



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220597892 U

(45) 授权公告日 2024. 03. 15

(21) 申请号 202322048936.9

(22) 申请日 2023.08.01

(73) 专利权人 温州市福满门服饰有限公司

地址 325000 浙江省温州市苍南县宜山镇
针织工业区二号楼五、六层

(72) 发明人 黄玉禹

(74) 专利代理机构 杭州杭奕专利代理事务所

(普通合伙) 33535

专利代理师 卢雪梅

(51) Int. Cl.

D06C 15/00 (2006.01)

D06B 1/08 (2006.01)

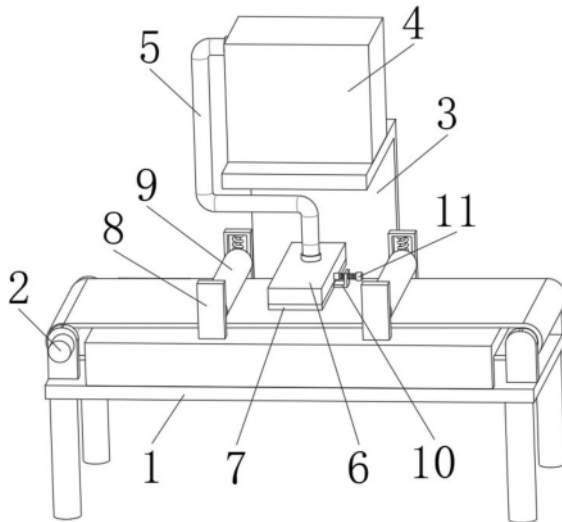
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种高效节能的面料整烫机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高效节能的面料整烫机,涉及到整烫机技术领域,包括底座,底座上安装有传送带和支撑板,支撑板上安装有蒸汽发生器,蒸汽发生器上安装有连接管道,连接管道上安装有蒸汽喷头,蒸汽喷头的底部开设有多个出汽口,蒸汽喷头的底部滑动安装有挡板。本实用新型,通过挡板、传送带和螺纹杆等结构的设置,根据面料的厚度转动螺纹杆,螺纹杆转动带动挡板在蒸汽喷头的底部滑动,使得挡板逐渐将出汽口挡住只留出需要的开口大小,由此能够控制蒸汽的量避免不必要的浪费,更加节能环保,之后只需要将面料平铺在传送带上,传送带转动将面料输送到蒸汽喷头的底部即可在传输的过程中直接被蒸汽进行高温整烫,大幅度提高了整烫的效率。



1. 一种高效节能的面料整烫机,其特征在于:包括底座(1),所述底座(1)上安装有传送带(2)和支撑板(3),支撑板(3)上安装有蒸汽发生器(4),蒸汽发生器(4)上安装有连接管道(5),连接管道(5)上安装有蒸汽喷头(6),蒸汽喷头(6)的底部开设有多个出汽口(19),蒸汽喷头(6)的底部滑动安装有挡板(7),挡板(7)上开设有多个通孔,通孔与出汽口(19)相适配,挡板(7)的一侧安装有L型板(10),L型板(10)上螺纹安装有螺纹杆(11),螺纹杆(11)的底部活动套接有橡胶套(17),橡胶套(17)安装在蒸汽喷头(6)上。

2. 根据权利要求1所述的一种高效节能的面料整烫机,其特征在于:所述传送带(2)上设有两个压辊(9),压辊(9)上转动安装有连接杆(13),连接杆(13)的两侧均安装有活动块(12),活动块(12)上滑动安装有固位块(8),固位块(8)安装在底座(1)上。

3. 根据权利要求2所述的一种高效节能的面料整烫机,其特征在于:所述固位块(8)上开设有滑动槽(16),活动块(12)滑动安装在滑动槽(16)内。

4. 根据权利要求3所述的一种高效节能的面料整烫机,其特征在于:所述滑动槽(16)内设有固位弹簧(15),固位弹簧(15)的一端安装在活动块(12)上,固位弹簧(15)的另一端安装在滑动槽(16)的内壁上。

5. 根据权利要求4所述的一种高效节能的面料整烫机,其特征在于:所述固位弹簧(15)上套接有限位柱(14),活动块(12)滑动安装在限位柱(14)上,限位柱(14)安装在滑动槽(16)的内壁上。

6. 根据权利要求1所述的一种高效节能的面料整烫机,其特征在于:所述蒸汽喷头(6)的底部开设两个T型滑槽(20),挡板(7)上安装有两个T型滑块(21),T型滑块(21)滑动安装在T型滑槽(20)内。

7. 根据权利要求1所述的一种高效节能的面料整烫机,其特征在于:所述L型板(10)上开设有螺纹孔(18),螺纹杆(11)螺纹安装在螺纹孔(18)内。

一种高效节能的面料整烫机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及整烫机技术领域,尤其涉及一种高效节能的面料整烫机。

背景技术

[0002] 随着近年来经济社会的发展,人们对于服装面料的追求也越来越多,常见的服装面料有棉布、麻布、丝绸、呢绒、皮革、化纤、混纺、色织布等,服装面料在生产之前以及成衣之后,都需要进行整烫操作,这样能够使面料整体更加平整从而便于后续的裁切加工。

[0003] 现有的对面料进行的整烫一般是通过人工手持熨烫设备对面料进行熨平整理,这样不仅效率低,整烫的均匀度也无法保证,同时在利用蒸汽对面料进行整烫时,其蒸汽的量不能进行调节,当对厚度较薄的面料进行整烫时,会造成大部分蒸汽的浪费,不够节能环保,不够因此需要一种高效节能的面料整烫机来满足人们的需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种高效节能的面料整烫机,以解决上述背景技术中提出的通过人工手持熨烫设备对面料进行熨平整理效率低,以及蒸汽的量不能进行调节,当对厚度较薄的面料进行整烫时,会造成大部分蒸汽的浪费,不够节能环保的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种高效节能的面料整烫机,包括底座,所述底座上安装有传送带和支撑板,支撑板上安装有蒸汽发生器,蒸汽发生器上安装有连接管道,连接管道上安装有蒸汽喷头,蒸汽喷头的底部开设有多个出汽口,蒸汽喷头的底部滑动安装有挡板,挡板上开设有多个通孔,通孔与出汽口相适配,挡板的一侧安装有L型板,L型板上螺纹安装有螺纹杆,螺纹杆的底部活动套接有橡胶套,橡胶套安装在蒸汽喷头上。

[0006] 优选的,所述传送带上设有两个压辊,压辊上转动安装有连接杆,连接杆的两侧均安装有活动块,活动块上滑动安装有固位块,固位块安装在底座上。

[0007] 优选的,所述固位块上开设有滑动槽,活动块滑动安装在滑动槽内。

[0008] 优选的,所述滑动槽内设有固位弹簧,固位弹簧的一端安装在活动块上,固位弹簧的另一端安装在滑动槽的内壁上。

[0009] 优选的,所述固位弹簧上套接有限位柱,活动块滑动安装在限位柱上,限位柱安装在滑动槽的内壁上。

[0010] 优选的,所述蒸汽喷头的底部开设两个T型滑槽,挡板上安装有两个T型滑块,T型滑块滑动安装在T型滑槽内。

[0011] 优选的,所述L型板上开设有螺纹孔,螺纹杆螺纹安装在螺纹孔内。

[0012] 本实用新型的有益效果是:

[0013] 本实用新型中,通过挡板、传送带和螺纹杆等结构的设置,根据面料的厚度转动螺纹杆,螺纹杆转动带动挡板在蒸汽喷头的底部滑动,使得挡板逐渐将出汽口挡住只留出需要的开口大小,由此能够控制蒸汽的量避免不必要的浪费,更加节能环保,之后只需要将面

料平铺在传送带上,传送带转动将面料输送到蒸汽喷头的底部即可在传输的过程中直接被蒸汽进行高温整烫,大幅度提高了整烫的效率。

[0014] 本实用新型中,通过压辊、固位弹簧和活动块等结构的设置,将面料平铺在传送带上进行输送时,压辊可对面料进行压平处理,由此能够使得面料被整烫的更加均匀平整,活动块使得压辊能够上下滑动以适应不同厚度的面料,固位弹簧使得压辊能够始终压紧在面料上对面料进行压平处理。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型提出的一种高效节能的面料整烫机的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型提出的一种高效节能的面料整烫机的压辊和固位块连接的剖视图;

[0017] 图3为本实用新型提出的一种高效节能的面料整烫机的螺纹杆和挡板连接的结构示意图;

[0018] 图4为本实用新型提出的一种高效节能的面料整烫机的蒸汽喷头、出汽口和T型滑槽的结构示意图;

[0019] 图5为本实用新型提出的一种高效节能的面料整烫机的挡板和T型滑块连接的结构示意图。

[0020] 图中:1、底座;2、传送带;3、支撑板;4、蒸汽发生器;5、连接管道;6、蒸汽喷头;7、挡板;8、固位块;9、压辊;10、L型板;11、螺纹杆;12、活动块;13、连接杆;14、限位柱;15、固位弹簧;16、滑动槽;17、橡胶套;18、螺纹孔;19、出汽口;20、T型滑槽;21、T型滑块。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 参照图1-5,一种高效节能的面料整烫机,包括底座1,底座1上安装有传送带2和支撑板3,支撑板3上安装有蒸汽发生器4,蒸汽发生器4上安装有连接管道5,连接管道5上安装有蒸汽喷头6,蒸汽喷头6的底部开设有多个出汽口19,蒸汽喷头6的底部滑动安装有挡板7,挡板7上开设有多个通孔,通孔与出汽口19相适配,挡板7的一侧安装有L型板10,L型板10上螺纹安装有螺纹杆11,螺纹杆11的底部活动套接有橡胶套17,橡胶套17安装在蒸汽喷头6上,L型板10上开设有螺纹孔18,螺纹杆11螺纹安装在螺纹孔18内,需要对面料进行整烫时,首先根据面料的厚度转动螺纹杆11,螺纹杆11转动带动挡板7在蒸汽喷头6的底部滑动,使得挡板7逐渐将出汽口19挡住只留出需要的开口大小,当挡板7上的通孔与出汽口19重合时则表示全开,由此能够控制蒸汽的量避免不必要的浪费,更加节能环保,之后将面料平铺在传送带2上,传送带2转动将面料输送到蒸汽喷头6的底部即可在传输的过程中直接被蒸汽进行高温整烫,大幅度提高了整烫的效率。

[0023] 请参照图2,本实用新型中,传送带2上设有两个压辊9,压辊9上转动安装有连接杆13,连接杆13的两侧均安装有活动块12,活动块12上滑动安装有固位块8,固位块8安装在底座1上,固位块8上开设有滑动槽16,活动块12滑动安装在滑动槽16内,面料平铺在传送带2

上进行输送时,压辊9可对面料进行压平处理,由此能够使得面料被整烫的更加均匀平整,活动块12在固位块8的滑动槽16内滑动使得压辊9能够上下滑动以适应不同厚度的面料,传送带2和压辊9上均具有一定的摩擦力,使得在对面料进行传输和压平时能够更加平整。

[0024] 请参照图2,本实用新型中,滑动槽16内设有固位弹簧15,固位弹簧15的一端安装在活动块12上,固位弹簧15的另一端安装在滑动槽16的内壁上,在固位弹簧15的弹力作用下,压辊9能够始终压紧在面料上对面料进行压平处理。

[0025] 请参照图2,本实用新型中,固位弹簧15上套接有限位柱14,活动块12滑动安装在限位柱14上,限位柱14安装在滑动槽16的内壁上,限位柱14使得固位弹簧15能够在发挥弹力作用时更加稳固,从而使得压辊9在对面料进行压紧时能够更加稳定。

[0026] 请参照图4-5,本实用新型中,蒸汽喷头6的底部开设两个T型滑槽20,挡板7上安装有两个T型滑块21,T型滑块21滑动安装在T型滑槽20内,T型滑槽20和T型滑块21对挡板7起到一定的限位作用,在螺纹杆11转动时能够带动挡板7水平滑动将出汽口19进行遮挡以控制蒸汽的量。

[0027] 本实用新型工作原理:

[0028] 需要对面料进行整烫时,首先根据面料的厚度转动螺纹杆11,在T型滑槽20和T型滑块21的限位作用下,螺纹杆11转动带动挡板7在蒸汽喷头6的底部滑动,使得挡板7逐渐将出汽口19挡住只留出需要的开口大小,当挡板7上的通孔与出汽口19重合时则表示全开,由此能够控制蒸汽的量避免不必要的浪费,更加节能环保,之后将面料平铺在传送带2上,传送带2转动将面料输送到蒸汽喷头6的底部即可在传输的过程中直接被蒸汽进行高温整烫,面料平铺在传送带2上进行输送时,压辊9可对面料进行压平处理,由此能够使得面料被整烫的更加均匀平整,活动块12在固位块8的滑动槽16内滑动使得压辊9能够上下滑动以适应不同厚度的面料,在固位弹簧15的弹力作用下,压辊9能够始终压紧在面料上对面料进行压平处理。

[0029] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

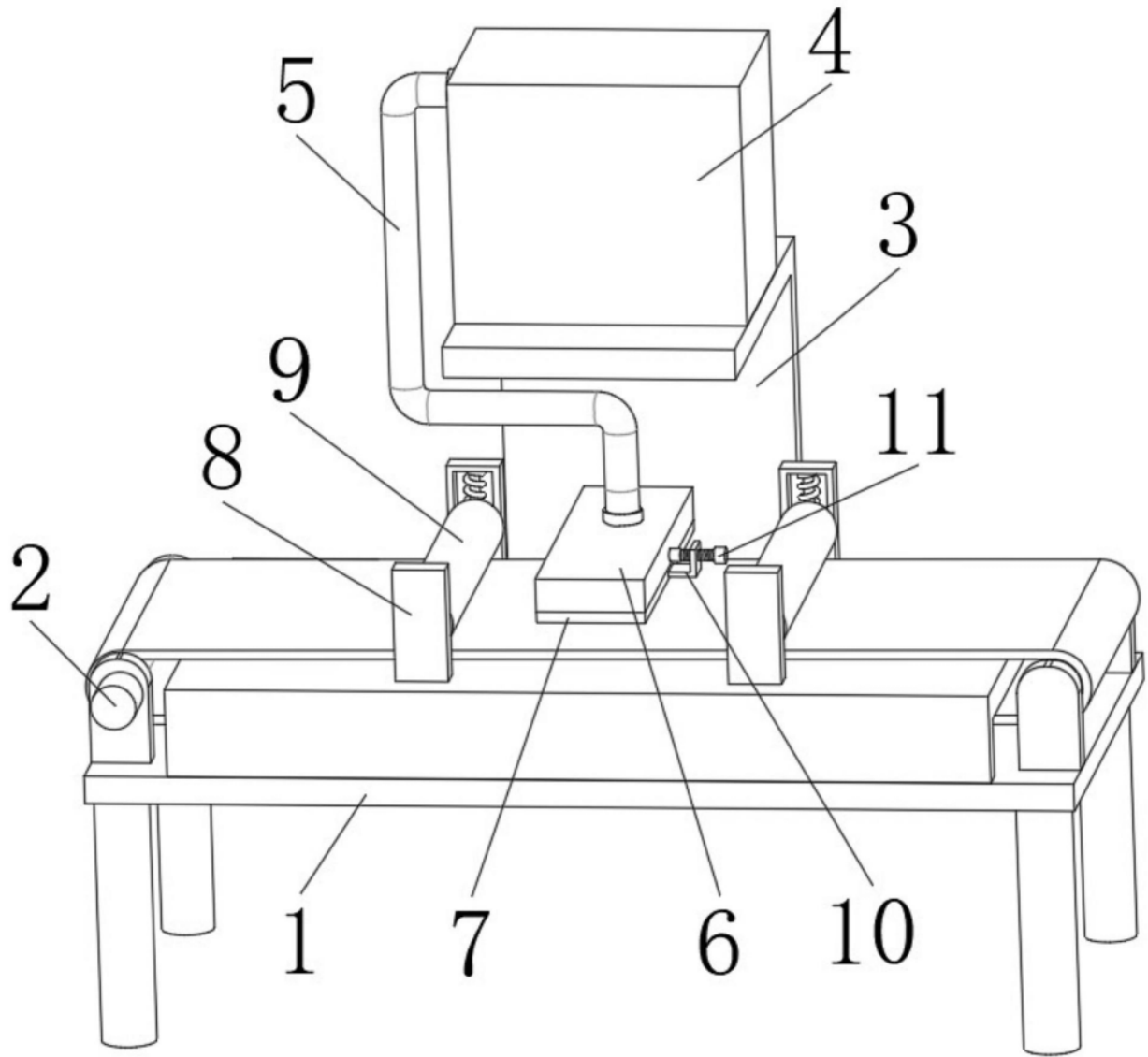


图1

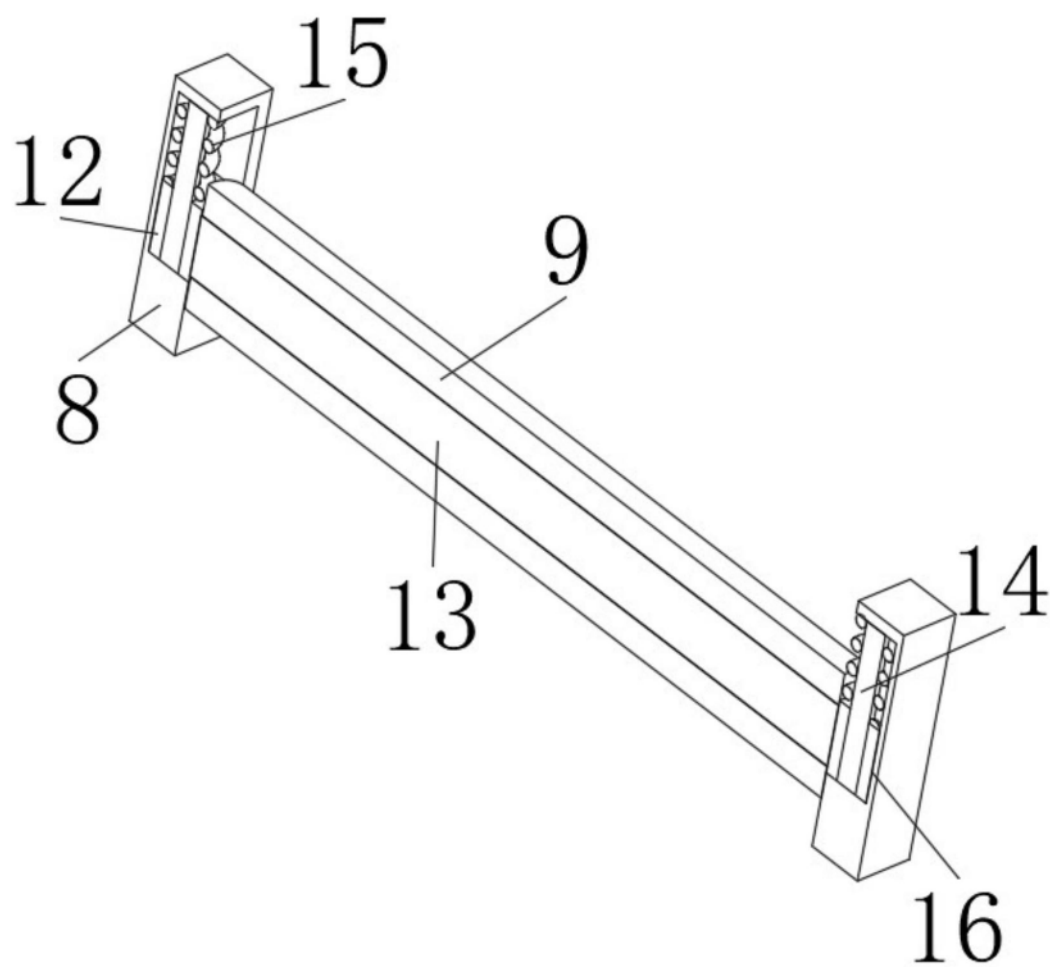


图2

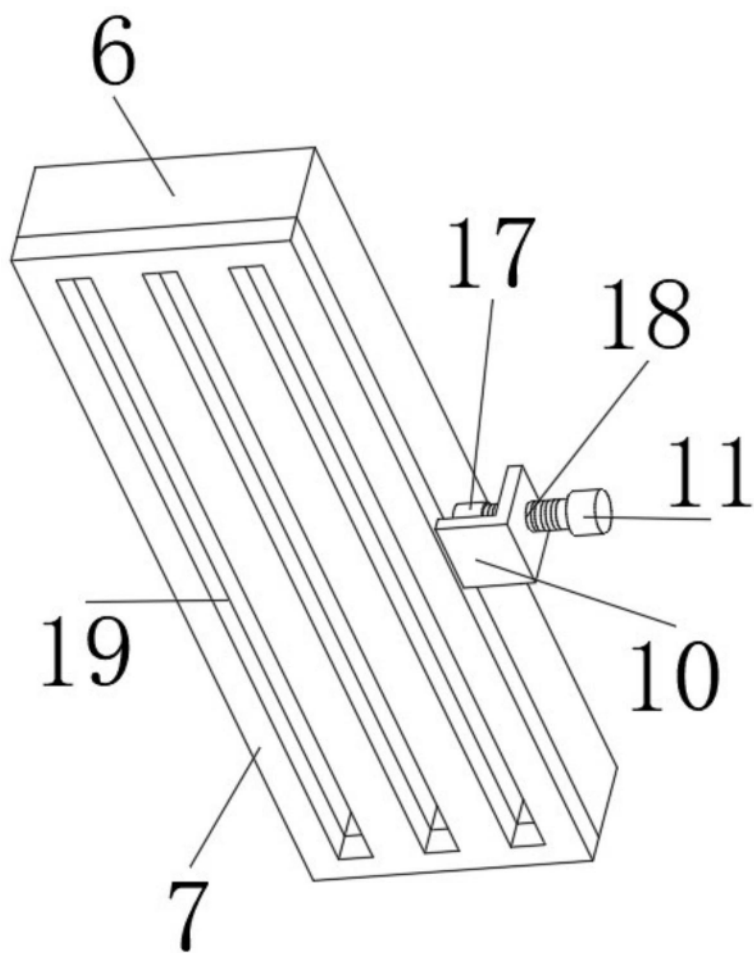


图3

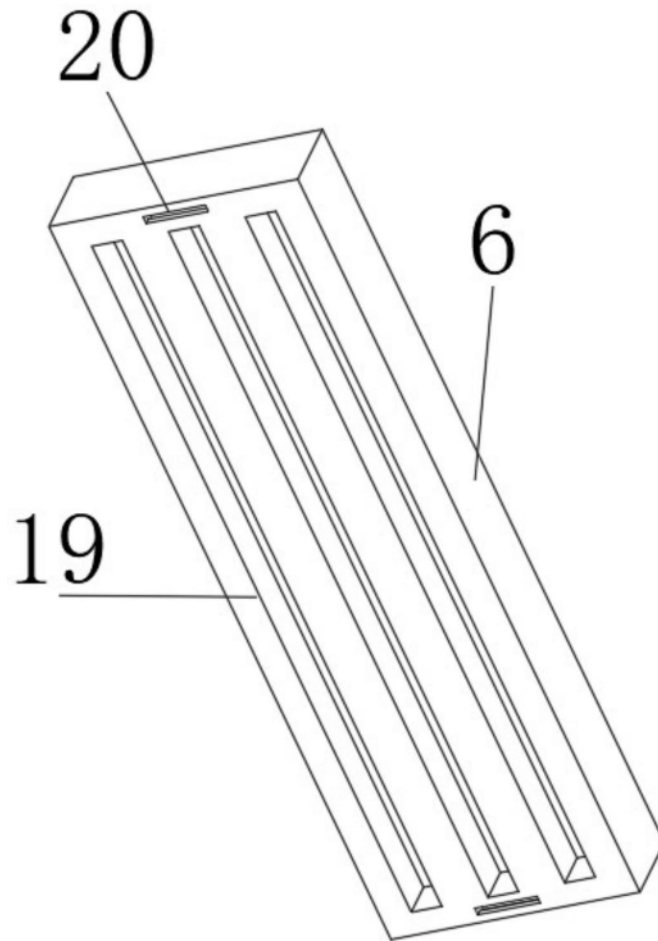


图4

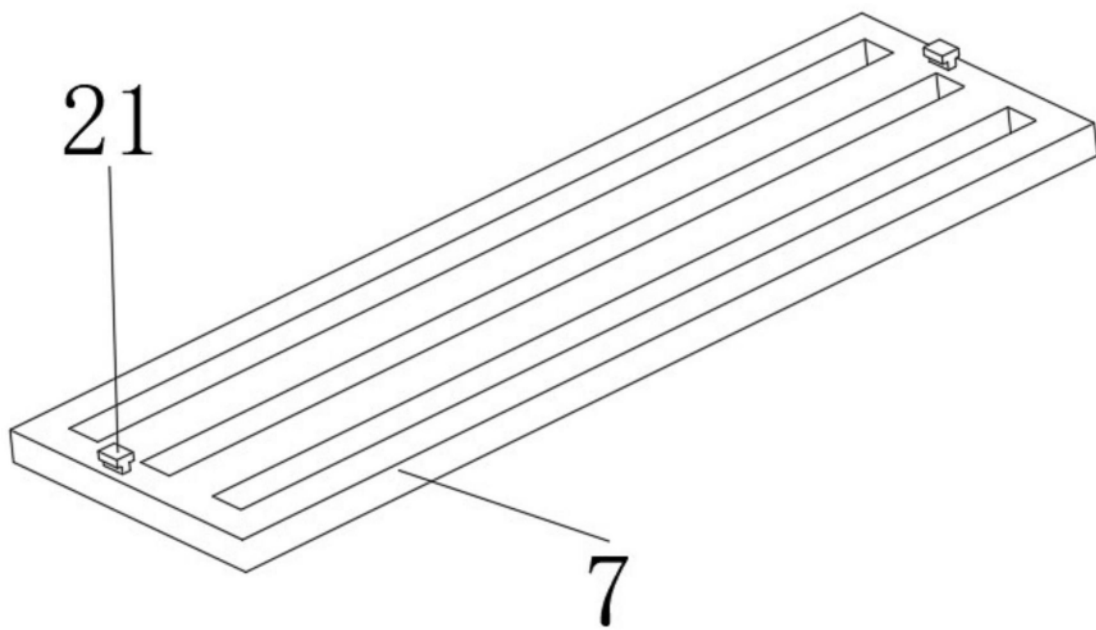


图5