



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203345411 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 18

(21) 申请号 201320319998. 2

(22) 申请日 2013. 05. 28

(73) 专利权人 张迎秋

地址 132001 吉林省吉林市昌邑区桃园山庄
11 号楼 1 单元 201 信箱

(72) 发明人 张迎秋

(51) Int. Cl.

B65D 77/04 (2006. 01)

B65D 85/816 (2006. 01)

B65D 81/20 (2006. 01)

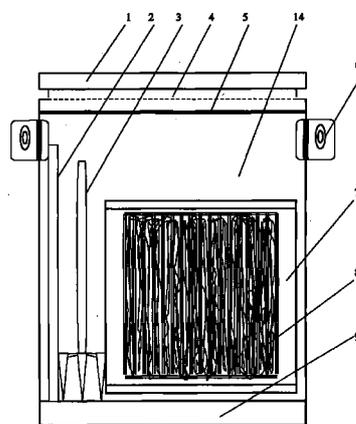
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

直接冲泡方便面的双层包装袋

(57) 摘要

本实用新型涉及一种直接冲泡方便面的双层包装袋,属方便食品包装技术领域。技术方案包括真空袋、自立袋,其特征在于:在自立袋的上封口下面设有自封拉链,在自立袋上部两侧设有隔热手提,沿撕裂线撕掉自立袋的上封口,由拆开袋口露出合并拉链,经开启拉链取出真空袋,在真空袋中放置的方便面不用添加防腐剂,将真空袋中的方便面放入自立袋内,持隔热手提通过开启拉链向自立袋中灌注开水,然后合并拉链。在自立袋中放置吸管和食用叉。本实用新型有效解决了传统方便面包装碗和防腐剂危害人体健康的问题,简化了生产工艺,降低了生产、贮存及运输成本。



1. 一种直接冲泡方便面的双层包装袋,包括真空袋(7)、自立袋(14),其特征在于:在自立袋(14)的上封口(1)下面设有自封拉链(5),在自立袋(14)上部两侧设有隔热手提(6),撕裂线(4)设置在上封口(1)的下面,自立袋(14)内放置真空袋(7),真空袋(7)中放置方便面(8),在自立袋(14)下部设有下封口(9),在自立袋(14)内放置吸管(2),放置食用叉(3)。

2. 根据权利要求1所述的直接冲泡方便面的双层包装袋,其特征是,在自立袋(14)的底部设有自立袋底(10),撕开撕裂线(4)为拆开袋口(11)。

3. 根据权利要求1所述的直接冲泡方便面的双层包装袋,其特征是,自封拉链(5)根据需要为合并拉链(12)和开启拉链(13)。

直接冲泡方便面的双层包装袋

技术领域

[0001] 一种直接冲泡方便面的双层包装袋,属方便食品包装技术领域。

背景技术

[0002] 近几年,随着经济的发展和人们生活节奏的加快,热食方便食品在中国迅速兴起,不仅有方便面,还有方便粥、方便米线、方便馄饨等诸多品种。特别是方便面异军突起,仅康师傅方便面 2010 年销售额就达到了 29.3 亿美元。

[0003] 方便面的包装主要有两种:一是碗式包装;二是袋式包装。碗式包装可以直接冲泡食用,袋式包装则需要把面饼放到另外的容器中进行冲泡食用。

[0004] 直接冲泡的包装碗问题很多,对人体健康存在一定的安全隐患。

[0005] 1、2011 年 10 月,英国《每日邮报》报道,十大人造灾难食物之一的碗装方便面最易致癌。原因是容器的制造材料多为聚苯乙烯,这种材料在 65℃ 以上的高温下,会产生致癌物,严重危害身体健康。人体每天每公斤体重摄入聚苯乙烯的危险重量是 0.001 毫克,一个方便面碗溶解出来的重量是 0.015 毫克,长期食用碗装方便面会造成聚苯乙烯积累,增加患癌症的危险性。

[0006] 2、聚苯乙烯物质加热会变形,制造商为防止方便面碗变形,往往在其中加入酸化防止剂 BHT 作为稳定剂。而这种 BHT 会溶解于水中,人体大量摄入后可以致癌。

[0007] 3、制造商为防止容器透水,还会在容器的内壁上涂上一层蜡质就是我们用手触摸碗的内壁时,能够感觉到的那层滑溜溜的物质。这种蜡可食用,但不能消化,长期食用碗装泡面会导致肠胃和肝脏功能的受损。

[0008] 4、包装碗的材质也有 PE 纸桶:外层纸、内层 PE。碗盖材质是外层铜版纸印刷、中层铝薄阻隔层、内层 PE 材料。与食品直接接触的内层均为 PE 材料。这种碗含有荧光元素,对人体危害极大,也能够致癌。

[0009] 2007 年 8 月 31 日哈尔滨新闻网上有一篇帖子流传甚广:《吃杯装面胃壁附蜡》,说李女士的儿子小张在国外读书,长期吃速食杯面,后来身体不适去医院看病,医生发现他的胃壁上附着一层蜡。原来,面杯容器里有一层蜡,虽然这种蜡可以食用,但长时间食用会给肝脏带来负担。最后,这位留学生不得不寻求手术治疗,不幸去世。这则提醒帖在不少论坛都出现了它的影子。

[0010] 以上种种说明方便面碗的确存在危害健康问题,健康专家提醒:尽量少用方便碗。但方便面袋又不能冲泡,这就形成一个矛盾。

[0011] 方便面一般经过油炸,为延长保质期,需要在方便面中添加防腐剂。少量的防腐剂能够随粪便排出,对人体不会造成伤害。但食用方便面次数多,数量大,时间长,防腐剂无法排出,在体内会越积越多,给人体带来诸多严重的危害,直至威胁生命。

[0012] 方便面确实给消费者带来了便捷,适合当今的快节奏生活。但方便面包装碗泡面对健康确实有影响,方便面中添加防腐剂也不安全。如果设计一种能够解决上述弊端的新型的热食方便食品包装袋,包装物符合健康标准,面中没有防腐剂,不但保证了消费者食用

方便面的安全性,也能为生产厂家开辟更广阔的市场空间。

发明内容

[0013] 本实用新型提供了一种直接冲泡方便面的双层包装袋,利用内袋真空包装方便面等方便食品,不用添加防腐剂,同样延长保质期;外袋采用耐高温无毒材料制造,可以二次封口,设有隔热手提部位,能够在袋内用开水直接冲泡方便面、方便粥、方便米线、方便馄饨等热食方便食品。

[0014] 本实用新型的目的在于通过以下技术方案来实现的:

[0015] 一种直接冲泡方便面的双层包装袋,技术方案包括真空袋、自立袋,其特征在于:在自立袋的上封口下面设有自封拉链,在自立袋上部两侧设有隔热手提,撕裂线设置在上封口的下面,自立袋内放置真空袋,真空袋中放置方便面,在自立袋下部设有下封口,在自立袋内放置吸管,放置食用叉。在自立袋的底部设有自立袋底,撕开撕裂线为拆开袋口。自封拉链根据需要为合并拉链和开启拉链。

[0016] 沿撕裂线撕掉自立袋的上封口,由拆开袋口露出合并拉链,经开启拉链取出真空袋,在真空袋中放置方便面,打开真空袋,将方便面放入自立袋内,持隔热手提通过开启拉链向自立袋中灌注开水,然后合并拉链,下封口使开水不漏,自立袋底使自立袋能够站放。到规定冲泡时间,再开启拉链,持食用叉吃食品,用吸管喝汤水。

[0017] 自封拉链有多种,一种是沿长条纵向开出凹槽凸起形状,通过手工使凹凸合并进行封闭或开启;一种是沿长条纵向开出凹槽凸起形状,凹凸合并或开启通过锁扣来完成;一种是横向开出锁齿,通过锁齿相咬合进行合并,可以根据生产成本、使用方便等诸多因素进行选择其中一种自封拉链。

[0018] 自立袋的材料和形状也有多种选择。材料要求无毒、无味、耐高温;形状根据需要确定;如果从节约生产成本考虑,也可以将内真空袋与外冲泡袋合二为一,直接利用外冲泡袋进行真空包装。这样做优点是既节约了生产真空袋的材料,也省略了一道生产工序;缺点是外包装直接真空后,图案不清晰,外表不美观。

[0019] 本实用新型的有益效果是:

[0020] 1、可以在包装袋内直接用开水冲泡方便食品,方便实用;

[0021] 2、解决了现有包装碗有可能致癌,危害身体健康的问题;

[0022] 3、利用真空方式包装方便食品,避免了添加防腐剂问题;

[0023] 4、袋代替碗能够节约材料,降低生产成本;

[0024] 5、袋代替碗能够降低贮存及运输成本。。

附图说明

[0025] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0026] 图2为图1的左视图;

[0027] 图3为拆开袋口示意图;

[0028] 图4为合并拉链示意图;

[0029] 图5为开启拉链示意图。

[0030] 对各幅附图的标示说明如下:(1)上封口;(2)吸管;(3)食用叉;(4)撕裂线;(5)

自封拉链；(6) 隔热手提；(7) 真空袋；(8) 方便面；(9) 下封口；(10) 自立袋底；(11) 拆开袋口；(12) 合并拉链；(13) 开启拉链；(14) 自立袋。

具体实施方式

[0031] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明：

[0032] 实施例一

[0033] 如图 1 所示，在自立袋 14 的上封口 1 下面设有自封拉链 5，在自立袋 14 上部两侧设有隔热手提 6，撕裂线 4 设置在上封口 1 的下面，自立袋 14 内放置真空袋 7，真空袋 7 中放置方便面 8，在自立袋 14 的下部设有下封口 9，在自立袋 14 内装有吸管 2，装有食用叉 3。

[0034] 实施例二

[0035] 在实施例一的基础上，如图 2、图 3 所示，在自立袋 14 的底部设有自立袋底 10。撕开撕裂线 4 为拆开袋口 11。

[0036] 实施例三

[0037] 在实施例一、例二的基础上，如图 4、图 5 所示，自封拉链 5 根据需要为合并拉链 12 和开启拉链 13。

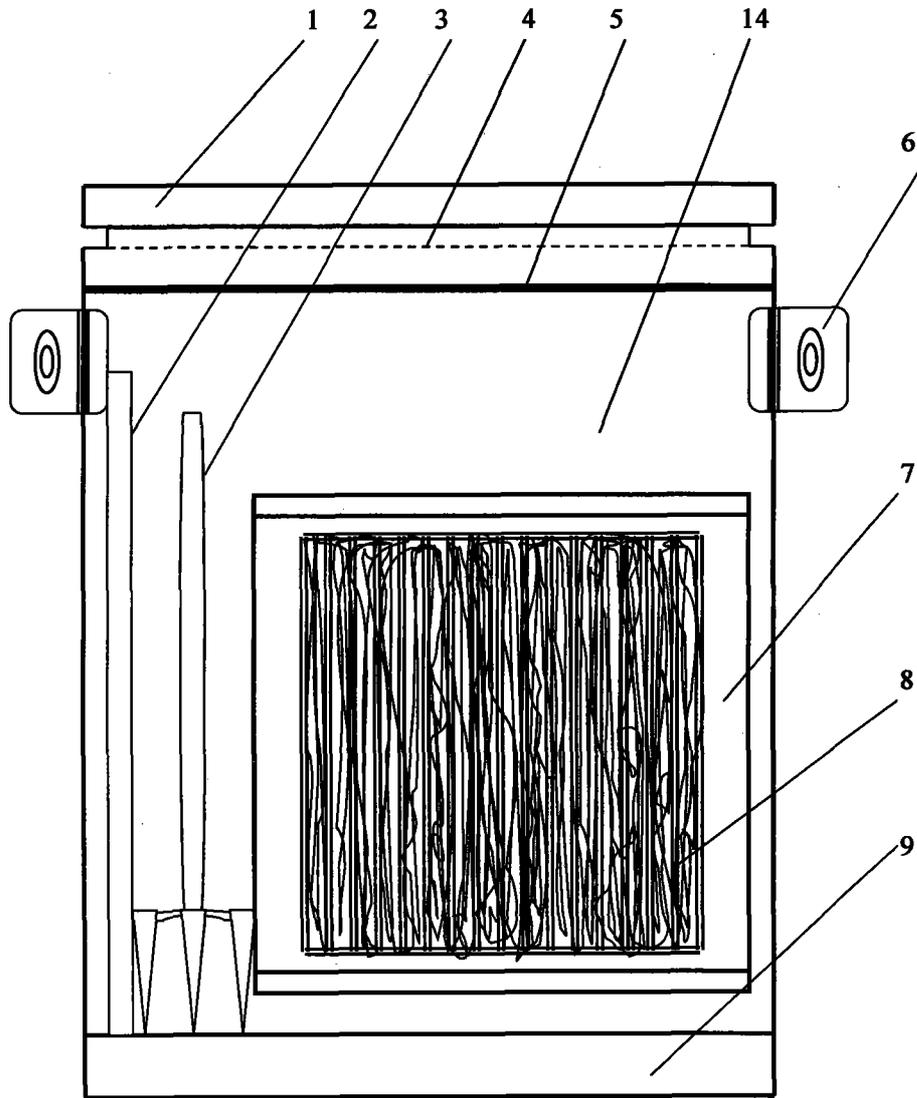


图 1

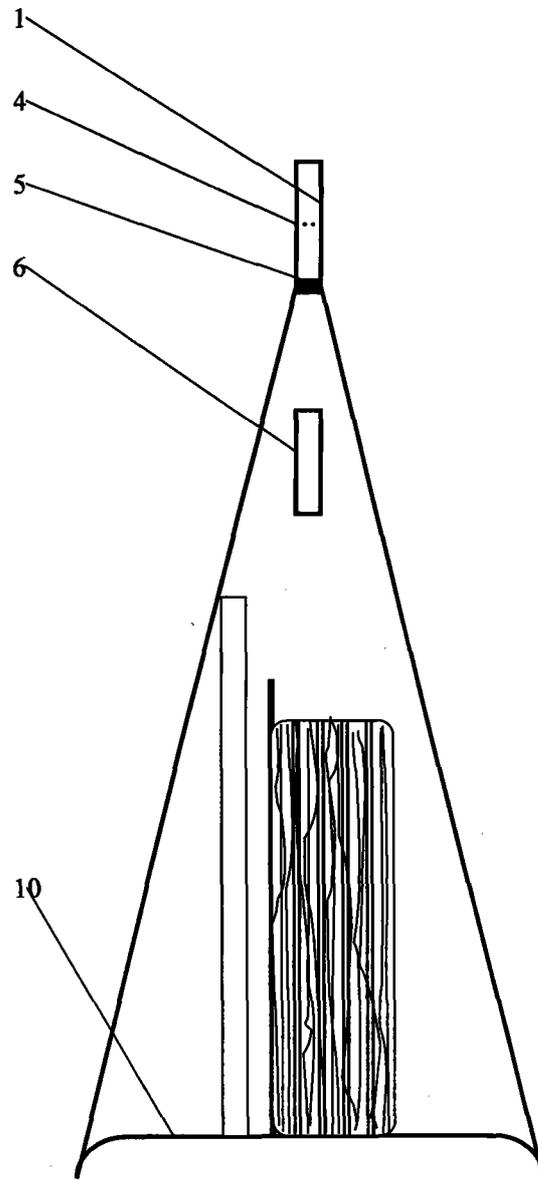


图 2

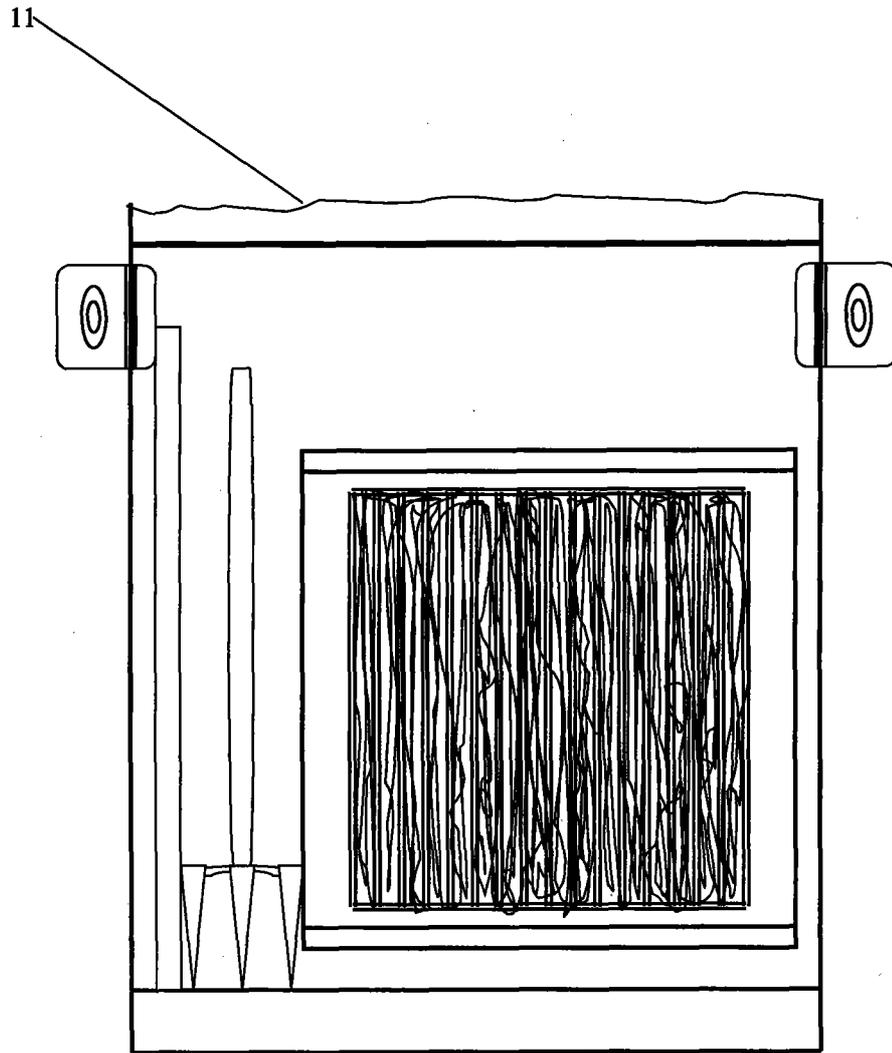


图 3

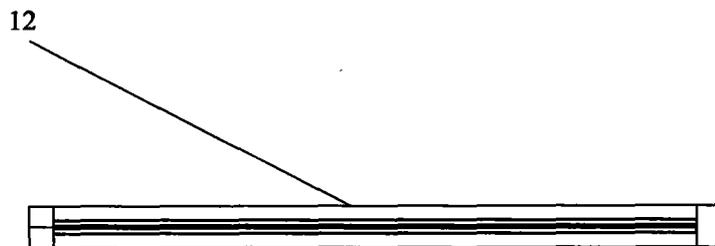


图 4

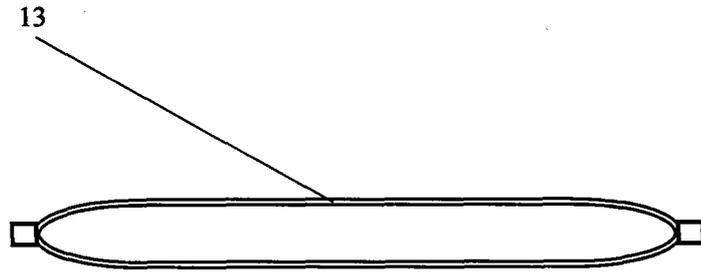


图 5