(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 104841731 A
(43)申请公布日 2015.08.19

(21)申请号 201410056048.4

(22)申请日 2014.02.19

(71)申请人 南通东海机床制造有限公司
地址 226600 江苏省南通市海安县李堡镇镇南西路 118 号

(72)发明人 陈宝银

(74)专利代理机构 江苏圣典律师事务所 32237
代理人 黄振华

(51)Int.Cl.
B21D 5/00(2006.01)
B21D 7/00(2006.01)
B21D 11/00(2006.01)

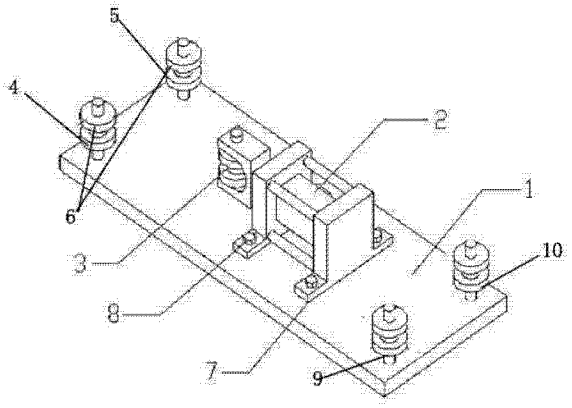
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)发明名称

一种折弯机

(57)摘要

本发明公开了一种折弯机，包括底座，所述底座上设有液压缸，液压缸伸缩端的端部设有顶轮，顶轮前方的两侧对应设有第一轴和第二轴，所述第一轴和第二轴的上面对称设有辊轮，底座上设有与第一轴与第二轴对称的第三轴与第四轴，第三轴与第四轴还有辊轮。本发明的一种折弯机，可以减少人工，快速折弯，提高效率。



CN 104841731 A

1. 一种折弯机，其特征在于，包括底座（1），所述底座（1）上设有液压缸（2），液压缸（2）伸缩端的端部设有顶轮（3），顶轮（3）前方的两侧对应设有第一轴（4）和第二轴（5），所述第一轴（4）和第二轴（5）的上面对称设有辊轮（6），底座（1）上设有与第一轴（4）与第二轴（5）对称的第三轴（9）与第四轴（10），第三轴（9）与第四轴（10）还有辊轮（6）。

2. 根据权利要求 1 所述的一种折弯机，其特征在于，所述的液压缸（2）缸体的两侧对称设有一组凸快（7），凸快（7）通过螺栓（8）固定在底座 (1) 上。

一种折弯机

[0001] 【技术领域】

本发明涉及一种将钢材折弯的设备，尤其是折弯机。

[0002] 【背景技术】

目前在一些运输条件受限的国家，需将定尺钢材折弯，目前一般都是靠人来折弯的，这样比较浪费人力，而且效率不高，所折的弯度参差不齐。

[0003] 【发明内容】

本发明的目的在于：针对现有技术的不足，为了克服现有技术的不足，本发明提供一种可以减少人工，快速折弯，提高效率的折弯机。

[0004] 本发明的技术方案是这样实现的：一种折弯机，包括底座，所述底座上设有液压缸，液压缸伸缩端的端部设有顶轮，顶轮前方的两侧对应设有第一轴和第二轴，所述第一轴和第二轴的上面对称设有辊轮，底座上设有与第一轴与第二轴对称的第三轴与第四轴，第三轴与第四轴还有辊轮。

[0005] 所述的液压缸缸体的两侧对称设有一组凸快，凸快通过螺栓固定在底座上。

[0006] 采用上述技术方案后，本发明的有益效果为：可以减少人工，快速折弯，提高效率。

[0007] 【附图说明】

图 1 是本发明的结构示意图。

[0008] 【具体实施方式】

下面将结合附图以及具体实施例来详细说明本发明，其中的示意性实施例以及说明仅用来解释本发明，但并不作为对本发明的限定。

[0009] 如图 1 所示，一种折弯机，包括底座 1，所述底座 1 上设有液压缸 2，液压缸 2 伸缩端的端部设有顶轮 3，顶轮 3 前方的两侧对应设有第一轴 4 和第二轴 5，所述第一轴 4 和第二轴 5 的上面对称设有辊轮 6，底座 1 上设有与第一轴 4 与第二轴 5 对称的第三轴 9 与第四轴 10，第三轴 9 与第四轴 10 还有辊轮 6。

[0010] 所述的液压缸 2 缸体的两侧对称设有一组凸快 7，凸快 7 通过螺栓 8 固定在底座 1 上。

[0011] 以上所述仅是本发明的较佳实施方式，故凡依本发明专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰，均包括于本发明专利申请范围内。

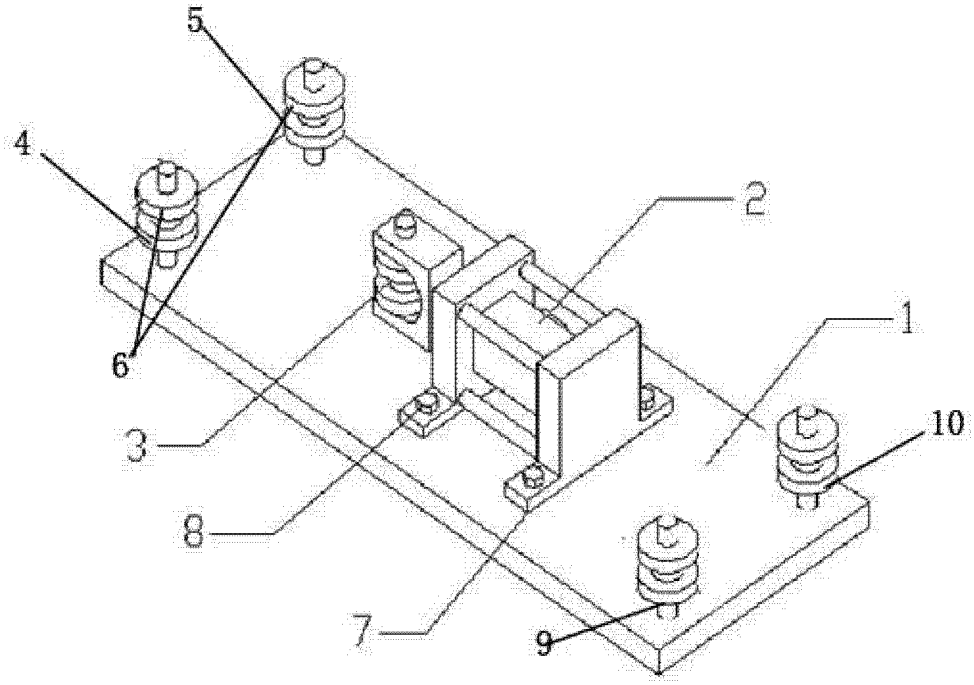


图 1