

Vynález sa týka dávkovacieho dopravníka tehál.

Doteraz pre vytváranie dávok tehál, ktoré sú po vytvorení dávky zhrnuté v smere kolmom na os prisúvaných tehál, sú známe klzné dopravníky a válčkové mostíky. Pre zdvíhanie sú známe zdvižné stoly. U klzných dopravníkov sa zhŕňanie stĺpcov tehál z uvedených zariadení uskutočňovalo vždy klzným spôsobom, čo bolo zdrojom poškodzovania tehál a taktiež zdrojom rozhodenia dávky tehál pri zhŕňaní, pričom uvedené zariadenia neumožňovali spoľahlivé oddelenie dávky tehál od prisúvajúcich sa tehál a neumožňovali voľnobežný prísun tehál, z ktorých bola utvorená dávka tehál pre kolmé zhrnutie na os prisúvaných tehál, čo pri dlhých dávkach bolo taktiež zdrojom poškodzovania tehál na prísunovom dopravníku. U válčkových mostíkov, ako je tomu napr. u AO 211 926 sú pozdĺžne válce pre zhŕňanie stĺpcov tehál výškovo stabilné a voľnobežný válčkový dopravník je súčasťou zdvižného mostíka, pričom polohovo mení výšku. To spôsobuje, že pri oddelovaní dávok tehál voľnobežným válčkovým dopravníkom sa dávka tehál nespráva stabilne a mení polohu, čo nie je pre funkciu zhŕňania vhodné. Taktiež spodná plocha oddelenej dávky tehál klesá pod úroveň spodnej plochy prisúvaných tehál, čo pri preplnení prísunového dopravníka spôsobí spriechenie tehál o nastaviteľnú nárazku. Nastaviteľná nárazka je riešená prestavením polohy pneumatického, alebo hydraulického válca, čo by pri prípadnom použití malo za následok v pneumatických válcach značné zvýšenie spotreby energie a nedostupnosť pneumatických válcov požadovaného zdvihu až do 1 200 mm, pri zväčšení zastaveného priestoru. Pri použití hydraulických válcov by čas nastavenia nárazky do požadovanej polohy nevyhovoval požadovaným výkonom, pričom hydraulické válce požadovaných priemerov a zdvihov nie sú pre požadované zdvihy dostupné. Ich použitie by značilo tiež zväčšenie zastaveného priestoru. Zdvižné stoly, sú osadené trojbokými konzolami, spojenými s tiahom hydraulického válca, čím sa zdvih dosahuje vodorovným pohybom tohto válca, avšak nie sú osadené voľnobežným dopravníkom, pozdĺžnymi válcami a prestaviteľným dorazom, čím je vylúčené použitie pre vytváranie a zhŕňanie dávok tehál.

Tieto nedostatky odstraňuje dávkovací dopravník tehál, pozostávajúci z voľnobežného válčkového dopravníka, na ktorého válčeky zasahujú na ne kolmé válce zdvižného mostíka, zdvíhaného pomocou vodorovného pohybu hydraulického válca, spojeného s konzolami, vyznačujúci sa tým, že zdvižný mostík je osadený nohami, z ktorých každá je uložená otočne v hornej časti konzoly, ktorej stredná časť je otočne spojená s úchytami pevne spojenými s rámom a ktorej spodná časť je otočne spojená s tiahom hydraulického válca otočne pripojeného k závesu, pevne spojeného s rámom, pričom voľnobežný válčkový dopravník je taktiež pevne spojený s rámom a prestaviteľný doraz osadený otočne uloženými dorazovými válčkami je posuvne umiestnený na zdvižnom mostíku.

Hlavné výhody dávkovacieho dopravníka tehál podľa tohto vynálezu spočívajú v tom, že prísun tehál po voľnobežnom válčkovom dopravníku je voľnobežný, oddelenie požadovanej dávky tehál je spoľahlivé, pričom pri zdvihu válcov zdvižného mostíka tehly stabilne na nich ležia bez zmeny polohy a tieto válce umožňujú vytvorenú dávku tehál zhrnúť v smere kolmom na os prisúvaných tehál valivým spôsobom, pričom nedochádza k rozhodnutiu dávky tehál do strán. Zariadenie podľa vynálezu umožňuje presné, spoľahlivé a rýchle vytvorenie dávky tehál až do dĺžky 1 600 mm, v časovom intervale do 5 sekúnd, čo umožňuje u liniek do ktorých je zariadenie podľa vynálezu zaradené značne zvýšiť výkony. Zariadenie podľa vynálezu je jednoduché, spoľahlivé a výrobné nenáročné.

Na výkrese je na obr. 1 schematicky naznačené v náryse prevedenie zariadenia podľa tohto vynálezu vo východiskovej polohe pred vytvorením dávky tehál, spoločne aj s tehľami a časťou prísunového dopravníka, pričom na obr. 2 je v náryse toto zariadenie zobrazené v koncovej polohe po vytvorení dávky tehál, spoločne s tehľami a časťou prísunového dopravníka.

Dávkovací dopravník tehál podľa obr. 1 a 2 pozostáva z voľnobežného válčkového dopravníka 3, ktorý je pevne uchytený v ráme 4, na ktorom je upevnený aj záves 15 s otočne uloženým hydraulickým valcom 14, ktorý prostredníctvom tiahla 13 pôsobí na konzoly 11, otočne uložené v úchytoch 12 pripevnených o rám 4. Konzoly 11 zdvihajú nohy 10 zdvižného mostíka 7, na

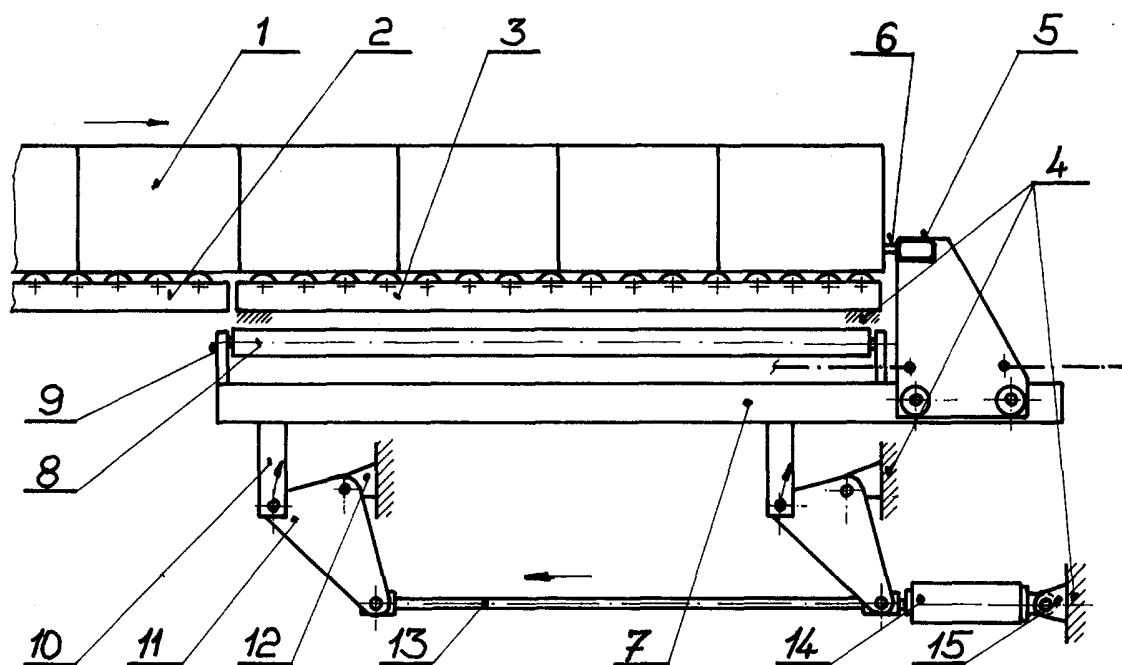
ktorom sú úchytené ramená 9 s válcami 8, kolmými na válčeky voľnobežného válčkového dopravníka 3. Na zdvižnom mostíku 7 je upevnený i mechanizmus prestaviteľného dorazu 5 s válčkami 6.

Po natlačení tehál 1 prísunovým dopravníkom 2 na voľnobežný válčkový dopravník 3 až po válčeky 6 prestaviteľného dorazu 5, tento dá elektrický signál na zastavenie prísunového dopravníka 2 a na zdvih hydraulického válca 14, ktorý je otočne uložený v závese 15 pripevnenom na ráme 4. Prostredníctvom tiahla 13 hydraulický válec 14 potočí konzoly 11 okolo úchytov 12 pripevnených o rám 4, čím zdvihne a čiastočne posunie v smere prísunu tehál 1 nohy 10 zdvižného mostíka 7, na ktorom sú úchytené ramená 9 s voľne otočnými válcami 8. Válcce 8 preniknú medzi válčkami voľnobežného válčkového dopravníka 3 a po jeho stranách až nad jeho úroveň, čím zdvihnú a oddelia programom linky určenú dávku 16 tehál 1 od tehál 1 na prísunovom dopravníku 2. Zhrňovacie zariadenie linky, ktoré nie je predmetom tohto vynálezu, zhrnie po voľne otočných válcoch 8 dávku 16 tehál 1 z priestoru dávkovacieho dopravníka tehál, podľa tohto vynálezu, v smere kolmom na os prisúvaných tehál 1. Potom válcce 8 klesnú po tej istej dráhe ako pri zdvíhaní pod úroveň voľnobežného válčkového dopravníka 3 do východiskovej polohy, zapne sa prísunový dopravník 2 a tehly 1 sú opäť natláčané na voľnobežný válčkový dopravník 3. Takto, sa podľa programu linky, do ktorej je zariadenie podľa vynálezu zabudované, opakuje cyklus vytvárania dávok 16 tehál 1.

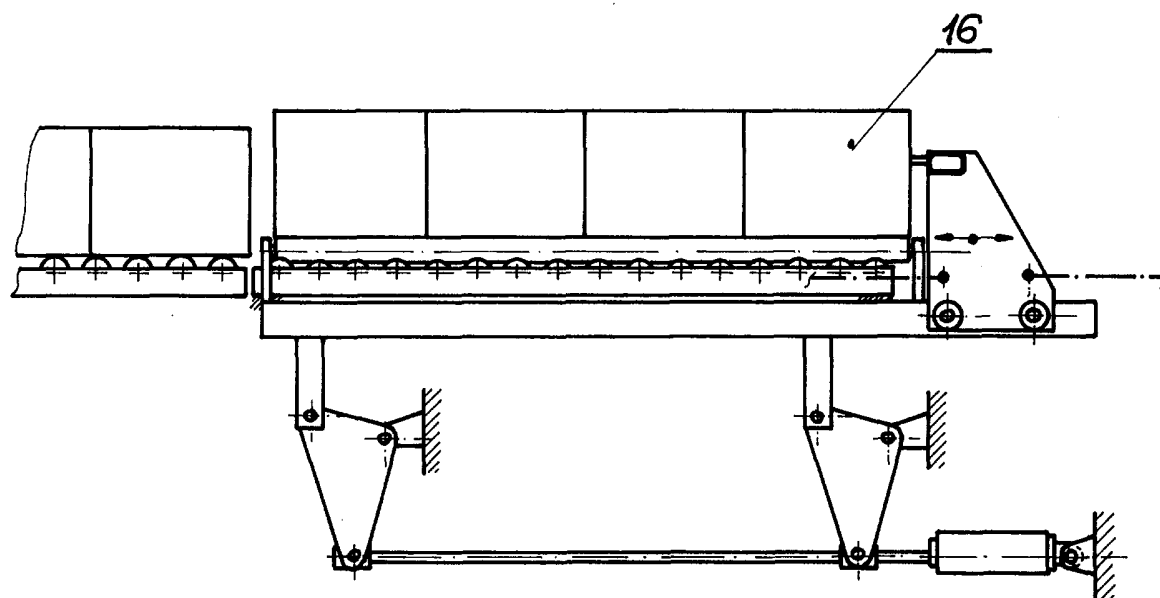
Konštrukcia dávkovacieho dopravníka tehál podľa tohto vynálezu umožňuje pri presnom vytváraní dávok 16 tehál 1 a zvýšení spoľahlivosti skrátiť dobu vytvárania dávok 16 tehál 1 a zväčšiť ich dĺžku, bez nebezpečia poškodenia tehál 1, čím sa podstatne zvýši výkon a použitie ukladacieho stroja, do ktorého je zariadenie podľa vynálezu zaradené.

P R E D M E T V Y N Á Ľ E Z U

Dávkovací dopravník tehál pozostávajúci z voľnobežného válčkového dopravníka, na ktorého konci je prestaviteľný doraz a medzi ktorého válčeky zasahujú na ne kolmé válce zdvižného mostíka, zdvíhaného pomocou vodorovného pohybu hydraulického válca, spojeného s konzolami, vyznačujúci sa tým, že zdvižný mostík (7) je osadený nohami (10), z ktorých každá je uložená otočne v hornej časti konzoly (11), ktorej stredná časť je otočne spojená s úchytami (12) pevne spojenými s rámom (4) a ktorej spodná časť je otočne spojená s tiahlom (13) hydraulického válca (14) otočne pripojeného k závesu (15), pevne spojeného s rámom (4), pričom voľnobežný válčkový dopravník (3) je taktiež pevne spojený s rámom (4) a prestaviteľný doraz (5) osadený otočne uloženými dorazovými válčkami (6) je posuvne umiestnený na zdvižnom mostíku (7).



OBR. 1



OBR. 2