



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222090942 U

(45) 授权公告日 2024.12.03

(21) 申请号 202421354634.2

(22) 申请日 2024.06.13

(73) 专利权人 浙江中威鞋业有限公司

地址 325299 浙江省温州市瑞安市云周街道繁荣村

(72)发明人 林长鑫 杨云云 林威 林丹

(74) 专利代理机构 杭州博创立新知识产权代理
事务所(普通合伙) 33418

专利代理师 范晓梅

(51) Int.Cl.

A43D 8/36 (2006.01)

B24B 9/02 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

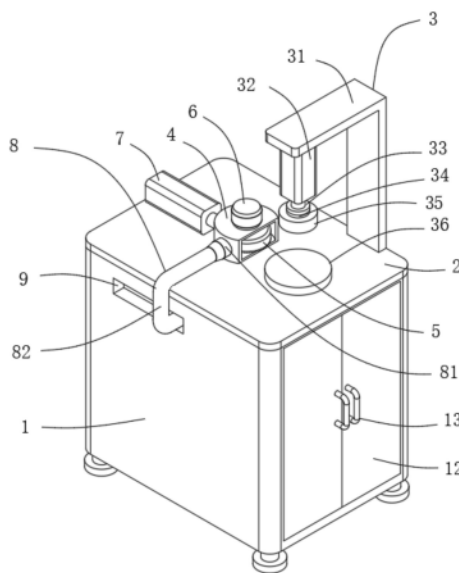
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种鞋边打磨机

(57) 摘要

本实用新型属于制鞋技术领域,且公开了一种鞋边打磨机,包括机柜,所述机柜的顶部固定连接工作台,所述工作台上设有定位旋转组件,所述定位旋转组件的一侧设有防护壳,所述防护壳内设有打磨盘,所述打磨盘通过电机轴连接有一级电机,所述一级电机设于防护壳的顶部,所述防护壳远离定位旋转组件的一侧连接有一级电动伸缩杆,所述一级电动伸缩杆设于工作台上,所述防护壳连接有集尘组件,所述集尘组件包括吸尘口,首先可以将打磨盘限制在防护壳中,提供打磨盘的保护作用,另外,可以通过集尘组件的风机将粉尘吸入防护壳中,进而导入集尘箱内,而防护壳跟随打磨盘位置变动而变动,可以极好的吸走粉尘,提高粉尘的清理效果。



1. 一种鞋边打磨机,包括机柜(1),其特征在于:所述机柜(1)的顶部固定连接有工作台(2),所述工作台(2)上设有定位旋转组件(3),所述定位旋转组件(3)的一侧设有防护壳(4),所述防护壳(4)内设有打磨盘(5),所述打磨盘(5)通过电机轴连接有一级电机(6),所述一级电机(6)设于防护壳(4)的顶部,所述防护壳(4)远离定位旋转组件(3)的一侧连接有一级电动伸缩杆(7),所述一级电动伸缩杆(7)设于工作台(2)上,所述防护壳(4)连接是集尘组件(8);

所述集尘组件(8)包括吸尘口(81),所述吸尘口(81)安装在防护壳(4)上,所述吸尘口(81)连接有导风管(82),所述导风管(82)一端连接有集尘箱(83),所述集尘箱(83)通过管道连接有风机(84),所述集尘箱(83)与风机(84)均设于机柜(1)内。

2. 根据权利要求1所述的一种鞋边打磨机,其特征在于:所述定位旋转组件(3)包括L型支架(31),所述L型支架(31)上安装有二级电动伸缩杆(32),所述二级电动伸缩杆(32)的活塞杆连接有连接板(33),所述连接板(33)底部通过连接轴承(34)连接有压块(35),所述压块(35)的下方设有支撑转板(36),所述支撑转板(36)的底部通过电机轴连接有二级电机(37)。

3. 根据权利要求1所述的一种鞋边打磨机,其特征在于:所述防护壳(4)靠近定位旋转组件(3)的一侧设有开口,所述打磨盘(5)的边缘位置伸出开口。

4. 根据权利要求3所述的一种鞋边打磨机,其特征在于:所述导风管(82)由U型管(821)与导风软管(822)构成,所述U型管(821)端部通过连接接头(823)连接导风软管(822)。

5. 根据权利要求1所述的一种鞋边打磨机,其特征在于:所述机柜(1)一侧与U型管(821)对应的位置设有通槽(9),所述U型管(821)穿过通槽(9)。

6. 根据权利要求1所述的一种鞋边打磨机,其特征在于:所述集尘箱(83)内安装有过滤网(10),所述过滤网(10)的前侧设有对应设置的挡板(11)。

7. 根据权利要求1所述的一种鞋边打磨机,其特征在于:所述机柜(1)上安装有柜门(12),所述柜门(12)上固定连接把手(13)。

一种鞋边打磨机

技术领域

[0001] 本实用新型属于制鞋技术领域,具体是一种鞋边打磨机。

背景技术

[0002] 鞋子是穿在脚上的一种防护物品,鞋子的种类较多,鞋子加工时需要对鞋边进行打磨处理,鞋边打磨需要使用打磨机。

[0003] 申请号为202320865619.3的中国专利公开了一种女鞋加工用鞋边打磨机,包括机座,所述机座的内部设置有收集腔室,所述收集腔室的内部安装有收集网布,所述机座顶端的两侧固定连接有固定板,所述固定板的一侧固定连接有气缸,所述气缸的输出端固定连接有连接板,所述连接板的一侧安装有两组防护罩,所述防护罩的内部活动连接有打磨盘,所述机座的顶端固定连接有加工板,该女鞋加工用鞋边打磨机的四组鞋撑板可以放置四只女鞋,气缸推动打磨盘对鞋边进行打磨,打磨时双头电机可以带动鞋撑板上的鞋子缓慢旋转,方便打磨盘对鞋子四周进行全面打磨,该结构无需人工调整鞋子位置即可完成打磨,提高了鞋子打磨的效率,解决了打磨效率低的问题。

[0004] 但是,上述的女鞋加工用鞋边打磨机在实际使用过程中存在以下问题:在收集打磨产生的粉尘时,由于吸风位置距离打磨位置较远,需要极大的风力才可以吸走打磨时产生的粉尘,并且还有一部分粉尘留在机械死角位置上的问题。

[0005] 因此,针对上述问题提出一种鞋边打磨机。

实用新型内容

[0006] 为解决上述背景技术中提出的问题,本实用新型提供了一种鞋边打磨机,具有提高打磨粉尘的清理效果的优点。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种鞋边打磨机,包括机柜,所述机柜的顶部固定连接有一工作台,所述工作台上设有定位旋转组件,所述定位旋转组件的一侧设有防护壳,所述防护壳内设有打磨盘,所述打磨盘通过电机轴连接有一级电机,所述一级电机设于防护壳的顶部,所述防护壳远离定位旋转组件的一侧连接有一级电动伸缩杆,所述一级电动伸缩杆设于工作台上,所述防护壳连接有集尘组件;

[0008] 所述集尘组件包括吸尘口,所述吸尘口安装在防护壳上,所述吸尘口连接有导风管,所述导风管一端连接有集尘箱,所述集尘箱通过管道连接有风机,所述集尘箱与风机均设于机柜内。

[0009] 优选地,所述定位旋转组件包括L型支架,所述L型支架上安装有二级电动伸缩杆,所述二级电动伸缩杆的活塞杆连接有连接板,所述连接板底部通过连接轴承连接有压块,所述压块的下方设有支撑转板,所述支撑转板的底部通过电机轴连接有二级电机。

[0010] 优选地,所述防护壳靠近定位旋转组件的一侧设有开口,所述打磨盘的边缘位置伸出开口。

[0011] 优选地,所述导风管由U型管与导风软管构成,所述U型管端部通过连接接头连接

导风软管。

[0012] 优选地,所述机柜一侧与U型管对应的位置设有通槽,所述U型管穿过通槽。

[0013] 优选地,所述集尘箱内安装有过滤网,所述过滤网的前侧设有对应设置的挡板。

[0014] 优选地,所述机柜上安装有柜门,所述柜门上固定连接有把手。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0016] 1、本实用新型通过设置防护壳,首先可以将打磨盘限制在其中,提供打磨盘的保护作用,另外,可以通过集尘组件的风机将粉尘吸入其中,进而导入集尘箱内,而防护壳跟随打磨盘位置变动而变动,可以极好的吸走粉尘,提高粉尘的清理效果;

[0017] 2、本实用新型通过设置定位旋转组件,依靠二级电动伸缩杆下压固定鞋子,在通过二级电机使鞋子旋转,配合一级电动伸缩杆进行鞋边的打磨,提高了打磨的效率。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型导风管及链接结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型防护壳的剖视结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型集尘箱的剖视结构示意图;

[0022] 图5为本实用新型支撑转板的驱动结构示意图。

[0023] 图中:1、机柜;2、工作台;

[0024] 3、定位旋转组件;31、L型支架;32、二级电动伸缩杆;33、连接板;34、连接轴承;35、压块;36、支撑转板;37、二级电机;

[0025] 4、防护壳;5、打磨盘;6、一级电机;7、一级电动伸缩杆;

[0026] 8、集尘组件;81、吸尘口;82、导风管;821、U型管;822、导风软管;823、连接接头;83、集尘箱;84、风机;

[0027] 9、通槽;10、过滤网;11、挡板;12、柜门;13、把手。

具体实施方式

[0028] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0029] 如图1至图5所示,本实用新型提供一种鞋边打磨机,包括机柜1,机柜1的顶部固定连接工作台2,工作台2上设有定位旋转组件3,定位旋转组件3的一侧设有防护壳4,防护壳4内设有打磨盘5,打磨盘5通过电机轴连接有一级电机6,一级电机6设于防护壳4的顶部,防护壳4远离定位旋转组件3的一侧连接有一级电动伸缩杆7,一级电动伸缩杆7设于工作台2上,防护壳4连接集尘组件8,首先可以将打磨盘5限制在防护壳4中,提供打磨盘5的保护作用,另外,可以通过集尘组件8的风机84将粉尘吸入其中,进而导入集尘箱83内,而防护壳4跟随打磨盘5位置变动而变动,可以极好的吸走粉尘,提高粉尘的清理效果;

[0030] 集尘组件8包括吸尘口81,吸尘口81安装在防护壳4上,吸尘口81连接有导风管82,导风管82一端连接集尘箱83,集尘箱83通过管道连接有风机84,集尘箱83与风机84均设

于机柜1内。

[0031] 具体的,定位旋转组件3包括L型支架31,L型支架31上安装有二级电动伸缩杆32,二级电动伸缩杆32的活塞杆连接有连接板33,连接板33底部通过连接轴承34连接有压块35,压块35的下方设有支撑转板36,支撑转板36的底部通过电机轴连接有二级电机37,将鞋子置于支撑转板36上,二级电动伸缩杆32伸长使压块35压在鞋子上,进而启动二级电机37,即可使鞋子转动。

[0032] 进一步的,防护壳4靠近定位旋转组件3的一侧设有开口,打磨盘5的边缘位置伸出开口,使打磨盘5漏出部分,以进行打磨工作。

[0033] 再进一步的,导风管82由U型管821与导风软管822构成,U型管821端部通过连接接头823连接导风软管822,防护壳4会带动U型管821移动,以方便风流的输送。

[0034] 值得说明的是,机柜1一侧与U型管821对应的位置设有通槽9,U型管821穿过通槽9,供U型管821移动使用。

[0035] 值得注意的是,集尘箱83内安装有过滤网10,将粉尘过滤在集尘箱83内,过滤网10的前侧设有对应设置的挡板11,减少风流对过滤网10的冲击。

[0036] 值得介绍的是,机柜1上安装有柜门12,柜门12上固定连接有把手13。

[0037] 其中,二级电动伸缩杆32、二级电机37、一级电机6、一级电动伸缩杆7、风机84为现有技术,不再赘述;同时,本实用新型还包括电源、控制器以及开关等,不是本专利主要技术点,不再赘述。

[0038] 工作原理以及流程:将需要打磨鞋边的鞋子放置在定位旋转组件3的支撑转板36顶部,且支撑转板36的直径小于鞋子的宽度,启动二级电动伸缩杆32,二级电动伸缩杆32伸长使得压块35压在鞋子上,启动二级电机37,使支撑转板36带动鞋子转动,与此同时,启动一级电机6,进而打磨盘5转动,一级电动伸缩杆7伸长,使得防护壳4及打磨盘5靠近鞋边,一级电动伸缩杆7与二级电机37相互配合,即可使打磨盘5打磨鞋边,启动集尘组件8的风机84,外界风流会携带粉尘进入防护壳4中,进而携带粉尘的风流经吸尘口81、导风管82后进入集尘箱83内,粉尘被集尘箱83内的过滤网10过滤流下,在防护壳4运动时,其带动导风管82的U型管821运动,以便于风流的输送。

[0039] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0040] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

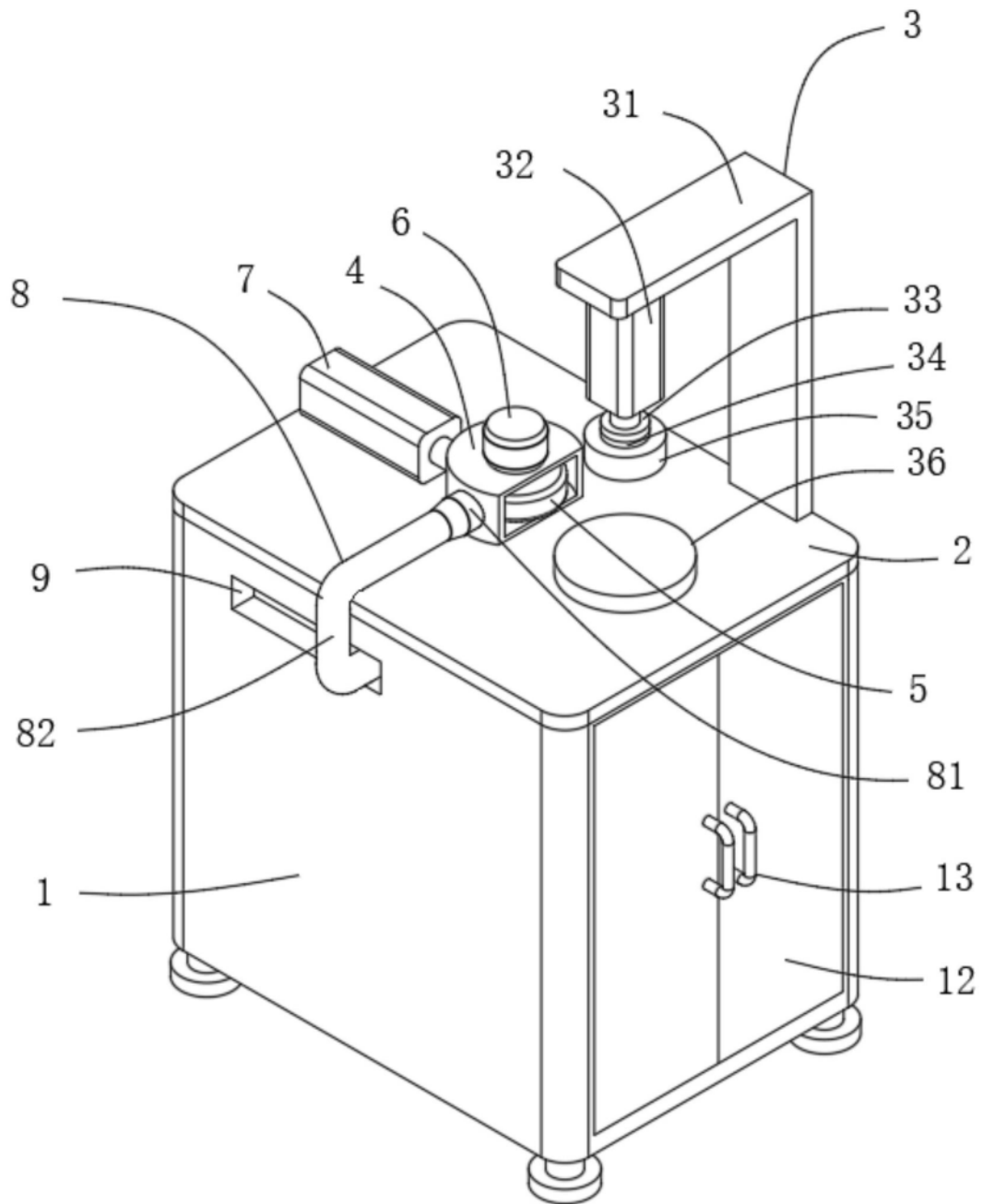


图1

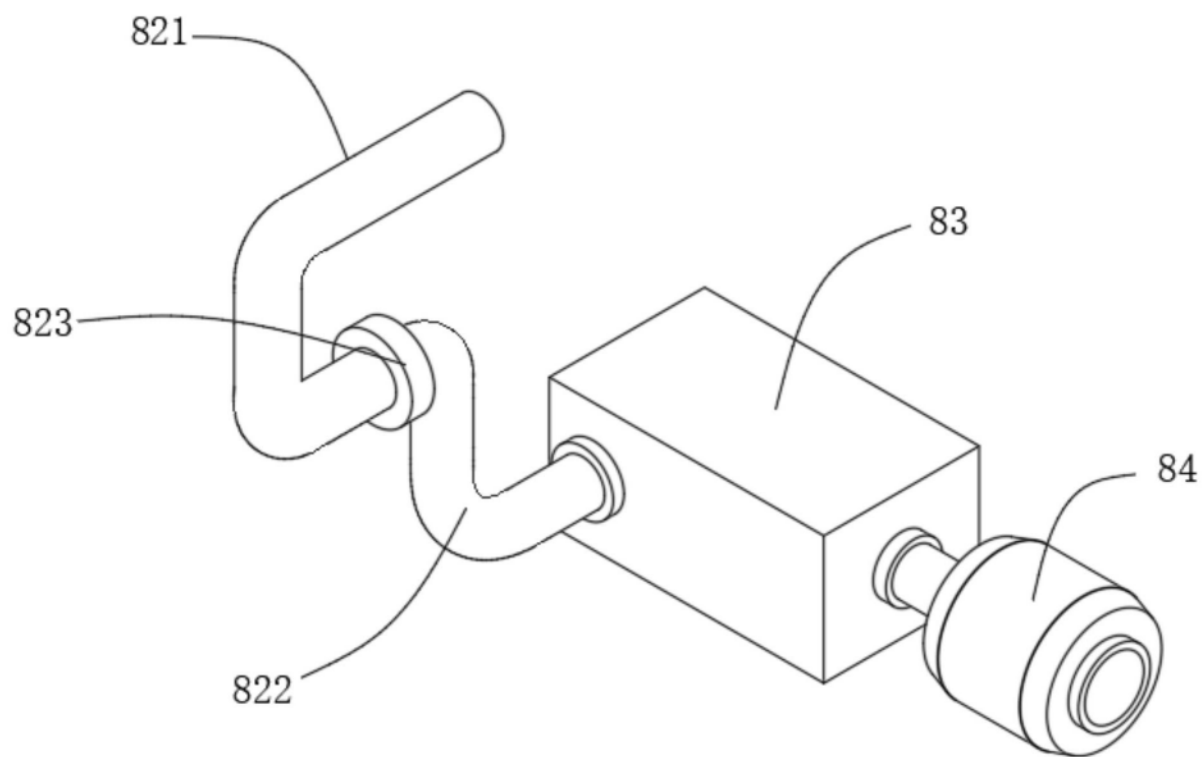


图2

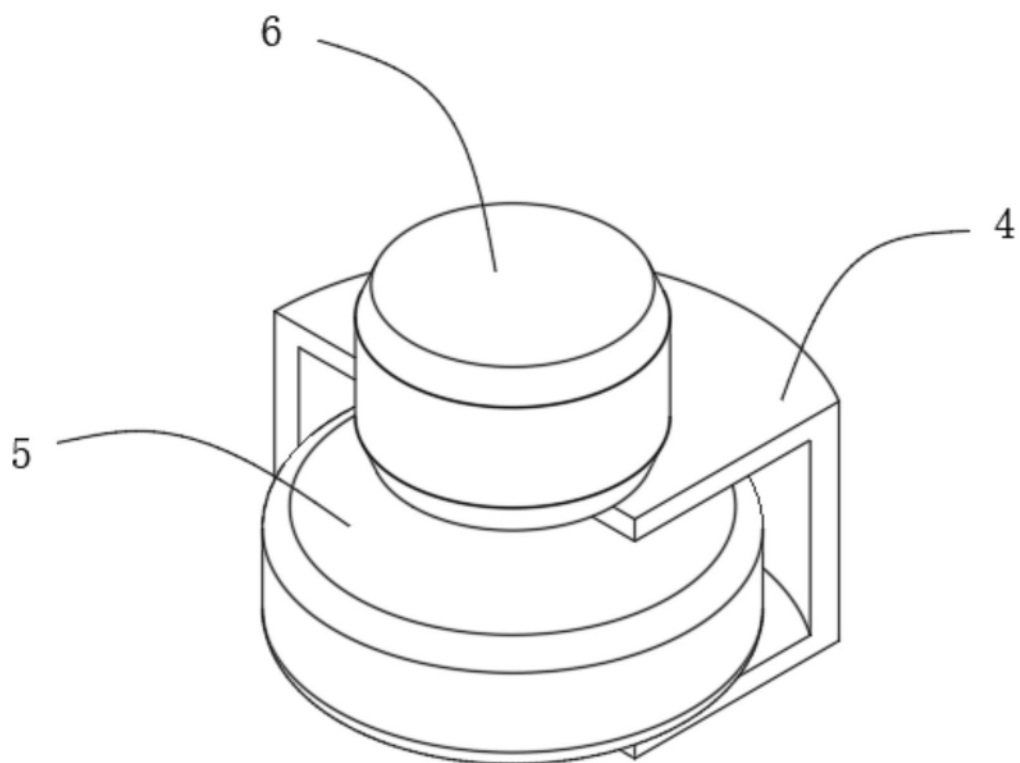


图3

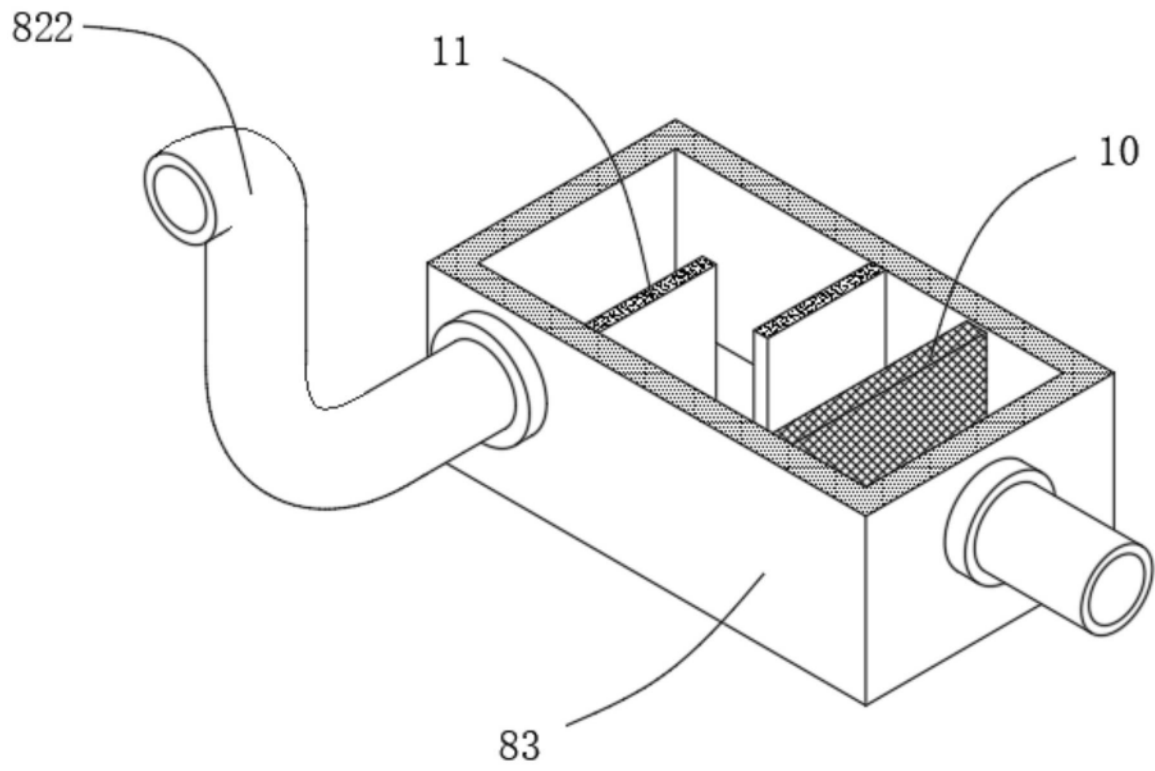


图4

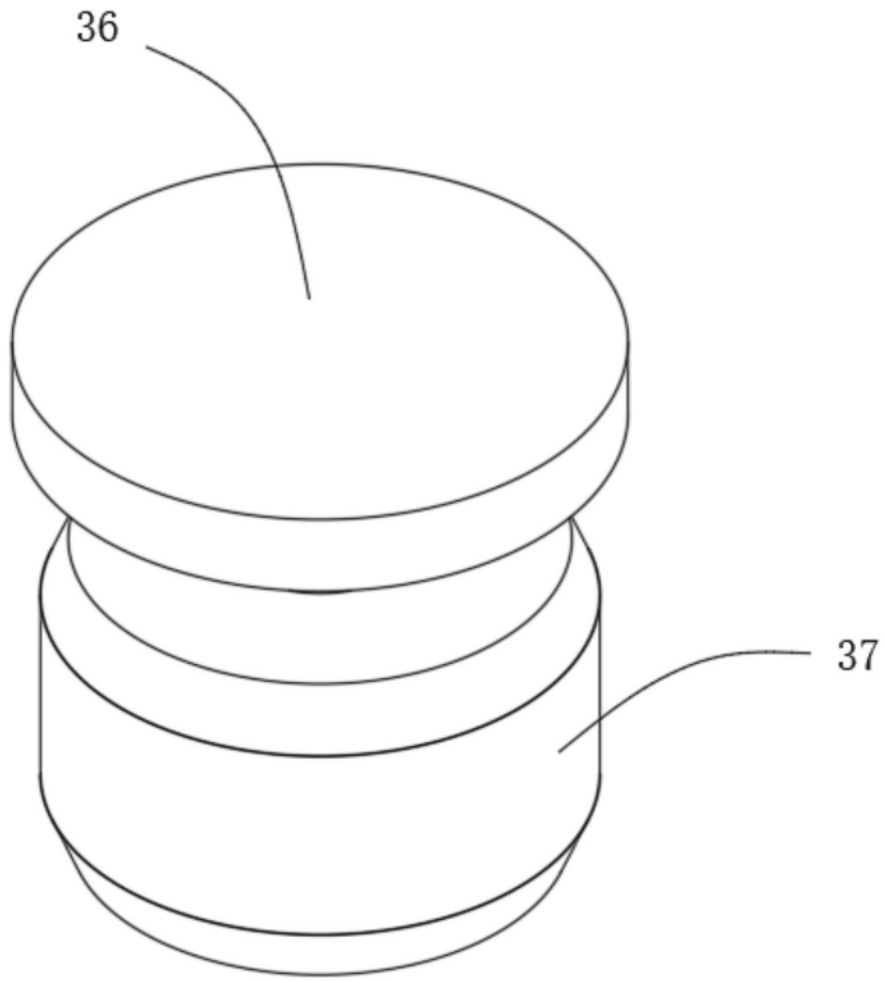


图5