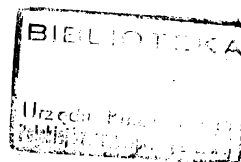


12 września 1931 r.

A016 39/18

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 13952.

Kl. ~~45 a~~ 51.

August Wurr
(Volksdorf-Hamburg, Niemcy).

45a, 39/18

Obsypnik.

Zgłoszono 14 sierpnia 1930 r.

Udzielono 13 czerwca 1931 r.

Przedmiotem wynalazku jest obsypnik, w którym narzędzia robocze są rozmieszczone w kilku następujących po sobie rzędach i są poddane dającemu się nastawiać naciskowi sprężyn, przyczem przednie końce obsad narzędzi roboczych są osadzone ruchomo na wspólnej osi, wskutek czego narzędzia robocze dają się odrębnie nastawiać na głębokość lub też wyciągać z gleby.

W znanych obsypnikach stosuje się zazwyczaj dwa rzędy narzędzi roboczych, które są rozmieszczone tak, aby uprawiały rolę równomiernie na całej szerokości maszyny. Gęsto rozmieszczone w dwóch rzędach narzędzia robocze powodują jednak niebezpieczeństwo zapychania maszyny chwastami na roli zaniedbanej, wobec bra-

ku dostatecznego prześwitu między narzędziami roboczymi. Rozmieszczenie znowuż narzędzi roboczych w trzech kolejnych rzędach jest trudne do wykonania, gdyż wymagana jest jednakowa praca wszystkich narzędzi, a po ukończeniu pracy — możliwość podniesienia wszystkich narzędzi na jednakową wysokość.

W myśl wynalazku rozmieszczenie narzędzi roboczych w trzech rzędach staje się możliwym, a więc usuwa się przez to niebezpieczeństwo zapchania maszyny, przyczem wszystkie trzy rzędy narzędzi pracują jednakowo i dają się unieść na jednakową wysokość. Istota wynalazku polega na tem, że do znanych dwóch rzędów narzędzi dodany jest rząd trzeci, przyczem wszystkie trzy rzędy obsad narzędzi po-

siadają wspólną poziomą oś obrotu, a nacisk na nie sprężyn daje się regulować, obsady zaś dodanego trzeciego rzędu nie są poddane działaniu sprężyn wprost, lecz za pośrednictwem sprężonej z nimi dźwigni, która służy jednocześnie do podnoszenia narzędzi trzeciego rzędu na wysokość narzędzi rzędów tylnych. Zagłębianie i podnoszenie narzędzi roboczych, rozmieszczonych w trzech rzędach, daje się uskutecznić ręcznie lub odbywa się samoczynnie, jak w znanych silnikowych pługach traktorowych, w których lemiesz są osadzone w dociskanych sprężynami obsadach poziomych.

Na rysunku przedstawiono przykład wykonania wynalazku, przyczem fig. 1 przedstawia przekrój podłużny, fig. 2 — widok z góry nowego obsypnika w dwóch odmianach wykonania.

Obsady tylnego rzędu narzędzi roboczych są oznaczone literą *a*, środkowego — *b*, a przedniego — *c*, przyczem obsady te są dociskane zapomocą sprężyn a^1 , b^1 i c^1 . Sprężyny dociskowe są nawinięte na pręty a^2 , b^2 i c^2 , których górne końce są przymocowane do ramion dźwigni a^3 , b^3 i c^3 w ten sposób, aby obsady dzięki napięciu sprężyn podnosiły się ku górze oraz mogły samoczynnie powracać w położenie nieczynne. Dźwignie a^3 , b^3 i c^3 posiadają wspólną oś obrotu *d*, zapomocą której można regulować nacisk sprężyn na obsady *a*, *b* i *c* oraz przestawiać je w celu zagłębiania lub podnoszenia narzędzi roboczych. Obsady *c* narzędzi roboczych przedniego rzędu nie są poddane naciskowi sprężyny wprost, tak jak obsady rzędów dalszych, lecz są połączone z dźwignią *e*, osadzoną wahliwie na osi *f*. Obsady *c* są sprężone z dźwignią *e* zapomocą czopa *g* i szczeliny *h*; w ten sposób zagłębianie lub podnoszenie wszystkich trzech rzędów narzędzi roboczych jest całkowicie uzgodnione ze sobą.

Wszystkie trzy obsady *a*, *b* i *c* posiadają wspólną oś obrotu *d* na przodzie obsyp-

nika tak, aby narzędzia robocze a^4 , b^4 i c^4 mogły odchyłać się w płaszczyznach pionowych wbrew działaniu sprężyn i przesuwając się ponad napotykanymi nierównościami gruntu.

Narzędzia robocze a^4 , b^4 i c^4 mogą być wykonane w postaci zeber, dających się wyginać ku tyłowi, lub też mogą być sztywne, a rozmieszczenie ich w trzech rzędach jest uwidocznione na fig. 2. W prawej połowie tej figury rozmieszczenie jest takie, że zewnętrzne narzędzie a^4 pracuje w koleinie koła *k*. W tym celu zewnętrzne narzędzie a^4 jest połączone sztywno z sąsiednim narzędziem b^4 i posiada szerokie rozwidlenie *a*, które obejmuje koło *k*. Dzięki sztywnemu połączeniu obydwóch narzędzi odpada konieczność stosowania specjalnego sprężystego połączenia narzędzia zewnętrznego a^4 z wałkiem *d*, które w innych narzędziach a^4 jest uskutecznione zapomocą prętów a^2 , sprężyn a^1 i dźwigni a^3 .

Należy zauważyć, że oprócz przykładu wykonania wynalazku, przedstawionego na rysunku, mogą być stosowane, zależnie od życzenia lub potrzeby, inne odmiany wykonania, objęte niniejszym wynalazkiem.

Zaznacza się, że obsypnik ten może być połączony z siewnikiem, którego praca jest regulowana przez posuwanie się obsypnika. Sprzężenie pomiędzy urządzeniem siewnym a kołami biegowymi względnie osią kół obsypnika winno być pomyślane tak, aby przy podnoszeniu narzędzi a^4 , b^4 i c^4 , działanie siewnika zostało zatrzymane.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Obsypnik, w którym narzędzia robocze, rozmieszczone w następujących po sobie rzędach, są osadzone w dociskanych nastawnymi sprężynami obsadach, które przednimi końcami są osadzone wahliwie na wspólnej osi, narzędzia zaś dają się zagłębiać lub podnosić ręcznie albo samoczynnie, znamienny tem, że obsady (*c*)

przedniego rzędu narzędzi roboczych są sprzężone z nastawnymi sprzężnikami za pośrednictwem połączonej z obsadą dźwigni (*e*), zapomocą której osiąga się przy podnoszeniu narzędzi przedniego rzędu i podnoszeniu narzędzi rzędów tylnych jednakową wysokość.

2. Obsypnik według zastrz. 1, znamieny tem, że obsada (*a*) zewnętrznego narzędzia roboczego (*a*¹) posiada rozwidlenie, które obejmuje koło biegowe (*k*) w ten

sposób, iż narzędzie to pracuje w koleinie tego koła.

3. Obsypnik według zastrz. 1 i 2, znamieny tem, że zewnętrzne narzędzie robocze (*a*¹) jest połączone sztywno z sąsiednim narzędziem roboczym (*b*¹).

August Wurr.
Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.

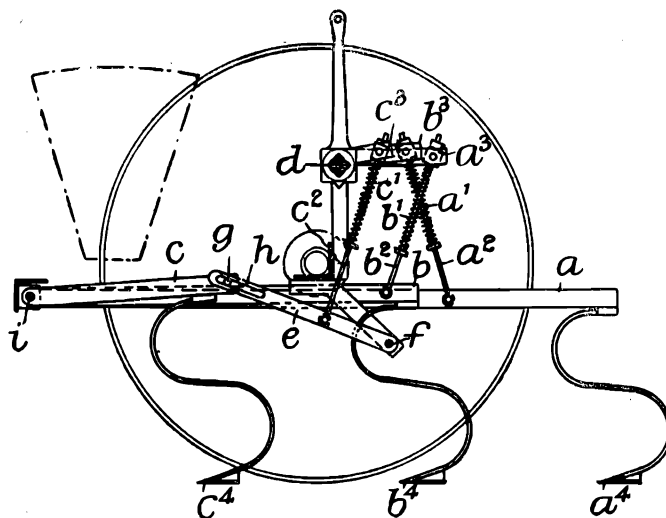


Fig. 1.

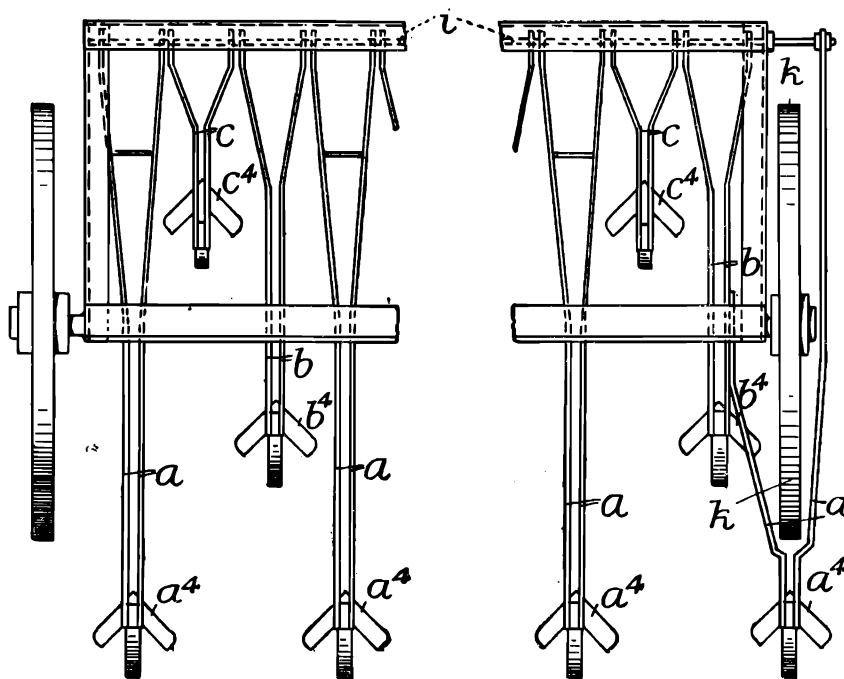


Fig. 2.