



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205870171 U

(45)授权公告日 2017. 01. 11

(21)申请号 201620857810.3

(22)申请日 2016.08.09

(73)专利权人 温州金通成套电器有限公司

地址 325603 浙江省温州市乐清市北白象
镇万仓村

(72)发明人 施炳飞 王启明

(74)专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理
有限公司 11340

代理人 万秀娟

(51)Int.Cl.

B24B 9/02(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 41/00(2006.01)

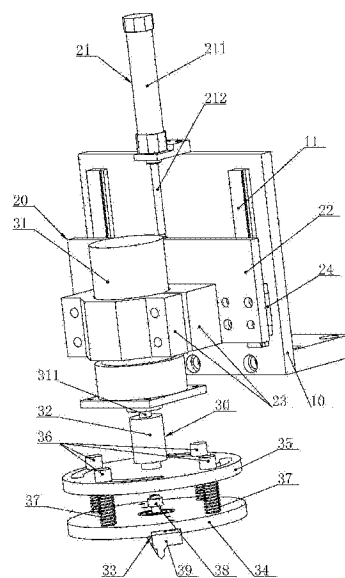
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

平面去毛刺机

(57)摘要

本实用新型涉及一种平面去毛刺机,包括安装支架、升降装置、与升降装置联动设置的去毛刺装置,安装支架呈L型,升降装置包括驱动机构、滑板、两个夹紧块,去毛刺装置包括电机、刀盘组件,刀盘组件包括下刀盘、上刀盘、四根导向柱、设置在下刀盘中部的预压柱、对应预压柱的两侧处分别设置在下刀盘的下端面上的两个刀口,电机的转轴通过联轴器连接在上刀盘的中部上,所述的四根导向柱的下端固定在下刀盘上,上刀盘套装在四根导向柱的上端上,且四根导向柱上对应下刀盘与上刀盘之间处套装有弹簧,两个刀口的上端面与下刀盘的下端面之间分别设置有一个小弹簧。本实用新型具有结构简单、性能稳定可靠、去毛刺效率高、去毛刺效果好的优点。



1. 一种平面去毛刺机,包括安装支架、升降装置、与升降装置联动设置的去毛刺装置,其特征在于:所述的安装支架呈L型,所述的升降装置包括设置在安装支架上端的驱动机构、滑动设置在安装支架上且与驱动机构联动设置的滑板、固定在滑板上的两个夹紧块,所述的去毛刺装置包括设置在两个夹紧块之间的电机、刀盘组件,所述的刀盘组件包括下刀盘、上刀盘、四根导向柱、设置在下刀盘中部的预压柱、对应预压柱的两侧处分别设置在下刀盘的下端面上的两个刀口,电机的转轴通过联轴器连接在上刀盘的中部上,所述的四根导向柱的下端固定在下刀盘上,所述的上刀盘套装在四根导向柱的上端上,且四根导向柱上对应下刀盘与上刀盘之间处套装有弹簧,所述的两个刀口的上端面与下刀盘的下端面之间分别设置有一个小弹簧。

2. 根据权利要求1所述的平面去毛刺机,其特征在于:所述的安装支架上对应滑板处设置有两个导轨,所述的滑板上对应两个导轨处分别设置有一个滑块,两个滑块分别卡装在相对应的导轨上且构成滑块与导轨的滑动连接。

3. 根据权利要求1或2所述的平面去毛刺机,其特征在于:所述的驱动机构为气缸,该气缸固定在安装支架上,气缸的活塞杆连接在滑板的上端上,且滑板随活塞杆动作且可在安装支架的导轨上往复滑动。

平面去毛刺机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种去毛刺设备,具体涉及一种平面去毛刺机。

背景技术

[0002] 去毛刺机泛用于机械制造去毛刺、电子零部件去毛刺、仪表仪器去毛刺、轻工、纺织器材专件去毛刺,然而,现有的去毛刺机的结构设计不合理,从而该去毛刺机存在结构复杂、性能不稳定、去毛刺效果差、去毛刺效率低的缺陷。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的缺陷,提供一种结构简单、性能稳定可靠、去毛刺效率高、去毛刺效果好的平面去毛刺机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用一种平面去毛刺机,包括安装支架、升降装置、与升降装置联动设置的去毛刺装置,所述的安装支架呈L型,所述的升降装置包括设置在安装支架上端的驱动机构、滑动设置在安装支架上且与驱动机构联动设置的滑板、固定在滑板上的两个夹紧块,所述的去毛刺装置包括设置在两个夹紧块之间的电机、刀盘组件,所述的刀盘组件包括下刀盘、上刀盘、四根导向柱、设置在下刀盘中部的预压柱、对应预压柱的两侧处分别设置在下刀盘的下端面上的两个刀口,电机的转轴通过联轴器连接在上刀盘的中部上,所述的四根导向柱的下端固定在下刀盘上,所述的上刀盘套装在四根导向柱的上端上,且四根导向柱上对应下刀盘与上刀盘之间处套装有弹簧,所述的两个刀口的上端面与下刀盘的下端面之间分别设置有一个小弹簧。

[0005] 上述结构的有益效果为:该平面去毛刺机的上刀盘与下刀盘之间设置有弹簧,且下刀盘与刀口之间设置有小弹簧,该去毛刺装置采用两段式弹簧,在电机带动刀盘组件进行去除竖型毛刺废边作业时,刀口面与产品面进行完全贴,且和产品表面高速旋转,高效去除产品表面竖直表面废边毛刺。从而该平面去毛刺机具有结构简单、性能稳定可靠、去毛刺效率高、去毛刺效果好的优点。

[0006] 特别地,所述的安装支架上对应滑板处设置有两个导轨,所述的滑板上对应两个导轨处分别设置有一个滑块,两个滑块分别卡装在相对应的导轨上且构成滑块与导轨的滑动连接。该滑块与导轨采用卡接的方式连接,从而便于滑板与安装支架的组装,从而提高了该平面去毛刺机的装配效率。

[0007] 特别地,所述的驱动机构为气缸,该气缸固定在安装支架上,气缸的活塞杆连接在滑板的上端上,且滑板随活塞杆动作且可在安装支架的导轨上往复滑动。通过采用气缸的活塞杆来驱动去毛刺装置,从而可实现去毛刺装置的升降。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型实施例立体图。

[0009] 图2为本实用新型实施例主视图。

[0010] 图3为本实用新型实施例左视图。

[0011] 图4为本实用新型刀盘组件的剖视图。

具体实施方式

[0012] 如图1~4所示,本实用新型实施例是一种平面去毛刺机,包括安装支架10、升降装置20、与升降装置20联动设置的去毛刺装置30,所述的安装支架10呈L型,所述的升降装置20包括设置在安装支架10上端的驱动机构21、滑动设置在安装支架10上且与驱动机构21联动设置的滑板22、固定在滑板22上的两个夹紧块23,所述的去毛刺装置30包括设置在两个夹紧块23之间的电机31、刀盘组件33,所述的刀盘组件33包括下刀盘34、上刀盘35、四根导向柱36、设置在下刀盘34中部的预压柱38、对应预压柱38的两侧处分别设置在下刀盘34的下端面上的两个刀口39,电机31的转轴311通过联轴器32连接在上刀盘35的中部上,所述的四根导向柱36的下端固定在下刀盘34上,所述的上刀盘35套装在四根导向柱36的上端上,且四根导向柱36上对应下刀盘34与上刀盘35之间处套装有弹簧37,所述的两个刀口39的上端面与下刀盘34的下端面之间分别设置有一个小弹簧391。所述的安装支架10上对应滑板22处设置有两个导轨11,所述的滑板22上对应两个导轨11处分别设置有一个滑块24,两个滑块24分别卡装在相对应的导轨11上且构成滑板22与导轨11的滑动连接。该滑块与导轨采用卡接的方式连接,从而便于滑板与安装支架的组装,从而提高了该平面去毛刺机的装配效率。所述的驱动机构21为气缸211,该气缸211固定在安装支架10上,气缸211的活塞杆212连接在滑板22的上端上,且滑板22随活塞杆212动作且可在安装支架10的导轨11上往复滑动。通过采用气缸的活塞杆来驱动去毛刺装置,从而可实现去毛刺装置的升降。该平面去毛刺机的上刀盘与下刀盘之间设置有弹簧,且下刀盘与刀口之间设置有小弹簧,该去毛刺装置采用两段式弹簧,在电机带动刀盘组件进行去除竖型毛刺废边作业时,刀口面与产品面进行完全贴,且和产品表面高速旋转,高效去除产品表面竖直表面废边毛刺。从而该平面去毛刺机具有结构简单、性能稳定可靠、去毛刺效率高、去毛刺效果好的优点。

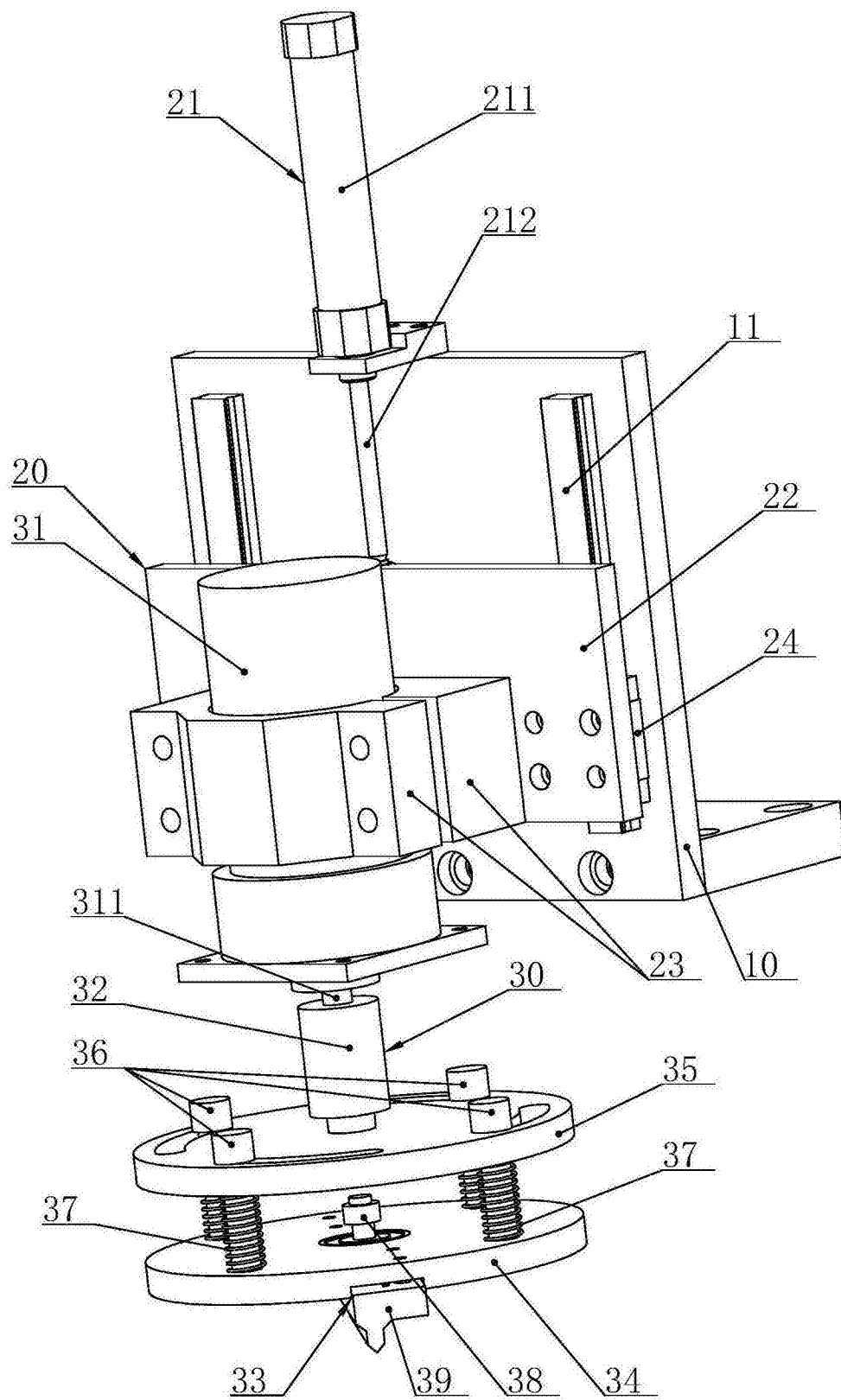


图1

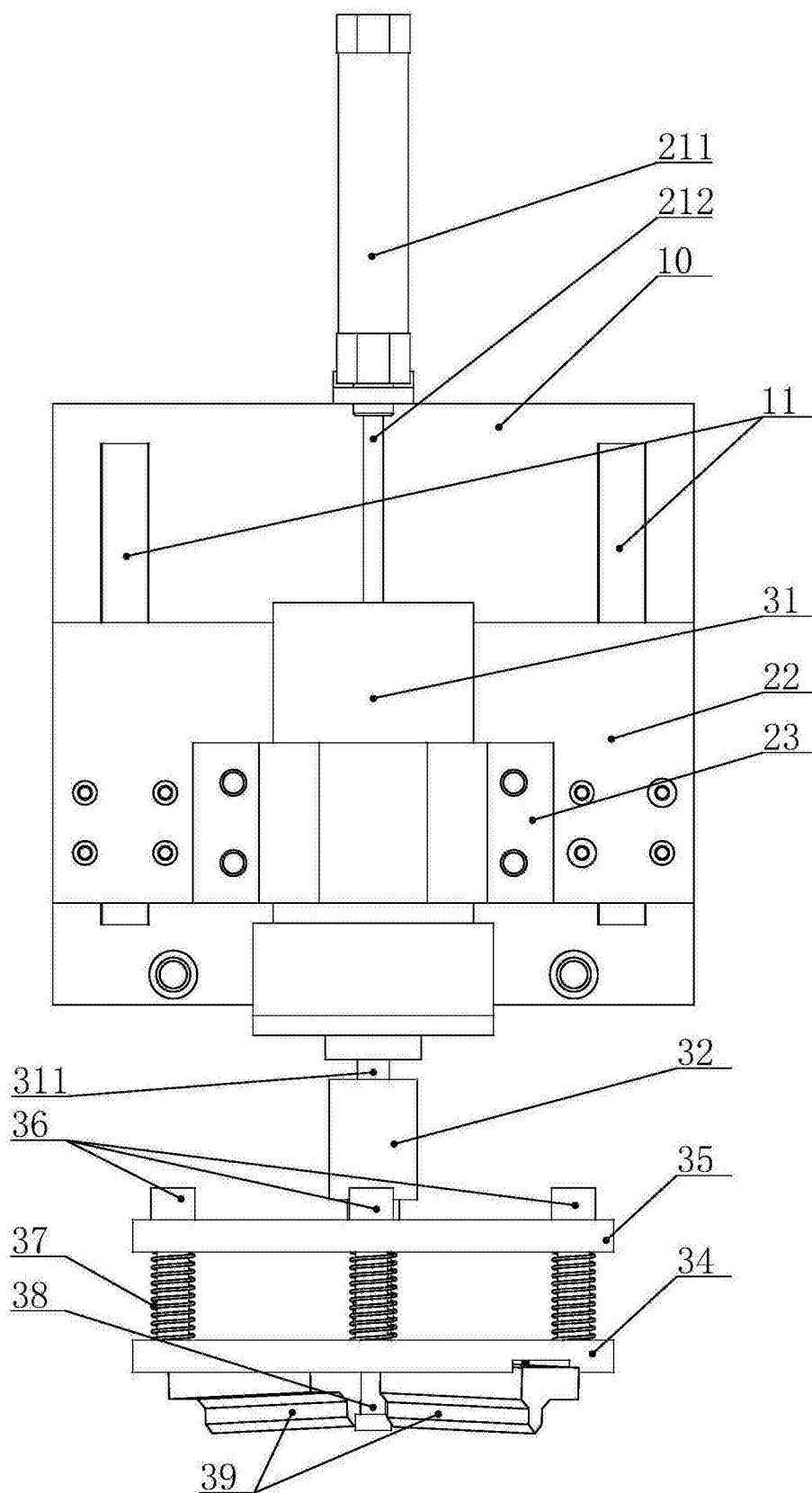


图2

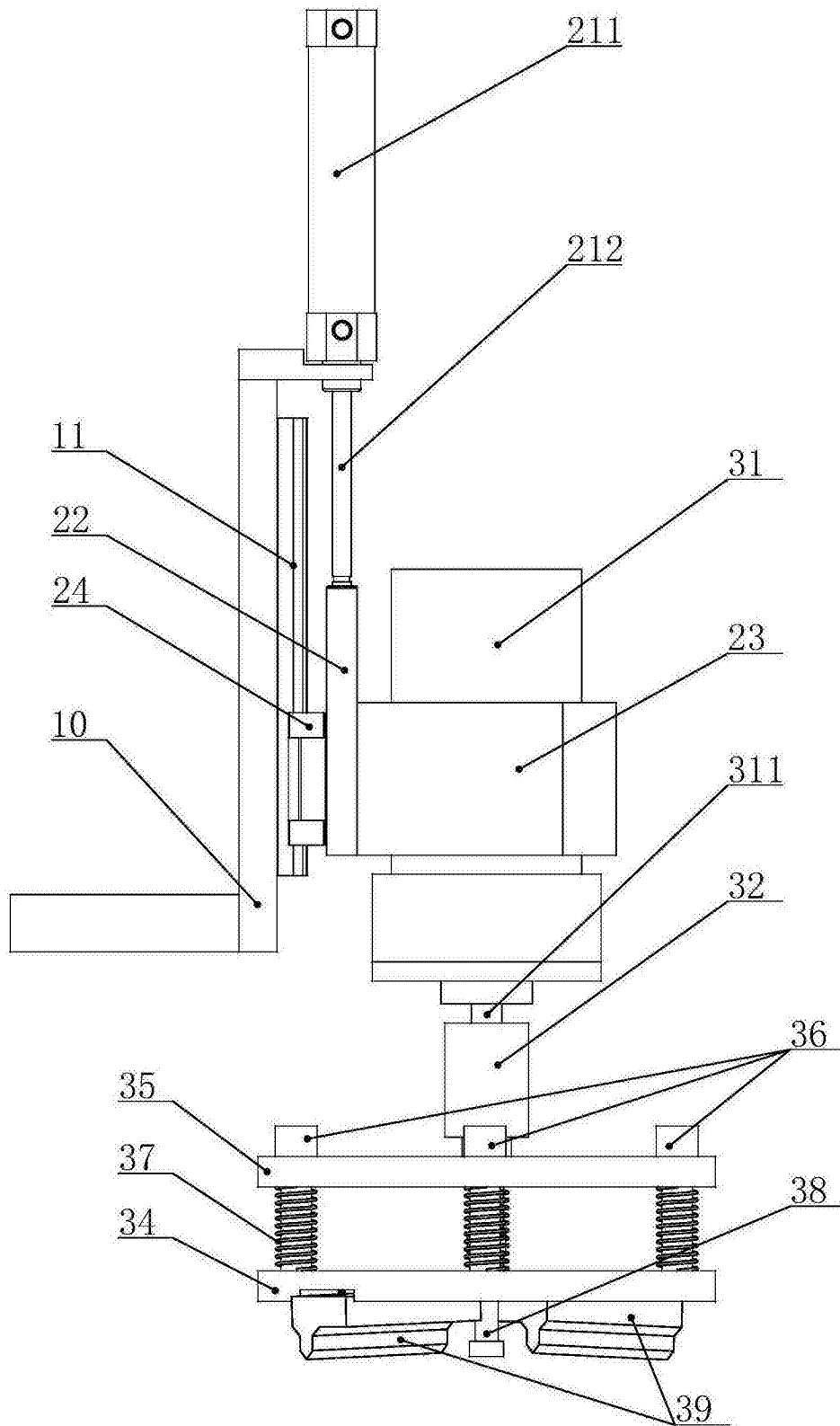


图3

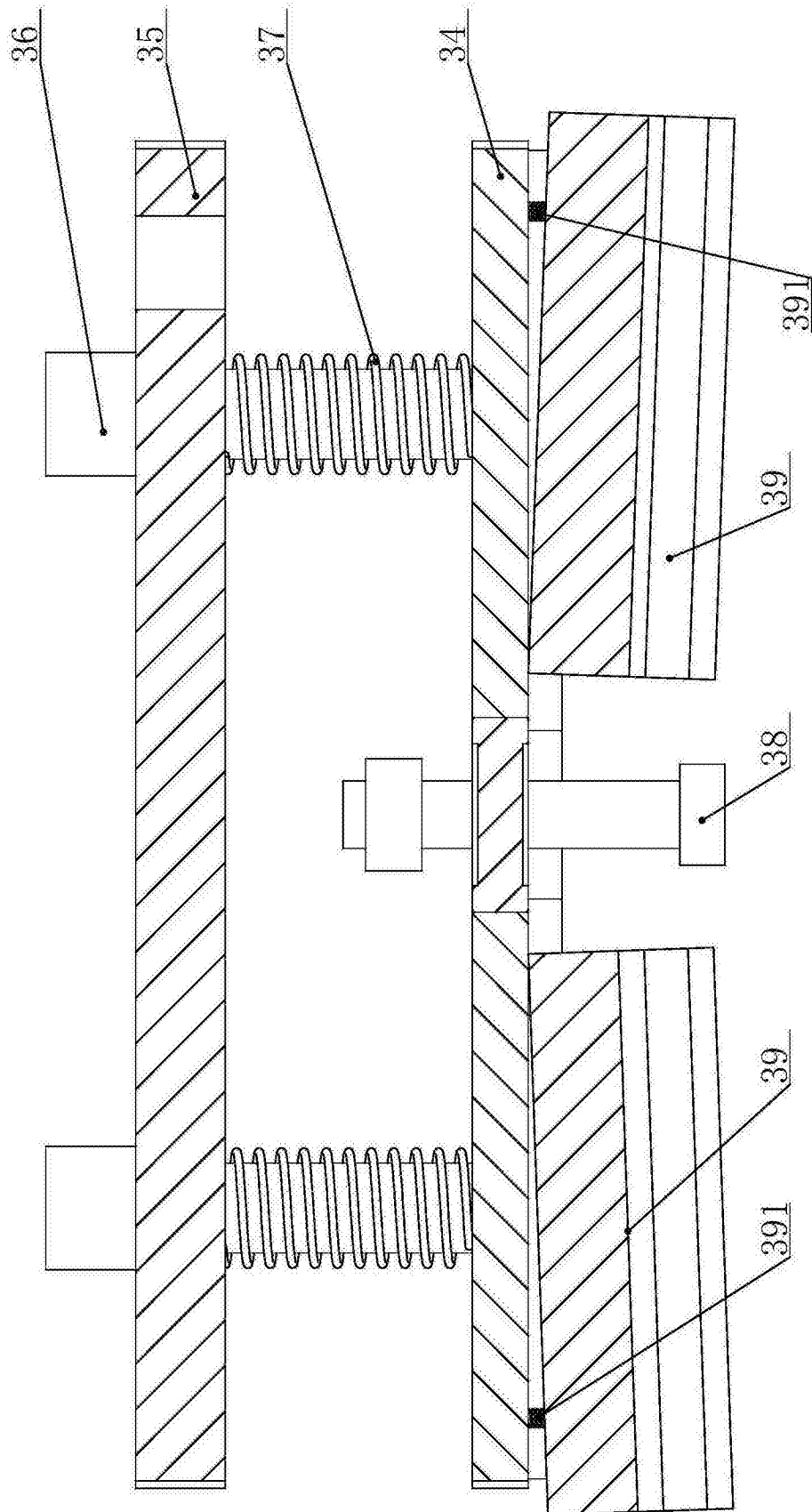


图4