



ÚRAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

241593

(11)

(B1)

(22) Prihlášené 04 06 84
(21) (PV 4161-84)

(51) Int. Cl.⁴
H 02 G 1/12

(40) Zverejnené 22 08 85

(45) Vydané 15 09 87

(75)

Autor vynálezu

MARIANEK VOJTECH dipl. tech., BRATISLAVA

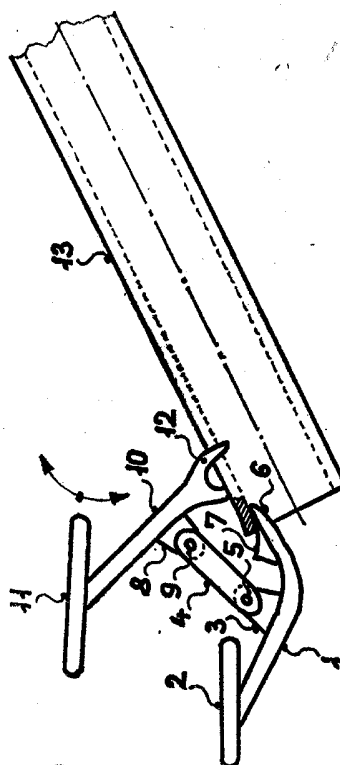
(54) Zariadenie na pozdĺžne rezanie plášťov a izolácie celoplastových káblov

1

Zariadenie je určené na montáž a spájanie káblov nad uvedenú dimenziu.

Zariadenie sa skladá z priečných rukovätí privarených na tyčkách, na ktorých sú privarené konzoly, spojené tiahkami a zaisťované čapmi, pričom predná tyčka je zakončená vidlicou, ktorej konce sú nabrúsené do tvaru dláta a zadná mierne prehnutá tyčka je zakončená tupým hrotom, v ktorom je vo vzdialenosti tri až päť milimetrov uchytý rezný hrot.

2



Vynález sa týka zariadenia na pozdĺžne rezanie plášťov a izolácie celoplastových káblov nad priemer 20 milimetrov.

V súčasnosti sa pozdĺžne rezanie plášťov a izolácie celoplastových káblov nad priemer 20 milimetrov pri ich obnažovaní v ČSSR ako i v zahraničí vykonáva rôznymi spôsobmi, rôzne upravenými nožmi, prípadne použitím riešení uvedených v patentových spisoch Fr. 2 161 085, USA 3 383 959, USA 3 818 590 a USA 3 818 515, z ktorých niektoré sú výrobne nákladné a s niektorými je práca fyzicky značne namáhavá.

Uvedené nedostatky odstraňuje zariadenie na pozdĺžne rezanie plášťov a izolácie celoplastových káblov nad priemer 20 milimetrov podľa vynálezu, ktoré sa skladá z priečných rukovätí privarených na tyčkách, z tupého hrotu, na ktorý je vo vzdialenosti tri až päť milimetrov uchytený rezný hrot.

Dôležitou časťou vynálezu je zakončenie prednej tyčky vidlicou, ktorej konce sú nabrúsené do tvaru dláta a konzoly privarené na oboch tyčkách, ktoré sú spojené tiahkami a zaistené čapmi. Vynálezom sa znižuje fyzická námaha, lebo pohyb rezného hrotu je zabezpečovaný pomocou pákového prevodu, odstraňuje sa možnosť výskytu úrazu a značne zvyšuje produktivita práce zvlášť pri montážach za nižších teplôt, keď stúpne tvrdosť plášťov celoplastových káblov.

Na pripojenom výkrese je znázornené zariadenie v axonometrickom pohľade spredu.

Zariadenie sa skladá z priečných rukovätí 2 a 11 privarených na tyčkách 1 a 10, z

tupého hrotu 6, na ktorý je vo vzdialenosti tri až päť milimetrov uchytený rezný hrot 7.

Ďalšou dôležitou časťou vynálezu je zakončenie prednej tyčky 10 vidlicou 12 nabrúsenou do tvaru dláta a konzoly 3 a 8 privarené na tyčkách 1 a 10, ktoré sú spojené tiahkami 4 a zaistené čapmi 5 a 9.

So zariadením sa pracuje nasledovne:

Zariadenie môže pracovať vo všetkých polohách. Z tohto dôvodu sa môže kábel pred započatím rezu položiť na zem, podstavec alebo oprieť o stenu, t. j. musí mať oporu v pevnom základe. Tupý hrot 6 sa vsunie medzi izoláciu a vodiče kábla 13 až po rezný hrot 7 a pomocou priečnej rukoväte 11 sa mierne vtlačí vidlica 12 umiestnená na tyčke 10 do povrchu izolácie kábla 13 a pri miernom tlaku smerom k podložke sa s ňou vykoná pohyb dopredu, pričom potiahne dopredu aj tyčku 1 a rezný hrot 7, pretože izoláciu kábla 13 oca o tridsať milimetrov.

Dodržanie presnej polohy tupého hrotu 6 tesne pod povrchom izolácie a rovnosti rezu sa zabezpečuje pomocou priečnej rukoväte 2, ktorá cez tyčku 1 ovláda polohu tupého hrotu 6 s rezným hrotom 7. Posledný zápich do izolácie kábla 13 vidlicou 12 musí byť v presne požadovanej dĺžke pozdĺžneho rezu.

Priečný rez sa už dá vykonať veľmi jednoducho pomocou obyčajného noža so zabezpečovacím zariadením hĺbky rezu.

PREDMET VYNÁLEZU

Zariadenie na pozdĺžne rezanie plášťov a izolácie celoplastových káblov nad priemer 20 milimetrov, ktoré sa skladá z priečných rukovätí privarených na tyčkách, z tupého hrotu, na ktorom je vo vzdialenosti tri až päť milimetrov uchytený rezný hrot,

vyznačujúce sa tým, že predná tyčka (10) je zakončená vidlicou (12) nabrúsenou do tvaru dláta a na oboch tyčkách (1, 10) sú privarené konzoly (3, 8), ktoré sú spojené tiahkami (4) a zaistené čapmi (5, 9).

