



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204894717 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 23

(21) 申请号 201520514027. 2

(22) 申请日 2015. 07. 16

(73) 专利权人 江苏景泰玻璃有限公司

地址 222300 江苏省连云港市东海县经济开发
区西区 323 省道南侧、迎奥路东侧

(72) 发明人 马树山

(74) 专利代理机构 江苏银创律师事务所 32242

代理人 王纪营

(51) Int. Cl.

B32B 37/10(2006. 01)

B32B 38/18(2006. 01)

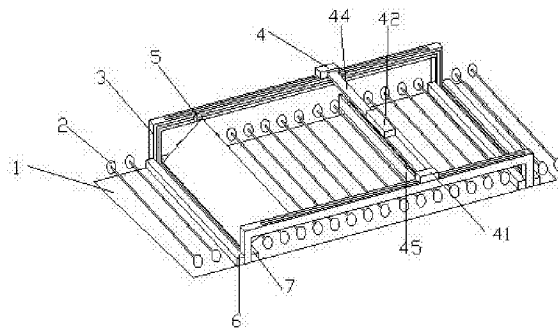
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

防弹玻璃覆膜装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防弹玻璃覆膜装置，包括底板、传送辊、支撑杆、压板、穿膜辊；所述底板为长方形底板；所述传送辊平行铺设于底板上；所述支撑杆为门形支撑杆，支撑杆对称设置于传送辊两端的底板上，两根支撑杆相对的一侧和顶部设置有滑槽；所述支撑杆底部底板上设置有卡刀；所述压板两端设置有滑块，通过滑块设置于支撑杆顶部的滑槽内；所述穿膜辊两端设置有滑块；通过滑块架设于支撑杆相对一侧的滑槽内；压板在支撑杆上旋转设置，可以方便下方的穿膜辊移动，通过压板将所覆膜气孔去除，两端卡刀自动将膜两端切除，同时对膜的一端进行紧固，方便下次覆膜受力；覆膜时无需人工参与，极大的增加了工作效率及人身安全性和工作环境的洁净。



1. 防弹玻璃覆膜装置,其特征在于,包括底板、传送辊、支撑杆、压板、穿膜辊;所述底板为长方形底板;所述传送辊平行铺设于底板上;所述支撑杆为门形支撑杆,支撑杆对称设置于传送辊两端的底板上,两根支撑杆相对的一侧和顶部设置有滑槽;所述支撑杆底部底板上设置有卡刀;所述压板两端设置有滑块,通过滑块设置于支撑杆顶部的滑槽内;所述穿膜辊两端设置有滑块;通过滑块架设于支撑杆相对一侧的滑槽内。

2. 如权利要求 1 所述防弹玻璃覆膜装置,其特征在于,所述压板包括转轴、电机、升降装置和压块;所述转轴活动与支撑杆顶部的滑块连接;所述电机固定设置于转轴上;所述转轴底部设置升降装置;所述升降装置底部连接压块。

3. 如权利要求 1 所述防弹玻璃覆膜装置,其特征在于,所述卡刀包括卡块和刀槽;所述卡块设置于支撑杆的一侧,刀槽设置于支撑杆另一侧;所述卡块和刀槽配对设置;所述卡块上设置有活动卡键;所述刀槽上设置有与卡键配合设置的卡槽,卡槽上方设置有刀口。

4. 如权利要求 1 所述防弹玻璃覆膜装置,其特征在于,所述支撑杆的前后脚均设有卡刀。

防弹玻璃覆膜装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种覆膜装置,尤其涉及一种用于防弹玻璃的覆膜装置。

背景技术

[0002] 现实中玻璃膜的贴覆多为手工贴覆,效率低、浪费人力及物力,现实中还有一种

[0003] 简易的覆膜机,这样的制作手段无疑增加了成本,且不说人力、物力成本,因为玻璃为易碎品,因此单纯玻璃来回搬运就会造成很大的成本,又因玻璃是较锋利的产品,因此人工操作难免会造成人身伤害,防弹玻璃覆膜其要求环境的洁净,一般都必须在密封环境下进行,其现有传统的方式不合要求。

实用新型内容

[0004] 针对上述出现的问题,本实用新型提供了一种结构合理、制造过程无需人工参与,增加工作效率的防弹玻璃覆膜装置。

[0005] 防弹玻璃覆膜装置,包括底板、传送辊、支撑杆、压板、穿膜辊;所述底板为长方形底板;所述传送辊平行铺设于底板上;所述支撑杆为门形支撑杆,支撑杆对称设置于传送辊两端的底板上,两根支撑杆相对的一侧和顶部设置有滑槽;所述支撑杆底部底板上设置有卡刀;所述压板两端设置有滑块,通过滑块设置于支撑杆顶部的滑槽内;所述穿膜辊两端设置有滑块;通过滑块架设于支撑杆相对一侧的滑槽内。

[0006] 所述压板包括转轴、电机、升降装置和压块;所述转轴活动与支撑杆顶部的滑块连接;所述电机固定设置于转轴上;所述转轴底部设置升降装置;所述升降装置底部连接压块。

[0007] 所述卡刀包括卡块和刀槽;所述卡块设置于支撑杆的一侧,刀槽设置于支撑杆另一侧;所述卡块和刀槽配对设置;所述卡块上设置有活动卡键;所述刀槽上设置有与卡键配合设置的卡槽,卡槽上方设置有刀口。

[0008] 所述支撑杆的前后脚均设有卡刀。

[0009] 与现有技术相比,具有的有益效果为:压板在支撑杆上旋转设置,可以方便下方的穿膜辊移动,通过压板将所覆膜气孔去除,两端卡刀自动将膜两端切除,同时对膜的一端进行紧固,方便下次覆膜受力;覆膜时无需人工参与,极大的增加了工作效率及人身安全性和工作环境的洁净。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型防弹玻璃覆膜装置结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型防弹玻璃覆膜装置侧视图;

[0012] 图3为本实用新型防弹玻璃覆膜装置卡刀示意图。

具体实施方式

[0013] 图示为本实用新型防弹玻璃覆膜装置的一种实施例,如图 1、2 和 3 所示,防弹玻璃覆膜装置,包括底板 1、传送辊 2、支撑杆 3、压板 4、穿膜辊 5;所述底板为长方形底板;所述传送辊平行铺设于底板上;所述支撑杆为门形支撑杆,支撑杆对称设置于传送辊两端的底板上,两根支撑杆相对的一侧和顶部设置有滑槽;所述支撑杆的前后脚均设有卡刀,卡刀平行传送辊设置;卡刀包括卡块 6 和刀槽 7;所述卡块设置于支撑杆的一侧,刀槽设置于支撑杆另一侧;所述卡块和刀槽配对设置;所述卡块上设置有活动卡键 61;所述刀槽上设置有与卡键配合设置的卡槽 71,卡槽上方设置有刀口 72;所述压板两端设置有滑块 41,通过滑块设置于支撑杆顶部的滑槽内;压板包括转轴 44、电机 42、升降装置 43 和压块 45;所述转轴活动与支撑杆顶部的滑块连接;所述电机固定设置于转轴上;所述转轴底部设置升降装置;所述升降装置底部连接压块;所述穿膜辊两端设置有滑块;通过滑块架设于支撑杆相对一侧的滑槽内。

[0014] 工作时压板的压块水平平行转轴设置,膜的一端卡设在一侧卡刀的卡槽内,玻璃由传送辊传送到目标位置停止,穿膜辊移动,在玻璃上覆膜,压板在转轴的转到下,压块竖直设置,升降装置将压块向下推送,到达玻璃表面并移动,将膜按压在玻璃表面,按压结束,转轴将压块回位,穿膜辊到达另一侧的卡到处,两侧卡刀的卡块将膜在卡槽内压紧,膜张紧,卡槽上方的刀口将膜切断,玻璃移走在膜上再加玻璃,下块玻璃在移动到位,进行下一次覆膜。

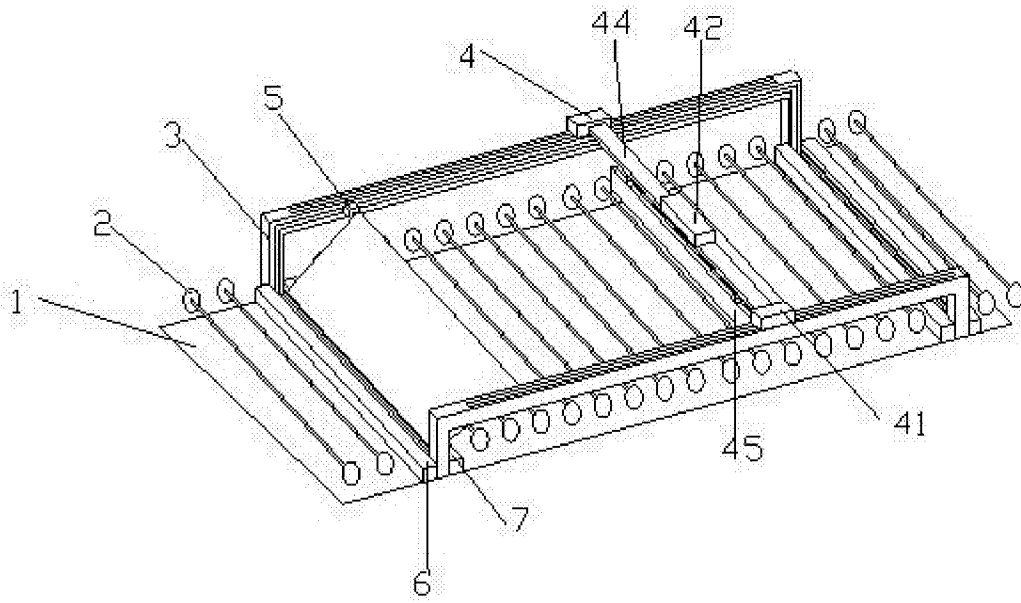


图 1

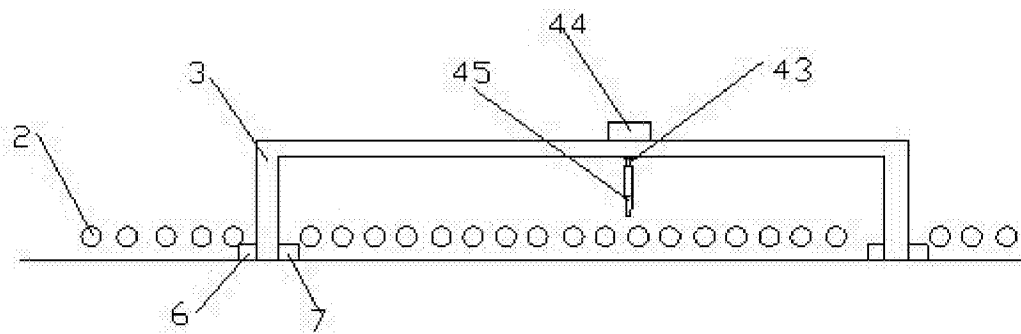


图 2

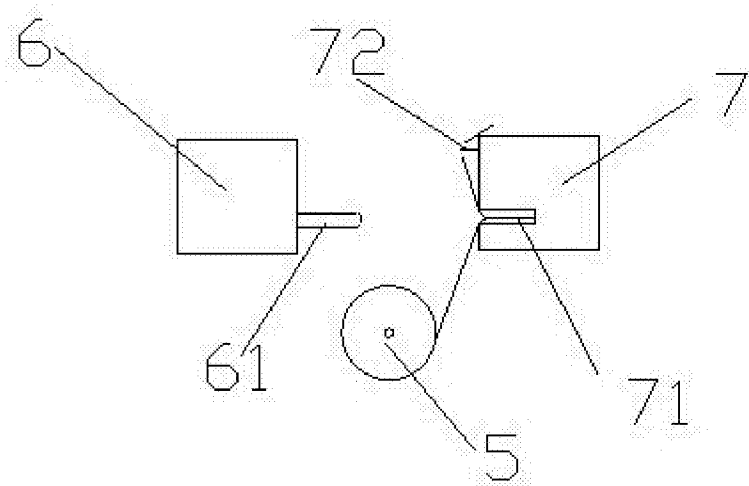


图 3