



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204134545 U

(45) 授权公告日 2015. 02. 04

(21) 申请号 201420521445. X

(22) 申请日 2014. 09. 12

(73) 专利权人 浙江鼎大塑业有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市上虞市道墟镇屯
南工业园

(72) 发明人 陈立勇

(51) Int. Cl.

B01F 7/26(2006. 01)

B01F 7/18(2006. 01)

B01F 15/02(2006. 01)

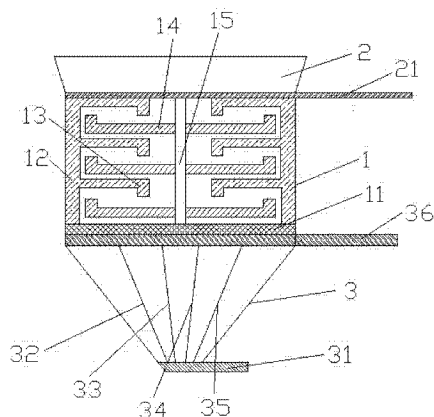
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种集过滤搅拌一体化的过滤搅拌机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种集过滤搅拌一体化的过滤搅拌机,包括搅拌本体,所述搅拌本体包括进料口、出料口,所述进料口与进料漏斗相连,所述出料口与出料漏斗相连;所述搅拌本体内安装有过滤转盘,所述过滤转盘上分别安装有旋转支柱、旋转支架,其中所述旋转支架上安装有1个以上的倒L型过滤搅拌轴,所述旋转支柱上安装有1个以上的L型过滤搅拌轴,所述倒L型过滤搅拌轴与L型过滤搅拌轴错位设置,且所述倒L型过滤搅拌轴的底面与L型过滤搅拌轴的顶面于同一水平面。本实用新型所述一种集过滤搅拌一体化的过滤搅拌机,通过倒L型过滤搅拌轴和L型过滤搅拌轴的配合使用不仅能够过滤,而且能够搅拌,提高搅拌效果的同时提高加工效率,节能环保。



1. 一种集过滤搅拌一体化的过滤搅拌机,其特征在于:包括搅拌本体(1),所述搅拌本体(1)包括进料口、出料口,所述进料口与进料漏斗(2)相连,所述出料口与出料漏斗(3)相连;所述搅拌本体(1)内安装有过滤转盘(11),所述过滤转盘(11)上分别安装有旋转支柱(15)、旋转支架(12),其中所述旋转支架(12)上安装有1个以上的倒L型过滤搅拌轴(13),所述旋转支柱(15)上安装有1个以上的L型过滤搅拌轴(14),所述倒L型过滤搅拌轴(13)与L型过滤搅拌轴(14)错位设置,且所述倒L型过滤搅拌轴(13)的底面与L型过滤搅拌轴(14)的顶面于同一水平面。

2. 根据权利要求1所述的一种集过滤搅拌一体化的过滤搅拌机,其特征在于:所述进料漏斗(2)上安装有第一挡板(21)。

3. 根据权利要求1所述的一种集过滤搅拌一体化的过滤搅拌机,其特征在于:所述出料漏斗(3)顶端安装有第二挡板(36),所述出料漏斗(3)底端安装有第三挡板(31);所述出料漏斗(3)内安装有1块以上的隔离板。

4. 根据权利要求3所述的一种集过滤搅拌一体化的过滤搅拌机,其特征在于:所述出料漏斗(3)内从左到右依次间隔安装有第一隔离板(32)、第二隔离板(33)、第三隔离板(34)、第四隔离板(35)。

5. 根据权利要求1所述的一种集过滤搅拌一体化的过滤搅拌机,其特征在于:所述旋转支架(12)与倒L型过滤搅拌轴(13)一体制造而成。

一种集过滤搅拌一体化的过滤搅拌机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种集过滤搅拌一体化的过滤搅拌机。

背景技术

[0002] 搅拌装置是管道加工中不可或缺。随着人们生活水平的不断提高对于管道的质量和加工要求也越来越高。单一性能的管道已经不能符合人们的要求。因此在管道加工中生产商往往会在原材料中增加辅助剂以提高管道的质量。但目前所使用的管道加工搅拌机中存在搅拌功能单一,耗电,且搅拌效果不理想等问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种集过滤搅拌一体化的过滤搅拌机,通过倒 L 型过滤搅拌轴和 L 型过滤搅拌轴的配合使用不仅能够过滤,而且能够搅拌,提高搅拌效果的同时提高了加工效率,且节能环保。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型的技术方案是:

[0005] 一种集过滤搅拌一体化的过滤搅拌机,包括搅拌本体,所述搅拌本体包括进料口、出料口,所述进料口与进料漏斗相连,所述出料口与出料漏斗相连;所述搅拌本体内安装有过滤转盘,所述过滤转盘上分别安装有旋转支柱、旋转支架,其中所述旋转支架上安装有 1 个以上的倒 L 型过滤搅拌轴,所述旋转支柱上安装有 1 个以上的 L 型过滤搅拌轴,所述倒 L 型过滤搅拌轴与 L 型过滤搅拌轴错位设置,且所述倒 L 型过滤搅拌轴的底面与 L 型过滤搅拌轴的顶面于同一水平面。

[0006] 所述进料漏斗上安装有第一挡板。

[0007] 所述出料漏斗顶端安装有第二挡板,所述出料漏斗底端安装有第三挡板;所述出料漏斗内安装有 1 块以上的隔离板。

[0008] 所述出料漏斗内从左到右依次间隔安装有第一隔离板、第二隔离板、第三隔离板、第四隔离板。

[0009] 所述旋转支架与倒 L 型过滤搅拌轴一体制造而成。

[0010] 本实用新型的有益效果是:一种集过滤搅拌一体化的过滤搅拌机,通过倒 L 型过滤搅拌轴和 L 型过滤搅拌轴的配合使用不仅能够过滤,而且能够搅拌,提高搅拌效果的同时提高了加工效率,且节能环保。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 实施例 1

[0013] 如图 1 所示一种集过滤搅拌一体化的过滤搅拌机,包括搅拌本体 1,所述搅拌本体

1 包括进料口、出料口,所述进料口与进料漏斗 2 相连,所述出料口与出料漏斗 3 相连;所述搅拌本体 1 内安装有过滤转盘 11,所述过滤转盘 11 上分别安装有旋转支柱 15、旋转支架 12,其中所述旋转支架 12 上安装有 1 个以上的倒 L 型过滤搅拌轴 13,所述旋转支架 12 与倒 L 型过滤搅拌轴 13 一体制造而成。所述旋转支柱 15 上安装有 1 个以上的 L 型过滤搅拌轴 14,所述倒 L 型过滤搅拌轴 13 与 L 型过滤搅拌轴 14 错位设置,且所述倒 L 型过滤搅拌轴 13 的底面与 L 型过滤搅拌轴 14 的顶面于同一水平面。

[0014] 所述进料漏斗 2 上安装有第一挡板 21。所述出料漏斗 3 顶端安装有第二挡板 36,所述出料漏斗 3 底端安装有第三挡板 31。所述出料漏斗 3 内从左到右依次间隔安装有第一隔离板 32、第二隔离板 33、第三隔离板 34、第四隔离板 35。

[0015] 本实施例所述的一种集过滤搅拌一体化的过滤搅拌机在使用时首先将管道原材料放入进料漏斗 2 中,由于进料漏斗 2 中安装有第一挡板 21,因此通过控制第一挡板 21 能够粗略控制称量。通过进料漏斗 2 进入搅拌本体 1 内的管道原材料通过倒 L 型过滤搅拌轴 13 和 L 型过滤搅拌轴 14 过滤搅拌。过滤转盘 11 可有电机驱动,且过滤转盘 11 做圆周旋转运动。由于过滤转盘 11 做圆周旋转运动因此旋转支柱 15 和旋转支架 12 也做圆周旋转运动。倒 L 型过滤搅拌轴 13 与 L 型过滤搅拌轴 14 错位设置,因此使搅拌更加均匀,提高搅拌效果。由于出料漏斗 3 内安装有第一隔离板 32、第二隔离板 33、第三隔离板 34、第四隔离板 35,因此相邻 2 个隔离板之间形成隔离空腔。需要几个隔离空腔内的管道原材料可以通过拉动第三挡板 31 进行精确控制,隔离板设置的越多,隔离空腔的容积越小,从而控制的越精确。

[0016] 本实施例的一种集过滤搅拌一体化的过滤搅拌机,通过倒 L 型过滤搅拌轴和 L 型过滤搅拌轴的配合使用不仅能够过滤,而且能够搅拌,提高搅拌效果的同时提高了加工效率,且节能环保。

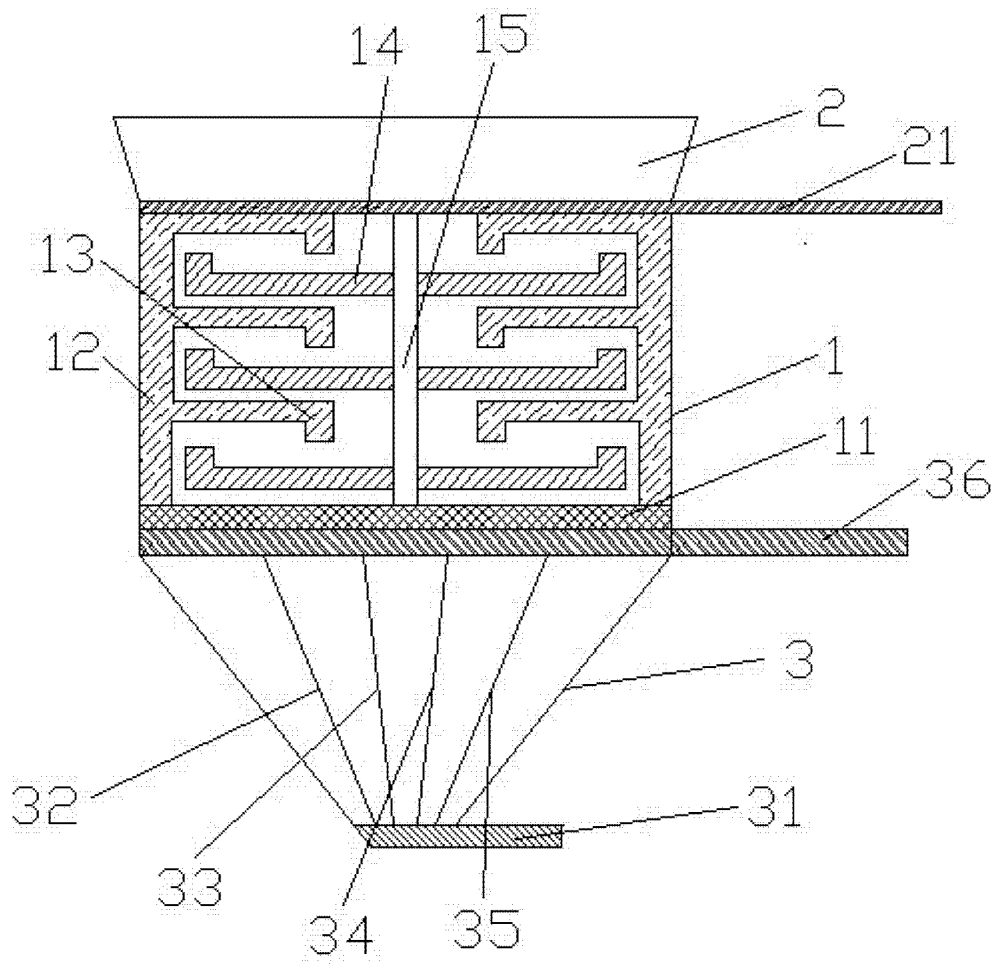


图 1