



(19) **UA** ⁽¹¹⁾ **52 559** ⁽¹³⁾ **A**
(51)МПК ⁷ **B 27L 9/00 A**

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ
УКРАИНЫ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ДЕКЛАРАЦИОННОМУ ПАТЕНТУ УКРАИНЫ

(21), (22) Заявка: 2002108207, 16.10.2002

(24) Дата начала действия патента: 16.12.2002

(46) Дата публикации: 15.12.2002

(72) Изобретатель:

Малиновский Виктор Михайлович, UA,
Федотенко Виктор Владимирович, UA

(73) Патентовладелец:

Малиновский Виктор Михайлович, UA,
Федотенко Виктор Владимирович, UA

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ РУБКИ ДЕРЕВЯННОГО ШПОНА НА ПАЛОЧКИ

(57) Реферат:

Устройство для рубки деревянного шпона на палочки содержит узел с эксцентриком для возвратно-поступательного движения, связанные с ним два подвижных ножа, под которыми расположены неподвижные ножи, упоры и просечки. При этом просечки расположены рядами по длине под неподвижными ножами, а каждый из подвижных ножей установлен с возможностью перемещения в полости, образованной упором и неподвижным ножом к названным просечкам. Узел с эксцентриком для возвратно-поступательного

движения и подвижные ножи связаны между собой подвижно на оси, а боковые поверхности подвижных ножей оборудованные подвижными подпружиненными прижимными планками, при этом неподвижные ножи заточены под углом 90°.

Официальный бюлетень "Промышленная собственность". Книга 1 "Изобретения, полезные модели, топографии интегральных микросхем", 2002, N 12, 15.12.2002. Государственный департамент интеллектуальной собственности Министерства образования и науки Украины.



(19) **UA** (11) **52 559** (13) **A**
(51) Int. Cl.⁷ **B 27L 9/00 A**

MINISTRY OF EDUCATION AND SCIENCE OF
UKRAINE

STATE DEPARTMENT OF INTELLECTUAL
PROPERTY

(12) DESCRIPTION OF DECLARATIVE PATENT OF UKRAINE FOR INVENTION

(21), (22) Application: 2002108207, 16.10.2002

(24) Effective date for property rights: 16.12.2002

(46) Publication date: 15.12.2002

(72) Inventor:

Malynovskyi Viktor Mykhailovich, UA,
Fedotenko Viktor Volodymyrovych, UA

(73) Proprietor:

Malynovskyi Viktor Mykhailovich, UA,
Fedotenko Viktor Volodymyrovych, UA

(54) APPLIANCE FOR CUTTING WOOD SHEET INTO STICKS

(57) Abstract:

Appliance for cutting wood sheet into sticks has unit with eccentric element for reciprocal motion, connected to it two moving knives, under those fixed knives are placed, supports and cuttings. At that, the cuttings are placed in rows, in length, under fixed knives, and each movable knife is installed with possibility of displacement in the cavity formed by the support and fixed knife to those cuts. The unit with eccentric for reciprocal motion and movable

knives are connected to each other with possibility of motion at an axle, and the side surfaces of the movable knives are equipped with movable spring-supported pressing slats, at that the fixed knives are sharpened at angle 90°..

Official bulletin "Industrial property". Book 1 "Inventions, utility models, topographies of integrated circuits", 2002, N 12, 15.12.2002. State Department of Intellectual Property of the Ministry of Education and Science of Ukraine.



(19) **UA** (11) **52 559** (13) **A**
(51)МПК ⁷ **B 27L 9/00 A**

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ ВЛАСНОСТІ

(12) ОПИС ВІНАХОДУ ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ УКРАЇНИ

(21), (22) Дані стосовно заявки:
2002108207, 16.10.2002

(24) Дата набуття чинності: 16.12.2002

(46) Публікація відомостей про видачу патенту
(деклараційного патенту): 15.12.2002

(72) Винахідник(и):

Малиновський Віктор Михайлович, UA,
Федотенко Віктор Володимирович, UA

(73) Власник(и):

Малиновський Віктор Михайлович, UA,
Федотенко Віктор Володимирович, UA

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ РУБАННЯ ДЕРЕВ'ЯНОГО ШПОНУ НА ПАЛИЧКИ

(57) Реферат:

Пристрій для рубання дерев'яного шпону на палички містить вузол з ексцентриком для зворотно-поступального руху, зв'язані з ним два рухомих ножі, під якими розташовані нерухомі ножі, упори та просічки. При цьому просічки розташовані рядами по довжині під нерухомими ножами, а кожний з рухомих ножів встановлений з

можливістю переміщення в порожнині, утвореній упором і нерухомим ножем до вищезгаданих просічок. Вузол з ексцентриком для зворотно-поступального руху і рухомі ножі зв'язані між собою рухомо на осі, а бокові поверхні рухомих ножів обладнані рухомими підпружиненими притисковими планками, при цьому нерухомі ножі заточені під кутом 90°.

Опис винаходу

Винахід відноситься до деревообробної промисловості, зокрема до устаткування для виготовлення паличок із деревного шпона.

За прототип прийнятий пристрій рубки дерев'яного шпона на палички з лінії для виготовлення паличок з дерев'яного шпона, який містить пристрій з ексцентриком для зворотно-поступального руху, два рухомих ножі, кожний з яких виконаний з можливістю переміщення в порожнині, утвореній упором і нерухомим ножем до просічок, що розташовані рядами по довжині під нерухомими ножами, леза яких направлені догори під гострим кутом до горизонталі, причому між рухомими ножами в нижньому положенні і просічками вибраний зазор, рівний частині товщини заготовки шпона, причому частина порожнини перед просічками виконана по ковзній посадці для заготовки (див. Патент України № 29524, МПК В27L 9/00, Бюл. №6, 2000р.).

Недоліком прототипу є те, що нерухомі ножі встановлені лезами догори під гострим кутом до горизонталі, тому ріжучі поверхні рухомих і нерухомих ножів взаємодіють одна з одною на невеликій ділянці і в момент відсікання паличок неможливо надійно зафіксувати шпон по лінії рубки, що призводить до деформації матеріалу під час його відсікання. Крім того, недоліком є імовірність незначних бокових переміщень рухомих ножів в зв'язку з нерухомим кріпленням рамки ексцентрика, що також знижує якість лінії відсікання шпону рухомими ножами. Низька якість першого відсікання шпону обумовлює необхідність новітнього (чистового) відсікання паличок просічками. Завдяки необхідності додаткової чистової обробки, ширина палички після першого відсікання збільшена на 0.5мм для досягнення необхідної якості і ширини кінцевого продукту. Це приводить до підвищення собівартості кінцевого продукту та зниження продуктивності процесу його виготовлення.

В основу винаходу покладено завдання створити такий пристрій для рубки дерев'яного шпону на палички, у якому шляхом встановлення додаткових притискних планок та зміни кута загострення нерухомих ножів досягається можливість надійної фіксації шпону під час відсікання його ножами, що виключає необхідність повторної чистової обробки бокових поверхонь паличок.

Для вирішення завдання запропонований пристрій для рубки дерев'яного шпону на палички, що містить вузол з ексцентриком для зворотно - поступального руху, зв'язані з ним два рухомих ножі, під якими розташовані нерухомі ножі, упори та просічки, причому просічки розташовані рядами по довжині під нерухомими ножами, а кожний з рухомих ножів встановлений з можливістю переміщення в порожнині, утвореній упором і нерухомим ножем до вищезгаданих просічок, у якому, згідно з винаходом, вузол з ексцентриком для зворотно - поступального руху і рухомі ножі зв'язані між собою рухомо на осі. а бокові поверхні рухомих ножів обладнані рухомими підпружиненими притискними планками, при цьому нерухомі ножі заточені під кутом 90°.

На кресленні показана кінематична схема пристрою для рубки дерев'яного шпону на палички.

Пристрій містить вузол з ексцентриком 1 для зворотно-поступального руху, рухомі ножі 2,3 розташовані з ексцентриком 1 на осі 4, притискні планки 5,6 з механізмами, що їх підпружинюють. відповідно 7,8. Під рухомими ножами 2,3 розташовані нерухомі ножі 9,10 заточені під кутом 90°. що ріжуть шпон 11,12. Пристрій має упори 13,14 та просічки 15,16 що розташовані рядами по довжині під нерухомими ножами 9,10.

Пристрій працює таким чином.

Шпон 11,12 подають до упорів 13,14. після чого рухомі ножі 2,3. що розташовані на осі 4 під дією ексцентрика 1 переміщуються в нижнє положення, заходять в порожнини, утворені упорами 13,14 і нерухомими ножами 9,10. Завдяки рухомому зв'язку на одній осі 4 вузла з ексцентриком для зворотно-поступального руху 1 і рухомих ножів 2,3 виключається можливість навіть незначних бокових переміщень останніх. Механізми 7,8, що підпружинюють притискні планки 5,6, притискають шпон 11,12 до горизонтальних поверхонь нерухомих ножів 9,10. після чого рухомі ножі 2,3 відрубують необхідну частину шпону, що точно дорівнює ширині палички. Кут заточення нерухомих ножів 9,10 обумовлює взаємодію ріжучих поверхонь рухомих 2,3 і нерухомих 9,10 ножів по всій їх довжині, що дозволяє надійно зафіксувати шпон по лінії рубки. Повторної чистової обробки своїх бокових поверхонь через просічки 15,16 палички не потребують.

Формула винаходу

Пристрій для рубання дерев'яного шпону на палички, що містить вузол з ексцентриком для зворотно-поступального руху, зв'язані з ним два рухомих ножі, під якими розташовані нерухомі ножі, упори та просічки, причому просічки розташовані рядами по довжині під нерухомими ножами, а кожний з рухомих ножів встановлений з можливістю переміщення в порожнині, утвореній упором і нерухомим ножем, до вищезгаданих просічок, який відрізняється тим, що вузол з ексцентриком для зворотно-поступального руху і рухомі ножі зв'язані між собою рухомо на осі, а бокові поверхні рухомих ножів обладнані рухомими підпружиненими притискними планками, при цьому нерухомі ножі заточені під кутом 90°.

Офіційний бюлетень "Промислова власність". Книга 1 "Винаходи, корисні моделі, топографії інтегральних мікросхем", 2002, N 12, 15.12.2002. Державний департамент інтелектуальної власності Міністерства освіти і науки України.

