(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204211190 U
(45)授权公告日 2015.03.18

(21)申请号 201420663873.6

(22)申请日 2014.11.10

(73)专利权人 王伟
地址 523577 广东省东莞市常平镇苏坑村上甲队上新路派尼尔五金机械厂

(72)发明人 王伟

(74)专利代理机构 广东安国律师事务所 44317
代理人 杨文明

(51)Int.Cl.
B65H 5/06(2006.01)
B65H 21/00(2006.01)

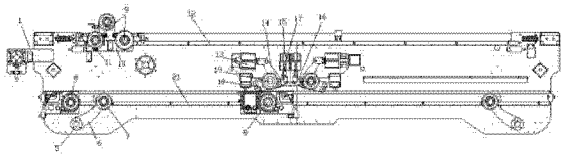
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种接纸机

(57)摘要

本实用新型涉及一种接纸机，包括机架，所述的机架两端内侧设有接纸辊，机架两端外侧设有大气缸，机架中部内侧设有切纸装置，所述的接纸辊设置在移动装置上，所述的机架上方还设有双缓冲辘，所述的双缓冲辘设置在移动装置上，所述的接纸辊上也设有移动装置，所述的移动装置包括移动块、齿杆和齿轮，所述的移动块架设在齿杆上，移动块上设有齿轮，所述的齿轮与齿杆相配合；本实用新型旨在提供一种结构简单，纸辊移动方便、快捷，工作效率高、自动化的接纸机。



CN 204211190 U

1. 一种接纸机，包括机架（1），所述的机架（1）两端内侧设有接纸辊（8），机架（1）两端外侧设有大气缸（4），机架（1）中部内侧设有切纸装置，其特征在于，所述的接纸辊（8）设置在移动装置上，所述的机架（1）上方还设有双缓冲辘（9），所述的双缓冲辘（9）设置在移动装置上，所述的接纸辊（8）上也设有移动装置，所述的切纸装置包括有第一气缸（13）、第二气缸（15）、第一小弯臂（14）、第二小弯臂（16）和支杆（17），所述的第一气缸（13）通过第一小弯臂（14）与夹纸棒（19）连接，所述的第二气缸（15）通过第二小弯臂（16）与切纸刀（18）连接，所述的支杆（17）穿设在第一小弯臂（14）和第二小弯臂（16）上。

2. 根据权利要求 1 所述的一种接纸机，其特征在于，所述的移动装置包括移动块（10）、齿杆和齿轮（11），所述的移动块（10）架设在齿杆上，移动块（10）上设有齿轮（11），所述的齿轮（11）与齿杆相配合。

3. 根据权利要求 1 所述的一种接纸机，其特征在于，所述的大气缸（4）通过连接杆（3）与旋转杆（5）连接，所述的旋转杆（5）上设有弯臂（6），所述的弯臂（6）另一端设有导纸辊（7）。

4. 根据权利要求 1 所述的一种接纸机，其特征在于，所述的机架（1）两侧上方均设有用于驱动双缓冲辘（9）的长气带（2）。

5. 根据权利要求 1 所述的一种接纸机，其特征在于，所述的接纸辊（8）至少设有 2 个。

6. 根据权利要求 1 所述的一种接纸机，其特征在于，所述的切纸装置至少设有 2 个。

一种接纸机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纸业机械，具体地说，尤其涉及一种接纸机。

背景技术

[0002] 在瓦楞纸板生产过程中，传统接纸机在工作过程中，纸板出纸后需要人工再次上纸，上纸过程慢，导纸辊固定在机架两侧不能移动，而且切纸装置结构复杂，安装调试难度大，维修成本高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对上述现有技术的不足，提供一种结构简单，纸辊移动方便、快捷，工作效率高、自动化的接纸机。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的：一种接纸机，包括机架，所述的机架两端内侧设有接纸辊，机架两端外侧设有大气缸，机架中部内侧设有切纸装置，所述的接纸辊设置在移动装置上，所述的机架上方还设有双缓冲辘，所述的双缓冲辘设置在移动装置上，所述的接纸辊上也设有移动装置，所述的切纸装置包括有第一气缸、第二气缸、第一小弯臂、第二小弯臂和支杆，所述的第一气缸通过第一小弯臂与夹纸棒连接，所述的第二气缸通过第二小弯臂与切纸刀连接，所述的支杆穿设在第一小弯臂和第二小弯臂上。

[0005] 上述的一种接纸机中，所述的移动装置包括移动块、齿杆和齿轮，所述的移动块架设在齿杆上，移动块上设有齿轮，所述的齿轮与齿杆相配合。

[0006] 上述的一种接纸机中，所述的大气缸通过连接杆与旋转杆连接，所述的旋转杆上设有弯臂，所述的弯臂另一端设有导纸辊。

[0007] 上述的一种接纸机中，所述的机架两侧上方均设有用于驱动双缓冲辘的长气带。

[0008] 上述的一种接纸机中，所述的接纸辊至少设有 2 个。

[0009] 上述的一种接纸机中，所述的切纸装置至少设有 2 个。

[0010] 本实用新型通过移动装置可方便、快捷地移动导纸辊和接纸辊，同样的，双缓冲辘也通过移动装置移动，存纸、出纸快速，可加快工作效率，通过气缸控制导纸辊和切纸装置，自动化程度高。

附图说明

[0011] 下面结合附图中的实施例对本实用新型作进一步的详细说明，但并不构成对本实用新型的任何限制。

[0012] 图 1 是本实用新型的侧视图。

[0013] 图 2 是本实用新型的结构示意图。

[0014] 图中：机架 1、长气带 2、连接杆 3、大气缸 4、旋转杆 5、弯臂 6、导纸辊 7、接纸辊 8、双缓冲辘 9、移动块 10、齿轮 11、上齿杆 12、第一气缸 13、第一小弯臂 14、第二气缸 15、第二小弯臂 16、支杆 17、切纸刀 18、夹纸棒 19、下齿杆 21。

具体实施方式

[0015] 结合图 1 和图 2 所示的一种接纸机，包括机架 1，所述的机架 1 两端内侧设有接纸辊 8，机架 1 两端外侧设有大气缸 4，机架 1 中部内侧设有切纸装置，所述的接纸辊 8 设置在移动装置上，所述的机架 1 上方还设有双缓冲辘 9 所述的双缓冲辘 9 设置在移动装置上，所述的接纸辊 8 上也设有移动装置，所述的切纸装置包括有第一气缸 13、第二气缸 15、第一小弯臂 14、第二小弯臂 16 和支杆 17，所述的第一气缸 13 通过第一小弯臂 14 与夹纸棒 19 连接，所述的第二气缸 15 通过第二小弯臂 16 与切纸刀 18 连接，所述的支杆 17 穿设在第一小弯臂 14 和第二小弯臂 16 上。

[0016] 所述的机架 1 上可设有上齿杆 12，所述的上齿杆 12 上架设有移动块 10，所述的移动块 10 上设有齿轮 11，该齿轮 11 与上齿杆 12 相配合；

[0017] 所述的机架 1 上可设有下齿杆 21，所述的下齿杆 21 上架设有移动块，所述的移动块上设有齿轮，所述的齿轮与下齿杆 21 相配合。

[0018] 所述的大气缸 4 通过连接杆 3 与旋转杆 5 连接，所述的旋转杆 5 上设有弯臂 6，所述的弯臂 6 另一端设有导纸辊 7。

[0019] 所述的机架 1 两侧上方均设有用于驱动双缓冲辘 9 的长气带 2；所述的接纸辊 8 至少设有 2 个；所述的切纸装置至少设有 2 个。

[0020] 本实用新型结构简单，导纸辊、接纸辊和双缓冲辘移动方便快捷，存纸、出纸快速，工作效率高，自动化程度高。

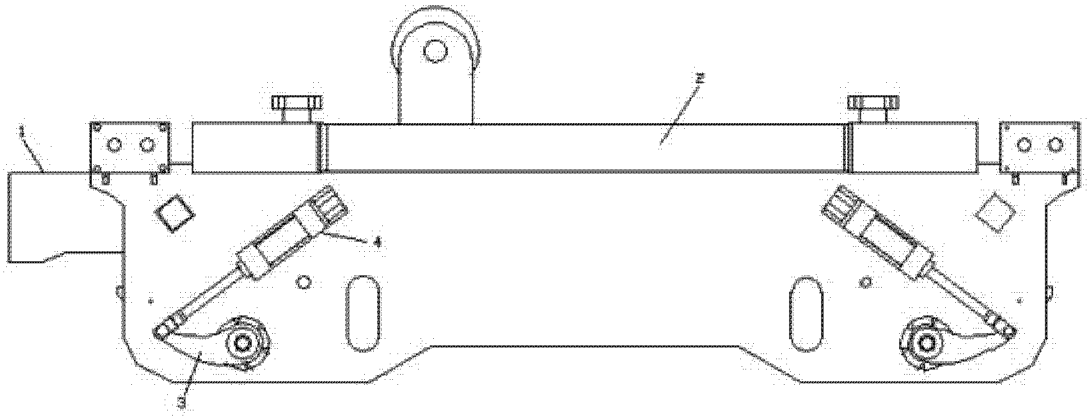


图 1

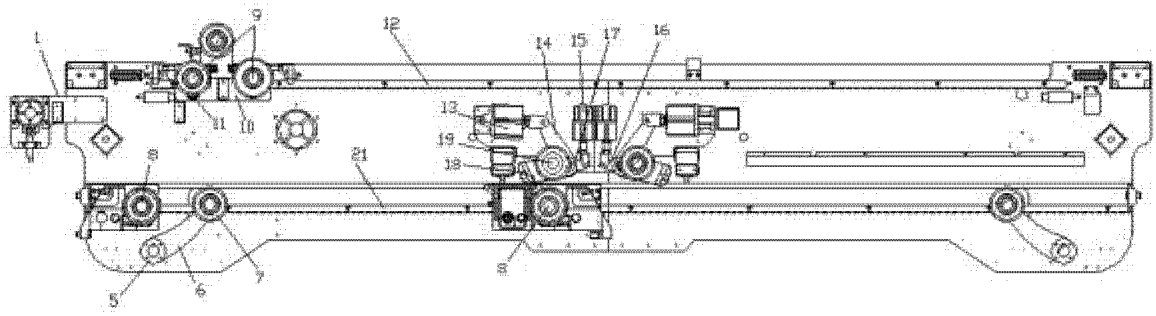


图 2