

20 stycznia 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



A24c, 5/24

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 4468.

Kl. 79 b 20.

Iwan Alexandrowiç Semenov
(Pilzno, Czechosłowacja).

Sposób i urządzenie do wygładzania przeznaczonych do sklejenia brzegów pasma papierowego w maszynach do wyrobu papierosów lub tutek.

Zgłoszono 2 września 1925 r.

Udzielono 18 marca 1926 r.

Pierwszeństwo: 24 września 1924 r. (Niemcy).

W urządzeniach dotychczasowych, przeznaczonych do sklejenia krawędzi papieru papierosowego, przyciskają się posmarowane klejem brzegi pasma jeden do drugiego zapomocą płyty metalowej. Niedogodność takiego dociskania polega na tem, że część kleju przylega do naciskającej powierzchni, stopniowo narasta i wytwarza nierówną lepka warstwę, która przeszkadza posuwaniu się krawędzi i wywołuje zrywanie papieru, jeżeli urządzenie nie zostanie zawczasu wyłączone, lub powierzchnia naciskająca oczyszczona. Obniża to wydajność urządzenia, a jednocześnie znacznie powiększa ilości braków.

Nowo wynaleziony sposób zaciskania polega na tem, że powierzchnia naciskają-

ca otrzymuje w stosunku do krawędzi klejących bardzo powolny ruch ciągły, dzięki czemu przylegający do niej klej zostaje odprowadzony i w ten sposób lub inny usunięty.

Załączony rysunek przedstawia dwie odmiany urządzenia, pracującego według wskazanej powyżej zasady. Fig. 1 przedstawia widok z boku częściowo w przekroju pierwszej odmiany, fig. 2 — przekrój urządzenia wzdłuż osi rury klejonej, fig. 3 — podobny przekrój drugiej odmiany i fig. 4 — widok boczny tegoż urządzenia.

W urządzeniu według odmiany pierwszej sklejać pasmo 1, zaopatrzone na jednej ze swych krawędzi warstwą kleju 2, porusza się przez rurę 3 w sposób zwykły

zapomocą obejmującego ją pasma płóciennego 4. Dźwignia 5, poruszająca się swobodnie na osi walca 6, posiada na drugim swym końcu wałek 8 w łożyskach 7 z tarczą 12 i bębniem 9, którego powierzchnia przyciska się do klejonego brzegu pasma.

Za podporę ciśnieniu temu służy zazwyczaj sprężystość materiału, który wypełnia rurkę powstającą z pasma 1. Gdy rurka ta jest próżna, to za poduszkę służy wprowadzona w rurkę płyta 10, która przechodzi pod klejonym brzegiem. Położenie powierzchni górnej bębna 9 względem brzegu reguluje się śrubą 11.

Bęben 9 otrzymuje bardzo powolny ruch we właściwym kierunku od walca 6 zapomocą tarczy 12 i 13 i pasa 14, by doprowadzić wyciskany klej z klejonego pasma powierzchnią bębna 9. Naciągnięta na koła 15 i 16 taśma bez końca 17 jest przyciśnięta tarczą 15 do powierzchni bębna.

Tarcza 16 zanurzona jest w kąpieli wodnej, która zmywa z taśmy 17 klej zebrany z bębna. Tarcza 16 udziela ruchu taśmie 17 i podprowadza wilgotną i zawsze czystą powierzchnię do bębna 9. Bęben 9 może być podgrzewany i wtedy służy jednocześnie do suszenia klejem nasmarowanego brzegu.

Fig. 1 pokazuje rozgrzewanie zapomocą grzejnika 19, przyczem otrzymane ciepło przechodzi na metalową część 20 i dalej na bęben 9.

W odmianie drugiej pasmo klejone 1 posiadające na jednym ze swoich brzegów warstwę kleju 2, biegnie rurą 3 w sposób zwyczajny zapomocą obejmującej je taśmy płóciennej 4. Taśma metalowa bez końca 5, która obejmuje tarcze 6 i 7 i z których pierwsza otrzymuje powolny obrót w kie-

runku oznaczonym strzałką zapomocą koła zębatego 8 przyciska do siebie sklezione brzegi.

Jako podporę dla ciśnienia służy płyta 10 tak samo jak i w pierwszym wypadku, gdy rura 1 jest pusta. Przylegający do taśmy 5 klej zbiera wilgotna taśma 9, biegnąca po tarczach 11 i 12 i krążkach 13 i 14. Tarcza 12, zanurzona w kąpieli wodnej 15, otrzymuje obrót od koła zębatego 16.

Taśmę 5 można nagrzewać zapomocą znajdującej się nad nią częścią metalową 17, która ze swej strony jest nagrzewana zapomocą grzejnika 18, ewentualnie prądem elektrycznym.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wygładzania przeznaczonych do sklejenia brzegów pasma papieru, znamienne tem, że wygładzanie uskutecznia przesuwająca się powoli powierzchnia, która przy swim ruchu ulega samoczynnemu oczyszczaniu od przylegającego kleju.

2. Urządzenie do uskutecznienia sposobu według zastrz. 1, znamienne tem, że naciskanie uskutecznia poruszająca się zwolna powierzchnia bębna (9), z której klej zostaje samoczynnie usuwany wilgotną taśmą (17).

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że wygładzanie uskutecznia wolno poruszająca się taśma (5), z której klej samoczynnie usuwa wilgotna taśma (9).

Iwan Alexandrowiç Semenov.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

FIG. 1.

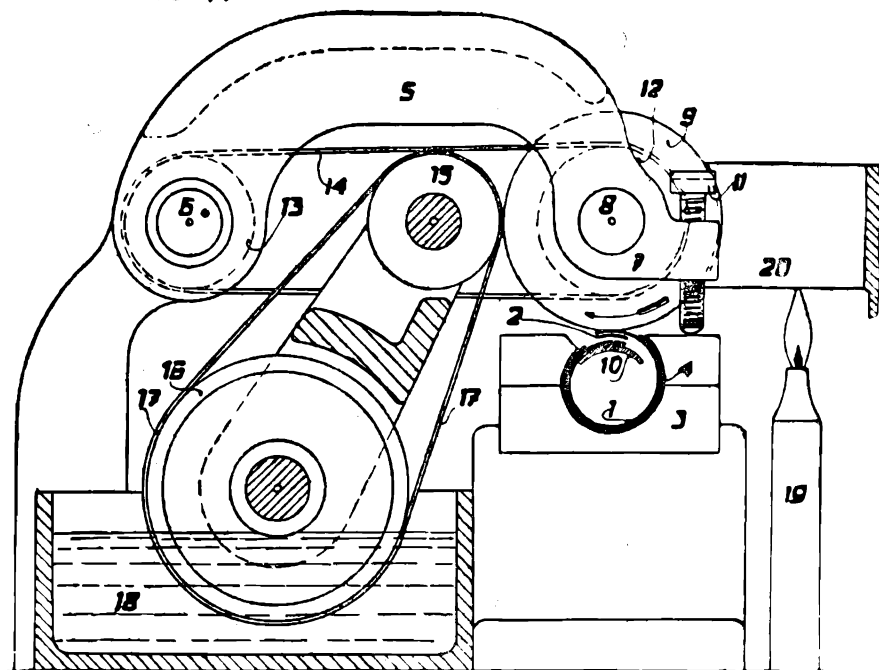


FIG. 2.

