

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B23B 51/02 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920088688.8

[45] 授权公告日 2009 年 12 月 16 日

[11] 授权公告号 CN 201361734Y

[22] 申请日 2009.2.26

[21] 申请号 200920088688.8

[73] 专利权人 河南省电力公司三门峡供电公司

地址 472000 河南省三门峡市崤山路西段三
门峡供电公司

[72] 发明人 潘胜利 白勇祥 孙改兰 周贵活
商书芳 陈 华

[74] 专利代理机构 郑州联科专利事务所（普通合
伙）

代理人 王河生

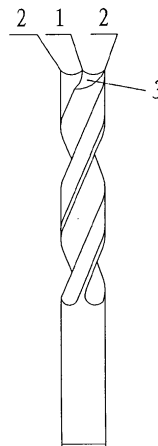
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种直柄麻花钻头

[57] 摘要

本实用新型公开了一种直柄麻花钻头，主要由定位钻尖构成，其结构特点是在定位钻尖两端对称设置定孔钻尖，定位钻尖与定孔钻尖之间呈一弧线。具有孔距定位准确，孔距圆，光泽度好，降低劳动强度，提高工作效率的优点。



-
- 1、一种直柄麻花钻头，包括定位钻尖，其特征在于：在定位钻尖两端对称设置定孔钻尖，定位钻尖与定孔钻尖之间呈一弧线。
 - 2、根据权利要求 1 所述的一种直柄麻花钻头，其特征在于：定位钻尖两边对称设置弧型钻面。

一种直柄麻花钻头

技术领域

本实用新型涉及一种钻削工具，具体地说是一种直柄麻花钻头。

背景技术

钻头是机械加工中使用频度高、应用面广、品种规格多的钻削工具。直柄麻花钻头是一种常用钻削工具，在钻削这钢板、槽钢方面效果是很好的。但用它钻削铜、铝等软材料时，容易出现中心不好固定，位置打偏，孔距不圆，边沿参差不齐，还需要耗费大量的人力处理边沿毛刺等费时、费工的问题。

实用新型内容

本实用新型的任务是提供一种孔距定位准确，孔距圆，光泽度好，降低劳动强度，提高工作效率的直柄麻花钻头。

为实现上述任务，本实用新型的技术解决方案为：

一种直柄麻花钻头，主要由定位钻尖构成，在定位钻尖两端对称设置定孔钻尖，定位钻尖与定孔钻尖之间呈一弧线。

所述的定位钻尖两边对称设置弧型钻面。

本实用新型具有孔距定位准确，孔距圆，光泽度好，降低劳动强度，提高工作效率的优点。

附图说明

图1是本实用新型的主视图。

图2是本实用新型的俯视图。

具体实施方式

如图1所示，一种直柄麻花钻头，主要由定位钻尖1构成，在定位钻尖1的两端对称制出定孔钻尖2，定位钻尖1与定孔钻尖2之间呈一弧线，定位钻尖1两边对称制出弧型钻面3。

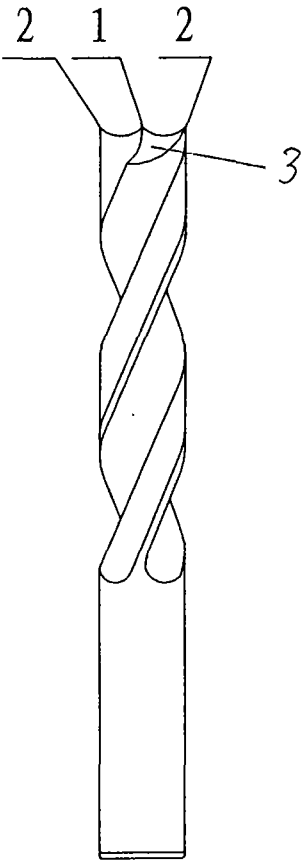


图1

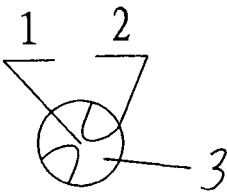


图2