



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203698682 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 09

(21) 申请号 201420082504. 8

(22) 申请日 2014. 02. 21

(73) 专利权人 尹小丽

地址 257064 山东省东营市东营区德州路
150 号胜利油田胜北医院西药房

(72) 发明人 尹小丽

(51) Int. Cl.

B65B 1/06 (2006. 01)

B65B 1/30 (2006. 01)

B65B 57/20 (2006. 01)

B65B 61/00 (2006. 01)

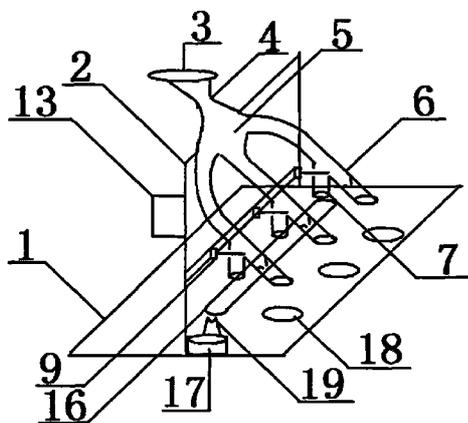
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

新型西药片剂分装器

(57) 摘要

新型西药片剂分装器,属于医疗用具技术领域。本实用新型的技术方案是:包括方形底座,其特征是在方形底座上设有支板,支板上端设有分药槽,分药槽下端设有锥形漏斗,锥形漏斗下端分别设有三个分药管,分药管上各设有集药管和排药管,集药管和排药管交汇处设有方形条孔,支板上设有与方形条孔相对应的电动伸缩臂,电动伸缩臂前端设有与方形条孔大小的遮挡板。本实用新型结构简单,使用方便,在医院药房内分装西药片时操作简单、省时省力,减轻了医务人员的工作难度。



1. 新型西药片剂分装器,包括方形底座(1),其特征是:在方形底座(1)上设有支板(2),支板(2)上端设有分药槽(3),分药槽(3)下端设有锥形漏斗(4),锥形漏斗(4)下端分别设有三个分药管(5),分药管(5)上各设有集药管(6)和排药管(7),集药管(6)和排药管(7)交汇处设有方形条孔(8),支板(2)上设有与方形条孔(8)相对应的电动伸缩臂(9),电动伸缩臂(9)前端设有与方形条孔(8)大小的遮挡板(10),遮挡板(10)后端设有与排药管(7)大小一致的圆孔(11),集药管(6)内设有感应瓣(12),支板(2)背面设有与电动伸缩臂(9)和感应瓣(12)相连接的电脑控制器(13),支板(2)下端设有电机(14),电机(14)前端设有转轮(15),转轮(15)上设有与排药管(7)相对应的传送带(16),传送带(16)另一端对应设有收集桶(17),方形底座(1)上设有多个与集药管(6)相当应的配药槽(18)。

2. 根据权利要求1所述新型西药片剂分装器,其特征在于:所述遮挡板(10)的长度与集药管(6)和排药管(7)两管直径大小相当。

3. 根据权利要求1所述新型西药片剂分装器,其特征在于:所述电脑控制器(13)具有调节感应瓣感(12)应药片碰撞的次数来控制电动伸缩臂(9)的开关。

4. 根据权利要求1所述新型西药片剂分装器,其特征在于:所述收集桶(17)上设有引导槽(19)。

新型西药片剂分装器

[0001] 技术领域：本实用新型属于医疗用具技术领域，具体地讲是一种新型西药片剂分装器。

[0002] 背景技术：众所周知，医院药房要将大包装的西药片根据医生的处方进行分装，以节省患者的医疗费，现在医院药房进行西药片的分装一般是采用角匙进行分装，其不足一是分装效率低、劳动强度大，二是西药片的粒数靠目测的方式确定，很容易出差错，三是分装不卫生，当角匙内的西药片数多出分装数时，有的医务人员往往用手将多出的西药片拨出角匙，易使药片感染细菌和病毒。

[0003] 发明内容：本实用新型的目的是提供一种在医院药房内分装西药片时操作简单、省时省力的新型西药片剂分装器。

[0004] 本实用新型的技术方案是：包括方形底座，其特征是在方形底座上设有支板，支板上端设有分药槽，分药槽下端设有锥形漏斗，锥形漏斗下端分别设有三个分药管，分药管上各设有集药管和排药管，集药管和排药管交汇处设有方形条孔，支板上设有与方形条孔相对应的电动伸缩臂，电动伸缩臂前端设有与方形条孔大小的遮挡板，遮挡板后端设有与排药管大小一致的圆孔，集药管内设有感应瓣，支板背面设有与电动伸缩臂和感应瓣相连接的电脑控制器，支板下端设有电机，电机前端设有转轮，转轮上设有与排药管相对应的传送带，传送带另一端对应设有收集桶，方形底座上设有多个与集药管相当应的配药槽。

[0005] 作为优选，所述遮挡板的长度与集药管和排药管两管直径大小相当。

[0006] 作为优选，所述电脑控制器具有调节感应瓣感应药片碰撞的次数来控制电动伸缩臂的开关。

[0007] 作为优选，所述收集桶上设有引导槽。

[0008] 本实用新型有益效果是：本实用新型结构简单，使用方便，在医院药房内分装西药片时操作简单、省时省力，减轻了医务人员的工作难度。

附图说明：

[0009] 附图 1 为本实用新型结构示意图。

[0010] 附图 2 为本实用新型采用分药管的结构示意图。

[0011] 附图 3 为本实用新型采用电动伸缩臂的结构示意图。

[0012] 附图 4 为本实用新型采用传送带的结构示意图。

[0013] 图中 1、方形底座，2、支板，3、分药槽，4、锥形漏斗，5、分药管，6、集药管，7、排药管，8、方形条孔，9、电动伸缩臂，10、遮挡板，11、圆孔，12、感应瓣，13、电脑控制器，14、电机，15、转轮，16、传送带，17、收集桶，18、配药槽，19、引导槽。

[0014] 具体实施方式：包括方形底座 1，其特征是在方形底座 1 上设有支板 2，支板 2 上端设有分药槽 3，分药槽 3 下端设有锥形漏斗 4，锥形漏斗 4 下端分别设有三个分药管 5，分药管 5 上各设有集药管 6 和排药管 7，集药管 6 和排药管 7 交汇处设有方形条孔 8，支板 2 上设有与方形条孔 8 相对应的电动伸缩臂 9，电动伸缩臂 9 前端设有与方形条孔 8 大小的遮挡板 10，遮挡板 10 后端设有与排药管 7 大小一致的圆孔 11，集药管 6 内设有感应瓣 12，支板

2 背面设有与电动伸缩臂 9 和感应瓣 12 相连接的电脑控制器 13, 基板 2 下端设有电机 14, 电机 14 前端设有转轮 15, 转轮 15 上设有与排药管 7 相对应的传送带 16, 传送带 16 另一端对应设有收集桶 17, 方形底座 1 上设有多个与集药管 6 相当应的配药槽 18。医务人员在进
行分装药片时, 将药袋放入配药槽 18 内, 根据医嘱所需药量, 打开电脑控制器 13 调节感应
瓣 12 的次数, 并使遮挡板 10 前端封闭在排药管 7 上, 打开电机 14, 转轮 15 旋转带动传送带
16 转动, 装药时将药片倒入分药槽 3 内, 经分药管 5 进入各个集药管 6 内, 再进入每个配药
槽 18 内的药袋内, 当每粒药片进入集药管 6 时会碰撞感应瓣 12 一次, 在所需药量的药片碰
撞感应瓣 12 后, 感应瓣 12 将信息传递到电脑控制器 13 内, 电脑控制器 13 控制电动伸缩臂
9 使遮挡板 10 前端封闭集药管 6, 圆孔 11 对准排药管 7, 多余的药片从圆孔 11 内进入排药
管 7, 再滚落到传送带 16 上最后汇聚到收集桶 17 内即可。

[0015] 作为优选, 所述遮挡板 10 的长度与集药管 6 和排药管 7 两管直径大小相当。这样
设置, 本实用新型在使用时能完全遮挡集药管 6 或排药管 7

[0016] 作为优选, 所述电脑控制器 13 具有调节感应瓣 12 感应药片碰撞的次数来控制电
动伸缩臂 9 的开关。这样设置, 本实用新型在使用时, 能自动调节电动伸缩臂 9。

[0017] 作为优选, 所述收集桶 17 上设有引导槽 19。这样设置, 本实用新型多余的药片经
引导槽 19 引导进入收集桶 17 内。

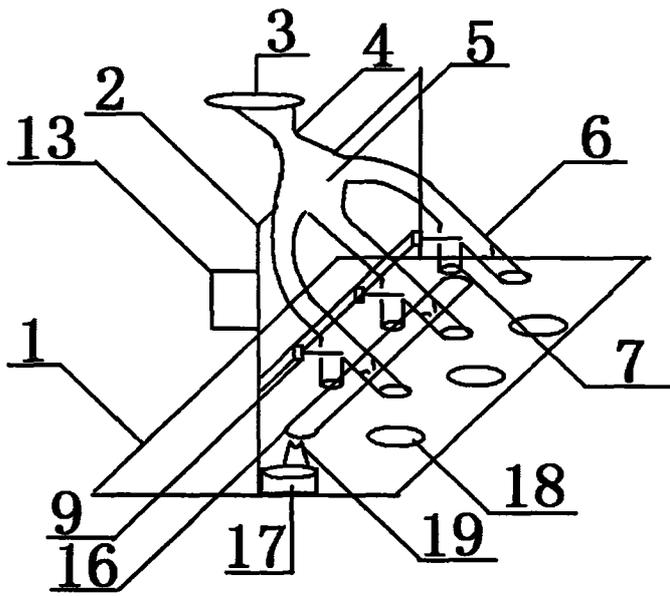


图 1

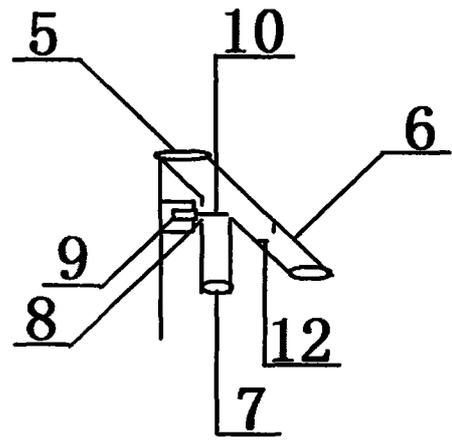


图 2

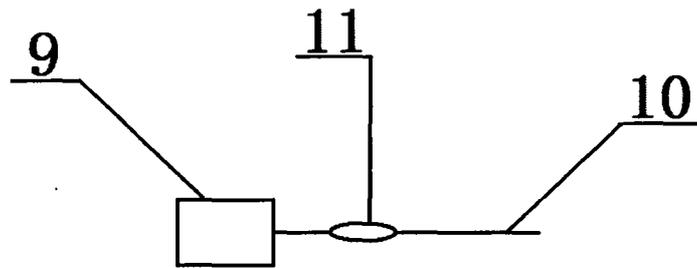


图 3

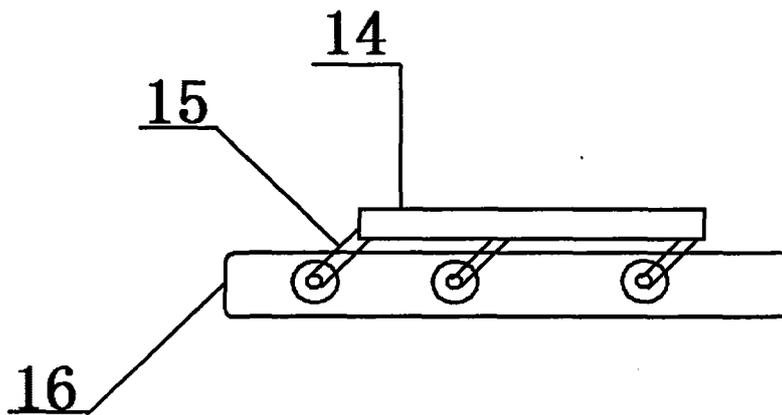


图 4