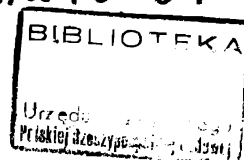


8 lutego 1927 r.

A24c 5/46

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 4781.

Kl. 79 b 20.

„Universelle“ Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

**Urządzenie do usuwania uszkodzonego arkusika ustnikowego
w maszynach do wyrobu tutek papierosowych.**

Zgłoszono 31 października 1925 r.

Udzielono 26 kwietnia 1926 r.

Arkusiki ustnikowe zostają, jak wiadomo, w maszynie do wyrobu tutek papierosowych oddzielane od poruszającego się pasma papieru i doprowadzane do tulei nawijającej. Znajdujący się w tej tulei rdzeń do nawijania chwytą przedni koniec arkusika i zwijają go na ustnik, który następnie zostaje przesunięty do tutki papierosowej.

Czasami arkusik ustnikowy, jak pokażało doświadczenie, nie zostaje uchwycony przez rdzeń i pozostaje w takim wypadku na torze do tulei. Pozostały arkusik stanowi przeszkodę do dalszej pracy maszyny i musi być usunięty z toru. Ponieważ arkusik leży swobodnie przed tuleją do nawijania i tylko oba końce jego są podparte, to do usunięcia arkusika używa się dźwi-

gnię wahadłową, która przy swoim wychyleniu przecina tor i zabiera arkusik. Ta dźwignia wahadłowa była dotychczas w ten sposób sterowana, że koniec jej wykonywał ruch przeważnie w kierunku prostopadłym do toru, wskutek czego chwytał on arkusik przy opadaniu i pociągał go ku dołowi, poczem przechodził przez tor po raz drugi w kierunku poprzecznym do swego początkowego położenia. Dźwignia wahadłowa tego rodzaju wykonywa swój ruch przy każdym doprowadzeniu świeżego arkusika, przecina więc tor niezależnie od tego, czy zaszły przeszkody do pracy maszyny. Ponieważ dźwignia przecina tor dwa razy, to maszyna musiała być tak urządzona, by świeży arkusik mógł być przesunięty do-

piero przy ruchu wstecznym dźwigni, co wpływało na zmniejszenie szybkości maszyny, i jest tem bardziej niepożądane, gdyż maszyna względnie oddzielne jej części muszą pracować bez przerwy.

Dla zaradzenia tej wadzie zostaje dźwignia wahadłowa umieszczona na czopie korbowym i sterowana w ten sposób, że swoim czynnym końcem opisuje zamkniętą krzywą, przecinającą jeden raz tylko tor doprowadzania arkusika ustnikowego. Doprowadzanie świeżego arkusika może w ten sposób być wykonane natychmiast po przecięciu toru dźwigni wahadłowej.

Nowe urządzenie jest przedstawione na rysunku: na fig. 1 w widoku bocznym i na fig. 2 i 3 — w rozmaitych położeniach — w widoku przednim względnie w przekroju pionowym.

Wahadłowa dźwignia *a*, która może naciskać swoim końcem *b* na arkusik *c*, gdy nie jest on uchwycony trzpieniem tulei *d*, jest obracalnie ułożona na czopie *e* korbowego krążka *f*. Wahadłowa dźwignia *a* w wiadomy sposób wytworzona jest z dwóch części, połączonych z sobą przez ześrubowanie albo w podobny sposób. Dźwignia *a* przedłużona jest ponad czop *e* o część *b*, wskutek czego powstaje dwuramienna dźwignia. Wolny koniec ramienia *g* zaopatrzony jest w pętlicę *h*, w którą przenika czop korbowy *i* korbowego krążka *k*. Oba krążki korbowe *f* i *k* są wspólnie i w tym samym kierunku napędzane przekładnią kołową *l*.

Arkusik ustnikowy *c*, który po odpowiednim przesuwie zostaje odcięty nożyczkami *n* od pasma papierowego, leży w chwili, gdy przedni koniec arkusika ma zostać uchwycony przez trzpień *d* swoim tylnym końcem na kierownicy *o*, a przednim w kierownicy *p*. Hak *b* dźwigni wahadłowej opuszcza się we wnękę pomiędzy kierowni-

cami *o* i *p*. Gdy nastąpiła przerwa w pracy i arkusik *c* został zatrzymany przez kierownicę *o* i *p*, to hak *b* chwyta arkusik w sposób uwidoczniiony na fig. 3 i odprowadza go ku dołowi.

Wskutek nowego sterowania dźwigni wahadłowej *a* koniec *b* przecina tor arkusika tylko przy ruchu w dół, ponieważ koniec ten opisuje zamkniętą krzywą tor, jak przedstawiono na fig. 1, a zatem nie wykonywa ruchu w górę i nadół. Dzięki powyższemu natychmiast po opuszczeniu się końca *b* można przesunąć świeże pasmo papierowe bez potrzeby czekania na powrotny ruch dźwigni *a* do jej początkowego położenia.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do usuwania uszkodzonego arkusika ustnikowego w maszynach do wyrobu tutek papierosowych zapomocą przecinającej tor arkusika i chwytającej arkusik dźwigni wahadłowej, znamienne tem, że dźwignia (*a*) ułożona jest na czopie korbowym (*e*) i sterowana w ten sposób, że wygięty w kształcie haka koniec (*b*) opisuje krzywą, przecinającą tylko jeden raz drogę prowadzącą do tulei nawijającej.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że umieszczona na korbowym czopie (*e*) dźwignia wahadłowa (*a*) ukształtowana jest jako dźwignia dwuramienna, do której wolnego, posiadającego kształt pętlicy (*h*), końca przenika czop (*i*) drugiej, wspólnie z pierwszą i w tym samym kierunku napędzanej korby.

„Universelle” Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C.
Müller & Co.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

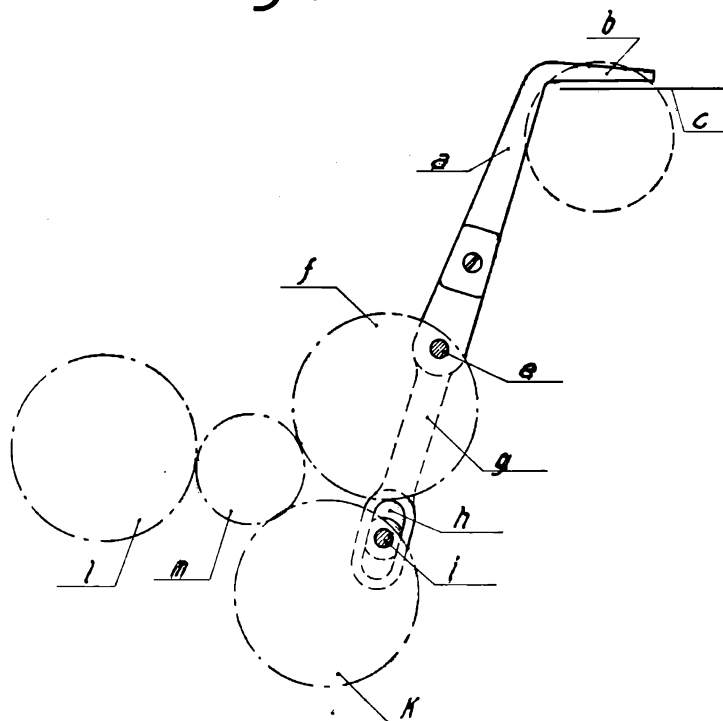


Fig. 2

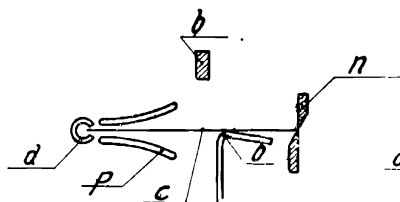
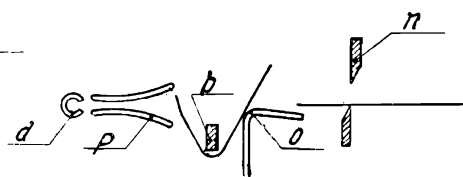


Fig. 3



1514