



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203740146 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 30

(21) 申请号 201420012169. 4

(22) 申请日 2014. 01. 09

(73) 专利权人 柳州师范高等专科学校

地址 546100 广西壮族自治区来宾市华侨投
资区铁北路中段柳州师专校区

(72) 发明人 周优军

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

B65B 1/04 (2006. 01)

B65B 61/28 (2006. 01)

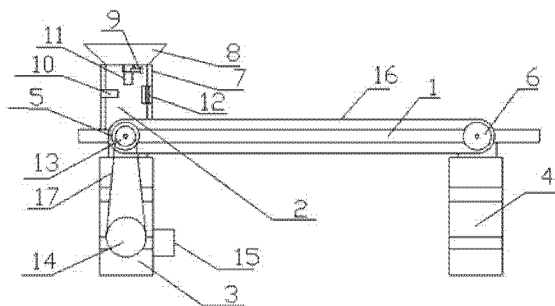
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种食品包装运输机

(57) 摘要

一种食品包装运输机,包括工作平面台和设置在工作平面台上的食品包装装置,及设置在工作平面台两端的左支撑架和右支撑架,及设置在工作平面上的第一辊轮组和第二辊轮组,所述食品包装装置包括机架、进料兜、下料控制阀、包装袋供给装置、出料口和封口装置;通过本实用新型,有效解决食品包装及运输不足问题,有效提高工作效率,其结构简单,操作方便。



1. 一种食品包装运输机,其特征在于,包括工作平面台和设置在工作平面台上的食品包装装置,及设置在工作平面台两端的左支撑架和右支撑架,及设置在工作平面上的第一辊轮组和第二辊轮组,所述食品包装装置包括机架、进料兜、下料控制阀、包装袋供给装置、出料口和封口装置。

2. 根据权利要求1所述的食品包装运输机,其特征在于,所述第一辊轮组上设置有从动皮带轮,与从动皮带轮相连接有主动皮带轮,主动皮带轮上设置有转动电机,所述第一辊轮组和第二辊轮组之间设置有传输皮带。

3. 据权利要求1所述的食品包装运输机,其特征在于,所述机架设置在工作平面台上,进料兜设置在机架顶部,下料控制阀设置在进料兜底部,出料口设置在下料控制阀底端,包装袋供给装置和封口装置设置在机架两侧。

4. 据权利要求2所述的食品包装运输机,其特征在于,所述从动皮带轮和主动皮带轮之间设置有三角皮带。

一种食品包装运输机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种机电技术领域,具体涉及一种食品包装运输机。

背景技术

[0002] 食品加工及流动在当今社会越来越广泛,食品给人们带来极大的味觉刺激,给人们带来生活上极大的享受,现有的食品种类越来越多,对食品加工包装要求越来越严格,需求量也越来越大,但现有的食品加工机,只能单纯的包装或者传输,不能进行同时工作,其加工效率慢,远远不能满足现代化工厂加工及需求。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种能同时对食品进行包装及传输,工作效率高,操作方便的食品包装运输机。

[0004] 为解决以上技术问题,本实用新型采用以下技术方案来实现的:一种食品包装运输机,包括工作平面台和设置在工作平面台上的食品包装装置,及设置在工作平面台两端的左支撑架和右支撑架,及设置在工作平面上的第一辊轮组和第二辊轮组,所述食品包装装置包括机架、进料兜、下料控制阀、包装袋供给装置、出料口和封口装置。

[0005] 本实用新型的食品包装运输机,所述第一辊轮组上设置有从动皮带轮,与从动皮带轮相连接主动皮带轮,主动皮带轮上设置有转动电机,所述第一辊轮组和第二辊轮组之间设置有传输皮带。

[0006] 本实用新型的食品包装运输机,所述机架设置在工作平面台上,进料兜设置在机架顶部,下料控制阀设置在进料兜底部,出料口设置在下料控制阀底端,包装袋供给装置和封口装置设置在机架两侧。

[0007] 本实用新型的食品包装运输机,所述从动皮带轮和主动皮带轮之间设置有三角皮带。

[0008] 本实用新型的有益效果是:通过本实用新型,有效解决食品包装及运输不足问题,有效提高工作效率,其结构简单,操作方便。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 本实施例中,参照图1所示,本实用新型的一种食品包装运输机,包括工作平面台1和设置在工作平面台1上的食品包装装置2,及设置在工作平面台1两端的左支撑架3和右支撑架4,及设置在工作平面1上的第一辊轮组5和第二辊轮组6,所述食品包装装置2包括机架7、进料兜8、下料控制阀9、包装袋供给装置10、出料口11和封口装置12。

[0011] 本实用新型的食品包装运输机,所述第一辊轮组5上设置有从动皮带轮13,与从

动皮带轮 13 相连接有主动皮带轮 14, 主动皮带轮 14 上设置有转动电机 15, 所述第一辊轮组 5 和第二辊轮组 6 之间设置有传输皮带 16。

[0012] 本实用新型的食品包装运输机, 所述机架 7 设置在工作平面台 1 上, 进料兜 8 设置在机架 7 顶部, 下料控制阀 9 设置在进料兜 8 底部, 出料口 11 设置在下料控制阀 9 底端, 包装袋供给装置 10 和封口装置 12 设置在机架 7 两侧, 食品通过进料兜进行进料, 输送到出料口进行包装, 传输皮带实现运输, 减少工作时间, 提高工作效率。

[0013] 本实用新型的食品包装运输机, 所述从动皮带轮 13 和主动皮带轮 14 之间设置有三角皮带 17。

[0014] 显然, 本领域的技术人员可以对本实用新型进行各种改动和变型而不脱离本实用新型的精神和范围。这样, 倘若对本实用新型的这些修改和变型属于本实用新型权利要求及其等同技术的范围之内, 则本实用新型也意图包含这些改动和变型在内。

