



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202968937 U

(45) 授权公告日 2013. 06. 05

(21) 申请号 201220687987. 5

(22) 申请日 2012. 12. 13

(73) 专利权人 东莞超盈纺织有限公司

地址 523000 广东省东莞市麻涌镇新沙港工业园

(72) 发明人 陈长荣 肖钦文

(74) 专利代理机构 广州粤高专利商标代理有限公司 44102

代理人 罗晓林 李志强

(51) Int. Cl.

D04B 15/88(2006. 01)

D04B 27/34(2006. 01)

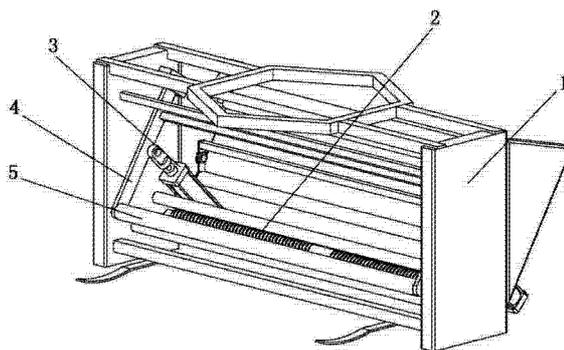
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于针织大圆机的卷取装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于针织大圆机的卷取装置,包括机架,所述机架内装设有卷布轴和驱动轴,该驱动轴与驱动电机连接,卷布轴两端连接有连杆,机架内装有液压缓冲器,该液压缓冲器与连杆连接。本实用新型有效减少生产成本,增加每匹布的卷取重量,减少落布时间。



1. 一种用于针织大圆机的卷取装置,包括机架,其特征在于:所述机架内装设有卷布轴和驱动轴,该驱动轴与驱动电机连接,卷布轴两端连接有连杆,机架内装有液压缓冲器,该液压缓冲器与连杆连接。

2. 根据权利要求1所述的用于针织大圆机的卷取装置,其特征在于:所述机架的高度大于500毫米。

一种用于针织大圆机的卷取装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织领域,具体地说是一种应用在针织大圆机上的用于牵拉卷取织布的卷取装置。

背景技术

[0002] 在织布生产过程中,经常用到针织大圆机进行织布的生产。目前的针织大圆机主要包括机架、供纱机构、编织机构、传动机构和卷取机构等。卷取机构是将编织机构编织完成的布料进行卷取拉引,将布料卷成一卷一卷的布匹。现在的卷取机构卷取完成的每匹布匹的重量只能做到 20 ~ 35kg,增加工人的操作。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种用于针织大圆机的卷取装置,能够有效增加每匹布的卷取重量,减少生产成本。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采取以下技术方案:

[0005] 一种用于针织大圆机的卷取装置,包括机架,所述机架内装设有卷布轴和驱动轴,该驱动轴与驱动电机连接,卷布轴两端连接有连杆,机架内装有液压缓冲器,该液压缓冲器与连杆连接。

[0006] 所述机架的高度大于 500 毫米。

[0007] 本实用新型加大了机架的整体高度,使得卷取布匹的高度也增加,并且利用液压缓冲器的作用,大大增加了每匹布的卷取质量,由原来的每匹布的最大重量 25KG 增加到 180KG,有效减少了生产成本,并且减少工人操作的落布时间,提高生产效率。

附图说明

[0008] 附图 1 为本实用新型立体结构示意图。

具体实施方式

[0009] 为了便于本领域技术人员的理解,下面结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0010] 如附图 1 所示,一种用于针织大圆机的卷取装置,包括机架 1,所述机架 1 内装设有卷布轴 5 和驱动轴 2,该驱动轴 2 与驱动电机连接,卷布轴 5 两端连接有连杆 4,机架 1 内装有液压缓冲器 3,该液压缓冲器 3 与连杆 4 连接。液压缓冲器在卷布轴两端各自设置有一个,液压缓冲器在机器停机的时候起到缓冲作用,缓冲效果更佳。此外,机架的高度设为大于 500 毫米,增大了每匹布的卷取直径。

[0011] 由于驱动轴和驱动电机在针织大圆机的卷取机构上都是本领域技术人员所公知的技术,因此其传动关系不作详细的赘述。驱动电机带动驱动轴转动,从而使卷布轴转动带动缠绕在其上的布料不断转动卷取,由于机架高度较高,使布匹的直径能够较大,增大每匹布的重量。

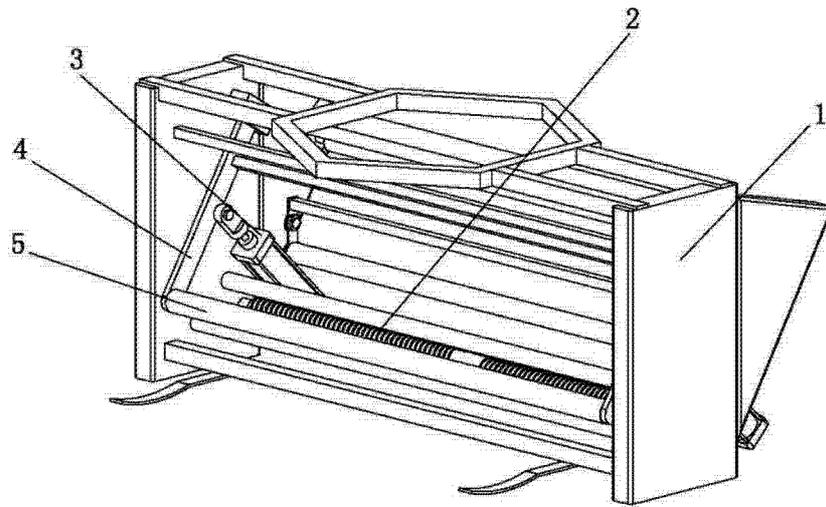


图 1