



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218809055 U

(45) 授权公告日 2023. 04. 07

(21) 申请号 202222416920.4

(22) 申请日 2022.09.13

(73) 专利权人 江苏国瓷新材料科技股份有限公司

地址 212000 江苏省镇江市新区大港街道
越河街209号

(72) 发明人 孙玄玄 冯承刚

(74) 专利代理机构 江苏德耀知识产权代理有限公司 32583

专利代理师 崔娟

(51) Int.Cl.

B65G 53/50 (2006.01)

B65G 53/52 (2006.01)

B65G 53/24 (2006.01)

B65G 45/10 (2006.01)

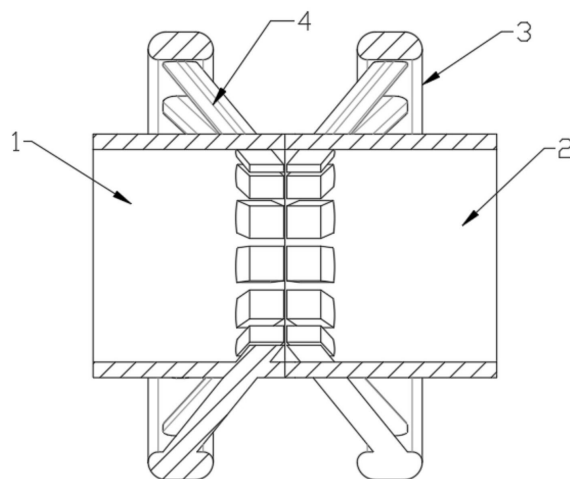
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种真空送料机的送料口结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种真空送料机的送料口结构,包括相互旋接的第一送料管和第二送料管,第一出料管、第二出料管的旋接端口处均套设有送气管,所述第一出料管、第二出料管与送气管之间均通过若干个输气管相连通,所述若干个输气管的出气口均延伸至送气管的管体内部,所述第一出料管与第二出料管上的输气管呈对称排布,本装置通过第一出料管和第二出料管上的送气管向输气管送气,最终从输气管的出气口吹出,由于出气的角度相对,这就使得整个管道内都可以进行清洁,增大管体内的清洁范围,使得管体内无清洁死角,避免送料口处堵塞,无需通过定期人工拆卸清洁的方式进行清理,降低工作量,提高净化反应釜工作效率。



1. 一种真空送料机的送料口结构, 其特征在于, 包括相互旋接的第一送料管和第二送料管, 第一出料管、第二出料管的旋接端口处均套设有送气管, 所述第一出料管、第二出料管与送气管之间均通过若干个输气管相连通, 所述若干个输气管的出气口均延伸至送气管的管体内部, 所述第一出料管与第二出料管上的输气管呈对称排布。

2. 根据权利要求1所述的一种真空送料机的送料口结构, 其特征在于, 所述第二送料管的旋接面连有螺纹环。

3. 根据权利要求1所述的一种真空送料机的送料口结构, 其特征在于, 所述第一送料管的旋接面开设有旋接槽。

4. 根据权利要求1~3任一项所述的一种真空送料机的送料口结构, 其特征在于, 所述第一送料管和第二送料管旋接后对称排布的输气管的出气口端相抵接。

5. 根据权利要求1所述的一种真空送料机的送料口结构, 其特征在于, 所述第一送料管和第二送料管的侧壁均连有多个把手。

6. 根据权利要求1所述的一种真空送料机的送料口结构, 其特征在于, 所述送气管上开设有进气口。

7. 根据权利要求1所述的一种真空送料机的送料口结构, 其特征在于, 所述输气管倾斜安装在第一出料管、第二出料管上。

8. 根据权利要求1所述的一种真空送料机的送料口结构, 其特征在于, 所述送气管均外接有吹气装置。

一种真空送料机的送料口结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种真空送料机的送料口结构。

背景技术

[0002] 现有的净化反应釜一般利用真空上料结构进行上料工作,真空上料结构主要利用真空吸附进行上料,现有的净化反应釜在使用时,塑料袋容易堵在吸附口处,阻碍净化反应釜的正常运行,降低净化反应釜的使用寿命,目前的净化反应釜只能定期进行人工清洁,清洁效率低,拆装工作量大,降低净化反应釜工作效率,想要解决上述问题需要设计一个间歇运动装置,定时清理吸附口处的塑料袋。因此,一种真空送料机的送料口结构应运而生。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于为了解决以上现有技术的不足,提供一种真空送料机的送料口结构。

[0004] 一种真空送料机的送料口结构,包括相互旋接的第一送料管和第二送料管,第一出料管、第二出料管的旋接端口处均套设有送气管,所述第一出料管、第二出料管与送气管之间均通过若干个输气管相连通,所述若干个输气管的出气口均延伸至送气管的管体内部,所述第一出料管与第二出料管上的输气管呈对称排布。

[0005] 作为进一步改进,所述第二送料管的旋接面连有螺纹环,第一送料管和第二送料管通过螺纹环与旋接槽旋接相连,将整个管体分为可拆卸式的两段设计,结构简单,安装方便,损坏时无需整个更换,降低使用过程中的检修、维护成本。

[0006] 作为进一步改进,所述第一送料管的旋接面开设有旋接槽。

[0007] 作为进一步改进,所述第一送料管和第二送料管旋接后对称排布的输气管的出气口端相抵接,第一送料管、第二送料管向输气管中输气,由于输气管为对称、倾斜安装,所以输气管的出气角度为相对设计,由此,第一送料管上输气管吹送的气体可对第二送料管内的杂物进行清洁,第二送料管上输气管吹送的气体可对第一送料管内的杂物进行清洁,第一送料管和第二送料管上的输气管的出气角度的不同,增大了管体内的清洁范围,使得管体内无清洁死角。

[0008] 作为进一步改进,所述第一送料管和第二送料管的侧壁均连有多个把手。

[0009] 作为进一步改进,所述送气管上开设有进气口。

[0010] 作为进一步改进,所述输气管倾斜安装在第一出料管、第二出料管上。

[0011] 有益效果:

[0012] 本装置在送料口处安装管道,管道由第一出料管和第二出料管旋接组成,将整个管体分为可拆卸式的两段设计,结构简单,安装方便,损坏时无需整个更换,降低使用过程中的检修、维护成本。

[0013] 本装置通过第一出料管和第二出料管上的送气管向输气管送气,最终从输气管的出气口吹出,由于出气的角度相对,这就使得整个管道内都可以进行清洁,增大管体内的清

洁范围,使得管体内无清洁死角,避免送料口处堵塞,无需通过定期人工拆卸清洁的方式进行清理,降低工作量,提高净化反应釜工作效率。

附图说明

- [0014] 图1是送料口管道的内部结构示意图;
[0015] 图2是第二出料管的总体结构示意图;
[0016] 图3是送料口管道的俯视结构示意图;
[0017] 图4是第一出料管的总体结构示意图;
[0018] 1.第一出料管2.第二出料管3.送气管4.输气管5.螺纹环。

具体实施方式

[0019] 为了加深对本实用新型的理解,下面将结合实施例和附图对本实用新型作进一步详述,该实施例仅用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型保护范围的限定。

[0020] 如图1~4所示作为本实用新型的一种具体实施方式,一种真空送料机的送料口结构,包括第一出料管1、第二出料管2、送气管3、输气管4、螺纹环5。

[0021] 一种真空送料机的送料口结构,包括相互旋接的第一送料管和第二送料管,第一出料管1、第二出料管2的旋接端口处均套设有送气管3,所述第一出料管1、第二出料管2与送气管3之间均通过若干个输气管4相连通,所述若干个输气管4的出气口均延伸至送气管3的管体内部,所述第一出料管1与第二出料管2上的输气管4呈对称排布。

[0022] 第二送料管的旋接面连有螺纹环5,第一送料管和第二送料管通过螺纹环5与旋接槽旋接相连,将整个管体分为可拆卸式的两段设计,结构简单,安装方便,损坏时无需整个更换,降低使用过程中的检修、维护成本。

[0023] 第一送料管的旋接面开设有旋接槽。

[0024] 第一送料管和第二送料管旋接后对称排布的输气管4的出气口端相抵接,第一送料管、第二送料管向输气管4中输气,由于输气管4为对称、倾斜安装,所以输气管4的出气角度为相对设计,由此,第一送料管上输气管4吹送的气体可对第二送料管内的杂物进行清洁,第二送料管上输气管4吹送的气体可对第一送料管内的杂物进行清洁,第一送料管和第二送料管上的输气管4的出气角度的不同,增大了管体内的清洁范围,使得管体内无清洁死角。

[0025] 第一送料管和第二送料管的侧壁均连有多个把手。

[0026] 送气管3上开设有进气口。

[0027] 输气管4倾斜安装在第一出料管1、第二出料管2上。

[0028] 使用时,在送料口处安装管道,管道为分体式设计,由第一出料管和第二出料管旋接组成,第一出料管和第二出料管上送气管处均外接有吹气装置,外接的吹气装置可通过定时或远程控制的方式进行启停控制。

[0029] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

[0030] 以上所述,仅为本实用新型较佳实施例而已,故不能依此限定本实用新型实施的

范围,即依本实用新型专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰,皆应仍属本实用新型涵盖的范围内。

[0031] 最后说明的是,以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制,尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明,本领域的普通技术人员应当理解,可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换,而不脱离本实用新型技术方案的宗旨和范围,其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

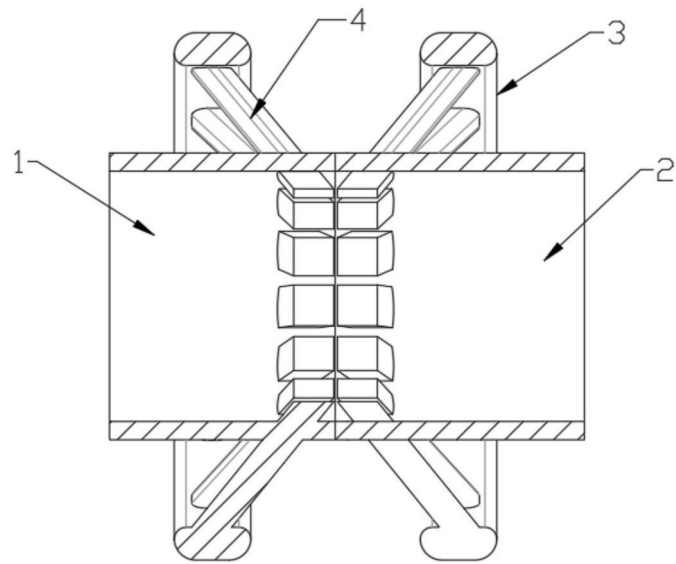


图1

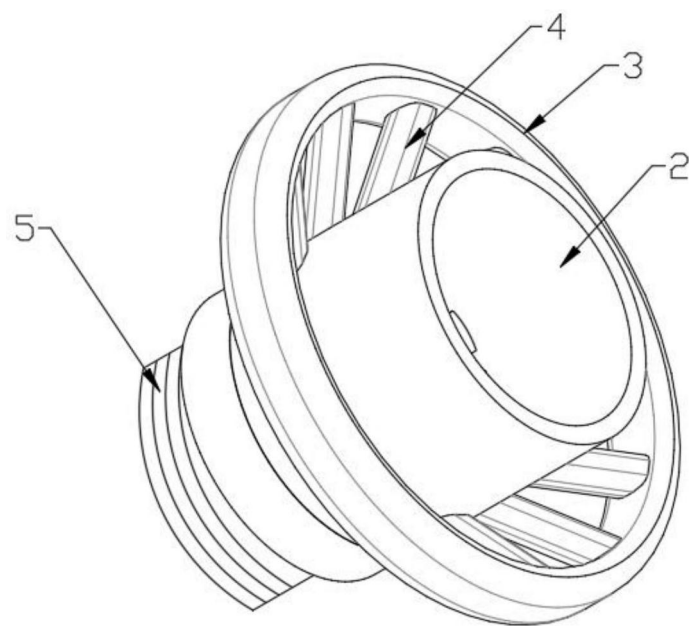


图2

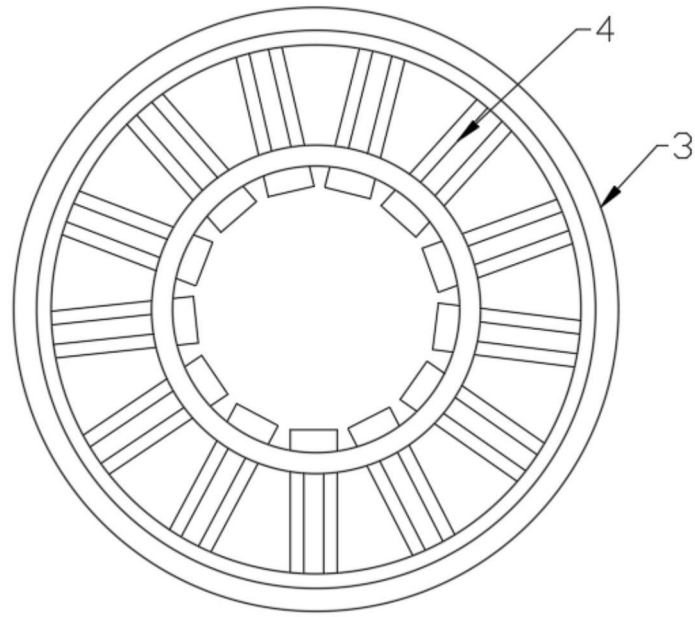


图3

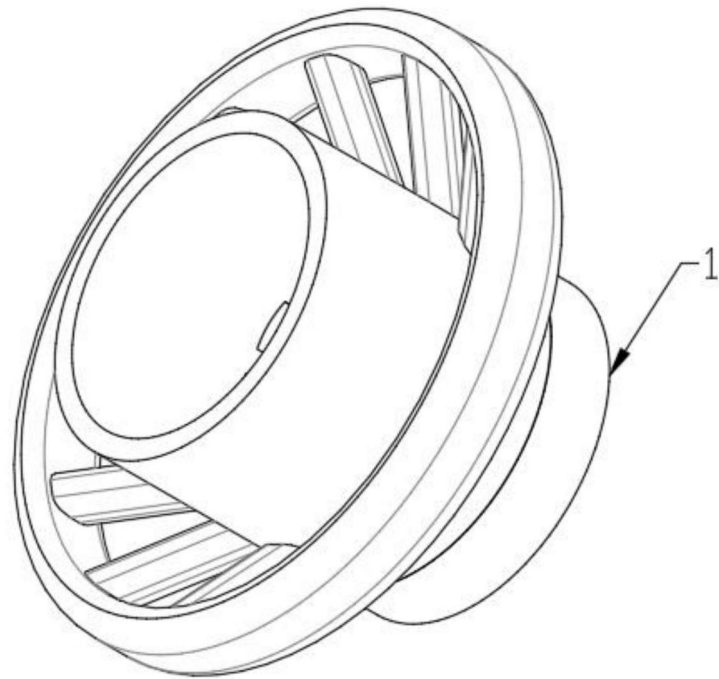


图4