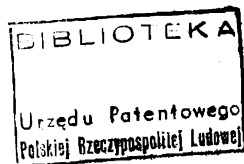


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 23532.

Kl. 30 d, 25/01.

AG 1 7/04

Adolf Blum
(Wiedeń, Austria).

Termofor gumowy.

Zgłoszono 11 czerwca 1934 r.

Udzielono 25 lipca 1936 r.

Pierwszeństwo: 12 sierpnia 1933 r. (Austria).

Jest rzeczą znaną, że zewnętrzny kształt termoforu można zabezpieczyć przed zdeformowaniem się przez umieszczenie części łączących, np. podłużnych pasków, między obiema płaskimi ściankami termoforu.

Wynalazek niniejszy polega na tem, że części łączące, umieszczone między obiema płaskimi ściankami termoforu, są wykonane w postaci ścianek składanych.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania termoforu według wynalazku. Fig. 1 przedstawia termofor w widoku perspektywicznym, fig. 2 — w przekroju podłużnym, fig. 3 — w przekroju poprzecznym w stanie opróżnionym, a fig. 4 — w

przekroju podłużnym w stanie napełnionym.

W przedstawionym przykładzie wykonania ścianki zewnętrzne 1 i 2 termoforu są podzielone na trzy przedziały zapomocą dwóch składanych ścianek 3, 3', umieszczonych w kierunku podłużnym termoforu. Wszystkie trzy przedziały mogą być napełnione przez wpust 8'. Każdy ze wspomnianych przedziałów jest podzielony na trzy części zapomocą składanych pasków 4, 4', 5, 5', 6, 6', umieszczonych w termoforze w kierunku poprzecznym. Te paski poprzeczne nie sięgają do podłużnych ścianek 3, 3', tak iż między podłużnymi ściankami a poprzecznymi paskami pozostają

otwory 4", 5" i 6", przez które przepływa ciecz z jednego przedziału do przedziałów niżej położonych.

W termoforze opróżnionym ścianki zewnętrzne 1 i 2, przedstawione na fig. 2 i 3, zajmują położenie tuż obok siebie, natomiast w termoforze napełnionym (fig. 4) woda wypełnia równomiernie wszystkie przedziały termoforu; składane ścianki rozciągają się i działają tak, jak rozpory odstępowe, i zapobiegają dalszemu uwypuklaniu się ścianek termoforu.

Zamiast składanych ścianek można również zastosować paski, wykonane z dowolnego materiału rozciągliwego i rozmieszczone w odpowiednich odstępach od siebie.

Boczne, wąskie ścianki termoforu są wykonane z łukowych żeberek względnie ze wzmocnionych pasków 7, 7', zapomocą których termoforowi nadany zostaje odpowiednio wygięty kształt, utrzymywany również wtedy, gdy termofor jest napełniony cieczą. Termofor może posiadać również kształt, wygięty w kierunku poprzecznym. W tym przypadku listewki wąskich boków są wykonane w postaci łukowo zagiętych pasków lub żeberek.

Pozostałe części termoforu są wykonane w sposób znany. Wpust do napełniania 8' jest szczelnie zamykany zapomocą gwintowanego korka 8. Oprócz tego w odpowiednich miejscach ścianek bocznych umieszczone są języczki gumowe 9, służące do zamocowywania taśm, pasków i t. d., zapomocą których termofor może być umocowany na cieple w kierunku podłużnym albo poprzecznym.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Termofor gumowy, posiadający łączniki między jego płaskimi ściankami, znamienny tem, że narządy łączące (łączniki) są wykonane w kształcie ścianek składanych.

2. Termofor gumowy według zastrz. 1, znamienny tem, że narządy łączące są wykonane w postaci pasków, ułożonych podłużnie i poprzecznie w termoforze, które rozdzielają termofor na przedziały, połączone ze sobą i z otworem wlewowym.

Adolf Blum.

Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.

