

KÖZZÉTÉVE

A₂

Javított hajformázási eljárások

Kivonat

A tanulmány szemináriumi eljárás során

A kliens hajának egészségi állapotát alaposan felméri a károsodás mértékének megállapításával, beleértve a dauerolást, festést, hajkiegyensítést, a samponozás gyakoriságát, az otthoni hajápolást, hajápoló termékek használatát stb., hogy a hajkezelés, például dauer és festés megvalósításához a károsodás mértékének megfelelően határozhassák meg a legmegfelelőbb előkészítő kezelést, a szükséges lágyítási időt, a folyékony vegyszer típusát, a folyékony vegyszerrel való reakcióidőt és a hajsütés hőmérsékletét.

9

P0204286

KÖZZÉTÉVE

37505

A₂

Javított hajformázási eljárás~~ok~~

A jelen találmány olyan hajformázási eljárásokra vonatkozik, amelyekben a haj egészségi állapotát meghatározzuk a hajkárosodás mértéke alapján, és a haj kezelését, például a vágást, a festést és a dauert a hajkárosodás mértékének leginkább megfelelő feltételekkel végezzük el.

A jelen találmányban hajformázásba beleértendő minden a szépségápoláson és fodrászaton belüli hajkezelés, mint például a hajvágás, hajfestés és a dauerolás.

A haj típusa lehet kemény vagy lágy, és egyenes, hullámos vagy göndör. Ismeretes, hogy a gyakorlatilag kör keresztmetszetű egyenes haj a mongoloid rassznál gyakori, így például a japánoknál és a kínaiaknál, az ovális keresztmetszetű hullámos haj gyakori a kaukázusi rassznál, és a bordázott kör keresztmetszetű haj pedig gyakori a negroidoknál. A haj körülbelül 100 000 és 150 000 közötti hajszálból áll, amelyek havi 1,2 cm-es sebességgel nőnek, és a hajszál élettartama férfiaknál 3 és 5 év között, nőknél 4 és 6 év között változik. Ismeretes, hogy a japánok hajszálai 80 µm átmérőjűek, amely vastagabb a nyugatiak 50-55 µm átmérőjű hajszálainál, és általában 11-16 % a nedvességtartalma, ami nedvesítés után akár a 35-45 %-ot is elérheti. ("Popular Science: A Science in Hair Care", Kao Life Science Research Institute, ed. Shochukabo Inc., 1992).

Hagyományosan nemcsak felnőtt nők, hanem fiatal lányok haját is kezelik dauerolással vagy hajsütéssel, ami gyakran hajkároso-

dást okoz. Ezek között a kezelések között van több dauerolási eljárás, mint például a pálcás dauerolási eljárás, ahol a különféle hullámokat különböző méretű pálcákkal állítják elő; a tűs dauerolás, amely a hajsütés módjától függően különböző stílusú kompakt frizurát eredményez; a spirális dauer, ahol a hajtincset megsodorják, és egy pálca vagy alumíniumfólia köré tekerik; a csavart dauer, ahol a hajtincset úgy tűzik meg, mintha becsavarják, ezzel szabálytalan hullámokat állítanak elő; a hajkiegyenesítő kezelés, ahol a göndör haját kiegyenesítik és a haj volumenét csökkentik; az alumíniumos dauer, ahol a hajtincseket alumíniumfóliába csomagolják; a szítás dauer, ahol a hajtincseket szabadon szitára tekerik és megtűzik, így természetesnek tűnő göndör haját hoznak létre; és más dauerolási eljárások, félbevágott evőpálcikák vagy U alakú tűk segítségével.

Az igen lúgos dauervíz közismert. Dauerolásnál a haját általában fésülik vagy csavaró köré tekerik, miközben erősen lúgos dauervizet tesznek a hajra, hogy megváltoztassák a haj fehérjemolekuláinak a molekulakötéseit. Hagyományosan, amikor a haj károsodott, például erősen göndörített vagy töredezett, fehérjetartalmú kondicionálót alkalmaztak ennek megszüntetésére.

A kondicionáló javítja a haj szerkezetét és fényességét a fehérjék segítségével, amelyek oxidálják a haját, hogy molekuláris szinten visszaállítsák a normál állapotot. Ugyanakkor savas semlegesítő folyadékot használnak, mert az oxidáció gyorsított ütemű. Így az erős kémiai anyagokat alkalmazó dauerolási eljárások gyakran veszélyesek, és hosszú távon hajhullást és haj- vagy fejbőrkárosodást okoznak.

A fejbőrön való közvetlen alkalmazás elkerülésére gyakran krém vagy paszta formájában viszik fel a lúgos dauerfolyadékot. Ugyanakkor az ilyen krémeket és pasztákat nehéz eltávolítani. Szintén a fejbőr kímélésére szoktak olajos összetevőt hozzáadni a folyékony hatóanyaghoz, amivel olaj-a-vízben emulziót hoznak létre. Az ilyen folyadékot azonban ugyancsak nehéz eltávolítani. Ha a lúgos dauerolófolyadékból valamennyi a hajon marad, akkor a haj szerkezetének kondicionálóval való javítása kevésbé hatékony. Így hagyományosan nem létezett olyan dauervíz, amely javította volna a haj minőségét és fényét, és könnyen és tökéletesen eltávolítható lett volna a hajról.

Ennek megfelelően a hajkárosodás mértékének ellenőrzése és szabályozása nagy jelentőséggel bír abban, hogy egy dauerolási eljárást a legjobb eredménnyel reprodukálható módon valósítsunk meg, ugyanakkor nincs olyan megbízható módszer, amely alkalmas lenne a hajkárosodás mértékének ellenőrzésére és/vagy szabályozására. Sürgető szükség lenne továbbá arra, hogy a dauerolási eljárásnál pontosan és következetesen állapítsuk meg a lúgos dauerfolyadék és a haj között reakció megfelelő helyét és mértékét.

Ilyen körülmények között a szokásos dauerolási eljárásokat anélkül alkalmazták, hogy figyelembe vették volna a hajkárosodás mértékét és a haj állapotát. Ennek eredményeként a haj különböző hullámosságú lett attól függően, hogy milyen egészségi állapotban volt, vagy a dauervíz alkalmazási idejétől függött a haj hullámossága. A haj emellett még nem lett feltétlenül a tervezettnek megfelelő hullámosságú a hajsütés alatti feszültségek és

egyebek okozta jelentős károsodások miatt. Ahogy fentebb említettük, a haját meg nem határozott általános körülmények között kezelték a károsodás mértékének és a haj egészségi állapotának figyelembe vétele nélkül, így a haj gyakran vissza nem fordítható károsodást szenvedett. Az ilyen kezelések ismétlése időnként gyógyíthatatlan hajhulláshoz vezetett.

Ennek megfelelően azt figyeltük meg, hogy amikor a haját kémiai vagy hőkezelésnek vetjük alá, akkor fenn kell tartani a haj összetevőinek, azaz a medullának, kortexnek és a kutikulának az egészséges egyensúlyát. Nevezetesen azt találtuk, hogyha a haj károsodásának mértéke alapján felmérjük a haj egészségi állapotát, és a diagnózis alapján kezeljük a haját, ezzel minimalizáljuk a további károsodást. Ez a felismerés képezte a jelen találmány alapját.

A jelen találmány egyik tárgya egy olyan eljárás, amellyel kiválaszthatjuk a megfelelő hajformázási kezelést a kliens számára, mégpedig oly módon, hogy a dauerolás, festés, hajkiegyenesítés és hajmosás gyakoriságát, az otthoni hajápolást és a hajápoló termékek használatát figyelemmel kísérvük, és így pontosan megismerjük a kliens hajának állapotát, és a hajkárosodás mértékét és a haj egészségi állapotát megállapítjuk.

A jelen találmány szerint a kliens hajának egészségi állapotát és a hajkárosodást figyelembe véve a legmegfelelőbb kezelési módot választhatjuk, elkerülve az olyan kellemetlenségeket, mint például amikor a haj vagy a hajhagymák egészségi állapotától vagy a dauerfolyadék alkalmazásának időtartamától vagy a hajsü-

tés alatti feszültség által okozott sérülés mértékétől vagy egyébtől függően a haj különféleképpen hullámosodik.

A jelen találmány szerinti hajfestési vagy hajsütési eljárásban megvizsgáljuk a kliens haján a dauer és festés állapotát, vagy a haj külső megjelenését, hullámosságát, valamint a szőkítés állapotát.

Noha a jelen találmányt emberi testen való alkalmazásra szántuk, a jelen találmány egyik megvalósítási módja ismételten és folyamatosan kivitelezhető és ipari méretekben is megfelelően alkalmazható nagy számú emberen.

A jelen találmány lényegében a következőkből áll:

(1) Hajformázási eljárás, amelyben a hajkárosodás mértékéből meghatározzuk a haj egészségi állapotát, és ezután a haját a hajkárosodás mértékének legjobban megfelelő módon kezeljük.

(2) Az (1) szerinti hajformázási eljárás, ahol a haj egészségi állapotát jelző mutatók a következők: dauerolási design, a dauerolás alatti hőkezelés, a haj külső megjelenése és a festés állapota.

(3) Az (1) vagy (2) szerinti hajformázási eljárás, ahol a hajkárosodás mértékét a következő mutatók összege fejezi ki:

- 1) az 1-es fokozat mutatói: teljes dauer, részleges dauer, hajvég-dauer, teljes vagy részleges kiegyenesítés, teljes vagy részleges festés;
- 2) a 2-es fokozat mutatói: finom hullámok (kb. 10 mm szélességűek), souvage, csavart dauer, filcesedett felület, töredezett haj és hajvégek, festés (5 és 8 közötti tónusú); és

3) a 3-as fokozat mutatói: göndörség (kb. 5 mm), alumínium-dauer, szőkítés, blansolás;

(4) Az (1)-(3) bármelyike szerinti hajformázási eljárás, amelyben a szükséges kezeléseket a feltételek, beleértve a hullámok erősségét, a hajszín tónusát, a designt, a folyékony vegyszer megválasztását, az előkészítő kezelést, az előkezelő folyadék kiválasztását stb. gondos megválasztásával, a fentebb említett vizsgálat eredménye alapján megállapított hajkárosodás mértékének megfelelően végezzük, továbbá azt a területet, amelyre a folyékony vegyszert felvisszük, messzemenően figyelembe vesszük.

(5) Az (1)-(4) bármelyike szerinti hajformázási eljárás, ahol az előkezelést körülményeit a kliens hajkárosodásának mértékéhez igazítjuk.

(6) Az (1)-(5) bármelyike szerinti hajformázási eljárás, ahol az előkezeléshez a hajkárosodás mértékének megfelelően polipeptid-fehérjepótlószert, hajtáplálószert és/vagy szkvalénolajat használunk.

(7) Az (1)-(6) bármelyike szerinti hajformázási eljárás, ahol a szükséges lágyítási időt a hajkárosodás mértékének megfelelően állapítjuk meg.

(8) Az (1)-(7) bármelyike szerinti hajformázási eljárás, ahol a szükséges lágyítási időt a hajkárosodás mértékének megfelelően állapítjuk meg a másodpercek és 20 perc közötti intervallumban.

(9) Az (1)-(8) bármelyike szerinti hajformázási eljárás, ahol a folyékony vegyszer típusát a kliens hajkárosodása mértékének megfelelően választjuk meg.

(10) Az (1)-(9) bármelyike szerinti hajformázási eljárás, ahol a folyékony vegyszer típusát a hajkárosodás mértékének megfelelően választjuk ki a kemény, normál vagy lágy típusokból.

(11) Az (1)-(10) bármelyike szerinti hajformázási eljárás, ahol a folyékony vegyszerrel való reakció idejét a kliens hajkárosodásának mértéke szerint választjuk meg.

(12) Az (1)-(11) bármelyike szerinti hajformázási eljárás, ahol a folyékony vegyszerrel való reakció idejét a kliens hajkárosodásának mértéke szerint választjuk meg az 1 perc és 20 perc közötti intervallumban.

(13) Az (1)-(12) bármelyike szerinti hajformázási eljárás, ahol a hajsütési hőmérsékletet a hajkárosodás mértékének megfelelően választjuk meg.

(14) Az (1)-(13) bármelyike szerinti hajformázási eljárás, ahol a hajsütési hőmérsékletet a hajkárosodás mértékének megfelelően választjuk meg a 100 °C és 180 °C közötti intervallumban.

A jelen találmányban az egyik legfontosabb feltétel, hogy a haj egészségi állapotának felméréséhez a kliens hajkárosodásának mértékét meghatározzuk, olyan mutatókat használva, mint például a haj külső megjelenése.

A jelen találmányban a hajkárosodás mértékét az 1. táblázatba foglalt kritériumok szerint állapítjuk meg.

1. táblázat

Az egészségi állapot meghatározása

A károsodás mértéke (diagnosztikai mutatók)	1. fokozat	2. fokozat	3. fokozat
Dauerolási forma	Teljes dauerolás Részleges dauerolás Hajvég-dauerolás	Finom hullám (kb. 10 mm) Souvage Csavart dauer	Göndörség (kb. 5 mm) Alumínium-dauer
Dauerolási hőkezelés	Teljes kiegyenesítés Részleges kiegyenesítés	Filcesedett felület	
A haj külső megjelenése		Töredezett hajvég Töredezett haj	
A festés állapota	Teljes festés Részleges festés	Festés (5-8 tónusú)	Blansolás Szőkítés (8 feletti tónusok)

A jelen találmányban alapvető a haj mindenkori állapotának felmérése diagnosztikai mutatók, például dauerolási forma, dauerolási hőkezelés, a haj külső megjelenése, a festés állapota alapján, és besorolása az 1., 2., illetve 3. fokozatokba, amint azt az "Az egészségi állapot meghatározása" című 1. táblázat mutatja.

A jelen találmányban a fenti diagnosztikai táblázat szerint a teljes dauer, a részleges dauer és a hajvég dauer 1. fokozatú

károsodásnak számítanak. A "finom hullámok" (kb. 10 mm), a "soufrage" és a "csavart dauer" 2. fokozatú károsodásnak, és a "göndörség" (kb. 5 mm) és az "alumínium-dauer" 3. fokozatú károsodásnak számít a dauerolási formának mint diagnosztikai mutatónak a kategóriájában.

A "teljes kiegyenesítés" és a "részleges kiegyenesítés" 1. fokozatú károsodásnak számít, a "filcesedett felület" pedig 2. fokozatú károsodásnak számít a hőkezelésnek mint diagnosztikai mutatónak a kategóriájában. A "hajvég töredezése" és a "haj töredezése" 2-es fokozatú károsodásnak számít a "haj külső megjelenés"-ének mint diagnosztikai mutatónak a kategóriájában. Hasonlóan a "festés állapota" diagnosztikai mutató kategóriájában a "teljes festés" és a "részleges festés" 1. fokozatú károsodásnak számít, a "festés" (5 és 8 közötti tónusú) 2-es fokozatú károsodásnak, és a "festés" (8 fölötti tónusú) 3. fokozatú károsodásnak számít.

A következőkben a hajkárosodás mértékének (a fokozatok összegének) az 1. táblázat szerinti meghatározására bemutatunk egy példát.

Az egyik kliens haját megfigyelés után a táblázatban meghatározott feltételek szerint értékeltük, és a károsodás mértékét, azaz a fokozatok összegét kiszámítottuk. A haj teljesen dauerolt (1. fokozat), részlegesen festett 4-es tónusban (részleges festés: 1. fokozat), teljesen csavart dauerolt (csavart dauer: 2. fokozat), továbbá blansolt (blansolás: 3. fokozat) volt, így a hajkárosodás mértékének végösszege 7 (2 x 1. fokozat, + 2. fokozat + 3. fokozat).

A jelen találmány szerint a fenti diagnózisnál meg kell különböztetni a lágy és kemény haját, és különbséget kell tenni a haj töve és vége között, különösen az erősen károsodott haj esetében.

Az 1. ábra a hajkárosodás mértékét mutatja a haj 1. táblázatban felsorolt tulajdonságai alapján.

A 2. ábra az előkészítő kezelés eszközeit és a hajkárosodás mértékének megfelelő lágyítási időt mutatja.

A 3. ábra a folyékony vegyszer, a folyékony vegyszerrel való reakcióidő és a hajsütési hőmérséklet megválasztásához ad útmutatást.

A jelen találmányt a rajzok és a táblázat segítségével fejtjük ki részletesen.

Az 1. ábra a hajkárosodás mértékét mutatja (a fokozatok összegét) és a haj belső tulajdonságait a "Haj egészségi állapota" című 1. táblázat szerint. A 2. ábra az előkészítő kezelés eszközeit és a szükséges lágyítási időnek a hajkárosodástól való függését mutatja, és a 3. ábra a folyékony vegyszer típusának, a folyékony vegyszerrel való reakcióidőnek (annak az időnek, amíg a vegyszer a hajon van) és sütővas használata esetén a hajsütési hőmérséklet megválasztásához ad útmutatást.

A következőkben azt ismertetjük részletesen, hogyan kell a hajkárosodás mértékének megfelelően megválasztani az előkészítés eszközeit, a szükséges lágyítási időt, a folyékony vegyszer típusát, a folyékony vegyszerrel való reakcióidőt és a sütési hőmérsékletet. Ugyanakkor ezek a példák csak szemléltetésre szol-

gálnak, és a jelen találmány lényege alapvetően egy a hajnak a hajkárosodás mértéke szerinti kezelésére alkalmas eljárás.

1. Előkészítő kezelés - a szükséges lágyítási idő

Az 1. ábra szerint a hajkárosodás mértéke általában a 0 és 4 közötti tartományban van. Ha az érték ezt meghaladja, különösen ha 6 fölött van, akkor a haj egészségi állapotát károsodottnak ítéljük, ami gyengéd és visszafogott dauerolási és festési kezeléseket kíván.

A 2. ábra szerint a gőzölést problémamentesen lehet a daueroláshoz előkészítő kezelésnek választani, ha a haj nem károsodott. Ha a haj csak egy kicsit is károsodott, hajkezelő folyadék-sprayk használata, úgynevezett "hajvizes" kezelés szükséges. Ha az érték meghaladja a 2-t, a haját a károsodás mértékének megfelelően kell kezelni.

Ahogy azt a 2. ábra mutatja, a kemény haját egy polipeptid fehérjépotlóval kell előkezelni (PPT kezelés, polypeptide protein treatment), vagy a "PPT" kiegészítéseként egy hajtáplálóval, "5-szörös kezelőfolyadék"-kal, vagy a "PPT" és az "5-szörös kezelőfolyadék" kiegészítéseként szkvalénolajjal kell kezelni. A lágy haját "PPT" helyett "esszenciá"-val és "5-szörös kezelőfolyadék" helyett "3-szörös kezelőfolyadék"-kal kell előkezelni. Hullámosító hatóanyagot kell használni mind a kemény, mind a lágy hajra. Közöséges hullámosító anyagot használunk, amikor a károsodás 5-6 alatt van, és "ciszteintartalmú hullámosító anyag"-ot, amikor a károsodás 5-6 felett van.

A lágyítási idő 20 perc, amikor a károsodás 0. Ugyanakkor a károsodás szintjének növekedésével arányosan ezt az időt le kell csökkenteni.

Ahogy azt a 3. ábra mutatja, kemény típusú daueroló anyagot kell használni, amikor a hajkárosodás értéke 2 alatt van, normál típusút, ha a hajkárosodás értéke 2 és 10 között van, és lágy típusút, ha a hajkárosodás értéke 10 fölött van. Közöséges hullámosító anyag használandó, amikor a károsodás értéke 6 alatt van, és ciszteintartalmú hullámosító anyag, ha az érték 6 fölött van.

Ami a folyékony vegyszerrel való reakcióidő (alkalmazási idő) és a hajkárosodás mértékének összefüggését illeti, ahogy a károsodás mértéke 0-tól kezdve nő, a folyékony vegyszerrel való reakcióidőt csökkenteni kell. 0 érték esetén például a reakcióidő kb. 20 perc, 5-ös károsodási érték esetén a reakcióidő kb. 10 perc, és 10-es károsodási értéknél kb. 5 perc. Amikor hőkezelést használunk a dauerhez, az 5 alatti károsodási értékű haját 180 °C-on kezeljük, ha hosszú, és 160 °C-on, ha rövid, ha a haj 4-7 közötti károsodási értékű, akkor 160 °C-on kezeljük akár hosszú, akár rövid. Ha a haj károsodási értéke 7 és 9 közötti, akkor 130 °C-on kezelendő akár hosszú, akár rövid, és a 9 fölötti károsodási értékű haját 100 °C-on kell kezelni, akár hosszú, akár rövid.

A jelen találmány szerint a kliens hajának egészségi állapotát alaposan felmérjük a haj kezelése előtt, megállapítva a hajkárosodás mértékét, a mindenkori dauer, festettség, kiegyenesítés, samponozás gyakorisága, otthoni hajápolás és hajápolószerek

használata stb. alapján, így a hajformázáshoz a legalkalmasabb kezelést választhatjuk ki. Egy ilyen előzetes hajdiagnózis lehetővé teszi a helytelen dauer és festés okozta károk minimalizálását és a haj stabilitásának megtartását hosszú időn át.

A haj a legalkalmasabb módon és legmegfelelőbb időben kezelhető a kliens igényei szerint, ha kartont vezetünk a kliens hajának egészségi állapotától.

A jelen találmány szerinti módszer tehát időtálló, ismételhető, kifejezetten alkalmas ipari felhasználásra és igen hasznos a társadalom számára.

Szabadalmi igénypontok:

1. Hajformázási eljárás, azzal jellemezve, hogy a hajkárosodás mértékéből meghatározzuk a kliens hajának egészségi állapotát, és ezután a haját a hajkárosodás mértékének legjobban megfelelő módon kezeljük.

2. Az 1. igénypont szerinti hajformázási eljárás, azzal jellemezve, hogy a haj egészségi állapotát jelző mutatók a következők: dauerolási design, a dauerolás alatti hőkezelés, a haj külső megjelenése és a festés állapota.

3. Az 1. vagy 2. igénypont szerinti hajformázási eljárás, azzal jellemezve, hogy a hajkárosodás mértékét a következő mutatók összege fejezi ki:

- 1) az 1-es fokozat mutatói: teljes dauer, részleges dauer, hajvég-dauer, teljes vagy részleges kiegyenesítés, teljes vagy részleges festés;
- 2) a 2-es fokozat mutatói: finom hullámok (kb. 10 mm szélességűek), souvage, csavart dauer, filcesedett felület, töredezett haj és hajvégek, festés (5 és 8 közötti tónusú); és
- 3) a 3-as fokozat mutatói: göndörség (kb. 5 mm), alumínium-dauer, szőkítés, blansolás.

4. Az 1-3. igénypontok bármelyike szerinti hajformázási eljárás, amelyben a szükséges kezeléseket a feltételek, beleértve a hullámok erősségét, a hajszín tónusát, a designt, a folyékony vegyszer megválasztását, az előkészítő kezelést, az előkezelő folyadék kiválasztását stb. gondos megválasztásával, a fentebb említett vizsgálat eredménye alapján megállapított hajkárosodás mértékének megfelelően végezzük, továbbá azt a területet, amely-

re a folyékony vegyszert felvisszük, messzemenően figyelembe vesszük.

5. Az 1-4. igénypontok bármelyike szerinti hajformázási eljárás, azzal jellemezve, hogy az előkezelés körülményeit a kliens hajkárosodásának mértékéhez igazítjuk.

6. az 1-5. igénypontok bármelyike szerinti eljárás, azzal jellemezve, a szükséges kezeléseket a feltételek, beleértve a hullámok erősségét, a hajszín tónusát, a designt, a folyékony vegyszer megválasztását, az előkészítő kezelést, az előkezelő folyadék kiválasztását stb. gondos megválasztásával, a fentebb említett vizsgálat eredménye alapján megállapított hajkárosodás mértékének megfelelően végezzük, továbbá azt a területet, amelyre a folyékony vegyszert felvisszük, messzemenően figyelembe vesszük.

7. Az 1-6. igénypontok bármelyike szerinti hajformázási eljárás, azzal jellemezve, hogy a szükséges lágyítási időt a hajkárosodás mértékének megfelelően állapítjuk meg.

8. Az 1-7. igénypontok bármelyike szerinti hajformázási eljárás, azzal jellemezve, hogy a szükséges lágyítási időt a hajkárosodás mértékének megfelelően állapítjuk meg a másodpercek és 20 perc közötti intervallumban.

9. Az 1-8. igénypontok bármelyike szerinti hajformázási eljárás, azzal jellemezve, hogy a folyékony vegyszert a kliens hajkárosodása mértékének megfelelően választjuk ki.

10. Az 1-9. igénypontok bármelyike szerinti hajformázási eljárás, azzal jellemezve, hogy a folyékony vegyszert a hajkároso-

dás mértékének megfelelően választjuk ki a kemény, normál és lágy típusokból.

11. Az 1-10. igénypontok bármelyike szerinti hajformázási eljárás, azzal jellemezve, hogy a folyékony vegyszerrel való reakció idejét a kliens hajkárosodásának mértéke szerint választjuk meg.

12. Az 1-11. igénypontok bármelyike szerinti hajformázási eljárás, azzal jellemezve, hogy a folyékony vegyszerrel való reakció idejét a kliens hajkárosodásának mértéke szerint választjuk meg az 1 perc és 20 perc közötti intervallumban.

13. Az 1-12. igénypontok bármelyike szerinti hajformázási eljárás, ahol a kiegyenesítési hőmérsékletet a hajkárosodás mértékének megfelelően választjuk meg.

14. Az 1-13. igénypontok bármelyike szerinti hajformázási eljárás, azzal jellemezve, hogy a kiegyenesítési hőmérsékletet a kliens hajkárosodása mértékének megfelelően választjuk meg a 100 °C és 180 °C közötti intervallumban.

A képviselő:

ADVOPATENT
SZABADALMI ÉS VÉDJEJY IRODA
KARÁCSONYI BÉLA
szabadalmi ügyvivő

3 oldal rajz

4

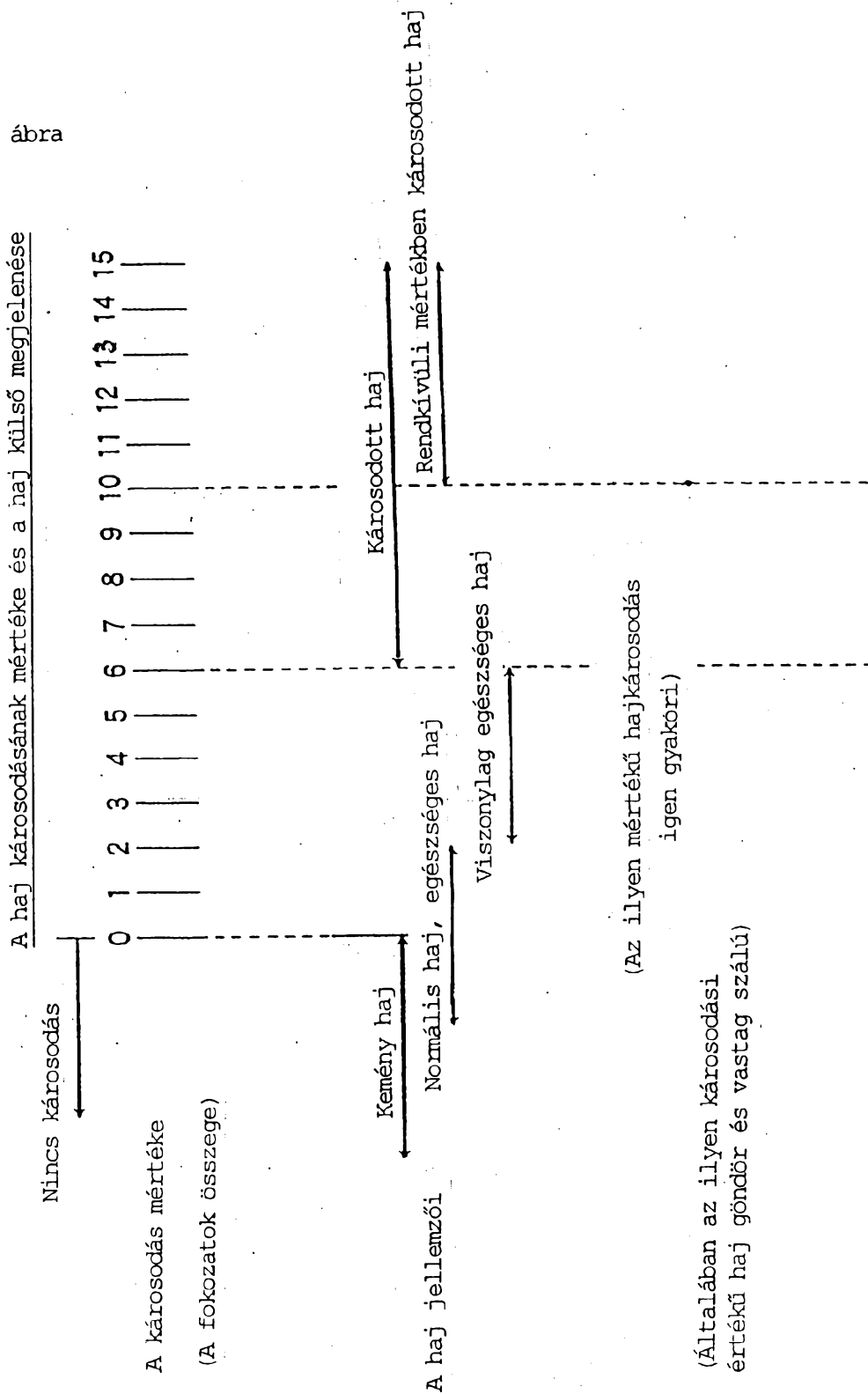
70204286

KÖZZÉTÉVE

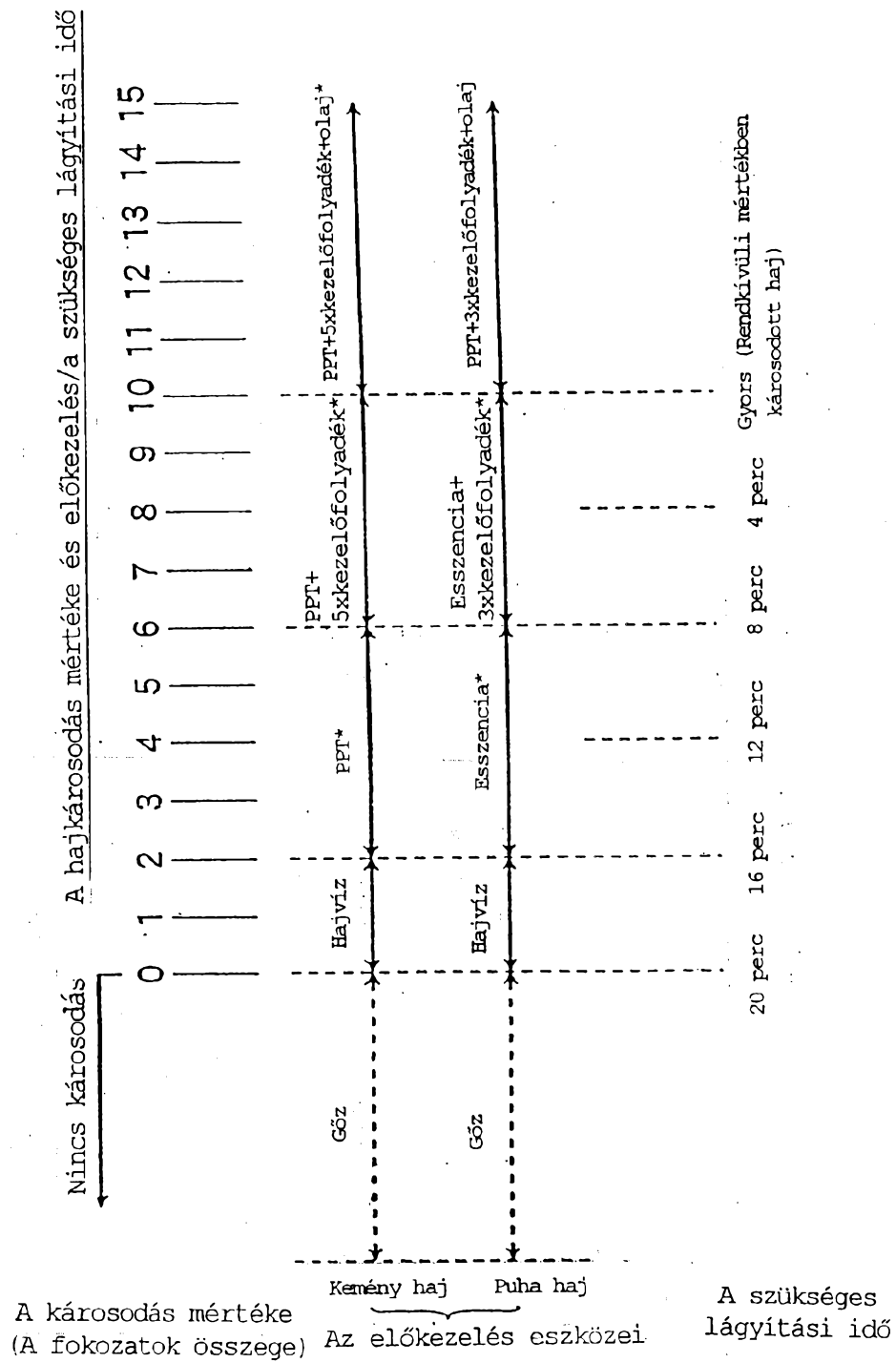
37505

A₂

1. ábra



2. ábra



3. ábra

