



(21) 申请号 202220919169.7

(22) 申请日 2022.04.20

(73) 专利权人 漳州市沃立康陶瓷科技有限公司

地址 363000 福建省漳州市平和县山格镇
平寨村白寨78-1号

(72) 发明人 夏会成

(51) Int. Cl.

B01F 27/74 (2022.01)

B01F 31/44 (2022.01)

B01F 101/28 (2022.01)

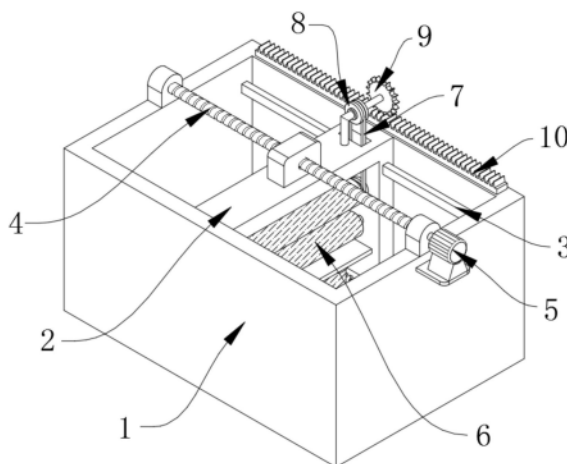
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种石膏手套模具制备用原料搅拌池

(57) 摘要

本实用新型公开了一种石膏手套模具制备用原料搅拌池,包括池体和C型架,所述C型架滑动于池体内部,且池体内部两端均设有用于限位C型架移动的限位机构,所述C型架两个竖边之间水平转动有第一搅拌辊,且第一搅拌辊有两个并水平设置,两个所述第一搅拌辊表面均套接有第三齿轮并固定,两个所述第三齿轮相互啮合,且池体顶部设有用于转动其中一个第一搅拌辊的转动机构,所述C型架两个竖边之间水平固定连接横板并位于两个第一搅拌辊下方,且横板底部两端均设有原料搅拌机构,所述池体顶部设有用于移动C型架的移动机构。本实用新型两个第一搅拌辊会相反转动,则可对池体内部的原料进行不同方向的搅拌混合,进而提高了该池体的使用效果。



1. 一种石膏手套模具制备用原料搅拌池, 包括池体 (1) 和C型架 (2), 其特征在于, 所述C型架 (2) 滑动于池体 (1) 内部, 且池体 (1) 内部两端均设有用于限位C型架 (2) 移动的限位机构, 所述C型架 (2) 两个竖边之间水平转动有第一搅拌辊 (6), 且第一搅拌辊 (6) 有两个并水平设置, 两个所述第一搅拌辊 (6) 表面均套接有第三齿轮 (13) 并固定, 两个所述第三齿轮 (13) 相互啮合, 且池体 (1) 顶部设有用于转动其中一个第一搅拌辊 (6) 的转动机构, 所述C型架 (2) 两个竖边之间水平固定连接横板 (14) 并位于两个第一搅拌辊 (6) 下方, 且横板 (14) 底部两端均设有原料搅拌机构, 所述池体 (1) 顶部设有用于移动C型架 (2) 的移动机构。

2. 根据权利要求1所述的一种石膏手套模具制备用原料搅拌池, 其特征在于, 所述移动机构包括丝杆 (4), 且丝杆 (4) 水平转动于池体 (1) 顶部中心处, 所述丝杆 (4) 表面通过螺纹连接于C型架 (2) 横边内部, 且池体 (1) 外部一侧水平安装有驱动电机 (5), 所述驱动电机 (5) 的输出轴安装于丝杆 (4) 一端中心处。

3. 根据权利要求2所述的一种石膏手套模具制备用原料搅拌池, 其特征在于, 所述原料搅拌机构包括第二搅拌辊 (15), 且第二搅拌辊 (15) 竖直转动于横板 (14) 底部一端, 所述第二搅拌辊 (15) 表面套接有第二齿轮 (16) 并固定, 所述池体 (1) 内底部水平安装有第二齿条 (17) 并和第二齿轮 (16) 相互啮合。

4. 根据权利要求3所述的一种石膏手套模具制备用原料搅拌池, 其特征在于, 所述转动机构包括皮带 (7) 和第一齿条 (10), 且皮带 (7) 竖直转动于池体 (1) 内部, 所述皮带 (7) 顶端穿过C型架 (2) 横边, 且皮带 (7) 内部两端均设有滑轮 (8), 其中一个所述滑轮 (8) 固定连接于其中一个第一搅拌辊 (6) 一端, 且另一个滑轮 (8) 一侧转动有L型杆 (11), 所述L型杆 (11) 竖边安装于C型架 (2) 横边顶部。

5. 根据权利要求4所述的一种石膏手套模具制备用原料搅拌池, 其特征在于, 所述第一齿条 (10) 水平安装于池体 (1) 顶部一侧, 且连接有L型杆 (11) 的滑轮 (8) 另一侧水平固定连接横杆 (12), 所述横杆 (12) 另一端固定连接有第一齿轮 (9), 且第一齿轮 (9) 和第一齿条 (10) 相互啮合。

6. 根据权利要求5所述的一种石膏手套模具制备用原料搅拌池, 其特征在于, 所述限位机构包括限位柱 (3), 且限位柱 (3) 水平固定连接于池体 (1) 内部一端, 所述限位柱 (3) 表面滑动于C型架 (2) 竖边内部。

7. 根据权利要求5所述的一种石膏手套模具制备用原料搅拌池, 其特征在于, 所述限位机构包括C型杆 (18), 且C型杆 (18) 两个短边安装于池体 (1) 内部一侧, 所述C型杆 (18) 长边表面滑动于C型架 (2) 竖边内部。

一种石膏手套模具制备用原料搅拌池

技术领域

[0001] 本实用新型涉及石膏手套模技术领域,尤其涉及一种石膏手套模具制备用原料搅拌池。

背景技术

[0002] 手套模具是浸胶手套厂用来做手套浸胶辅助的一种模具。手套模具分为陶瓷手套模具、石膏手套模具和铝合金手套模具,石膏手套模在生产时需要原料搅拌池。

[0003] 现有的石膏手套模具制备用原料搅拌池,对原料的搅拌方向过于单一,导致对原料的搅拌效果不好,降低了使用的效果,因此,亟需重新设计一种石膏手套模具制备用原料搅拌池。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种石膏手套模具制备用原料搅拌池。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种石膏手套模具制备用原料搅拌池,包括池体和C型架,所述C型架滑动于池体内部,且池体内部两端均设有用于限位C型架移动的限位机构,所述C型架两个竖边之间水平转动有第一搅拌辊,且第一搅拌辊有两个并水平设置,两个所述第一搅拌辊表面均套接有第三齿轮并固定,两个所述第三齿轮相互啮合,且池体顶部设有用于转动其中一个第一搅拌辊的转动机构,所述C型架两个竖边之间水平固定连接横板并位于两个第一搅拌辊下方,且横板底部两端均设有原料搅拌机构,所述池体顶部设有用于移动C型架的移动机构。

[0007] 作为本实用新型的进一步方案,所述移动机构包括丝杆,且丝杆水平转动于池体顶部中心处,所述丝杆表面通过螺纹连接于C型架横边内部,且池体外部一侧水平安装有驱动电机,所述驱动电机的输出轴安装于丝杆一端中心处。

[0008] 作为本实用新型的进一步方案,所述原料搅拌机构包括第二搅拌辊,且第二搅拌辊竖直转动于横板底部一端,所述第二搅拌辊表面套接有第二齿轮并固定,所述池体内底部水平安装有第二齿条并和第二齿轮相互啮合。

[0009] 作为本实用新型的进一步方案,所述转动机构包括皮带和第一齿条,且皮带竖直转动于池体内部,所述皮带顶端穿过C型架横边,且皮带内部两端均设有滑轮,其中一个所述滑轮固定连接于其中一个第一搅拌辊一端,且另一个滑轮一侧转动有L型杆,所述L型杆竖边安装于C型架横边顶部。

[0010] 作为本实用新型的进一步方案,所述第一齿条水平安装于池体顶部一侧,且连接有L型杆的滑轮另一侧水平固定连接横杆,所述横杆另一端固定连接第一齿轮,且第一齿轮和第一齿条相互啮合。

[0011] 作为本实用新型的进一步方案,所述限位机构包括限位柱,且限位柱水平固定连

接于池体内部一端,所述限位柱表面滑动于C型架竖边内部。

[0012] 作为本实用新型的进一步方案,所述限位机构包括C型杆,且C型杆两个短边安装于池体内部一侧,所述C型杆长边表面滑动于C型架竖边内部。

[0013] 本实用新型的有益效果:

[0014] 1.一种石膏手套模具制备用原料搅拌池,当需要对原料进行搅拌时,通过驱动电机带动丝杆转动,丝杆转动会带动C型架移动,且通过限位柱的设置,保证了C型架移动的稳定性,C型架移动会带动两个第一搅拌辊和L型杆移动,L型杆移动会带动其中一个滑轮转动,其中一个滑轮转动会带动横杆移动,横杆移动会带动第一齿轮移动,且通过第一齿条的设置,使得第一齿轮在移动时还会转动,第一齿轮转动会带动横杆、皮带和滑轮转动,滑轮转动会带动其中一个第一搅拌辊转动,并且通过两个第三齿轮啮合,则两个第一搅拌辊会相反转动,则可对池体内部的原料进行不同方向的搅拌混合,进而提高了该池体的使用效果。

[0015] 2.一种石膏手套模具制备用原料搅拌池,当C型架移动时会还会带动横板移动,横板移动会带动第二搅拌辊移动,第二搅拌辊移动会带动第二齿轮移动,且通过第二齿条的设置,使得第二齿轮移动的同时还会转动,第二齿轮转动会带动第二搅拌辊转动,从而可使第二搅拌辊在池体竖直方向转动,进一步的可在池体内部产生多个方位的作用力,进而提高了该池体的实用性。

[0016] 3.一种石膏手套模具制备用原料搅拌池,当需要对原料进行搅拌时,通过驱动电机带动丝杆转动,丝杆转动会带动C型架移动,且通过C型杆的设置,保证了C型架移动的稳定性,C型架移动会带动两个第一搅拌辊和L型杆移动,L型杆移动会带动其中一个滑轮转动,其中一个滑轮转动会带动横杆移动,横杆移动会带动第一齿轮移动,且通过第一齿条的设置,使得第一齿轮在移动时还会转动,第一齿轮转动会带动横杆、皮带和滑轮转动,滑轮转动会带动其中一个第一搅拌辊转动,并且通过两个第三齿轮啮合,则两个第一搅拌辊会相反转动,则可对池体内部的原料进行不同方向的搅拌混合,进而提高了该池体的使用效果。

附图说明

[0017] 图1是根据本实用新型实施例1的一种石膏手套模具制备用原料搅拌池的结构示意图;

[0018] 图2是根据本实用新型实施例1的一种石膏手套模具制备用原料搅拌池侧视图;

[0019] 图3是根据本实用新型实施例1的一种石膏手套模具制备用原料搅拌池的内部结构示意图;

[0020] 图4是根据本实用新型实施例2的一种石膏手套模具制备用原料搅拌池的结构示意图。

[0021] 图中:1、池体;2、C型架;3、限位柱;4、丝杆;5、驱动电机;6、第一搅拌辊;7、皮带;8、滑轮;9、第一齿轮;10、第一齿条;11、L型杆;12、横杆;13、第三齿轮;14、横板;15、第二搅拌辊;16、第二齿轮;17、第二齿条;18、C型杆。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0023] 实施例1

[0024] 参照图1-3,一种石膏手套模具制备用原料搅拌池,包括池体1和C型架2,C型架2滑动于池体1内部,且池体1内部两端均设有用于限位C型架2移动的限位机构,C型架2两个竖边之间水平转动有第一搅拌辊6,且第一搅拌辊6有两个并水平设置,两个第一搅拌辊6表面均套接有第三齿轮13并固定,两个第三齿轮13相互啮合,且池体1顶部设有用于转动其中一个第一搅拌辊6的转动机构,C型架2两个竖边之间水平固定连接横板14并位于两个第一搅拌辊6下方,且横板14底部两端均设有原料搅拌机构,池体1顶部设有用于移动C型架2的移动机构,可对池体1内部的原料进行不同方向的搅拌混合,进而提高了该池体1的使用效果。

[0025] 本实施例,移动机构包括丝杆4,且丝杆4水平转动于池体1顶部中心处,丝杆4表面通过螺纹连接于C型架2横边内部,且池体1外部一侧水平安装有驱动电机5,驱动电机5的输出轴安装于丝杆4一端中心处,原料搅拌机构包括第二搅拌辊15,且第二搅拌辊15竖直转动于横板14底部一端,第二搅拌辊15表面套接有第二齿轮16并固定,池体1内底部水平安装有第二齿条17并和第二齿轮16相互啮合,转动机构包括皮带7和第一齿条10,且皮带7竖直转动于池体1内部,皮带7顶端穿过C型架2横边,且皮带7内部两端均设有滑轮8,其中一个滑轮8固定连接于其中一个第一搅拌辊6一端,且另一个滑轮8一侧转动有L型杆11,L型杆11竖边安装于C型架2横边顶部,第一齿条10水平安装于池体1顶部一侧,且连接有L型杆11的滑轮8另一侧水平固定连接横杆12,横杆12另一端固定连接第一齿轮9,且第一齿轮9和第一齿条10相互啮合,限位机构包括限位柱3,且限位柱3水平固定连接于池体1内部一端,限位柱3表面滑动于C型架2竖边内部,可在池体1内部产生多个方位的作用力,进而提高了该池体1的实用性。

[0026] 本实施例的工作原理:在实际使用时,当需要对原料进行搅拌时,通过驱动电机5带动丝杆4转动,丝杆4转动会带动C型架2移动,且通过限位柱3的设置,保证了C型架2移动的稳定性,C型架2移动会带动两个第一搅拌辊6和L型杆11移动,L型杆11移动会带动其中一个滑轮8转动,其中一个滑轮8转动会带动横杆12移动,横杆12移动会带动第一齿轮9移动,且通过第一齿条10的设置,使得第一齿轮9在移动时还会转动,第一齿轮9转动会带动横杆12、皮带7和滑轮8转动,滑轮8转动会带动其中一个第一搅拌辊6转动,并且通过两个第三齿轮13啮合,则两个第一搅拌辊6会相反转动,则可对池体1内部的原料进行不同方向的搅拌混合,进而提高了该池体1的使用效果,当C型架2移动时还会带动横板14移动,横板14移动会带动第二搅拌辊15移动,第二搅拌辊15移动会带动第二齿轮16移动,且通过第二齿条17的设置,使得第二齿轮16移动的同时还会转动,第二齿轮16转动会带动第二搅拌辊15转动,从而可使第二搅拌辊15在池体1竖直方向转动,进一步的可在池体1内部产生多个方位的作用力,进而提高了该池体1的实用性。

[0027] 实施例2

[0028] 参照图4,一种石膏手套模具制备用原料搅拌池,包括池体1和C型架2,C型架2滑动

于池体1内部,且池体1内部两端均设有用于限位C型架2移动的限位机构,C型架2两个竖边之间水平转动有第一搅拌辊6,且第一搅拌辊6有两个并水平设置,两个第一搅拌辊6表面均套接有第三齿轮13并固定,两个第三齿轮13相互啮合,且池体1顶部设有用于转动其中一个第一搅拌辊6的转动机构,C型架2两个竖边之间水平固定连接横板14并位于两个第一搅拌辊6下方,且横板14底部两端均设有原料搅拌机构,池体1顶部设有用于移动C型架2的移动机构,可对池体1内部的原料进行不同方向的搅拌混合,进而提高了该池体1的使用效果。

[0029] 本实施例,移动机构包括丝杆4,且丝杆4水平转动于池体1顶部中心处,丝杆4表面通过螺纹连接于C型架2横边内部,且池体1外部一侧水平安装有驱动电机5,驱动电机5的输出轴安装于丝杆4一端中心处,原料搅拌机构包括第二搅拌辊15,且第二搅拌辊15竖直转动于横板14底部一端,第二搅拌辊15表面套接有第二齿轮16并固定,池体1内底部水平安装有第二齿条17并和第二齿轮16相互啮合,转动机构包括皮带7和第一齿条10,且皮带7竖直转动于池体1内部,皮带7顶端穿过C型架2横边,且皮带7内部两端均设有滑轮8,其中一个滑轮8固定连接于其中一个第一搅拌辊6一端,且另一个滑轮8一侧转动有L型杆11,L型杆11竖边安装于C型架2横边顶部,第一齿条10水平安装于池体1顶部一侧,且连接有L型杆11的滑轮8另一侧水平固定连接横杆12,横杆12另一端固定连接第一齿轮9,且第一齿轮9和第一齿条10相互啮合,限位机构包括C型杆18,且C型杆18两个短边安装于池体1内部一侧,C型杆18长边表面滑动于C型架2竖边内部,可在池体1内部产生多个方位的作用力,进而提高了该池体1的实用性。

[0030] 本实施例的工作原理:在实际使用时,当需要对原料进行搅拌时,通过驱动电机5带动丝杆4转动,丝杆4转动会带动C型架2移动,且通过C型杆18的设置,保证了C型架2移动的稳定,且C型架2移动会带动两个第一搅拌辊6和L型杆11移动,L型杆11移动会带动其中一个滑轮8转动,其中一个滑轮8转动会带动横杆12移动,横杆12移动会带动第一齿轮9移动,且通过第一齿条10的设置,使得第一齿轮9在移动时还会转动,第一齿轮9转动会带动横杆12、皮带7和滑轮8转动,滑轮8转动会带动其中一个第一搅拌辊6转动,并且通过两个第三齿轮13啮合,则两个第一搅拌辊6会相反转动,则可对池体1内部的原料进行不同方向的搅拌混合,进而提高了该池体1的使用效果。

[0031] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型,因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内,不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0032] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

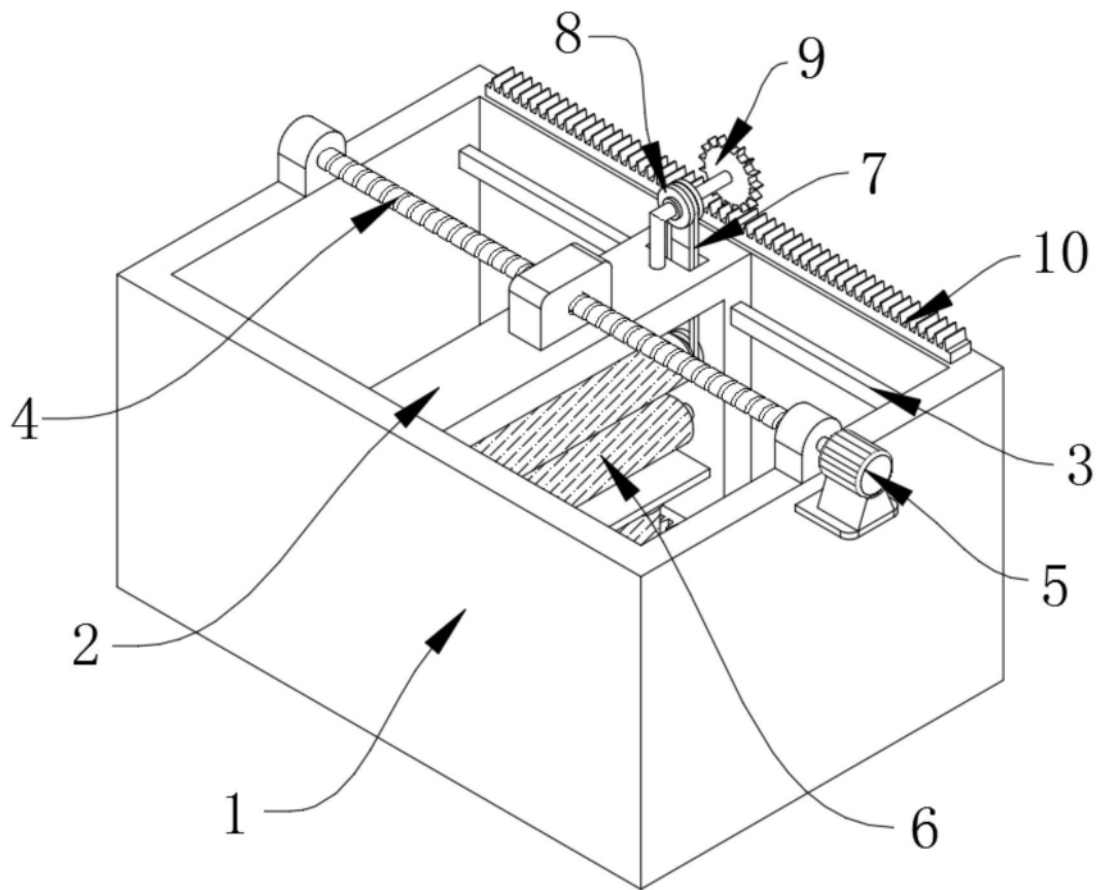


图1

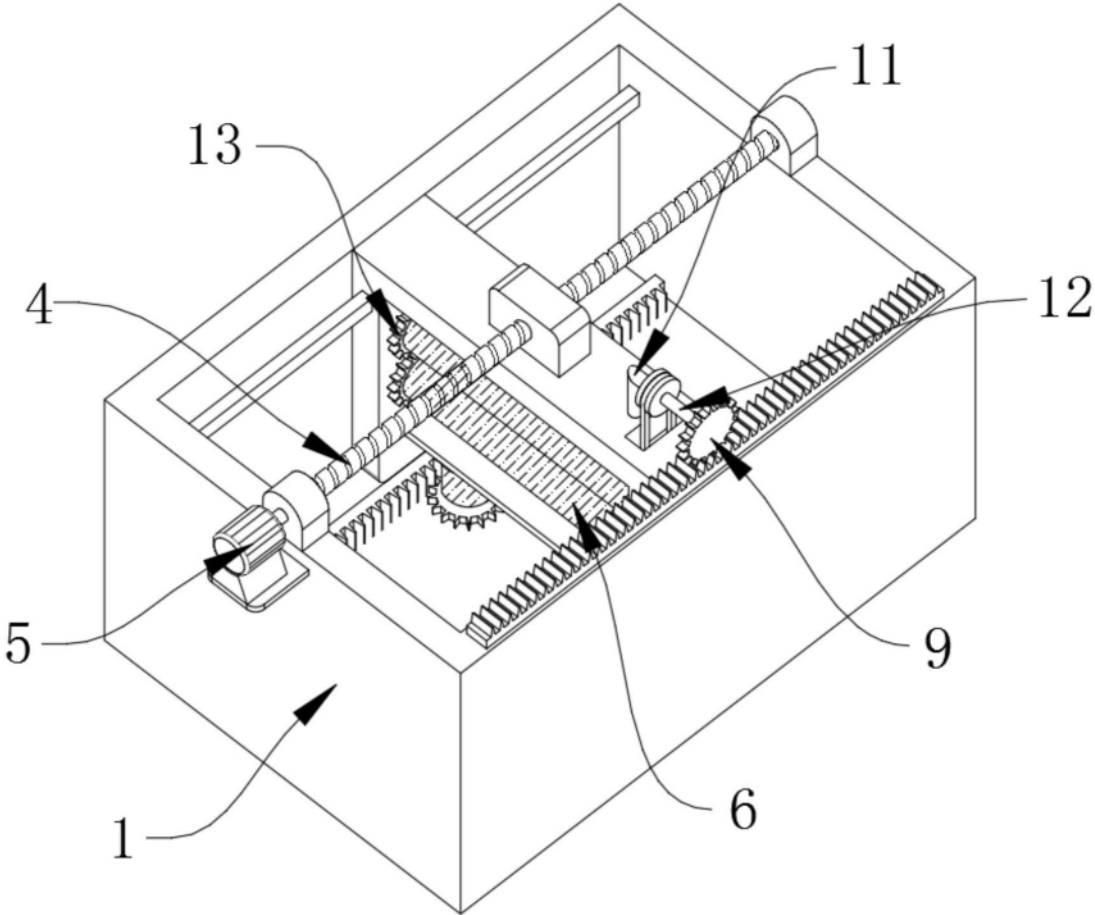


图2

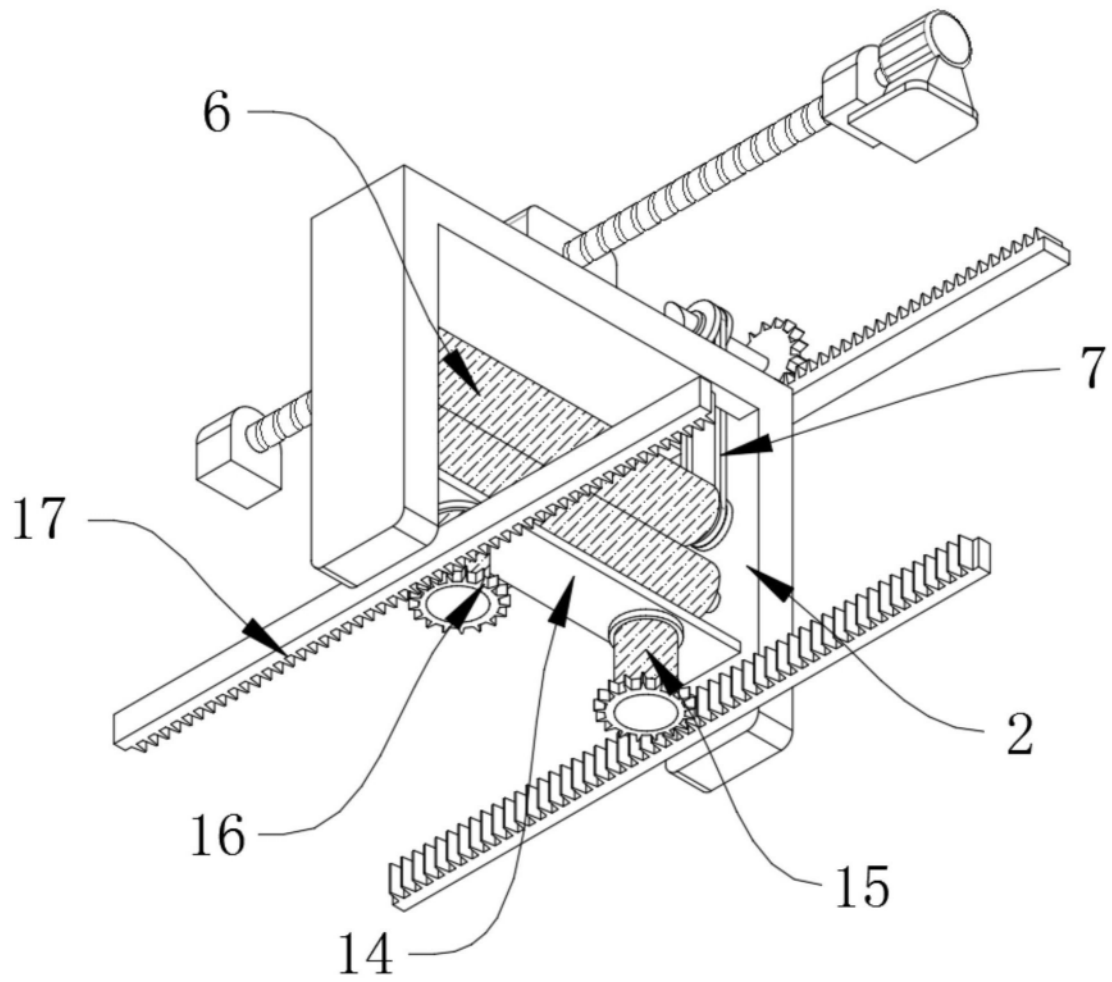


图3

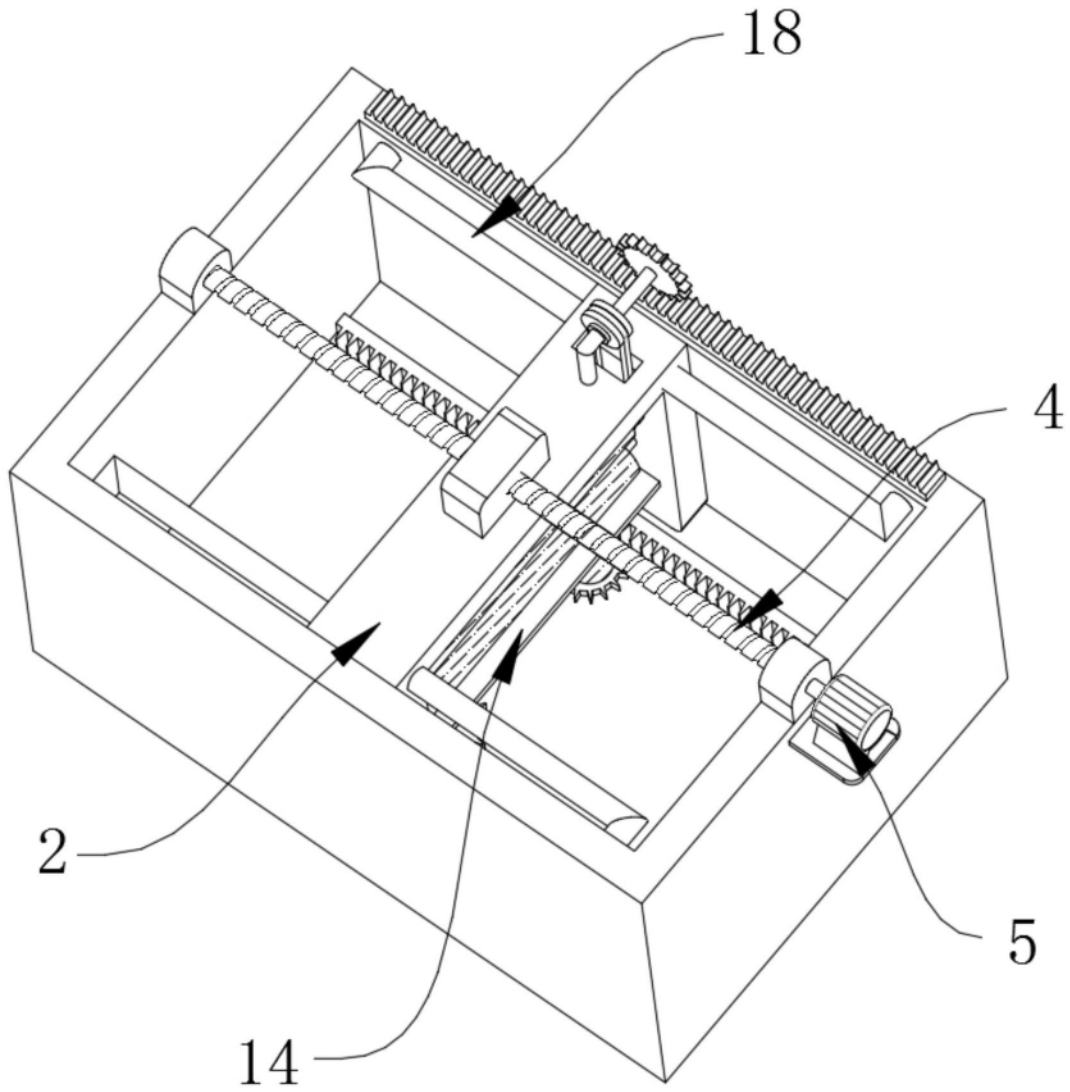


图4