodu oplatkového plátu a okraj plátu nařezávají. Oplatkové pláty jsou proti vyjetí ze zásobníku navíc zajištěny přidržovačem, který se prostřednictvím pákového mechanismu nadzvedne v okamžiku vyjímání oplatkového plátu ze zásobníku. Natočení oplatkového plátu z roviny zásobníku do roviny dopravníku je umožněno váčkovým mechanismem. Vložení oplatkového plátu na dopravník se uskuteční přerušením přívodu podtlakového vzduchu.



Vynález se týká vkládacího zařízení oplatkových plátů ze zásobníku na dopravník mazacího, či jiného stroje nebo pro vkládání vrchního plátu na oplatkové složky tvořené oplatkovými pláty a mezivrstvou tukové náplně. Na výrobních zařízeních používaných v současné době se provádí vkládání oplatkových plátů pro jejich mazání, či jiné technologické operace převážně ručně. Jsou však známa i řešení mechanického vkládání oplatkových plátů popsané např. v rakouském patentovém spisu č. 329 479, kde jsou oplatkové pláty mechanicky vkládány unašečem ze svislého zásobníku nebo rakouském spisu č. 339 841, ve kterém jsou obdobně vkládány oplatkové pláty ze šikmo umístěného svislého zásobníku. Tyto způsoby vkládání jsou však vhodné pouze pro pevné a rovné oplatkové pláty a v praxi se příliš neosvědčily.

Na rozdíl od těchto a jiných známých zařízení je předmětem našeho vynálezu vkládací zařízení oplatkových plátů se zásobníkem šikmo se svažujícím k dopravníku mazacího, či jiného stroje. V zásobníku jsou oplatkové pláty vloženy do vedení plochou plátů kolmo na podélnou osu zásobníku. Podél zásobníku jsou upevněny vodící tyče, na kterých je protilehle zásobníku nasunuto nosné těleso s reversním zpětným a dopředným pohybem. Na nosné těleso je výkyvně uchycen držák savic. Proti každému prvnímu oplatkovému plátu v zásobníku je na držáku savic upevněna nejméně jedna savice napojená na přerušovatelný přívod podtlakového vzduchu, pomocí níž jsou jednotlivé oplatkové pláty vyjmuty ze zásobníku. Konec zásobníku, bližší k dopravníku, je pro každý první oplatkový plát opatřen, proti jeho samovolnému vyjetí ze zásobníku, třemi a více tenkými ocelovými noži s břitý zasahujícími do jeho okraje a tento okraj nařezávající.

Na témže konci zásobníku je navíc, protilehle vedení, uchycen nejméně jeden přidržovač přitlačený k oplatkovým plátům vratnou pružinou. Přidržovač je spojen s výkyvnou pákou, do které zasahuje prostřednictvím nosného tělesa a s ním pevně spojený tlačný palec. Tlačný palec přes výkyvnou páku nadzvedne přidržovač a tím uvolní oplatkové pláty v okamžiku jejich vyjímání ze zásobníku. Natočení oplatkového plátu z roviny zásobníku do roviny dopravníku umožňuje vačka upevněná na vedení a ovládající přes rolnu držák savic. Přerušením přívodu podtlakového vzduchu se vloží oplatkový plát na dopravník.

Hlavní výhodou tohoto zařízení je, že umožňuje mechanizaci vkládání velmi tenkých a křehkých oplatkových plátů nejrůznějších tvarů. Zařízení umožňuje zpracovávat i oplatkové pláty, které jsou částečně zkroucené, což u ostatních, zatím známých systémů, nelze docílit. Další předností tohoto zařízení je, že s ohledem na šikmé uložení zásobníku, umožňuje větší zásobu oplatkových plátů a tím i prodloužení intervalu potřebného na její doplnění.

Příklad uspořádání zařízení znázorněné v podélném řezu je zobrazen na výkrese.

Nad dopravníkem 1 je umístěn šikmo se svažující zásobník 3 oplatkových plátů 2. Oplatkové pláty 2 jsou vloženy do vedení 4. Podél zásobníku 3 jsou uchyceny vodící tyče 5, na kterých je nasunuto nosné těleso 6 s reversním zpětným a dopředným pohybem. Na nosném tělese 6 je výkyvně uchycen držák savic 7 na němž jsou protilehle prvnímu oplatkovému plátu 2 v zásobníku 3 upevněny savice 8 napojené na přerušovatelný přívod podtlakového vzduchu. Konec zásobníku 3, bližší k dopravníku 1, je opatřen třemi tenkými ocelovými noži 9 jejichž břitý zasahují do okraje vnějšího obvodu oplatkového plátu 2. Na témže konci zásobníku 3 je protilehle vedení 4 uchycen přidržovač 10, který je pod stálým tlakem vratné pružiny 11. Přidržovač 10 je svázán s výkyvnou pákou 12, do které při přiblížení nosného tělesa 6, zasahuje tlačný palec 13 pevně spojený s nosným tělesem 6. Za posledním oplatkovým plátem 2, na straně zásobníku 3 vzdálenější dopravníku 1, je vloženo posuvné závaží 16 zabezpečující posuv oplatkových plátů 2 při jejich vyjímání ze zásobníku 3.

Zařízení podle tohoto vynálezu umožňuje instalaci jak u starších, tak i nově konstruovaných strojů a tím i automatizaci výroby za současného odstranění monotónní ruční práce.

## P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

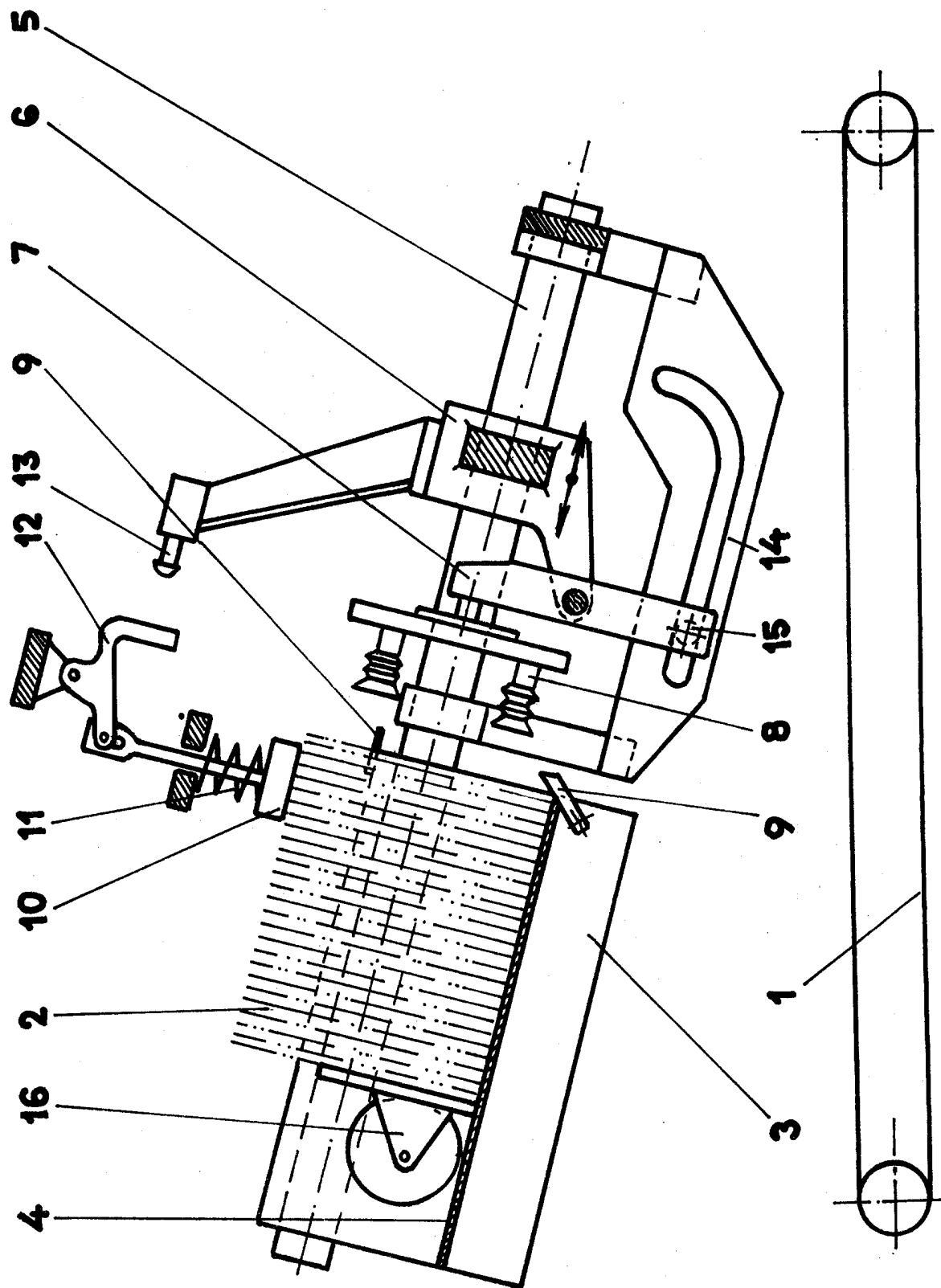
1. Vkládací zařízení oplatkových plátů vhodné zejména pro vkládání plátů na dopravník mazacího, či jiného stroje nebo vkládání vrchního plátu na oplatkové složky uložené na dopravníku, vyznačené tím, že nad dopravníkem (1) je umístěn šikmo se svažující zásobník (3) oplatkových plátů (2) s vedením (4), do kterého jsou oplatkové pláty (2) vloženy plochou kolmo na podélnou osu zásobníku (3) a kde podél zásobníku (3) jsou upevněny vodicí tyče (5), na kterých je protilehle zásobníku (3) nasunuto těleso (6) s reversním zpětným a dopředným pohybem a na nosném tělese (6) je výkyvně uchycen držák savic (7), na kterém je upevněna protilehle každému prvnímu oplatkovému plátu (2) v zásobníku (3) nejméně jedna savice (8), která má přerušovatelný přívod podtlakového vzduchu a kde konec zásobníku (3), bližší k dopravníku (1), je opatřen pro každý první oplatkový plát (2) v zásobníku (3) třemi i více tenkými ocelovými noži (9) s břitzy zasahujícími do okraje obvodu plochy oplatkového plátu (2), přičemž protilehle vedení (4), na témže konci zásobníku (3), je uchycen nejméně jeden přidržovač (10) tlačný vratnou pružinou (11), který je svázán s výkyvnou pákou (12), do níž zasahuje prostřednictvím nosného tělesa (6) a s ním pevně spojený tlačný palec (13).

2. Vkládací zařízení podle bodu 1 opatřené mechanismem umožňující oplatkový plát po vyjmutí ze zásobníku natočit z roviny zásobníku do roviny dopravníku, vyznačené tím, že na vodicí tyči (5) je upevněna vačka (14) a na držáku savic (7) je uchycena rolna (15).

3. Vkládací zařízení podle bodu 1 vyznačené tím, že těsně za oplatkovými pláty (2) na straně zásobníku (3) vzdálenější dopravníku (1) je nejméně jedno posuvné závaží (16).

1 výkres

258815



Severografia, n. p., MOST

Cena 2,40 Kčs