



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221480327 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 06

(21) 申请号 202420099824.8

(22) 申请日 2024.01.16

(73) 专利权人 深圳市乐华德服饰有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙岗区园山街
道荷坳社区金源路22号A栋A301A201

(72) 发明人 邓贤贤

(74) 专利代理机构 北京京专专利代理事务所
(普通合伙) 11908

专利代理师 郭振南

(51) Int. Cl.

D06C 15/10 (2006.01)

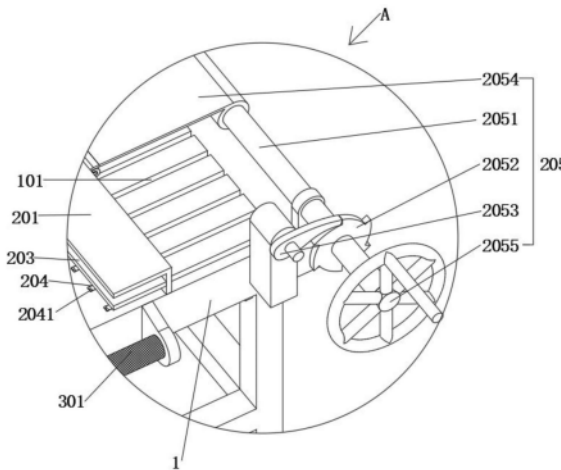
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种服装面料熨烫装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种服装面料熨烫装置,旨在解决当前现有服装面料熨烫装置难以对面料进行很好的固定的技术问题,包括工作台、固定机构以及熨烫机构;所述固定机构设于所述工作台两端,所述熨烫机构设于所述工作台上;本实用新型通过转动螺栓,带动活动夹板下降,将面料的两端固定在工作台上,电机通过丝杆带动C型安装框在滑杆滑动,气缸带动熨烫板下降,改变电机的转动方向,带动熨烫板左右移动,对面料进行熨烫;转动手轮卷轴收卷牵引布拉动另一个L型夹板,将面料拉直,面料拉直后,转动棘齿,使棘齿卡在棘轮齿牙上,进而固定卷轴,面料一直处于拉直状态,增加面料与熨烫板的接触面积,进一步提升面料的熨烫效果。



1. 一种服装面料熨烫装置, 其特征在于, 包括工作台 (1)、固定机构 (2) 以及熨烫机构 (3); 所述固定机构 (2) 设于所述工作台 (1) 两端, 所述熨烫机构 (3) 设于所述工作台 (1) 上;

所述固定机构 (2) 包括两个对称设于所述工作台 (1) 两端的L型夹板 (201), 其中一个所述L型夹板 (201) 一端与所述工作台 (1) 一端台面固定连接, 另一个所述L型夹板 (201) 一端与所述工作台 (1) 另一端台面活动连接, 所述L型夹板 (201) 顶部螺纹穿设有螺栓 (202), 所述螺栓 (202) 底部转动连接由活动夹板 (203);

所述熨烫机构 (3) 包括丝杆 (301)、滑杆 (302)、C型安装框 (303) 以及电机 (304), 所述丝杆 (301) 两端通过安装轴承分别与所述工作台 (1) 一侧两端转动连接, 所述滑杆 (302) 两端通过安装座分别与所述工作台 (1) 另一侧两端固定连接, 所述C型安装框 (303) 罩设于所述工作台 (1) 两侧, 且所述C型安装框 (303) 一端与所述丝杆 (301) 表面螺纹连接, 所述C型安装框 (303) 另一端与所述滑杆 (302) 表面滑动连接, 所述C型安装框 (303) 上设有气缸 (305), 所述气缸 (305) 输出端穿设于所述C型安装框 (303) 顶部并固定连接有熨烫板 (306), 所述电机 (304) 通过安装板固定安装于所述工作台 (1) 一侧, 且所述电机 (304) 输出端与所述丝杆 (301) 一端固定连接。

2. 如权利要求1所述的服装面料熨烫装置, 其特征在于, 所述工作台 (1) 另一端台面开设有若干T型滑槽 (101), 另一个所述L型夹板 (201) 底部固定连接有若干T型滑块 (204), 所述T型滑块 (204) 与所述T型滑槽 (101) 滑动连接, 且所述T型滑块 (204) 顶部设有若干防滑颗粒 (2041), 另一个所述L型夹板 (201) 一侧设有收卷组件 (205)。

3. 如权利要求2所述的服装面料熨烫装置, 其特征在于, 所述收卷组件 (205) 包括卷轴 (2051)、棘轮 (2052)、棘齿 (2053) 以及牵引布 (2054), 所述卷轴 (2051) 两端通过安装与所述工作台 (1) 另一端两侧转动连接, 所述棘轮 (2052) 固定套设于所述卷轴 (2051) 一端侧面, 所述棘齿 (2053) 通过安装块与所述工作台 (1) 另一端一侧转动连接, 所述牵引布 (2054) 一端套设于所述卷轴 (2051) 中部表面, 所述牵引布 (2054) 另一端与另一个所述L型夹板 (201) 一侧表面通过挂钩连接固定, 所述卷轴 (2051) 一端固定连接有手轮 (2055)。

4. 如权利要求1所述的服装面料熨烫装置, 其特征在于, 所述熨烫板 (306) 顶部两端均固定连接有导杆 (307), 所述导杆 (307) 顶端均穿设于所述C型安装框 (303) 顶部。

5. 如权利要求4所述的服装面料熨烫装置, 其特征在于, 所述熨烫板 (306) 两侧底部为向上弯曲的弧面状。

一种服装面料熨烫装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装生产技术领域,尤其涉及一种服装面料熨烫装置。

背景技术

[0002] 面料是服装加工生产时主要的材料来源之一,当面料长时间堆放在一起时会出现表面褶皱的问题,为了更好的进行加工处理,需要对其进行熨烫处理。

[0003] 现有服装生产中,对棉面料进行熨烫大多将面料平铺在工作台上,在用熨烫机进行熨烫,在熨烫的过程中,面料没有很好的被固定,容易在熨烫机的带动下发生偏移,影响面料的熨烫效果。鉴于此,我们提出一种服装面料熨烫装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,适应现实需要,提供一种服装面料熨烫装置,以解决当前现有服装面料熨烫装置难以对面料进行很好的固定的技术问题。

[0005] 为了实现本实用新型的目的,本实用新型所采用的技术方案为:设计一种服装面料熨烫装置,包括工作台、固定机构以及熨烫机构;所述固定机构设于所述工作台两端,所述熨烫机构设于所述工作台上;

[0006] 所述固定机构包括两个对称设于所述工作台两端的L型夹板,其中一个所述L型夹板一端与所述工作台一端台面固定连接,另一个所述L型夹板一端与所述工作台另一端台面活动连接,所述L型夹板顶部螺纹穿设有螺栓,所述螺栓底部转动连接由活动夹板;

[0007] 所述熨烫机构包括丝杆、滑杆、C型安装框以及电机,所述丝杆两端通过安装轴承分别与所述工作台一侧两端转动连接,所述滑杆两端通过安装座分别与所述工作台另一侧两端固定连接,所述C型安装框罩设于所述工作台两侧,且所述C型安装框一端与所述丝杆表面螺纹连接,所述C型安装框另一端与所述滑杆表面滑动连接,所述C型安装框上设有气缸,所述气缸输出端穿设于所述C型安装框顶部并固定连接有熨烫板,所述电机通过安装板固定安装于所述工作台一侧,且所述电机输出端与所述丝杆一端固定连接。

[0008] 优选地,所述工作台另一端台面开设有若干T型滑槽,另一个所述L型夹板底部固定连接若干T型滑块,所述T型滑块与所述T型滑槽滑动连接,且所述T型滑块顶部设有若干防滑颗粒,另一个所述L型夹板一侧设有收卷组件。

[0009] 优选地,所述收卷组件包括卷轴、棘轮、棘齿以及牵引布,所述卷轴两端通过安装与所述工作台另一端两侧转动连接,所述棘轮固定套设于所述卷轴一端侧面,所述棘齿通过安装块与所述工作台另一端一侧转动连接,所述牵引布一端套设于所述卷轴中部表面,所述牵引布另一端与另一个所述L型夹板一侧表面通过挂钩连接固定,所述卷轴一端固定连接手轮。

[0010] 优选地,所述熨烫板顶部两端均固定连接有导杆,所述导杆顶端均穿设于所述C型安装框顶部。

[0011] 优选地,所述熨烫板两侧底部为向上弯曲的弧面状。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果在于:

[0013] 1.本实用新型设置的固定机构和熨烫机构,通过转动螺栓,带动活动夹板下降,将面料的两端固定在工作台上,再通过电机带动丝杆,丝杆转动带动C型安装框在滑杆左右,通过外部控制机构驱动气缸,气缸带动熨烫板下降,通过改变电机的转动方向,带动熨烫板左右移动,对面料进行熨烫,提升面料的熨烫效果。

[0014] 2.本实用新型在固定机构中设置收卷组件,转动手轮带动卷轴和棘轮转动,卷轴收卷牵引布拉动另一个L型夹板,另一个L型夹板带动T型滑块沿着T型滑槽滑动,将面料拉直,面料拉直后,转动棘齿,使棘齿卡在棘轮齿牙上,进而固定卷轴,面料一直处于拉直状态,增加面料与熨烫板的接触面积,进一步提升面料的熨烫效果。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型的A处局部放大结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型的T型滑块与T型滑槽拆分放大结构示意图。

[0018] 图中:1、工作台;101、T型滑槽;2、固定机构;201、L型夹板;202、螺栓;203、活动夹板;204、T型滑块;2041、防滑颗粒;205、收卷组件;2051、卷轴;2052、棘轮;2053、棘齿;2054、牵引布;2055、手轮;3、熨烫机构;301、丝杆;302、滑杆;303、C型安装框;304、电机;305、气缸;306、熨烫板;307、导杆。

具体实施方式

[0019] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明:

[0020] 实施例:

[0021] 本实施例公开一种服装面料熨烫装置,参见图1至图3,包括工作台1、固定机构2和熨烫机构3。

[0022] 如图1、图3所示,工作台1另一端台面开设有若干T型滑槽101。

[0023] 如图1至图3所示,固定机构2设于工作台1两端。

[0024] 具体的,如图1、图3所示,固定机构2包括两个对称设于工作台1两端的L型夹板201,其中一个L型夹板201一端与工作台1一端台面固定连接,另一个L型夹板201一端与工作台1另一端台面活动连接,L型夹板201顶部螺纹穿设有螺栓202,螺栓202底部转动连接由活动夹板203,将面料平铺在工作台1上,旋转其中一个螺栓202,螺栓202带动其中一个活动夹板203下降将面料一端与工作台1一端表面夹持固定。

[0025] 进一步的,如图2、图3所示,另一个L型夹板201底部固定连接有若干T型滑块204,T型滑块204与T型滑槽101滑动连接,且T型滑块204顶部设有若干防滑颗粒2041,另一个L型夹板201一侧设有收卷组件205,旋转另一个螺栓202带动另一个活动夹板203下降,面料另一端与T型滑块204顶部的防滑颗粒2041夹持固定。

[0026] 再进一步的,如图1、图2所示,收卷组件205包括卷轴2051、棘轮2052、棘齿2053以及牵引布2054,卷轴2051两端通过安装与工作台1另一端两侧转动连接,棘轮2052固定套设于卷轴2051一端侧面,棘齿2053通过安装块与工作台1另一端一侧转动连接,牵引布2054一端套设于卷轴2051中部表面,牵引布2054另一端与另一个L型夹板201一侧表面通过挂钩连

接固定,卷轴2051一端固定连接有手轮2055,转动手轮2055带动卷轴2051和棘轮2052转动,卷轴2051收卷牵引布2054拉动另一个L型夹板201,另一个L型夹板201带动T型滑块204沿着T型滑槽101滑动,将面料拉直,面料拉直后,转动棘齿2053,使棘齿2053卡在棘轮2052齿牙上,进而固定卷轴2051。

[0027] 如图1至图3所示,熨烫机构3设于工作台1上。

[0028] 具体的,如图1所示,熨烫机构3包括丝杆301、滑杆302、C型安装框303以及电机304,丝杆301两端通过安装轴承分别与工作台1一侧两端转动连接,滑杆302两端通过安装座分别与工作台1另一侧两端固定连接,C型安装框303罩设于工作台1两侧,且C型安装框303一端与丝杆301表面螺纹连接,C型安装框303另一端与滑杆302表面滑动连接,C型安装框303上设有气缸305,气缸305输出端穿设于C型安装框303顶部并固定连接有熨烫板306,电机304通过安装板固定安装于工作台1一侧,且电机304输出端与丝杆301一端固定连接,通过外部控制机构驱动电机304,电机304带动丝杆301,丝杆301由于C型安装框303另一端与滑杆302表面滑动连接,故丝杆301转动带动C型安装框303在滑杆302左右滑动,通过外部控制机构驱动气缸305,气缸305带动熨烫板306下降,通过改变电机304的转动方向,带动熨烫板306左右移动,对面料进行熨烫。

[0029] 进一步的,如图1所示,熨烫板306顶部两端均固定连接有导杆307,导杆307顶端均穿设于C型安装框303顶部,对熨烫板306进行限位。

[0030] 再进一步的,如图1所示,熨烫板306两侧底部为向上弯曲的弧面状,防止熨烫板306两侧边缘刮伤面料。

[0031] 工作原理:本实用新型使用时,将面料平铺在工作台1上,旋转其中一个螺栓202,螺栓202带动其中一个活动夹板203下降将面料一端与工作台1一端表面夹持固定,旋转另一个螺栓202带动另一个活动夹板203下降,面料另一端与T型滑块204顶部的防滑颗粒2041夹持固定,转动手轮2055带动卷轴2051和棘轮2052转动,卷轴2051收卷牵引布2054拉动另一个L型夹板201,另一个L型夹板201带动T型滑块204沿着T型滑槽101滑动,将面料拉直,面料拉直后,转动棘齿2053,使棘齿2053卡在棘轮2052齿牙上,进而固定卷轴2051,通过外部控制机构驱动电机304,电机304带动丝杆301,丝杆301由于C型安装框303另一端与滑杆302表面滑动连接,故丝杆301转动带动C型安装框303在滑杆302左右滑动,通过外部控制机构驱动气缸305,气缸305带动熨烫板306下降,通过改变电机304的转动方向,带动熨烫板306左右移动,对面料进行熨烫。

[0032] 本实用新型实施例公布的是较佳的实施例,但并不局限于此,本领域的普通技术人员,极易根据上述实施例,领会本实用新型的精神,并做出不同的引申和变化,但只要不脱离本实用新型的精神,都在本实用新型的保护范围内。

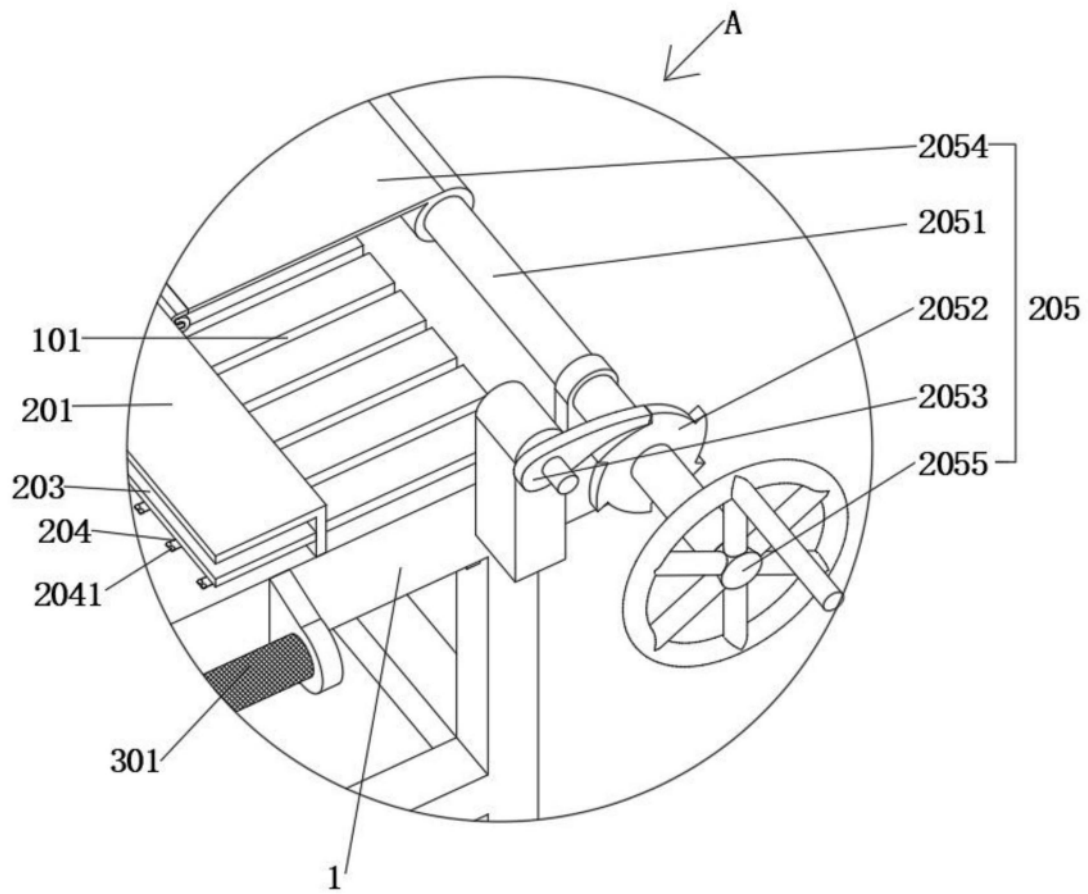


图2

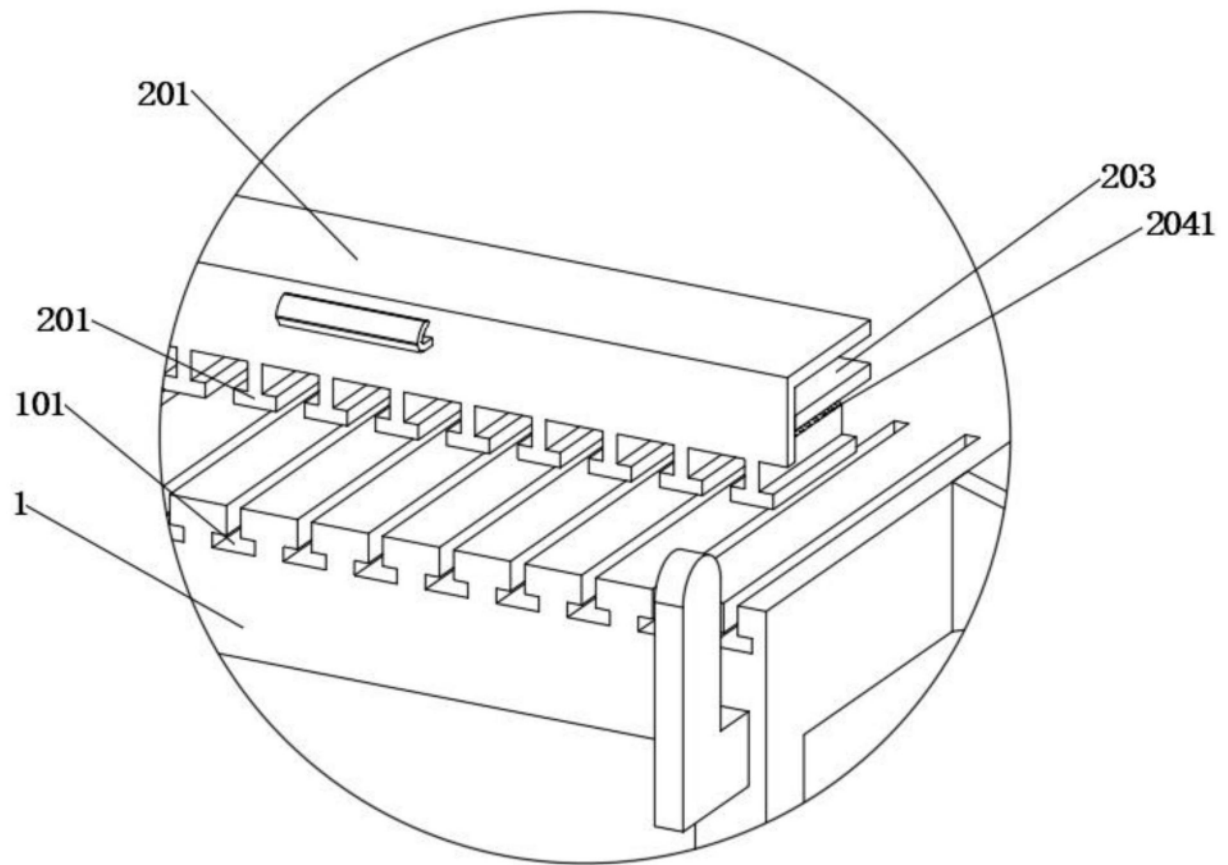


图3