



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 104863355 A

(43) 申请公布日 2015. 08. 26

(21) 申请号 201510331633. 5

(22) 申请日 2015. 06. 16

(71) 申请人 中建七局(上海)有限公司

地址 201812 上海市嘉定区曹安路 3055 号

(72) 发明人 李飞

(74) 专利代理机构 上海蓝迪专利事务所 31215

代理人 徐筱梅 王骝

(51) Int. Cl.

E04G 13/00(2006. 01)

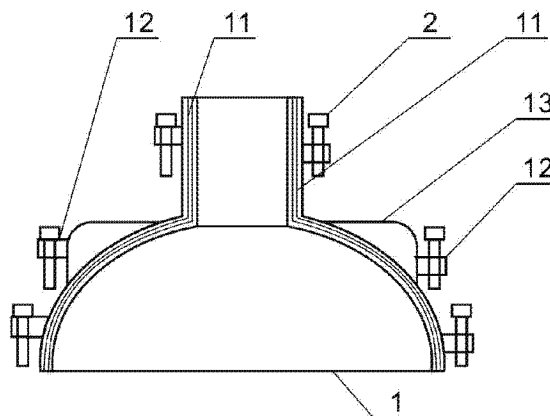
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种止水台模具

(57) 摘要

本发明公开了一种止水台模具,包括模具、锁销,所述模具由上部呈柱状、下部呈盆状且沿轴向对称分割的两件半壳体组成,半壳体结合面上分别设有企口及锁扣,盆状体的外表面上设有锤击台;所述模具的两件半壳体相互扣接,锁销插在相互搭接的锁扣中;所述的模具为工程塑料模压制作。本发明采用模具现场成型,具有止水台的密实性高、止水效果好,止水台的形状相同、外观质量好,且施工效率高的优点。



1. 一种阻水台模具,其特征在于它包括模具(1)、锁销(2),所述模具(1)由上部呈柱状、下部呈盆状且沿轴向对称分割的两件半壳体组成,半壳体结合面的两边缘上分别设有凹凸的企口(11)及错落的锁扣(12),盆状体的外表面上设有锤击台(13);所述模具(1)的两件半壳体相互扣接,且企口(11)相互扣合、锁扣(12)相互搭接,锁销(2)插在相互搭接的锁扣(12)中。

2. 根据权利要求1所述的一种阻水台模具,其特征在于所述模具(1)为工程塑料模压制作。

一种止水台模具

技术领域

[0001] 本发明涉及建筑施工技术领域立管根部的防水技术,尤其是一种止水台模具。

背景技术

[0002] 在建筑物上安装供排水系统的施工过程中,室内外立管的设置不可避免,立管需穿过层层结构板,为确保立管的施工质量,防止立管与结构板的结合处渗漏水,现有技术需在立管与结构板的结合面上设置止水台,止水台制作与成型完全由施工人员采用手工工具随意制作,存在的问题是,止水台的质量难以控制,主要表现在止水台的密实性差、止水效果欠佳,止水台的形状各不相同、外观质量差,且施工效率低。

发明内容

[0003] 本发明的目的是针对现有技术的不足而提供的一种止水台模具,本发明采用模具现场成型,具有止水台的密实性高、止水效果好,止水台的形状相同、外观质量好,且施工效率高的优点。

[0004] 实现本发明目的的具体技术方案是:

一种止水台模具,其特点包括模具、锁销,所述模具由上部呈柱状、下部呈盆状且沿轴向对称分割的两件半壳体组成,半壳体结合面的两边缘上分别设有凹凸的企口及错落的锁扣,盆状体的外表面上设有锤击台;所述模具的两件半壳体相互扣接,且企口相互扣合、锁扣相互搭接,锁销插在相互搭接的锁扣中;所述的模具为工程塑料模压制作。

[0005] 本发明采用模具现场成型,具有止水台的密实性高、止水效果好,止水台的形状相同、外观质量好,且施工效率高的优点。

附图说明

[0006] 图1为本发明的结构示意图;

图2为图1的俯视图;

图3为本发明两半壳体扣合的使用状态示意图。

具体实施方式

[0007] 参阅图1、图2、图3,本发明包括模具1、锁销2,所述模具1由上部呈柱状、下部呈盆状且沿轴向对称分割的两件半壳体组成,半壳体结合面的两边缘上分别设有凹凸的企口11及错落的锁扣12,盆状体的外表面上设有锤击台13;所述模具1的两件半壳体相互扣接,且企口11相互扣合、锁扣12相互搭接,锁销2插在相互搭接的锁扣12中;所述的模具1为工程塑料模压制作。

[0008] 本发明实施例:

参阅图1、图2、图3,本发明的工作步骤如下:

a)、首先将预拌好的细石混凝土防水砂浆堆放在立管根部;

b)、将模具 1 两件半壳体的盆状体朝下、柱状体包裹在立管外壁,再将两半壳体结合面边缘上的凹凸企口 11 相互扣合形成圆形整体,与此同时,两半壳体相互错落的锁扣 12 也已相互搭接,将锁销 2 插在相互搭接的锁扣 12 中;

c)、将合为整体的模具 1 沿立管向下移动,在移动过程用橡胶锤沿四周轻敲击盆状体的外表面上锤击台 13,直到模具 1 的盆状体与结构面触及为止;将挤出模具 1 周边的多余细石混凝土防水砂浆去除;

d)、用双手紧握模具 1 上部的柱状体,旋转向上移动,直到模具 1 脱离成型的止水台,将锁销 2 从锁扣 12 中抽出;再将模具 1 的两半壳体沿结合面的企口 11 相互拆开并移除,用清水冲洗干净,待下次再用,止水台制作完毕。

[0009] 本发明模具 1 两半壳体结合面上分别设有凹凸企口 11,相互扣合后形成圆形整体,使得模具 1 扣合后密闭型好、止水台成型准确;

本发明适用于室内外立管止水台做法,采用模具现场成型,改变了传统的手工制作方式,缩短了施工周期、降低了施工成本、简化了施工工艺,具有止水台的密实性高、止水效果好,外观质量好的优点。

[0010] 本发明模具 1 为工程塑料模压制作,由于模具 1 半壳体上凹凸的企口 11 及错落的锁扣 12 沿轴向反对称设计,生产时,只需生产一件半壳体,使用时,将两件半壳体相互扣接即可构成模具 1。

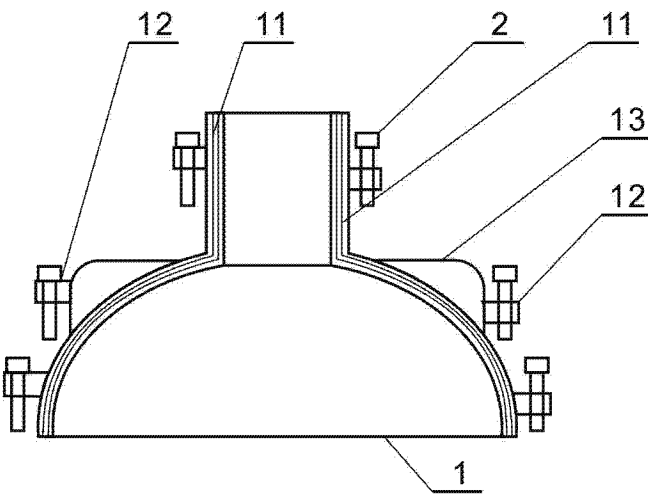


图 1

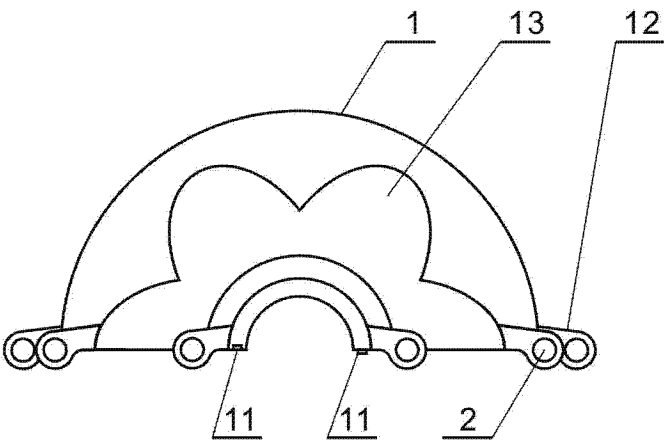


图 2

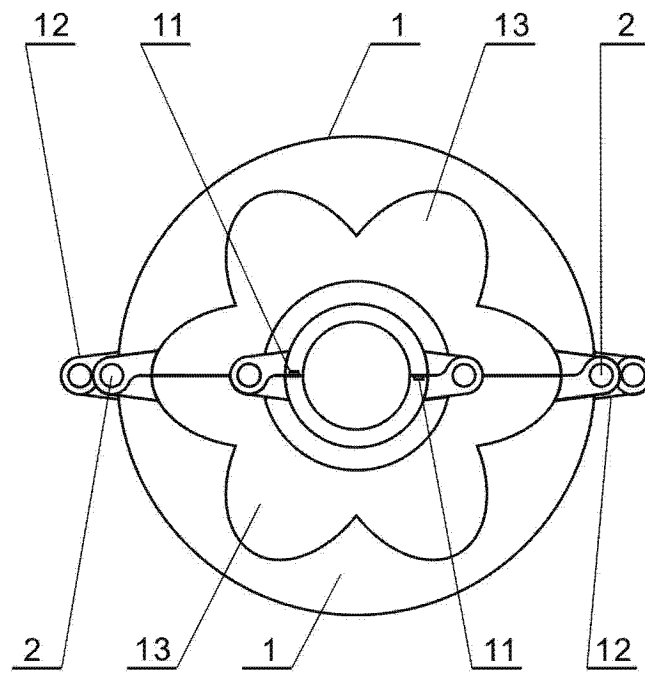


图 3