



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202491151 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201120295383. 1

(22) 申请日 2011. 08. 15

(73) 专利权人 江门市威特铝业科技有限公司  
地址 529000 广东省江门市高新区金瓯路  
358 号

(72) 发明人 李育民 陶利华

(51) Int. Cl.  
B24B 9/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

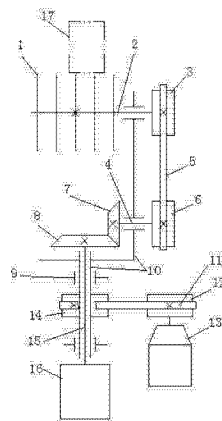
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

旋转去毛刺机

(57) 摘要

本实用新型涉及到一种旋转去毛刺机,由第一电动机通过第三转轴、第二锥齿轮、第一锥齿轮、第二转轴、第二皮带轮、第一皮带、第一皮带轮和第一转轴,使钢丝轮绕第一转轴轴线自转,同时由第二电动机与减速器通过第三皮带轮、第二皮带、第四皮带轮、直角转臂和第一转轴,使自转的钢丝轮在固定支架上绕直角转臂上第三转轴轴线与直角转臂一起公转。通过使钢丝轮同时自转与公转,摩擦掉工件同一端面(或各端面高度差不大)不同方向上的锋利棱角,实现快速去毛刺的目的。劳动强度低,生产效率高。



1. 旋转去毛刺机,包括,第一电动机与第三转轴、第二锥齿轮、第一锥齿轮、第二转轴、第二皮带轮、第一皮带、第一皮带轮、第一转轴和钢丝轮顺序机械连接,第二电动机与减速器和第三皮带轮、第二皮带、第四皮带轮、直角转臂、第一转轴和钢丝轮顺序机械连接,其特征是:由第一电动机通过第三转轴、第二锥齿轮、第一锥齿轮、第二转轴、第二皮带轮、第一皮带、第一皮带轮和第一转轴,使钢丝轮绕第一转轴轴线自转,同时由第二电动机与减速器通过第三皮带轮、第二皮带、第四皮带轮、直角转臂和第一转轴,使自转的钢丝轮在固定支架上绕直角转臂上第三转轴轴线与直角转臂一起公转。

## 旋转去毛刺机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种旋转去毛刺机,尤其能快速去除同一端面(或各端面高度差别不大)不同方向毛刺机构。

### 背景技术

[0002] 目前,公知的去毛刺机,是由电动机通过传动装置带动钢丝轮绕钢丝轮轴线自转时,移动工件,使工件沿钢丝轮半径方向接触钢丝轮,使钢丝轮与工件端面锋利棱角处摩擦,达到去毛刺的目的。但是,由于钢丝轮只能沿其轴线自转,只能去除端面上一个方向上的毛刺,端面上其他方向上的毛刺需要通过旋转工件才能去除。劳动强度大,效率低。

### 发明内容

[0003] 为了克服现有去毛刺机不能同时去除各个不同方向上毛刺的不足,本实用新型提供一种去毛刺机,可以同时快速去除同一端面(或各端面高度差不大)不同方向的毛刺。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:第一电动机与第三转轴、第二锥齿轮、第一锥齿轮、第二转轴、第二皮带轮、第一皮带、第一皮带轮、第一转轴和钢丝轮顺序机械连接,第二电动机与减速器和第三皮带轮、第二皮带、第四皮带轮、直角转臂、第一转轴和钢丝轮顺序机械连接。其特征是:由第一电动机通过第三转轴、第二锥齿轮、第一锥齿轮、第二转轴、第二皮带轮、第一皮带、第一皮带轮和第一转轴,使钢丝轮绕第一转轴轴线自转;同时由第二电动机与减速器通过第三皮带轮、第二皮带、第四皮带轮、直角转臂和第一转轴,使自转的钢丝轮在固定支架上绕直角转臂上第三转轴轴线与直角转臂一起公转。

[0005] 第一电动机固定在固定支架上,而不是固定在直角转臂上,不参与直角转臂的公转,这样可以节约能源。

[0006] 通过使钢丝轮同时自转与公转,摩擦掉工件同一端面(或各端面高度差不大)不同方向上的锋利棱角,实现去毛刺、抛光的目的。

[0007] 本发明的有益效果是,可以同时快速去除同一端面上(或各端面高度差不大)不同方向的毛刺。劳动强度低,生产效率高。

### 附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。图1是旋转去毛刺机传动原理简图。图1中,1. 钢丝轮,2. 第一转轴,3. 第一皮带轮,4. 第二转轴,5. 第一皮带,6. 第二皮带轮,7. 第一锥齿轮,8. 第二锥齿轮,9. 固定支架,10. 直角转臂,11. 第二皮带,12. 第三皮带轮,13. 第二电动机与减速器,14. 第四皮带轮,15. 第三转轴,16. 第一电动机,17. 工件。

### 具体实施方式

[0009] 在图1中,第一电动机(16)与第三转轴(15)、第二锥齿轮(8)、第一锥齿轮(7)、

第二转轴(4)、第二皮带轮(6)、第一皮带(5)、第一皮带轮(3)、第一转轴(2)和钢丝轮(1)顺序机械连接,第二电动机与减速器(13)和第三皮带轮(12)、第二皮带(11)、第四皮带轮(14)、直角转臂(10)、第一转轴(2)和钢丝轮(1)顺序机械连接。其特征是:由第一电动机(16)通过第三转轴(15)、第二锥齿轮(8)、第一锥齿轮(7)、第二转轴(4)、第二皮带轮(6)、第一皮带(5)、第一皮带轮(3)与第一转轴(2),使钢丝轮(1)绕第一转轴(2)的轴线自转;同时由第二电动机与减速器(13)通过第三皮带轮(12)、第二皮带(11)、第四皮带轮(14)、直角转臂(10)、第一转轴(2),使自转的钢丝轮(1)在固定支架(9)上绕直角转臂(10)上第三转轴(15)轴线与直角转臂(10)一起公转。

[0010] 第一电动机(16)固定在固定支架(9)上,而不是固定在直角转臂(10)上,不参与直角转臂(10)的公转,这样可以节约能源。

[0011] 第三转轴(15)、第四皮带轮(14)、第二锥齿轮(8)、第一锥齿轮(7)、第二转轴(4)、第二皮带轮(6)、第一皮带(5)、第一皮带轮(3)、第一转轴(2)与钢丝轮(1),顺序装在90度弯板形的直角转臂(10)上。直角转臂(10)、第一电动机(16)、第二电动机与减速器(13)安装在固定支架(9)上。

[0012] 通过钢丝轮(1)同时自转和公转,摩擦掉工件端面不同方向上的锋利棱角,实现去毛刺、抛光的目的。

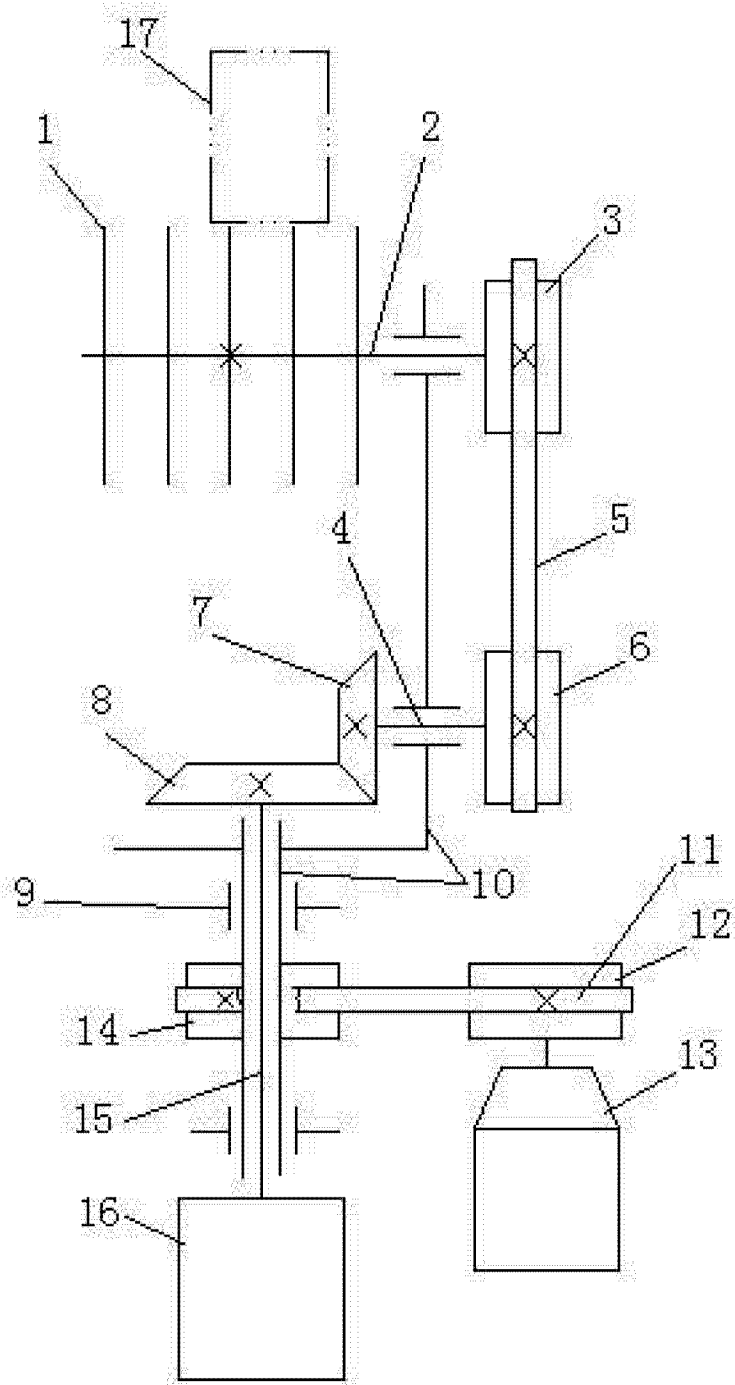


图 1