



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 104203176 B

(45) 授权公告日 2016. 04. 13

(21) 申请号 201380016649. 6

(22) 申请日 2013. 03. 28

(30) 优先权数据

2012-082909 2012. 03. 30 JP

(85) PCT国际申请进入国家阶段日

2014. 09. 25

(86) PCT国际申请的申请数据

PCT/JP2013/059257 2013. 03. 28

(87) PCT国际申请的公布数据

W02013/147021 JA 2013. 10. 03

(73) 专利权人 尤妮佳股份有限公司

地址 日本爱媛县

(72) 发明人 坂口智 泽加奈

(74) 专利代理机构 北京林达刘知识产权代理事

务所(普通合伙) 11277

代理人 刘新宇 张会华

(51) Int. Cl.

A61F 13/15(2006. 01)

A61F 13/49(2006. 01)

A61F 13/53(2006. 01)

审查员 彭韵

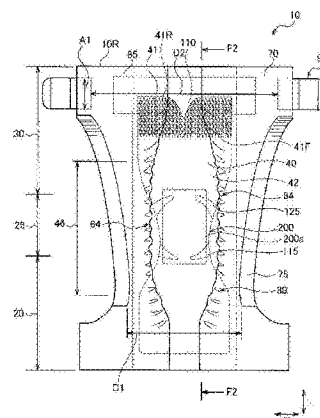
权利要求书2页 说明书13页 附图7页

(54) 发明名称

一次性尿布

(57) 摘要

一次性尿布(10)的吸收体(40)具备从吸收体的后腰围区域侧的端部(40R)朝向下裆区域(25)侧的第1区域(41)和在比第1区域(41)靠下裆区域(25)侧与第1区域(41)相邻地配置且弯曲刚性比第1区域(41)低的第2区域(42)。腿部伸缩部(75)的后腰围区域(30)侧的端部(75R)和腿部侧伸缩部中的收缩部(84)的后腰围区域(30)侧的端部(84R)配置在比第1区域(41)的后腰围区域(30)侧的端部(41R)靠下裆区域(25)侧、且比第1区域(41)的下裆区域(25)侧的端部(41F)靠后腰围区域(30)侧的位置。



1. 一种一次性尿布,其具有前腰围区域、后腰围区域以及位于上述前腰围区域和上述后腰围区域之间的下裆区域,

该一次性尿布具备跨越上述下裆区域向上述前腰围区域和上述后腰围区域延伸的吸收体和自上述后腰围区域向产品宽度方向外侧伸出、且用于向上述前腰围区域固定的一对粘扣带,

该一次性尿布具有从上述前腰围区域朝向上述后腰围区域的产品长度方向和与上述产品长度方向正交的产品宽度方向,

该一次性尿布形成有一对腿围开口部,其中,

该一次性尿布具备配置在上述腿围开口部的周围且至少能够沿着上述产品长度方向伸缩的腿部伸缩部和配置在比上述腿部伸缩部靠上述产品宽度方向内侧的位置且具有能够沿着上述产品长度方向伸缩的收缩部的立起性的腿部侧伸缩部,

上述吸收体具备从上述吸收体的后腰围区域侧的端部朝向上述下裆区域侧且间断地形成有多个压缩部的第1区域和在比上述第1区域靠上述下裆区域侧与上述第1区域相邻地配置且未形成压缩部的第2区域,

上述腿部伸缩部的上述后腰围区域侧的端部和上述腿部侧伸缩部中的上述收缩部的上述后腰围区域侧的端部配置在比上述第1区域的上述后腰围区域侧的端部靠上述下裆区域侧、且比上述第1区域的上述下裆区域侧的端部靠上述后腰围区域侧的位置。

2. 根据权利要求1所述的一次性尿布,其中,

在上述第1区域形成有上述吸收体沿着产品厚度方向被压缩而成的压缩部。

3. 根据权利要求2所述的一次性尿布,其中,

上述压缩部在上述第1区域的整个区域中间断地形成有多个。

4. 根据权利要求1或2所述的一次性尿布,其中,

该一次性尿布还具备配置在上述吸收体的皮肤抵接面侧的透液性的正面片和配置在上述吸收体的非抵接面侧的非透液性的背面片,

上述腿部侧伸缩部具有上述收缩部和配置在比上述收缩部靠上述产品长度方向外侧的位置且与上述正面片或上述背面片接合的接合部分,

上述接合部分在上述后腰围区域侧配置在比上述收缩部靠上述后腰围区域侧的位置,

上述接合部分的上述下裆区域侧的端部配置在比上述第1区域的上述后腰围区域侧的端部靠下裆区域侧、且比上述第1区域的上述下裆区域侧的端部靠后腰围区域侧的位置。

5. 根据权利要求1或2所述的一次性尿布,其中,

上述第1区域的上述后腰围区域侧的端部配置在比上述一次性尿布的上述后腰围区域侧的端部靠上述下裆区域侧的位置。

6. 根据权利要求1或2所述的一次性尿布,其中,

上述第1区域设于上述产品宽度方向上的上述一对粘扣带之间。

7. 根据权利要求1或2所述的一次性尿布,其中,

该一次性尿布具备裆伸缩部,该裆伸缩部在上述下裆区域内形成在配置有上述吸收体的吸收体配置区域,能够沿着上述产品长度方向伸缩,

上述第1区域的下裆区域侧的端部配置在比上述裆伸缩部靠上述后腰围区域侧的位

置。

8. 根据权利要求 1 或 2 所述的一次性尿布, 其中,

上述吸收体具有单位面积重量比吸收体的其他部位低或者不存在吸收性芯的低刚性区域,

上述低刚性区域构成为从上述吸收体的上述后腰围区域侧的端部的上述产品宽度方向中央朝向上述下裆区域侧延伸。

9. 根据权利要求 8 所述的一次性尿布, 其中,

上述低刚性区域的上述产品宽度方向上的长度构成为随着从上述后腰围区域侧朝向上述下裆区域侧而变短。

10. 根据权利要求 8 所述的一次性尿布, 其中,

在上述后腰围区域中的、上述产品宽度方向上的上述一对粘扣带之间设有至少能够沿着上述产品宽度方向伸缩的腰围伸缩部,

上述低刚性区域的至少一部分配置在俯视时与上述腰围伸缩部重叠的位置。

11. 根据权利要求 1 或 2 所述的一次性尿布, 其中,

上述第 1 区域设于上述产品宽度方向上的上述吸收体的整个区域。

一次性尿布

技术领域

[0001] 本发明涉及一种一次性尿布。

背景技术

[0002] 以往,公知有一种这样的一次性尿布:具有前腰围区域、后腰围区域以及下裆区域,形成有一对腿围开口部,并且具备跨越下裆区域向前腰围区域和后腰围区域延伸的吸收体,在后腰围区域中具备粘扣带。这样构成的一次性尿布通过使粘扣带固定在前腰围区域的目标部等而能够容易地穿着,因此,被广泛地应用于新生儿、婴幼儿。

[0003] 此外,在这样的具备粘扣带的一次性尿布中,为了提高穿着时的贴合性,公知有这样的结构:具备沿着配置在穿着者的腿围上的腿围开口部设置的腿部伸缩部、以覆盖吸收体的宽度方向上的外侧端部的方式设置的腿部侧伸缩部(例如参照专利文献1)。

[0004] 现有技术文献

[0005] 专利文献

[0006] 专利文献1:日本特开2009-207778号公报

发明内容

[0007] 但是,上述一次性尿布存在以下的问题点。

[0008] 在将具备粘扣带的一次性尿布穿着于新生儿、婴幼儿时,通常在将一次性尿布在产品长度方向上展开的状态下,将穿着者的臀部放在吸收体的后腰围区域来穿着。

[0009] 但是,腿部伸缩部、腿部侧伸缩部构成为至少能够沿着产品长度方向伸缩,在穿着之前的状态下有时在配置有腿部伸缩部、腿部侧伸缩部的产品长度方向上的端部的区域和自该区域沿宽度方向延伸的一定范围内产生褶皱。这样,若在配置有腿部伸缩部、腿部侧伸缩部的产品长度方向上的端部的区域等中产生褶皱,则无法将臀部配置在适当的位置,穿着位置有可能错位。

[0010] 因此,本发明即是鉴于上述课题而完成的,其目的在于提供一种易于将具有粘扣带的开放型的一次性尿布穿着在正确的位置、能够抑制穿着位置的错位的一次性尿布。

[0011] 本公开的一次性尿布(一次性尿布10)具有前腰围区域(前腰围区域20)、后腰围区域(后腰围区域30)、以及位于上述前腰围区域和上述后腰围区域之间的下裆区域(下裆区域25),该一次性尿布具备跨越上述下裆区域向上述前腰围区域和上述后腰围区域延伸的吸收体(吸收体40)和自上述后腰围区域向产品宽度方向外侧伸出、且用于向上述前腰围区域固定的一对粘扣带(粘扣带90),该一次性尿布(一次性尿布10)具有从上述前腰围区域朝向上述后腰围区域的产品长度方向(产品长度方向L)和与产品长度方向正交的产品宽度方向(产品宽度方向W),该一次性尿布形成有一对腿围开口部(腿围开口部35),其主旨在于,该一次性尿布具备形成在上述腿围开口部的周围且至少能够沿着上述产品长度方向伸缩的一对腿部伸缩部(腿部伸缩部75)和配置在比上述腿部伸缩部靠上述产品宽度方向内侧的位置且具有能够沿着上述产品长度方向伸缩的收缩部的立起性的腿部侧伸缩

部（腿部侧褶裥 80），上述吸收体具备从上述吸收体的后腰围区域侧的端部朝向上述下裆区域侧的第 1 区域（第 1 区域 41）和在比上述第 1 区域靠上述下裆区域侧与上述第 1 区域相邻地配置且弯曲刚性比上述第 1 区域低的第 2 区域（第 2 区域 42），上述第 1 区域设于上述产品宽度方向上的上述吸收体整个区域，上述腿部伸缩部的上述后腰围区域侧的端部和上述腿部侧伸缩部中的上述收缩部的上述后腰围区域侧的端部配置在比上述第 1 区域的上述后腰围区域侧的端部靠上述下裆区域侧、且比上述第 1 区域的上述下裆区域侧的端部靠上述后腰围区域侧。

附图说明

- [0012] 图 1 是本实施方式的一次性尿布的展开俯视图。
[0013] 图 2 是本实施方式的一次性尿布的展开俯视图。
[0014] 图 3 是图 1 所示的一次性尿布的沿着 F2-F2 线的剖视图。
[0015] 图 4 是表示本实施方式的吸收体的图。
[0016] 图 5 是表示将本实施方式的一次性尿布穿着于穿着者的情形的图。
[0017] 图 6 是表示将本实施方式的一次性尿布穿着于穿着者的情形的图。
[0018] 图 7 是表示将本实施方式的一次性尿布穿着于穿着者的情形的图。

具体实施方式

[0019] 接着，参照附图说明本发明的一次性尿布的实施方式。另外，在以下附图的记载中，对相同或者类似的部分标注了相同或者类似的附图标记。但是，附图是示意性的，应注意各尺寸的比例等与现实的比是不同的。

[0020] 因而，应参照以下的说明判断具体的尺寸等。此外，在附图彼此之间也可包含彼此的尺寸的关系、比例不同的部分。

[0021] （1）一次性尿布的整体概略结构

[0022] 图 1 和图 2 是本实施方式的一次性尿布 10 的展开俯视图。图 3 是图 1 所示的一次性尿布 10 的沿着 F2-F2 线的剖视图。另外，图 1 所示的展开俯视图是使腿部伸缩部 75 和腿部侧褶裥 80 伸长至构成一次性尿布 10 的正面片 50、侧翼 70 等没有形成褶皱的状态时的状态的图，但为了便于说明，图示出腿部侧褶裥 80 伸缩了的状态。

[0023] 一次性尿布 10 具有前腰围区域 20、下裆区域 25 以及后腰围区域 30。前腰围区域 20 是与穿着者的前腰围部（腹部分）接触的部分。此外，后腰围区域 30 是与穿着者的后腰围部（背部分）接触的部分。下裆区域 25 位于前腰围区域 20 和后腰围区域 30 之间。此外，在一次性尿布 10 中形成有一对腿围开口部 35（参照图 7）。腿围开口部 35 设于一次性尿布的产品宽度方向上的侧端部，是在一次性尿布穿着于穿着者的状态下沿着穿着者的腿围配置的部分。

[0024] 另外，在本实施方式中，将从前腰围区域 20 朝向后腰围区域 30 的方向称作产品长度方向 L，将与产品长度方向 L 正交的方向称作产品宽度方向 W。

[0025] 一次性尿布 10 具备跨越下裆区域 25 向前腰围区域 20 和后腰围区域 30 延伸的吸收体 40。吸收体 40 由吸收性芯 40a 和芯包层 40b 构成。

[0026] 吸收性芯 40a 与以往的一次性尿布同样能够使用粉碎纸浆、高吸收聚合物等公知

的构件、材料适当地构成。吸收性芯 40a 被片状的芯包层 40b 包覆。芯包层 40b 是包覆吸收性芯 40a 的片材。芯包层 40b 的至少靠皮肤侧的一部分由具有透液性的各种纤维无纺布或者纸巾片 (tissue sheet) 构成。例如,能够使用克重约 $10\text{g/m}^2 \sim 30\text{g/m}^2$ 的热风纤维无纺布、纺粘型无纺布、SMS(纺粘—熔喷—纺粘) 无纺布、或者克重约 $10\text{g/m}^2 \sim 30\text{g/m}^2$ 的纸巾片。

[0027] 在吸收体 40 的表面侧 (皮肤抵接面侧) 具备透液性的正面片 50。此外,在吸收体 40 的背面侧 (非皮肤抵接面侧) 具备非透液性的背面片 60a。

[0028] 在吸收体 40 的产品宽度方向 W 上的侧缘部分别具备侧翼 70。侧翼 70 由 1 张或 2 张以上的多张重叠的无纺布构成。此外,一对侧翼 70 分别具备粘扣带 90。

[0029] 粘扣带 90 在后腰围区域 30 中沿着产品宽度方向 W 延伸,其通过固定在前腰围区域 20 的非皮肤抵接面而将一次性尿布 10 保持在穿着者的身体上。

[0030] 在本实施方式中,由前腰围区域 20、后腰围区域 30 以及粘扣带 90 构成腰围保持部。

[0031] 此外,一次性尿布 10 具备形成在下裆区域 25 且能够沿着产品长度方向 L 伸缩的裆伸缩部 200a。具体地讲,裆伸缩部 200a 配置在形成于下裆区域 25 的裆部 200 中。另外,在后述中详细说明裆部 200 和裆伸缩部 200a 的结构。

[0032] 吸收体 40 的表面侧 (正面片 50 侧) 具备形成在腿围开口部 35 的周围且能够沿着产品长度方向 L 伸缩的一对腿部伸缩部 75。

[0033] 腿部伸缩部 75 在产品长度方向 L 上比裆伸缩部 200a 长,并且在产品宽度方向 W 上装备在比裆伸缩部 200a 靠外侧。

[0034] 另外,腿部伸缩部 75 构成为能够使腿围开口部 35 沿着产品长度方向伸缩即可,其既可以沿着腿围开口部 35 配置,也可以一部分以相对于腿围开口部 35 倾斜的状态配置。图 2 中表示腿部伸缩部 75 的产品长度方向上的收缩区域 75a。

[0035] 此外,腿部伸缩部 75 是利用伸缩性片材等实质上沿着产品长度方向收缩的部分,是除了在不发挥收缩力的状态下配置有伸缩性片材的部分之外的概念。

[0036] 本实施方式的腿部伸缩部 75 由伸缩性片材构成。例如,作为该伸缩性片材,可以使用将聚氨酯、苯乙烯这样的热塑性弹性树脂熔融而做成的膜状的伸缩性膜、由伸缩纤维构成的伸缩性无纺布、在伸缩性膜、伸缩性无纺布上粘贴被局部切断或者脆弱化了的非伸展性片材而成的复合片材等。

[0037] 此外,也可以通过配置 1 条或者多条由聚氨酯弹性纤维、天然橡胶构成的丝状、带状的弹性构件而构成腿部伸缩部 75 来替代该伸缩性片材。

[0038] 构成腿部伸缩部 75 的伸缩性片材,优选至少在下裆区域 25 中的宽度为 5mm (一次性尿布 10 的自然状态下的产品宽度方向 W 上的宽度) $\sim 45\text{mm}$,更优选为 $12.5\text{mm} \sim 35\text{mm}$ 。若上述宽度小于 5mm,则实质上未发现以面沿着穿着者的腿围而避免勒紧的力局部地集中,从而降低弹性元件对于皮肤的负荷这样的效果,若上述宽度大于 45mm,则与一次性尿布整体的产品宽度方向上的长度相比较,沿着腿围的区域变得过大,伸缩性片材容易向穿着者的身体侧卷入或者打卷。

[0039] 腿部伸缩部 75 的伸缩率优选为 1.6 倍 ~ 2.4 倍。在本实施方式中,腿部伸缩部 75 的伸缩率被设定为 2.0 倍。

[0040] 腿部伸缩部 75 的伸缩率的意思是指腿部伸缩部 75 的伸缩方向（产品长度方向 L）上的伸缩程度，如下规定。

[0041] 腿部伸缩部 75 的伸缩率 = （腿部伸缩部 75 的最大幅度伸展时长度）/（腿部伸缩部 75 的自然状态时长度）

[0042] 另外，如下测量腿部伸缩部 75 的伸缩率。

[0043] 在一次性尿布 10 封入在包装等中的情况下，使用自包装取出且以该状态在 $20^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 、相对湿度 $60\% \pm 5\% \text{ RH}$ 的环境下放置 12 个小时后的样品。

[0044] 接着，使用日本亲和测定株式会社制的弹簧卷尺（带：加入了玻璃纤维的聚氯乙烯覆盖）沿着测量对象部位测量一次性尿布 10 的该状态的长度、也就是一次性尿布 10 的自然状态下的腿部伸缩部 75 的长度和将一次性尿布 10 从自然状态延伸至无法目测确认由弹性构件引起的褶皱的状态时的腿部伸缩部 75 的长度。在此，对 10 个样品进行上述测量，将其平均值作为上述长度。

[0045] 下面，利用上述测量方法测量本说明书中的“长度”。

[0046] 此外，左右一对腿部伸缩部 75 的产品宽度方向 W 上的内侧端之间的间隔随着从下裆区域 25 朝向前腰围区域 20 而变宽，并且随着从下裆区域 25 朝向后腰围区域 30 而变宽。通过将腿部伸缩部配置为在下裆部较窄且朝向前后的腰围而变宽的形状，腿部伸缩部能够顺着身体的线条，会在穿着者的腿围恰当地伸长配置腿部伸缩部。

[0047] 并且，左右一对腿部伸缩部 75 在前腰围区域 20 的端部的该间隔（图中的 D1）比左右一对腿部伸缩部 75 在后腰围区域 30 的端部的间隔（图中的 D2）窄。另外，该间隔通过在将一次性尿布 10 从自然状态沿产品长度方向 L 和产品宽度方向 W 扩宽为没有褶皱的状态并保持之后，测量左右一对腿部伸缩部 75 的产品宽度方向 W 上的内侧端之间的距离而得到。

[0048] 穿着者的身体的皮肤表面的伸展在臀部特别大，在靠其宽度方向外侧的位置较为显著。此外，腿部伸缩部 75 密合于穿着者的身体。因此，通过设为 $D2 > D1$ ，即使在穿着者的运动施加于一次性尿布 10 的情况下，臀部侧的腿部伸缩部 75 也能够保持密合地伸展，即使伸展的变化量较大，腿部伸缩部 75 也不会顶出。因而，能够抑制由腿部伸缩部 75 导致一次性尿布 10 错位。

[0049] 此外，在一对腿部伸缩部 75 的内侧（产品宽度方向 W 上的靠中央的位置）具备沿着产品长度方向 L 延伸的一对腿部侧褶裥（腿部侧伸缩部）80。腿部侧褶裥 80 设于侧翼的产品宽度方向上的内侧端部，是配置在比腿部伸缩部靠产品宽度方向内侧的位置的立起性的伸缩褶裥。侧翼在产品宽度方向上的内侧端部向表面片材侧折回，其 2 层层叠。在该 2 层的侧翼之间以沿长度方向伸长的状态设有弹性构件 71（参照图 2）。利用该侧翼 70 和弹性构件 71 形成腿部侧褶裥 80。

[0050] 图 1 所示的一次性尿布的展开俯视图是腿部侧褶裥 80 的弹性构件 71 收缩的状态，图 2 所示的一次性尿布的展开俯视图表示腿部侧褶裥 80 的弹性构件 71 伸长的状态。一次性尿布在自然状态下成为图 1 所示的状态。

[0051] 腿部侧褶裥 80 具有与背面片 60a、外封片材 60 或者正面片 50 接合的接合部分 81 和位于与接合部分 81 相反侧的位置且配置有弹性构件的自由端部分 82。腿部侧褶裥 80 在穿着时以接合部分 81 为基端部地立起，自由端部分 82 的收缩部 84 作为顶点部与穿着者的

皮肤接触。

[0052] 另外,收缩部 84 是利用弹性构件 71 实质上沿着产品长度方向收缩的部分,是除了在不发挥收缩力的状态下配置有弹性构件 71 的部分之外的概念。此外,图 2 中对腿部侧褶裥中的、与侧翼 70 和正面片 50 接合的接合部分 81 标注斜线表示,并且表示收缩部 84 的产品长度方向上的区域 84a。

[0053] 接合部分 81 设有多个,一部分接合部分 81 配置在比收缩部 84 靠产品长度方向外侧的位置,其他的接合部分配置在比收缩部 84 靠产品宽度方向外侧的位置。因而,腿部侧褶裥 80 构成为并非自由端部分 82 的全长向穿着者侧立起,而是包含下裆区域 25 的产品长度方向上的中央部分向穿着者侧立起。

[0054] 腿部侧褶裥 80 的接合部分 81 中的、配置在比收缩部 84 靠产品宽度方向外侧的位置的接合部分在产品宽度方向 W 上配置在裆伸缩部 200a 和腿部伸缩部 75 之间。配置在比收缩部 84 靠产品宽度方向外侧的位置的接合部分与背面片 60a 接合。

[0055] 腿部侧褶裥 80 的接合部分 81 中的、配置在比收缩部 84 靠产品长度方向外侧的位置的接合部分与正面片 50 接合。另外,在正面片 50 的产品长度方向上的长度比一次性尿布整体的产品长度方向上的长度短的形态下,配置在比收缩部 84 靠产品长度方向外侧的位置的接合部分也可以与外封片材 60、背面片 60a 接合。

[0056] 另外,腿部侧褶裥 80 的接合部分 81 可以采用各种结构。接合部分例如既可以是在产品长度方向上自下裆部延伸到前腰围区域和后腰围区域且与正面片接合的部分,也可以是在比吸收性芯 40a 靠宽度方向外侧与非透液性的背面片、外封片材接合的部分,构成为立起的基端部。

[0057] 此外,腿部侧褶裥只要是配置在比腿部伸缩部靠产品宽度方向内侧的位置的立起性的褶裥即可,并不限定于上述结构,可以采用以往众所周知的腿部侧褶裥的结构是不言而喻的。

[0058] 另外,背面片 60a 配置在吸收体 40 和外封片材 60 之间,作为防漏片材发挥功能。

[0059] 此外,在产品宽度方向上一对粘扣带之间设有能够沿着产品宽度方向伸缩的腰围伸缩部 85。腰围伸缩部 85 在俯视时配置在一对粘扣带之间,在粘扣带之间沿宽度方向收缩。腰围伸缩部 85 配置在正面片的皮肤抵接侧的面,在粘扣带之间沿宽度方向收缩。

[0060] 构成腰围伸缩部 85 的构件并没有特别的限定,但优选尽量使用较薄且弯曲刚性较低、缩幅率较小的、例如伸缩性膜。

[0061] 腰围伸缩部 85 在被拉伸到非伸长状态(自然状态)的长度的 1.5 倍~2.5 倍之后,利用热熔粘接剂或者加热处理等粘接于外封片材 60。

[0062] 在本实施方式中,腰围伸缩部 85 配置在外封片材 60 和背面片 60a 之间(参照图 3)。但是,在芯包层 40b 伸出到比吸收性芯 40a 靠产品长度方向外侧的结构中,腰围伸缩部 85 也可以配置在芯包层 40b 和背面片 60a 或者外封片材 60 之间。腰围伸缩部的位置并没有特别的限定,但优选配置在比吸收体 40 靠非皮肤抵接面侧的位置。此外,也可以配置在没有配置吸收体的区域中的、侧翼 70 和背面片 60a 或者外封片材 60 之间。

[0063] 另外,本实施方式的腰围伸缩部构成为沿着产品宽度方向伸缩,但也可以构成为腰围伸缩部沿着产品宽度方向和产品长度方向伸缩。

[0064] (2) 裆部的形状

[0065] 接着,说明裆部 200 的形状。像上述那样,裆部 200 具有裆伸缩部 200a。裆伸缩部 200a 构成为在一次性尿布的穿着时与吸收体 40 的其他部分相比易于维持平坦的形状。裆部 200 具有至少能够沿着产品长度方向 L 或者产品宽度方向 W 伸缩的裆伸缩部 200a。

[0066] 裆伸缩部 200a 与腿部伸缩部 75 各自独立地设置,其构成为在与吸收性芯 40a 重叠的位置(在本实施方式中是包覆吸收性芯 40a 的芯包层 40b 和背面片 60a 之间的位置)收缩该重叠的位置的吸收性芯 40a 的宽度方向长度的 60% 以上。这样,通过利用裆伸缩部 200a 使配置有吸收性芯 40a 的部分收缩,吸收性芯 40a 缩小,与吸收性芯 40a 不缩小的部分相比较易于维持平坦的形状。

[0067] 另一方面,位于处于比裆伸缩部 200a 靠产品长度方向外侧的位置的前腰围区域、后腰围区域的吸收性芯 40a 并未利用裆伸缩部 200a 收缩,因此,吸收体整体不会过度地密合于身体,裆部 200 适度地沿着身体配置。

[0068] 此外,由于裆部 200 能够沿着产品长度方向 L 伸缩,因此,前腰围区域 20 和后腰围区域 30 易于因裆部 200 的收缩而立起,在穿着时在穿着者的大腿部沿着身体形成平坦的下裆区域。由于前腰围区域和后腰围区域自裆伸缩部 200a 立起,因此,一次性尿布 10 对于穿着者的贴合性上升。裆伸缩部 200a 优选由伸缩性片材构成。通过由伸缩性片材构成裆伸缩部 200a,配置有伸缩性片材的区域的吸收性芯 40a 同样地缩小,更容易维持平坦的形状。另外,伸缩性片材例如能够由与腿部伸缩部 75 同样的伸缩性片材构成。

[0069] 此外,也可以通过配置多条由聚氨酯弹性纤维、天然橡胶构成的线状·带状的弹性构件而构成裆伸缩部 200a,替代由该伸缩性片材构成裆伸缩部 200a。在这种情况下,为了利用裆伸缩部 200a 使吸收性芯 40a 同样地缩小,优选将弹性构件彼此的间隔设为 7mm 以下、更优选为 5mm 以下。此外,为了使吸收性芯 40a 同样地缩小,相邻的弹性构件之间的间隔之差期望为 0.5mm 以下。

[0070] 此外,具体地讲,优选的是,裆伸缩部 200a 的伸缩率为 1.2 倍以上、1.8 倍以下。在本实施方式中,裆伸缩部 200a 的伸缩率被设定为 1.4 倍。

[0071] 裆伸缩部 200a 的伸缩率的意思是指裆伸缩部 200a 的伸缩方向(在本实施方式中是产品长度方向 L)上的伸缩程度,如以下规定。

[0072] 裆伸缩部 200a 的伸缩率 = (最大程度伸展状态下的裆伸缩部 200a 的伸缩方向上的长度) / (自然状态下的裆伸缩部 200a 的伸缩方向上的长度)

[0073] 另外,在本说明书中,例如如下测量该伸缩率。

[0074] 第 1,在一次性尿布 10 封入在包装等中的情况下,自包装取出一一次性尿布 10,以该状态在 20℃ ± 2℃、相对湿度 60% ± 5% RH 的环境下放置 60 分钟,沿着伸缩方向测量裆伸缩部的长度。将该长度作为“自然状态下的裆伸缩部 200a 的伸缩方向上的长度”。

[0075] 第 2,测量该状态(即自然状态)下的目标区域的伸缩方向上的长度和从自然状态延伸至无法目测确认由弹性构件引起的褶皱的状态时的目标区域的伸缩方向上的长度。将该长度作为“最大程度伸展状态下的裆伸缩部 200a 的伸缩方向上的长度”。

[0076] 这样,通过将裆伸缩部 200a 的伸缩率设为 1.2 倍以上 1.8 倍以下,能够适当地追随穿着者的皮肤的伸缩。

[0077] 例如,若穿着者采取身体前侧蜷缩这样的前屈的姿势,则在穿着者的臀部侧的皮肤中存在相对于将身体伸展的状态伸长 30% 左右的部位。

[0078] 也就是说,若使裆伸缩部 200a 的伸缩率小于 1.2 倍,则自然状态下的裆伸缩部 200a 的收缩不充分,与没有设置裆伸缩部 200a 的情况相比较,一次性尿布 10 的弯曲容易性之差较小,在目标位置前腰围区域 20 不会立起。

[0079] 另一方面,若使裆伸缩部 200a 的伸缩率大于 1.8 倍,则裆伸缩部 200a 的收缩方向上的收缩尺寸过大,因此,存在裆伸缩部 200a 的区域易于成为与沿着身体相比更为密合的状态,一次性尿布 10 易于向穿着者的下方错位。

[0080] 此外,裆伸缩部 200a 的产品长度方向 L 上的中心配置在比一次性尿布 10 的产品长度方向 L 上的中心靠前腰围区域 20 侧的位置。但是,裆伸缩部 200a 以跨越一次性尿布 10 的产品长度方向 L 上的中心的方式配置。

[0081] 在这种情况下,能够考虑到吸收性芯 40a 的刚性和构成一次性尿布 10 的其他构件的刚性适当地选择使用的弹性构件的粗度、配置的间距,但优选的是,在将一次性尿布 10 主体设为自然状态(非伸展状态)时,使吸收性芯 40a 的产品宽度方向 W 上的侧缘部整个区域成为收缩的状态。

[0082] 此外,在吸收体 40 的下裆区域形成有缺口 115(缺口 125)。缺口 115 和缺口 125 是不存在构成吸收体 40 的吸收性芯 40a 的区域。在本实施方式中,缺口 115 和缺口 125 相当于吸收性芯 40a 的单位面积重量比吸收性芯 40a 的其他部分低的低刚性部。另外,也可以使缺口 115 和缺口 125 的区域形成成为吸收性芯 40a 的单位面积重量低于吸收性芯 40a 的其他部分来替代形成缺口 115 和缺口 125。

[0083] 缺口 115 和缺口 125 沿着裆部 200 的产品长度方向 L 上的边缘部存在。另外,优选的是,即使形成有缺口 115 和缺口 125,位于前腰围区域 20 和后腰围区域 30 的吸收性芯 40a 与位于下裆区域 25 的吸收性芯 40a 也特别是在宽度方向上连续而不被完全切开。

[0084] 缺口 115 和缺口 125 随着朝向产品宽度方向 W 外侧而在产品长度方向 L 上的长度变长。利用这样的形状,吸收性芯 40a 的产品宽度方向 W 外侧更易于缩小,因此,更容易形成平坦的“底部”。并且,位于比缺口 115 靠前腰围区域 20 的位置的吸收性芯 40a 和位于比缺口 125 靠后腰围区域 30 的位置的吸收性芯 40a 自“底部”立起,易于沿着穿着者的身体(腹部和臀部)的曲线弯曲,因此,一次性尿布其自身的形状能够更加接近穿着者身体的形状。

[0085] 此外,缺口 115(缺口 125)的靠前腰围区域 20(后腰围区域 30)的边缘部为圆弧状。缺口 115(缺口 125)的边缘部是圆弧的中心位于比该边缘部靠后腰围区域 30(前腰围区域 20)的位置的形状。利用这样的形状,易于更加容易且显著地沿着穿着者身体的曲线变形。

[0086] (3) 吸收体的形状

[0087] 接着,说明吸收体 40 的形状。图 4 是表示吸收体 40 的图。图 4 的 (a) 是从正面片 50 侧看到的放大俯视图,图 4 的 (b) 是图 4 的 (a) 的部分放大图,图 4 的 (c) 是图 4 的 (b) 的 X-X 剖视图。

[0088] 吸收体 40 具备从吸收体的后腰围区域侧的端部 40R 朝向下裆区域侧的第 1 区域 41 和在比第 1 区域 41 靠下裆区域侧与第 1 区域 41 相邻地配置且弯曲刚性比第 1 区域 41 低的第 2 区域 42。第 2 区域 42 配置在比裆伸缩部 200a 和缺口 125 靠后腰围区域侧的位置。

[0089] 第1区域41设于产品宽度方向上的吸收体整个区域。在第1区域41中形成有吸收体40沿着产品厚度方向上被压缩而成的压缩部45。压缩部45在第1区域的整个区域中间断地形成有多个。另一方面,在第2区域42中没有形成压缩部45。因而,第1区域41的弯曲刚性构成得高于第2区域42的弯曲刚性。

[0090] 另外,本实施方式的弯曲刚性也能够基于依照泰伯法(JISP8125)得到的刚性值,利用以下方法的测量来确认。首先,将一次性尿布以展开状态提取弯曲刚性的测量对象部分的样品(例如吸收体)。对于测量对象部分,沿着产品宽度方向或者产品长度方向以样品长度70mm×与样品长度方向正交的宽度方向38mm的尺寸准备样品。在样品中包含伸缩弹性构件的情况下,预先除去弹性构件。另外,刚性值的测量的试验器使用(株式会社)日本安田精机制作所制的泰伯刚度试验机(Taber Stiffness Tester)。此外,样品数量是10个,对各样品进行测量,将其平均值作为刚性值。

[0091] 测量的过程如以下的(a)~(e)这样。

[0092] (a) 测量提取的样品的厚度(A)。

[0093] (b) 接着,以与试验机的夹持部(下侧)中心接触的程度夹持样品。

[0094] (c) 将支承辊和样品的左右间隙的总和调节为(A)×0.80(mm)。

[0095] (d) 适当地选择辅助砝码,使得指示载荷刻度进入到最大刻度的15%~85%的范围。

[0096] (e) 使样品向左右两个方向旋转,在15度支承刻线和摆针的中心刻纹一致的点使其停止,读取试验机的刻度。将刻度左侧的数值设为(B),将刻度右侧的数值设为(C)。

[0097] 利用以下的算式求得刚性值。

[0098] 式:刚性值(mN·m) = ((B)+(C))/2 × (辅助砝码系数) × 9.81×10^2

[0099] 另外,在无法提取试验片的宽度为38mm的情况下,向38mm宽的弯矩进行换算。

[0100] 这样测量出的刚性值越高,弯曲刚性越高,刚性值越低,弯曲刚性越低。

[0101] 多个压缩部45构成为其产品长度方向上的长度长于其产品宽度方向上的长度,以交错状配置。这样,由于压缩部45以交错状不连续地配置,因此,在第1区域41中被压缩的部分和未被压缩的部分混合存在。未被压缩的部分与被压缩的部分相比其弯曲刚性较低,能够柔软地变形,因此,能够提高第1区域41的弯曲刚性并且沿着存在曲线的身体的线条配置第1区域41。

[0102] 另外,压缩部45既可以在由芯包层40b包覆吸收性芯40a的状态下从芯包层40b的外侧沿着厚度方向压缩而形成,也可以在层叠构成吸收性芯40a的吸收材料时通过将第1区域41的吸收材料的单位面积重量形成得高于第2区域42的吸收材料的单位面积重量,将吸收性芯40a沿着厚度方向压缩而形成。

[0103] 此外,本实施方式的吸收体构成为,通过形成压缩部45而使第1区域41的弯曲刚性升高,但也可以构成为利用其他的结构使第1区域41的弯曲刚性高于第2区域42。

[0104] 在后腰围区域的吸收体40上设有作为单位面积重量比吸收体的其他部位低、或者不存在吸收性芯40a的低刚性区域的缺口110。缺口110是从吸收体40的后腰围区域侧端部的产品宽度方向中央朝向下裆区域侧而产品宽度方向上的长度逐渐变短的形状。更具体地讲,在俯视一次性尿布时是楔形状。此外,吸收性芯40a的与缺口110之间的交界由朝向产品宽度方向W的中心凸起的圆弧形成。比缺口110靠产品宽度方向外侧的吸收体40

是朝向后腰围区域侧的端部凸起的梯形形状。

[0105] 缺口 110 的一部分在俯视一次性尿布时与腰围伸缩部 85 重叠地配置。另外,在本实施方式中,腰围伸缩部 85 与缺口 110 的一部分重叠地配置,但也可以是腰围伸缩部 85 全部与缺口 110 重叠地配置。

[0106] 通过形成这样的缺口 110,不会阻碍腰围伸缩部 85 的伸缩,即使腰围伸缩部 85 收缩,由于缺口 110 缩窄,比缺口 110 靠产品宽度方向两侧的吸收体之间的间隔也变窄,因此,吸收体 40 也难以以意料之外的形状隆起。另外,考虑到防止排泄物的泄漏,优选缺口 110 的宽度小于腰围伸缩部 85 的宽度。

[0107] 此外,若利用腰围伸缩部 85 使吸收体 40 在产品宽度方向 W 上收缩,比缺口 110 靠产品宽度方向两侧的吸收体之间的间隔变窄,则缺口 110 的靠后腰围区域 30 侧的端部的部位与靠下裆区域 25 的部位相比更大程度地向产品宽度方向 W 中央靠近,因此,在后腰围区域 30 侧的部位和靠下裆区域 25 的部位产生产品宽度方向 W 上的收缩量之差,后腰围区域 30 会立起。

[0108] 即,由于具有能够沿着产品宽度方向 W 伸缩的腰围伸缩部 85 和楔状的缺口 110,因此,在一次性尿布 10 的穿着时,易于形成一次性尿布 10 向非皮肤面侧鼓起的杯形状。并且,由于第 1 区域 41 超出腰围伸缩部 85 地配置在下裆区域 25 侧,因此,在收缩的区域和非收缩区域之间的交界部分形成沿一次性尿布 10 的产品宽度方向 W 延伸的弯折部,后腰围区域 30 在将比缺口 110 靠产品长度方向内侧作为基准面的情况下,变形为自该基准面提起的状态。因此,一次性尿布 10 自身变形为顺着穿着者的背侧・臀部部分的曲线,难以在与穿着者的身体之间产生间隙,难以在后背侧的腰围上产生错位、间隙。也就是说,采用一次性尿布 10,由于具备在产品宽度方向 W 上形成杯形状的部件和在产品长度方向 L 上形成杯形状的部件这两者,因此,易于采取 C 型的曲线姿势,易于顺着穿着者的身体。

[0109] 此外,在本实施方式中,由于在缺口 110 上不存在吸收性芯 40a,而以与缺口 110 重叠的方式存在腰围伸缩部 85,因此,产品长度方向 L 上的靠后腰围区域 30 侧的端部的部位与吸收性芯 40a 的端部位置相比更大程度地向产品宽度方向 W 中央靠近,后腰围区域 30 更显著地立起,因此,能够更稳定地形成上述杯形状。

[0110] 在本实施方式中,由于腰围伸缩部 85 超出吸收性芯 40a 的产品宽度方向 W 上的侧边缘地存在,因此,能够将一次性尿布 10 形成为杯形状,并且使产品长度方向 L 上的靠后腰围区域 30 侧的端部侧的位置的吸收性芯 40a 积极地顺着穿着者的身体。并且,由于腰围伸缩部 85 和低刚性区域中的至少一部分存在于设有一对粘扣带 90 的带配置区域 A1,因此,即使在将一次性尿布 10 铺在下面而使穿着者躺下的状态下穿着一一次性尿布 10 时,超出吸收性芯 40a 的产品宽度方向 W 上的侧边缘地存在的腰围伸缩部 85 也没有铺在穿着者的身体之下,因此,通过拉伸粘扣带 90 而使腰围伸缩部 85 的侧边缘伸长,容易使杯形状的靠腰部侧的位置更可靠地顺着身体。

[0111] 在本实施方式中,比缺口 110 靠产品宽度方向外侧的吸收性芯 40a 是朝向后腰围区域侧凸起的形状。因此,除了如上所述易于形成一次性尿布 10 向非皮肤面侧鼓起的杯形状之外,还能维持吸收性芯 40a 的表面面积,因此,能够防止排泄物自吸收性芯 40a 端部泄漏。

[0112] 在本实施方式中,缺口 110 为楔状,吸收性芯 40a 的与缺口 110 之间的交界是朝向

下裆区域 25 凸起的圆弧。另外,圆弧的半径是 50mm ~ 200mm。因此,缺口 110 的产品宽度方向 W 上的宽度随着朝向产品长度方向 L 上的后腰围区域 30 侧的端部去而非线性地变大,后腰围区域 30 更显著地立起,因此,易于更稳定地形成杯形状。并且,由于吸收性芯 40a 的与缺口 110 的交界是朝向下裆区域 25 凸起的圆弧,因此,利用缺口 110 的收缩使后腰围区域 30 成为存在曲线的杯形状,成为易于顺着穿着者的存在曲线的臀部的形状。

[0113] 此外,通过形成缺口 110,在吸收体 40 的后腰围区域侧的端部左右分别形成有朝向后腰围区域侧的凸形状。该吸收体形状让人想起托住臀部的情形,因此,存在使用者更加易于将尿布对准对于穿着者来说是正确的位置这样的效果。

[0114] 第 1 区域 41 和第 2 区域 42 之间的交界沿着产品宽度方向 W 配置。图 4 中表示虚拟地表示第 1 区域 41 和第 2 区域 42 之间的交界的交界线 BL12。

[0115] 第 1 区域 41 和第 2 区域 42 之间的交界配置在比腿部伸缩部 75 的后腰围区域侧的端部 75R(参照图 2)和腿部侧褶裥 80 中的收缩部 84 的后腰围区域侧的端部 84R(参照图 2)靠下裆区域侧的位置。此外,第 1 区域 41 的后腰围区域侧的端部 41R 配置在比腿部伸缩部 75 的后腰围区域侧的端部 75R 和收缩部 84 的后腰围区域侧的端部 84R 靠后腰围区域侧的位置。另外,第 1 区域 41 的后腰围区域侧的端部 41R 是吸收体 40 的后腰围区域侧的端部 40R。

[0116] 即,腿部伸缩部的后腰围区域侧的端部 75R 和腿部侧褶裥中的收缩部的后腰围区域侧的端部 84R 在产品长度方向上以与第 1 区域 41 重叠的方式配置。

[0117] 在将所谓的开放型的一次性尿布穿着于新生儿等时,以在长度方向上展开的状态将穿着者的臀部放在吸收体的后腰围区域来穿着。此时,一次性尿布由于腿部伸缩部 75 和腿部侧褶裥 80 而沿着产品长度方向伸缩,吸收体 40 沿着产品长度方向伸缩。这样,若吸收体 40 沿着产品长度方向收缩,则特别是在配置有腿部伸缩部 75 的产品长度方向上的端部、腿部侧伸缩部的产品长度方向上的端部的区域和自该区域沿宽度方向延伸的一定范围内产生褶皱,无法将臀部配置在正确的位置,穿着位置有可能错位。特别是,腿部伸缩部 75 的后腰围区域侧的端部 75R 和腿部侧褶裥 80 的收缩部 84 的后腰围区域侧的端部 84R 附近易于因两伸缩部而使吸收体等显著地收缩。

[0118] 但是,腿部伸缩部 75 的后腰围区域侧的端部 75R 和腿部侧褶裥 80 的收缩部 84 的后腰围区域侧的端部 84R 在产品长度方向上位于配置有刚性比较高的第 1 区域的区域。因而,利用刚性比较高的第 1 区域,能够抑制由腿部伸缩部 75 的后腰围区域侧的端部 75R 和腿部侧褶裥 80 的收缩部 84 的后腰围区域侧的端部 84R 引起的吸收体的伸缩。因而,能够在穿着时将穿着者配置在正确的位置,能够抑制穿着位置的错位。

[0119] 在后腰围区域 30 的腿部侧褶裥 80 上设有配置在比收缩部 84 靠后腰围区域侧的位置的接合部分 81。该接合部分 81 的前腰围区域侧的端部配置在比第 1 区域的后腰围区域侧的端部 41R 靠前腰围区域侧、且比第 1 区域的前腰围区域侧的端部 41F 靠后腰围区域侧的位置。即,配置在比收缩部 84 靠后腰围区域侧的位置的接合部分 81 的前腰围区域侧的端部配置在第 1 区域 41 的皮肤抵接面侧,在俯视时与第 1 区域 41 重叠。

[0120] 配置在比收缩部 84 靠后腰围区域侧的位置的接合部分 81 的前腰围区域侧的端部是腿部侧褶裥自正面片 50 侧立起的部分,是易于成为吸收体的变形的折弯点的部分。由于该接合部分 81 与第 1 区域重叠,因此,能够利用刚性比较高的第 1 区域有效地抑制吸收体

的变形。

[0121] 此外,第1区域41的后腰围区域侧的端部41R配置在比一次性尿布的后腰围区域侧的端部10R靠前腰围区域侧的位置。例如,若第1区域配置在一次性尿布的后端部,则在穿着时刚性比较高的第1区域的后腰围区域侧的端部41R有可能碰到皮肤,对皮肤产生刺激。但是,由于第1区域位于比一次性尿布的后腰围区域侧的端部10R靠前侧的位置,因此,第1区域难以直接碰到皮肤,能够降低刺激、不适感。

[0122] 并且,第1区域41设于产品宽度方向上的一对粘扣带90之间。在一次性尿布的穿着时,粘扣带成为固定于前腰围区域的状态,自粘扣带沿着宽度方向延伸的一定区域保持在穿着者的腰围上。此时,若在自粘扣带沿宽度方向延伸的一定区域中产生褶皱、扭转,则在穿着时易于发生错位。但是,通过在粘扣带之间设置刚性比较高的第1区域,能够抑制吸收体的扭转、褶皱而抑制穿着时的错位。

[0123] 此外,吸收体的吸收性芯40a具有下裆区域的产品宽度方向上的长度比前腰围区域和后腰围区域的产品宽度方向上的长度短的缩窄区域46。作为第1区域41的前腰围区域侧的端部41F的第1区域和第2区域42之间的交界配置在比吸收体的缩窄区域46靠后腰围区域侧的位置。因而,在缩窄区域46中配置有刚性比较低的第2区域42。

[0124] 穿着者的臀部具有曲线而鼓起。贴在一次性尿布的臀部上的吸收体构成为从下裆区域25朝向后腰围区域侧而自宽度方向内侧向宽度方向外侧扩展,利用该扩展的部分以顺着臀部的方式配置吸收体,构成为覆盖臀部。另一方面,位于比穿着者的臀部靠上方的位置的腰围部分是与臀部相比较鼓起较少的平坦的部分。贴在一次性尿布的臀部上的吸收体构成为能够提高弯曲刚性而平坦地顺着身体。

[0125] 由于第1区域41和第2区域42之间的交界配置在比缩窄区域46靠后腰围区域侧的位置,因此,缩窄区域46配置有刚性比较低的第2区域,吸收体沿着存在曲线的臀部配置。另一方面,贴在比缩窄区域靠后腰围区域侧的腰围上的部分配置有刚性比较高的第1区域,吸收体平坦地顺着身体配置。

[0126] 第1区域的前腰围区域侧的端部41F配置在比裆伸缩部200a靠后腰围区域侧的位置。如上所述,下裆区域25利用至少沿产品长度方向收缩的裆伸缩部200a被向穿着者侧上提。因而,在接近穿着者的位置配置裆部200。因而,吸收体40即使在施加了来自外部的重量、负荷的情况下,也易于沿着接近身体的位置配置。

[0127] 此外,裆伸缩部200a至少沿着产品长度方向收缩,与周围不收缩的部分相比较,其刚性升高。因而,裆伸缩部200a和其周围之间的交界由于刚性差而成为折弯点。腿部伸缩部75和/或腿部侧褶裥80在产品长度方向上超出裆伸缩部200a的前腰围区域侧的端部和后腰围区域侧的端部地存在。因而,在裆伸缩部200a的长度方向两端部设有折弯点,以裆伸缩部成为底部的方式变形。

[0128] 位于下裆区域25的裆伸缩部200a构成底部,能够与穿着者的下裆相对地配置。并且,比裆伸缩部靠前腰围区域侧和靠后腰围区域侧的刚性比裆伸缩部低,能够沿着穿着者的腹侧和背侧配置。

[0129] 由于在比第1区域靠前腰围区域侧设有裆伸缩部,因此,能够利用裆伸缩部使一次性尿布以在长度方向上展开的状态收缩,吸收吸收体的变形。在下裆区域使吸收体变形,易于相对地将后腰围区域的第1区域41维持在平滑状态。因而,能够在穿着时将吸收体的

后腰围区域维持在平滑状态,将一次性尿布穿着在正确的位置。

[0130] (4) 一次性尿布的穿着方法

[0131] 下面,参照图5~图7说明将一次性尿布10穿着于穿着者的方法。为了便于说明,在图5~图7中示意地表示配置在一次性尿布内部的吸收体的第1区域41和第2区域42。

[0132] 第1,在将一次性尿布10展开时,如图5和图7所示,在自然状态下,裆伸缩部200a收缩,下裆区域25以裆伸缩部200a的后腰围区域30侧的端部和裆伸缩部200a的前腰围区域20侧的端部为基点地立起。

[0133] 此时,腿部伸缩部75和腿部侧褶裥80收缩,对一次性尿布整体施加欲沿产品长度方向收缩的力。但是,一次性尿布的配置有吸收体40的区域与没有配置吸收体的区域相比较,其刚性较高,难以收缩。因而,配置有吸收体的吸收体配置区域易于成为平滑的状态。

[0134] 并且,吸收体的第1区域41在吸收体配置区域中构成得刚性最高。因而,特别是易于维持平滑的状态。该第1区域41是包含吸收体40的后腰围区域侧的端部、与穿着者的臀部抵接的区域。因而,如图5和图7所示,能够将穿着者的臀部配置在维持为平滑的状态的吸收体上,使穿着者躺在一次性尿布上。

[0135] 第2,在使穿着者躺在展开的自然状态的一次性尿布10上之后,如图6所示,通过将前腰围区域20折回,利用粘扣带90安装前腰围区域20和后腰围区域30,使一次性尿布10穿着在穿着者的身体上。

[0136] 此时,比与臀部抵接的第1区域靠前腰围区域侧的第2区域与第1区域41相比其刚性较低,比第1区域易于变形。因而,能够沿着穿着者的腹侧配置第2区域。

[0137] (5) 作用·效果

[0138] 腿部伸缩部75的后腰围区域侧的端部75R和腿部侧褶裥80的收缩部84的后腰围区域侧的端部84R在产品长度方向上位于配置有刚性比较高的第1区域的区域。因而,利用刚性比较高的第1区域,能够抑制由腿部伸缩部75的后腰围区域侧的端部75R和腿部侧褶裥80的收缩部84的后腰围区域侧的端部84R引起的吸收体的伸缩。因而,能够在穿着时将穿着者配置在正确的位置,能够抑制穿着位置的错位。

[0139] 此外,一次性尿布10的压缩部在第1区域的整个区域中间断地形成有多个。因而,能够大致均等地提高第1区域整体的刚性。并且,由于在第1区域中间断地配置有多个压缩部,因此,在第1区域中被压缩的部分和未被压缩的部分混合存在。未被压缩的部分与被压缩的部分相比其刚性较低,能够柔软地变形,因此,能够提高第1区域41的刚性并且沿着存在曲线的身体的线条配置第1区域41。

[0140] 此外,由于在吸收体上设有裆伸缩部200a,因此,裆伸缩部200a的产品长度方向端部成为折弯点,吸收体易于变形。此外,在比裆伸缩部靠产品长度方向内侧形成有低刚性部,因此,位于比低刚性部靠前腰围区域20的位置的吸收性芯40a和位于比低刚性部靠后腰围区域30的位置的吸收性芯40a自“底部”立起,易于以顺着穿着者的身体(腹部和臀部)的曲线的方式弯曲,因此,能够使一次性尿布其自身的形状更加接近穿着者身体的形状。

[0141] 并且,采用本实施方式的一次性尿布10,在将一次性尿布10展开的情况下,能够将处于自然状态且与穿着者的臀部抵接的第1区域维持在平滑的状态并且使下裆区域25以裆伸缩部200a的产品长度方向上的端部为基点地立起。

[0142] 穿着辅助者通过将穿着者的两腿间部配置在立起的下裆区域 25,使穿着者的臀部部分与后腰围区域 30 的一部分接触,能够正确地将一次性尿布 10 穿着于穿着者。因而,能够避免由一次性尿布 10 的穿着位置的错位引起泄漏。

[0143] (6) 其他实施方式

[0144] 如上所述,通过本发明的实施方式公开了本发明的内容,但形成该公开的一部分的论述和附图并不应理解为用于限定本发明。根据该公开,本领域技术人员可明确各种各样的代替实施方式、实施例以及应用技术。

[0145] 例如,也可以在比第 2 区域靠产品长度方向内侧的吸收体上形成有压缩部,设有刚性比第 2 区域高的高刚性区域。即,本发明的吸收体至少在比刚性较高的第 1 区域靠产品长度方向内侧设有刚性比第 1 区域低的第 2 区域即可,也可以在比第 2 区域靠产品长度方向内侧设有与第 1 区域的刚性相同或者刚性比第 1 区域高的高刚性区域。

[0146] 此外,在本变更例的一次性尿布中,也可以设置由绳状的弹性构件形成的腿部褶裥来替代由伸缩性的无纺布片材形成的腿部褶裥。

[0147] 这样,不言而喻,本发明包含在此并未记载的各种各样的实施方式等。因而,本发明的技术范围仅由根据上述说明合理概括的权利要求书的技术特征确定。

[0148] 另外,日本国专利申请 2012-082909 号(2012 年 3 月 30 日申请)的全部内容通过参照被编入本案说明书。

[0149] 产业上的可利用性

[0150] 能够提供一种易于将具有粘扣带的开放型的一次性尿布穿着在正确的位置、能够抑制穿着位置的错位的一次性尿布。

[0151] 附图标记说明

[0152] 10、一次性尿布;20、前腰围区域;25、下裆区域;30、后腰围区域;35、腿围开口部;40、吸收体;40a、吸收性芯;40b、芯包层;41、第 1 区域;42、第 2 区域;45、压缩部;46、缩窄区域;50、正面片;60、外封片材;60a、背面片;70、侧翼;71、弹性构件;75、腿部伸缩部;80、腿部侧褶裥;81、接合部分;82、自由端部分;84、收缩部;90、粘扣带;115、缺口;125、缺口;200、裆部;200a、裆伸缩部;BL12、第 1 区域和第 2 区域之间的交界线;L、产品长度方向;W、产品宽度方向。

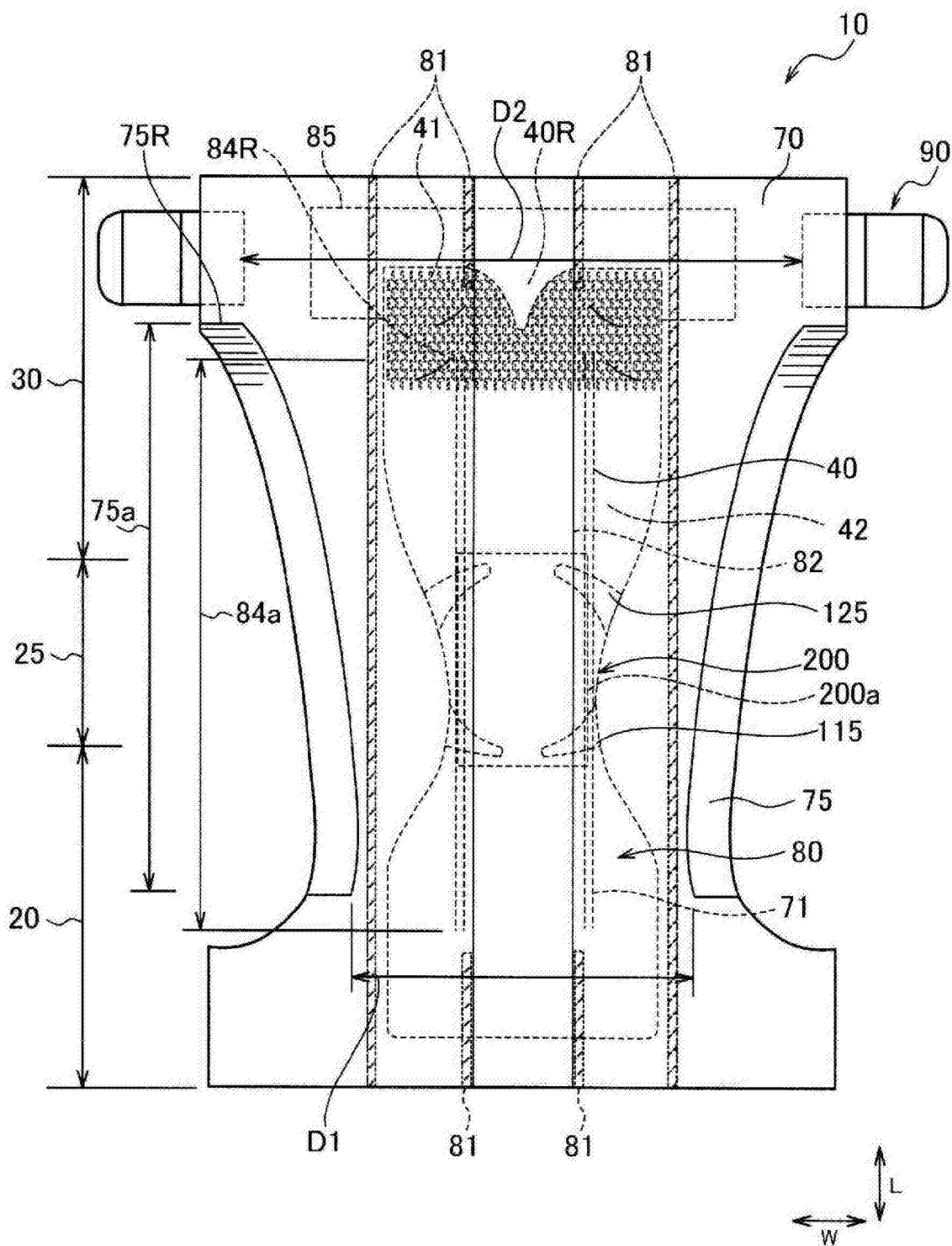


图 2

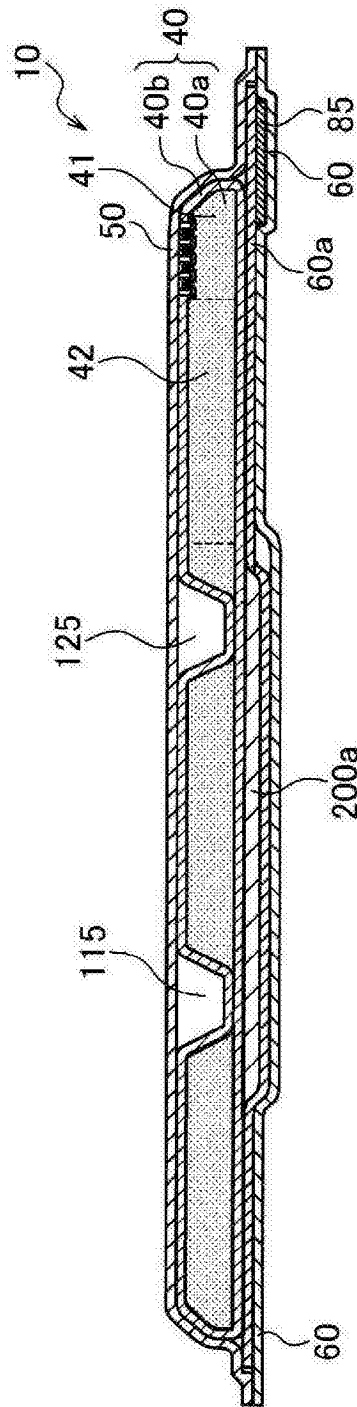


图 3

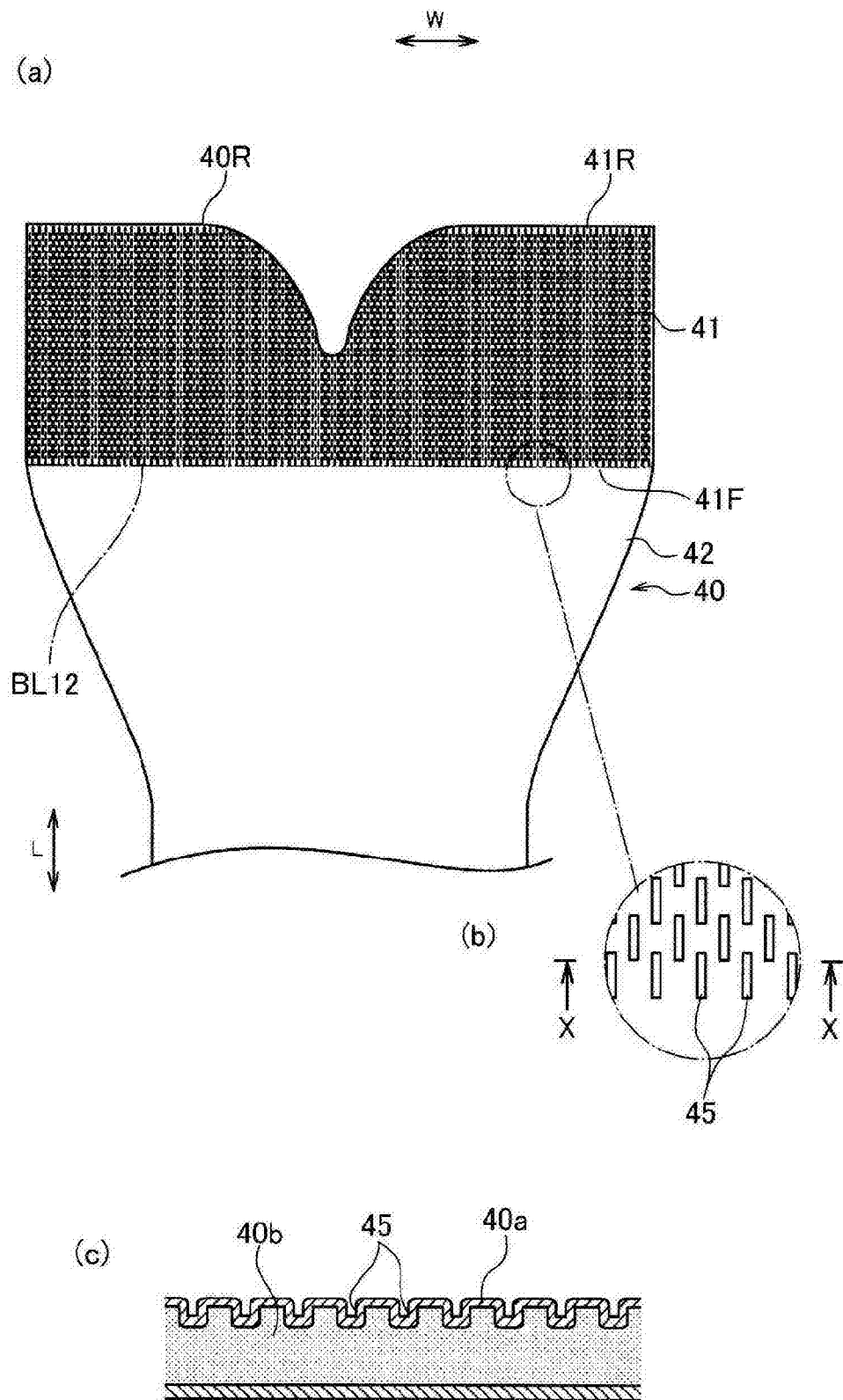


图 4

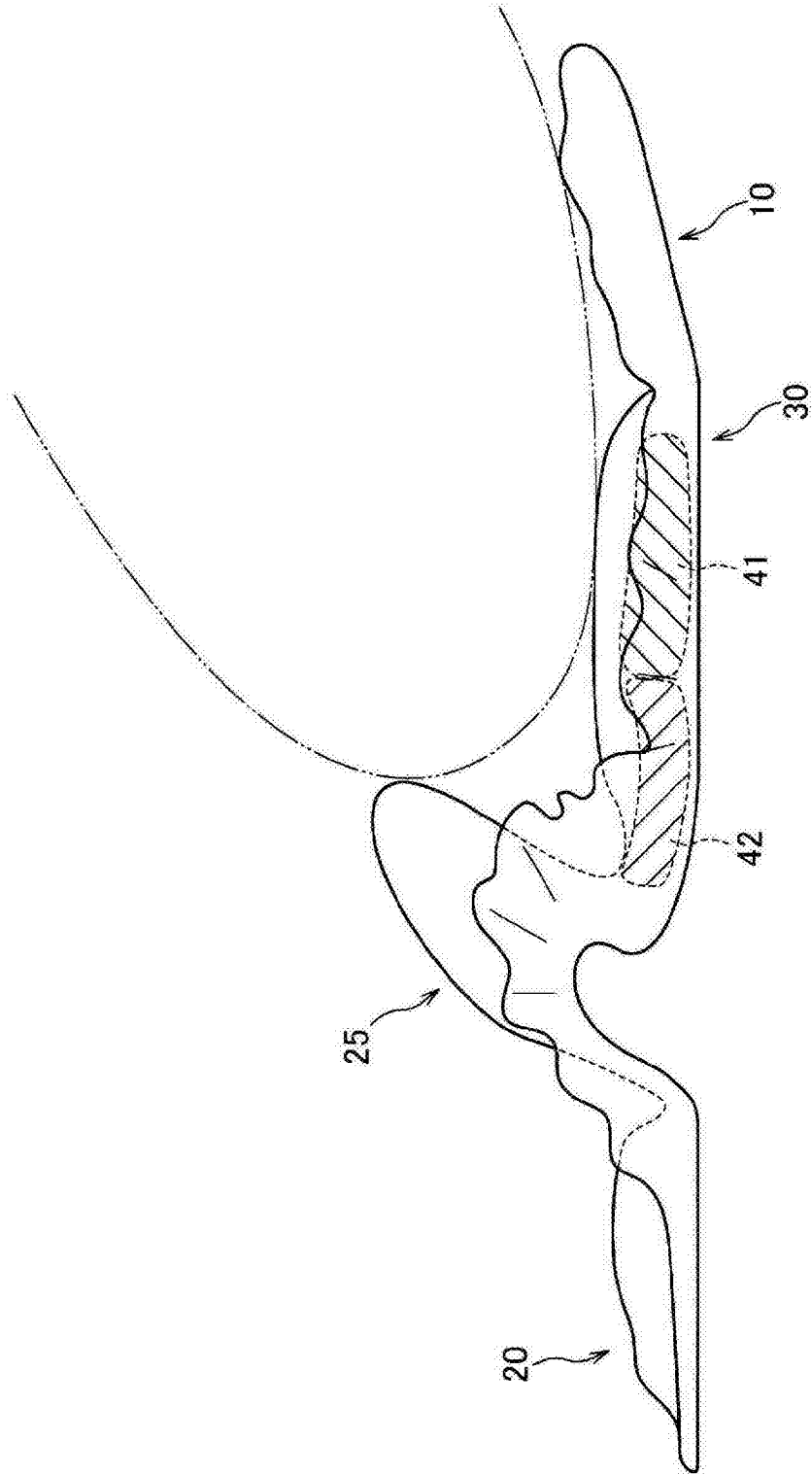


图 5

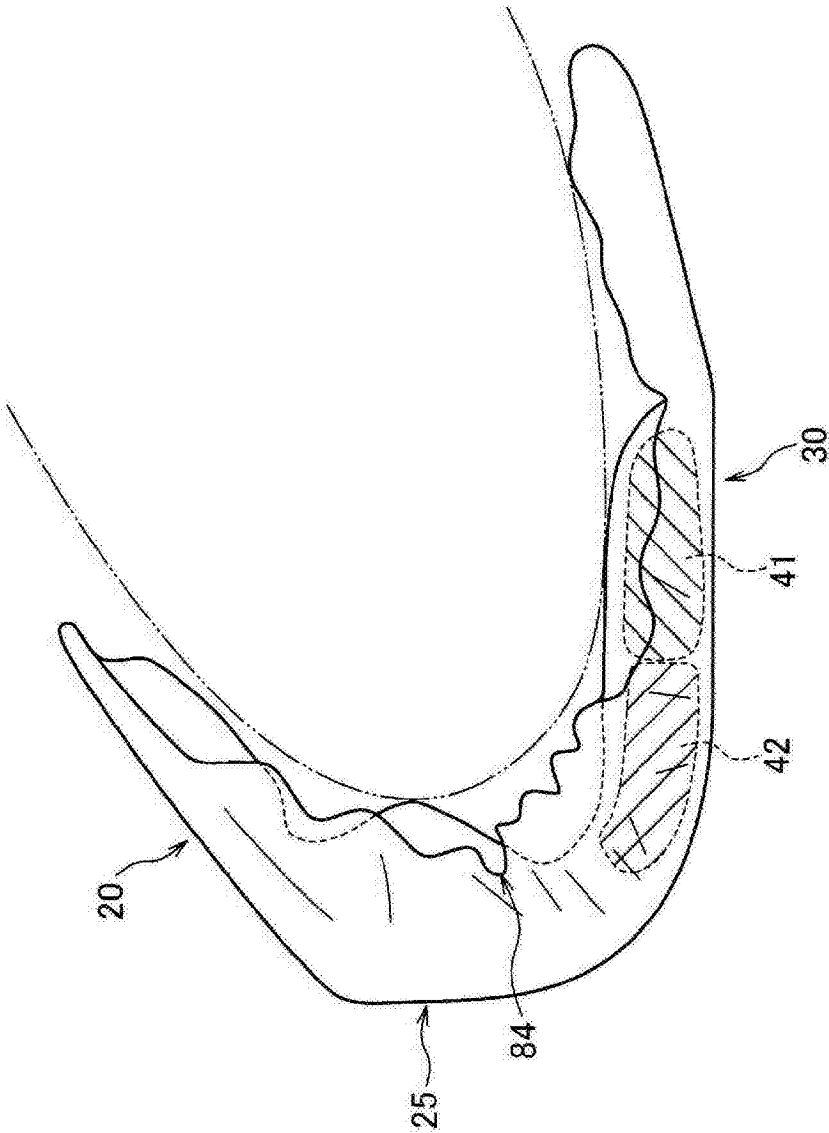


图 6

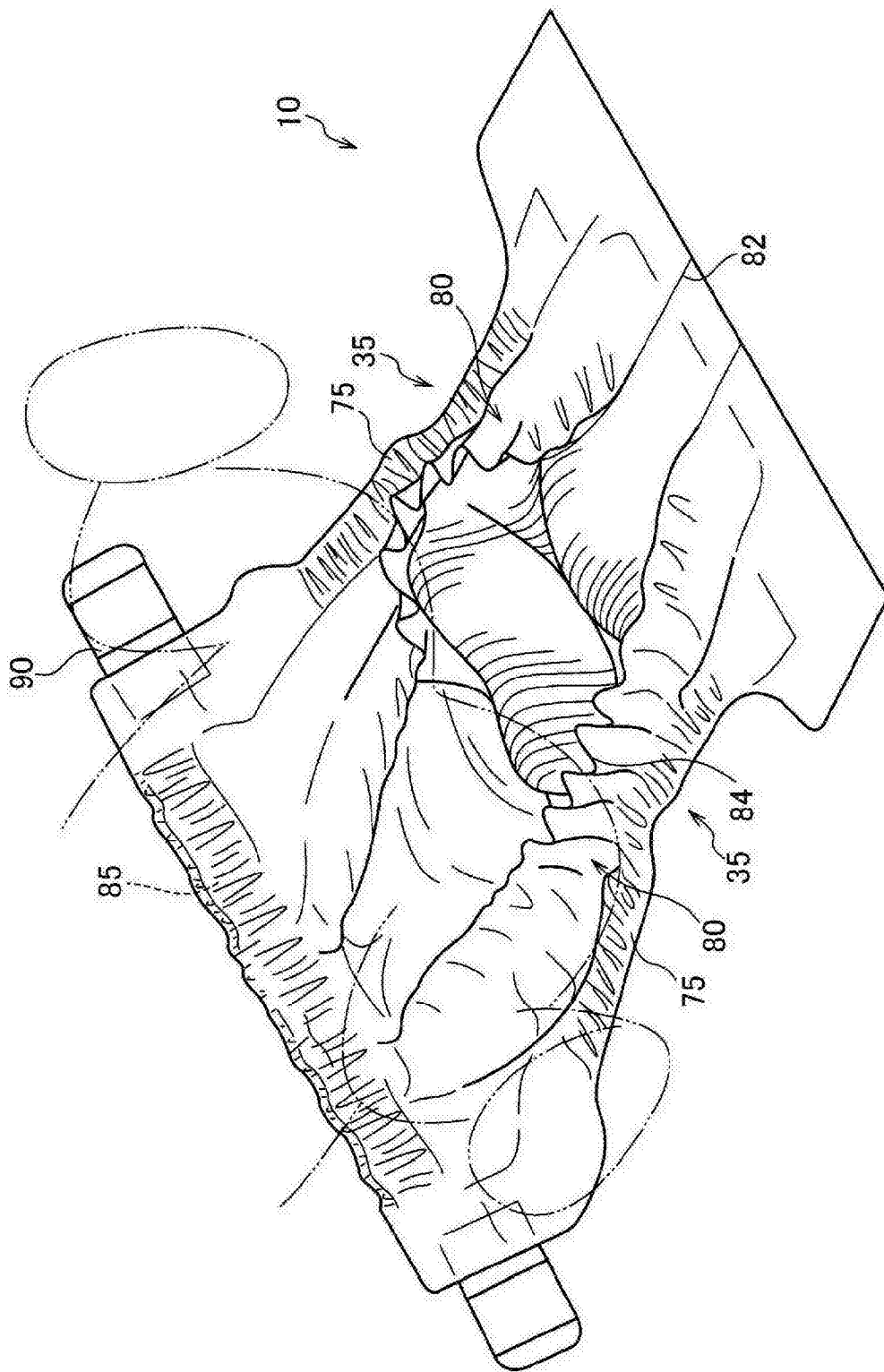


图 7