

URZĄD PATENTOWY



A24c 5/39

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 18133.

Kl. 79 b, 16.

Akciová společnost, dříve Škodovy závody v Plzni
(Praga, Czechosłowacja).

Rozdzielacz tytoniu w maszynach papierosowych.

Zgłoszono 20 lutego 1931 r.

Udzielono 17 marca 1933 r.

Pierwszeństwo: 24 lutego 1930 r. (Czechosłowacja).

Jednym z najważniejszych urządzeń w maszynach do wyrobu papierosów jest rozdzielnic tytoniu. Zadanie jego polega na rozczesywaniu tytoniu i rozdzielaniu go na równą warstwę, co jest głównym warunkiem równomiernego napełniania gilz. Zna ne rozdzielacze do tytoniu składają się zwykle ze zbiornika tytoniu i dwóch obrotowych bębnow, mianowicie bębna chwytającego i bębna zgarniającego. Takie urządzenia mają jednak różne wady, jak np. nierównomierne zabieranie tytoniu przez kolce wałka chwytającego, wskutek czego na ich obwodzie powstają miejsca bez tytoniu lub miejsca, w których tytoń jest zbity w kawały. Bęben zgarniający zwykle nie może rozluźnić tych kawałów tytoniu i rzu-

ca je przeważnie z bębna chwytającego. W celu usunięcia tej wady zaopatruje się często rozdzielacze w różne narządy pomocnicze, jak np. w wahliwe, względnie ruchome, ściany zbiornika tytoniu lub w dodatkowe bębny pomocnicze i różne mechanizmy rozdzielcze. Te dodatkowe mechanizmy zwiększają jednak objętość rozdzielacza, jednocześnie jest on zbyt skomplikowany i drogi.

Opisanych wad nie posiada urządzenie według niniejszego wynalazku, przedstawione dla przykładu schematycznie na rysunku, przyczem fig. 1 i 2 przedstawiają urządzenie w przekroju podłużnym i w widoku zgóry.

Rozdzielacz tytoniu, według fig. 1, skła-

da się ze zbiornika tytoniu 1, którego dno stanowi taśma przenośnikowa 2, doprowadzająca tytoń do bębna chwytającego 3. Tytoń chwytają końce na powierzchni tego bębna i doprowadzają go na kolczastą powierzchnię bębna zgarniającego 4, który nadmiar tytoniu zrzuca zpowrotem do zbiornika 1. Tytoń pozostały na bębnie 3 przechodzi dalej aż do grzebienia 5, po czym tytoń zostaje rozdzielony zapomocą wałka czeszącego 6 na przenośniku 7, doprowadzającym go do lejka 8.

Istotę wynalazku stanowi wałek rozluźniający 9, osadzony swemi czopami w bocznych ścianach 10 osłony i obracany łańcuchem 11 w tym samym kierunku co i bębny 3 i 4. Wałek jest zaopatrzony na obwodzie w wygięte palce 12, które przy obrocie wałka przechodzą przez szczeliny 13 w korytku 14, umocowanym mimośrodowo względem wałka 9 na ścianach bocznych 10.

Urządzenie to ma różne zadania, mianowicie zapobiega głównie przechodzeniu zbitych kawałów tytoniu do przestrzeni 15 pomiędzy bębnami 3 i 4 i korytkiem 14. Palce 12 wałka 9 przesuwają się w kierunku odwrotnym do kierunku przesuwu tytoniu, doprowadzanego zapomocą bębna 3 do przestrzeni 15, przyczem ich końce są tak oddalone od obwodu bębna 3, że przepuszczają potrzebną ilość rozluźnionego tytoniu, lecz zapobiegają przejściu zbitych kawałów tytoniu. Palce są wygięte i tak oddalone od bębna 3, że tytoń nie może być gwałtownie zsuwany lub odrywany z powierzchni bębna 3. W stosunku do bębna 4 wałek 9 jest tak umieszczony, że swemi palcami sięga aż do obwodu tego bębna, wskutek czego tytoń nie może się wysuwać z przestrzeni 15 w górę w kierunku obrotu bębna 4.

Wałek 9 zapobiega również tworzeniu się zbitego cylindra z tytoniu w przestrzeni 15 bezpośrednio przed bębnami 3 i 4, który w znanych urządzeniach stanowi zapas, z którego mają być dopełnione te miejsca

na powierzchni bębna 3, na których nie uciepilo się dosyć tytoniu ze zbiornika 1. Ten zapas tytoniu jest bezskuteczny, skoro walec tytoniu skupi się wskutek równomiernego obrotu na całej długości i utworzy cylindryczną zbitą masę, z której trudno wydobywać poszczególne włókna tytoniu. Palce 12 zapobiegają takiemu skupianiu się tytoniu, ponieważ nie są rozmieszczone w prostych linjach na obwodzie wałka 9, lecz tworzą linję śrubową (fig. 2), wskutek czego nie stykają się z cylindrycznie skupionym tytoniem równocześnie na całej długości, lecz kolejno w różnych miejscach. W ten sposób palce 12 rozluźniają tytoń i zapobiegają skupianiu się tegoż.

Wałek 9 ma oprócz tego jeszcze za zadanie usuwać równocześnie nadmiar tytoniu z przestrzeni 15 i zapewniać stałe i równomierne przyciskanie tytoniu do bębna 3. Ilość tytoniu, skupiającego się w przestrzeni 15 w formie cylindra, co powstaje także wskutek nadmiaru w doprowadzaniu tytoniu ze zbiornika 1, wzrasta w ten sposób, że tytoń nie utrzymuje się już na bębnie 3 i spada zpowrotem do zbiornika 1, wskutek czego powstają znaczne nierówności, ujawniające się przy napełnianiu gilz. Te nierówności usuwają palce 12 wałka 9, zapobiegające nadmiernemu przenoszeniu tytoniu do przestrzeni 15 i doprowadzające tytoń zpowrotem do zbiornika 1, gdy w jakimkolwiek miejscu nagromadzi się za wiele tytoniu. Palce 12 przesuwają się przy obrocie wałka 9 na tytoniu doprowadzanym do przestrzeni 15 i przyciskają go stale i równomiernie do powierzchni bębna 3, zapobiegając w ten sposób oddzieleniu się warstwy tytoniu od wspomnianego bębna. W ten sposób reguluje się równocześnie także nacisk tytoniu na powierzchnię bębna 3, wskutek czego jest zapewnione równe zabieranie tytoniu i równomierne napełnianie gilz.

Korytko 14 oddziela przestrzeń 15, przyczem przy przejściu palców 12 przez

szczeliny 13 tytoń, znajdujący się w nich przypadkowo, zostaje wysunięty, wskutek czego na wałek 9 tytoń nie przechodzi. Łożyska wałka 9 są osadzone w ścianach bocznych mimośrodowo lub w inny sposób tak, że można dowolnie zmieniać położenie wałka 9 względem bębnow 3 i 4, przyczem również może być przesuwane korytko 14.

Zastrzeżenie patentowe.

Rozdzielacz tytoniu do równomiernego doprowadzania tytoniu w maszynach do wyrobu papierosów z wałkiem rozluźniającym, znajdującym się nad bębnem chwytającym i przed bębnem zgarniającym i ob-

racającym się w tym samym kierunku, jak wspomniane bębny, znamieny tem, że wałek rozluźniający (9) jest zaopatrzony w większą liczbę palców (12), rozmieszczonych po linii śrubowej i wygiętych wtył w stosunku do kierunku obrotu, przyczem palce wałka rozluźniającego przechodzą przez szczeliny (13), wycięte w odpowiednio wygiętem i względem wałka (9) mimośrodowo osadzonem korytku (14).

Akciová společnost,
dříve Škodovy závody v Plzni.

Zastępca: Dr. inž. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

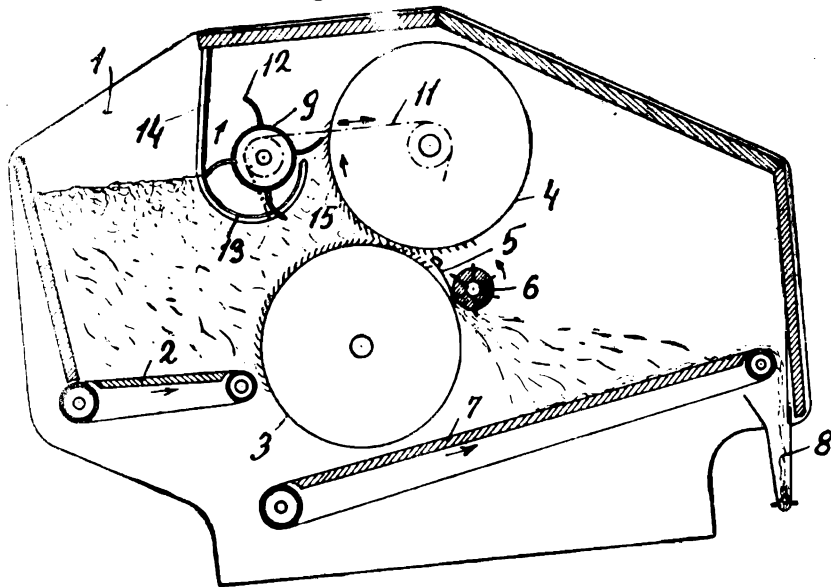


Fig. 2

